



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207888799 U

(45)授权公告日 2018.09.21

(21)申请号 201820250274.X

(22)申请日 2018.02.12

(73)专利权人 青岛三一三机械有限公司

地址 266000 山东省青岛市胶州市洋河镇
宋家村北

(72)发明人 徐永强

(51)Int.Cl.

B27B 5/02(2006.01)

B27B 5/29(2006.01)

B27B 29/00(2006.01)

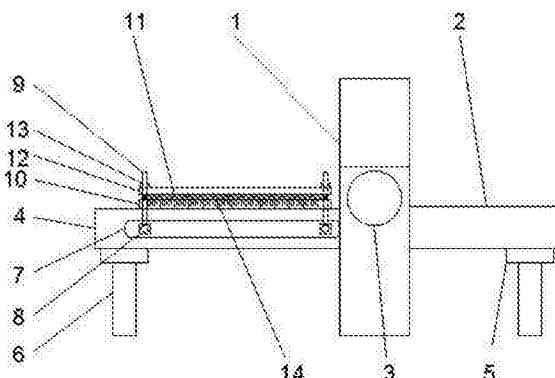
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型精密裁板锯装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种新型精密裁板锯装置，包括机身，所述机身一侧设有上料台，所述机身中部设有电锯，所述机身另一侧设有裁板台，所述裁板台底部连接支撑台，所述支撑台底部连接支撑脚，所述裁板台中部设有滑槽，所述滑槽两侧均设有滑块，所述滑块上部连接导杆，本实用新型通过设置第一夹具和第二夹具，能够牢固的固定住板材，在据的过程中不会发生晃动，能够精密的切割所需要的尺寸，而且两个夹具之间有弹簧，当需要取下板材时，只需要松动螺母即可，此外，在第一夹具上还有设置有刻度，在切割时能够精准的测量所需要的尺寸，纵向的尺寸可以精确的测量。



1. 一种新型精密裁板锯装置，包括机身(1)，其特征在于，所述机身(1)一侧设有上料台(2)，所述机身(1)中部设有电锯(3)，所述机身(1)另一侧设有裁板台(4)，所述裁板台(4)底部连接支撑台(5)，所述支撑台(5)底部连接支撑脚(6)，所述裁板台(4)中部设有滑槽(7)，所述滑槽(7)两侧均设有滑块(8)，所述滑块(8)上部连接导杆(9)，所述导杆(9)上贯穿连接有第一夹具(10)，所述第一夹具(10)上部设有板材(11)，所述板材(11)上部设有第二夹具(12)，所述第二夹具(12)上部两侧连接螺母(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型精密裁板锯装置，其特征在于，所述机身(1)为铝合金材料。

3. 根据权利要求1所述的一种新型精密裁板锯装置，其特征在于，所述第一夹具(10)上设置有刻度(14)。

4. 根据权利要求1所述的一种新型精密裁板锯装置，其特征在于，所述支撑脚(6)为中空圆柱形。

5. 根据权利要求1所述的一种新型精密裁板锯装置，其特征在于，所述第一夹具(10)和第二夹具(12)之间的导杆(9)上设置有弹簧。

6. 根据权利要求1所述的一种新型精密裁板锯装置，其特征在于，所述裁板台(4)和支撑台(5)焊接固定。

一种新型精密裁板锯装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种新型精密裁板锯装置，属于机械设计制造技术领域。

背景技术

[0002] 目前所使用的精密裁板锯主要包括工作台，主机座，电机，滑座，齿轮和锯片，主机座是一个比较大的铸件，在主机座上设置有主机锯片和槽锯片，槽锯片先起划线作用，也就是先将硬层贴面板划出痕迹后主锯片进行切割，以保证被锯切物料的精度，电动机也安装在主机架上，这个重型机架用一个铰链与箱体相连接，由于木板的切割厚度不同，所以主锯片和槽锯片经常做上、下移动调整，而这一机构的调整是以铰链为轴心，通过螺杆、螺母用丝绳拉动机座，这种结构的缺点是体重，由于电机的高速旋转，工作时机构的刚性和稳定性差，特别是对于设备的定期保养，如更换V型带，轴承换油等，必须将平台拆下，检修后再重新装上，而每次的拆与装，都存在一个上接术指标重新调整的问题，不仅费时而且有一定的技术难度。传统的裁板锯切割的时候振动很大，导致切割的尺寸很不标准，偏差较大，而且没有测量装置，使得精密度很差。因此，需要提供一种新的技术方案，能够有效的防止机身的晃动，同时增加测量装置，提高精密度，安装、拆卸方便，工作效率高的新型裁板锯装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提出一种新型精密裁板锯装置，解决了传统的裁板锯装置在结构上比较复杂，安装和拆卸比较浪费时间，而且维修和保养的成本较高，在工作时，振动和剧烈，导致切割出来的木材尺寸非常不标准，同时缺少测量装置，在切割时难以测量，需要人工拿量尺去测量，费时费力，使得工作效率不高，精密度非常低，这些大大影响了裁板锯的工作效率，本实用新型通过设置第一夹具和第二夹具，能够牢固的固定住板材，不会发生晃动，能够精密的切割所需要的尺寸，而且两个夹具之间有弹簧，当需要取下板材时，只需要松动螺母即可，此外，在第一夹具上还有设置有刻度，在切割时能够精准的测量所需要的尺寸，纵向的尺寸可以精确的测量，所以此装置的精密度较高，导杆是成对使用的，在夹紧的时候，能够更加产生更加稳固的夹紧力，此装置结构简单，安装和拆卸较方便，使用过程中的工作效率也很高，切割精密度高。

[0004] 为了解决上述技术问题，本实用新型提供了如下的技术方案：

[0005] 本实用新型一种避免混凝土凝结的搅拌机，包括机身，所述机身一侧设有上料台，所述机身中部设有电锯，所述机身另一侧设有裁板台，所述裁板台底部连接支撑台，所述支撑台底部连接支撑脚，所述裁板台中部设有滑槽，所述滑槽两侧均设有滑块，所述滑块上部连接导杆，所述导杆上贯穿连接有第一夹具，所述第一夹具上部设有板材，所述板材上部设有第二夹具，所述第二夹具上部两侧连接螺母。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述机身为铝合金材料。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述第一夹具上设置有刻度。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述支撑脚为中空圆柱形。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述第一夹具和第二夹具之间的导杆上设置有弹簧。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述裁板台和支撑台焊接固定。

[0011] 本实用新型所达到的有益效果是:通过设置第一夹具和第二夹具,能够牢固的固定住板材,在据的过程中不会发生晃动,能够精密的切割所需要的尺寸,而且两个夹具之间有弹簧,当需要取下板材时,只需要松动螺母即可,此外,在第一夹具上还有设置有刻度,在切割时能够精准的测量所需要的尺寸,纵向的尺寸可以精确的测量,所以此装置的精密度较高,导杆是成对使用的,在夹紧的时候,能够更加产生更加稳固的夹紧力,此装置结构简单,安装和拆卸较方便,使用过程中的工作效率也很高,切割精密度高。

附图说明

[0012] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0013] 图1是本实用新型的主体结构示意图;

[0014] 图2是本实用新型的主体俯视图。

[0015] 图中:1、机身;2、上料台;3、电锯;4、裁板台;5、支撑台;6、支撑脚;7、滑槽;8、滑块;9、导杆;10、第一夹具;11、板材;12、第二夹具;13、螺母;14、刻度。

具体实施方式

[0016] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0017] 实施例1

[0018] 如图1-2所示,本实用新型提供一种新型精密裁板锯,包括机身1,机身1一侧设有上料台2,机身1中部设有电锯3,机身1另一侧设有裁板台4,裁板台4底部连接支撑台5,支撑台5底部连接支撑脚6,裁板台4中部设有滑槽7,滑槽7两侧均设有滑块8,滑块8上部连接导杆9,导杆9上贯穿连接有第一夹具10,第一夹具10上部设有板材11,板材11上部设有第二夹具12,第二夹具12上部两侧连接螺母13。

[0019] 机身1为铝合金材料,铝合金材料不仅强度高而且质量较轻,能够减轻整个装置的质量,方便安装和拆卸,第一夹具10上设置有刻度15,设置刻度,在切割的时候能够准确方便的测量木材的尺寸,保证精密程度,支撑脚6为中空圆柱形,设计为中空的圆柱形,能够节省材料,减轻整个装置的重量,并且易于安装,第一夹具10和第二夹具12之间的导杆9上设置有弹簧,通过弹簧的压缩和复位,能够容易的放置和取下木材,且牢固的压紧,裁板台4和支撑台5焊接固定,通过焊接能够使两者更加牢固的结合在一起,不会发生松动,平稳可靠。

[0020] 本实用新型在使用时,将需要切割的木材放上上料台2,然后通过第一夹具10和第二夹具12将板材11夹紧,并紧固导杆9上的螺母13,使木材夹紧牢固,然后通过第一夹具10上的刻度,算出需要切割的木材尺寸,然后用笔在木材上作出标记,然后开启电锯3,切割木材,即可切割出精密度较高的板材。

[0021] 最后应说明的是:以上仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,

其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

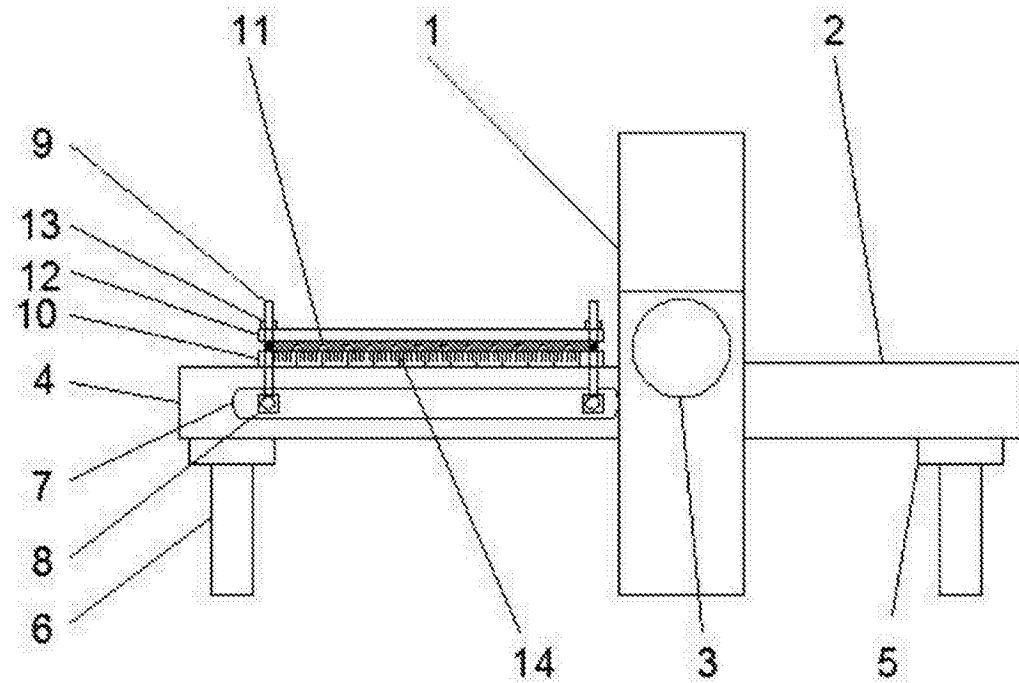


图1

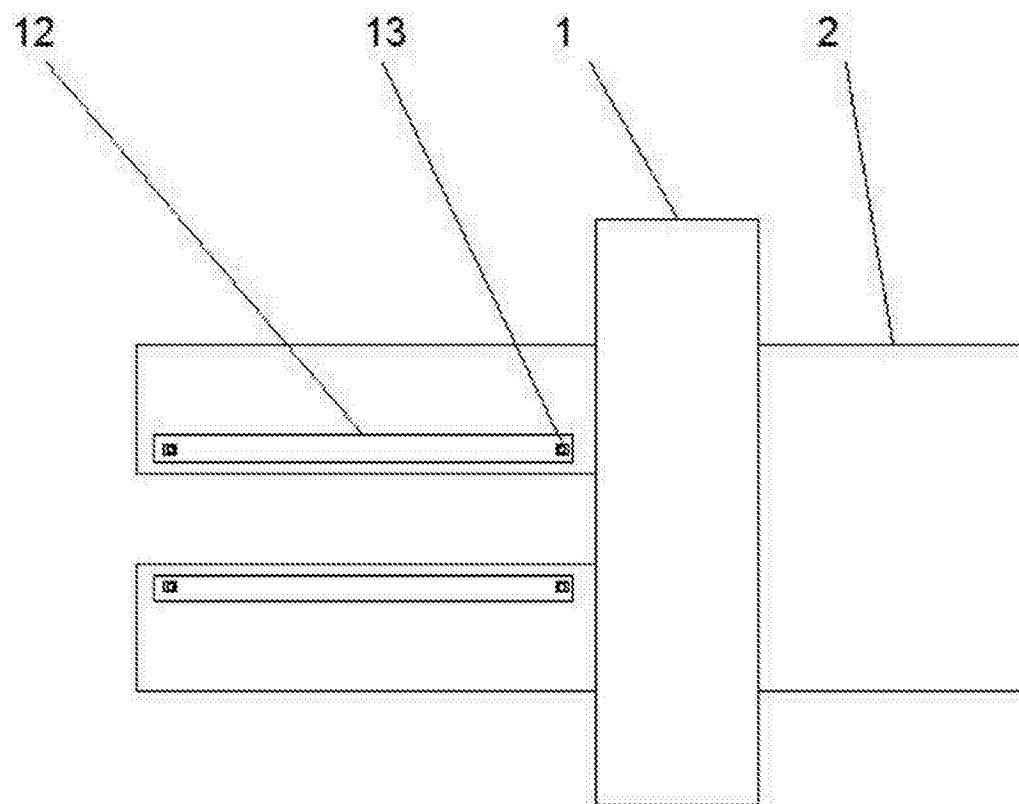


图2