

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 41961

Kl. 66 a, 6/05

VEB Erfurter Mälzerei- und Speicherbau *)

Erfurt, Niemiecka Republika Demokratyczna

Urządzenie rozporowe do zwierząt rzeźnych

Patent trwa od dnia 30 sierpnia 1958 r.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie, które rozpiera zwierzęta rzeźne na torze linii przenośnikowej, wpływając dodatnio na czas przebiegu uboju.

Znane są różnego rodzaju urządzenia. Ubój może być dokonywany na przykład na dwóch równych torach, które ułożone w określonym odstępnie umożliwiają rozpieranie zwierząt. Rozpieranie można osiągnąć za pomocą innego znanego urządzenia dzięki temu, że części przewodnicze drągów wieszakowych wjeżdżają na specjalnych szynach przewodniczych na stanowisko uboju.

Znane są także urządzenia, których główny tor przenośnikowy jest zaopatrzony w kilka bocznych torów, na których dokonuje się rozpierania.

Tego rodzaju urządzenia posiadają tę niedogodność, że tusze zwierząt trzeba przesuwając oddzielnie z jednego stanowiska uboju na drugi. W ostatnim z opisanych znanych urządzeń

zwierzęta muszą być przesuwane z toru głównego na tor boczny. Tutaj następuje rozpieranie przez zatrzymanie na zderzaku jednego haka i jednoczesne pociągnięcie drugiego haka w przeciwnym kierunku za pomocą łańcucha bez końca. Po rozparciu i rozdzieleniu tuszy zwierzęcej otrzymane połówki tusz należy znów przesunąć na hakach na tor główny, skąd następuje dalszy transport.

Ponieważ w dużych rzeźniach istnieje szereg bocznych torów przy torze głównym, przeto wątpliwe jest uzyskanie bez zakłóceń przebiegu pojedynczych operacji roboczych.

W instalacjach, przy których zwierzęta rzeźne podczas pożądanych operacji roboczych nie wiszą wzdłuż toru przenośnikowego, lecz są odchylane pod kątem w prawo, rzeźnicy dla dokonywania pojedynczych zabiegów roboczych muszą wejść między wiszące tusze zwierząt. Dla umożliwienia dalszego transportu rzeźnicy muszą wyjść z zajętych stanowisk.

Na takich odcinkach ubojowych na skutek małej widoczności istnieje duże niebezpieczeństwo wypadków.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Conrad Kunze.

Celem wynalazku jest usunięcie tych niedogodności.

Rozpieranie zwierząt rzeźnych oraz ich dalszy transport winien być zmechanizowany. W celu uniknięcia wypadków i do osiągnięcia szybszego przebiegu uboju, zwierzęta rzeźne należy przesuwac na stanowiska robocze systemem taśmowym — skokowym, tak że rzeźnicy do wykonywania przynależnych im prac nie muszą wchodzić między wiszące tusze.

Według wynalazku osiąga się to dzięki temu, że obiegowy łańcuch napędowy bez końca jest wyposażony w odchylone haki transportowe — zabieraki, które następują po sobie w określonych odstępach. Hakom transportowym tocznej linii przenośnikowej są podporządkowane na przykład dwa na przemian ruchome zderzaki, które wspólnie z łańcuchem napędowym są wprowadzane w ruch skokowy za pomocą określonego urządzenia sterowniczego. Między toczną linią przenośnikową a łańcuchem napędowym jest przewidziana ponad hakami transportowymi zabierakowa szyna prowadnicza, przy zakrzywionych końcówkach której są osadzone zderzaki, przy czym jeden zderzak jest osadzony przed zakrzywioną końcówką zabierakowej szyny prowadniczej, a pod nim znajduje się drugi zderzak. Na łańcuchu napędowym znajdują się grupy, składające się z trzech zabierakowych haków transportowych, ustalonych między sobą w określonych odstępach, przy czym te odstępy wewnątrz jednej grupy zabierakowych haków transportowych mogą posiadać różną wielkość.

Jeśli koło kierownicze linii łańcuchowej przestawi się na stanowisku poboru tak, aby przy dalszym ruchu łańcucha jego zabierakowe haki łańcuchowe weszły między zderzakami na toczną linię przenośnikową, wówczas można nie stosować zabierakowej szyny prowadniczej.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony schematycznie na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia odcinek tocznej linii przenośnikowej z urządzeniem przenośnikowym i rozpierającym, fig. 2 — przekrój wzdłuż linii A — B według fig. 1, fig. 3 do 5 — różne położenia zderzaków, transportowych haków zabierakowych i haków transportowych podczas rozpierania, a fig. 6 — dalszy transport połówek po przecięciu tuszy.

Przykładowe wykonanie przedmiotu wynalazku jest rozwiązane następująco:

Równolegle do przenośnikowej linii tocznej 9, zaopatrzonej w haki transportowe 3 i 4, prze-

biega obiegowy łańcuch napędowy bez końca 8 z odchylonymi zabierakowymi hakami transportowymi 5, 6, 7 (fig. 1). Powyżej przenośnikowej linii tocznej 9 znajduje się prowadnicza szyna zabierakowa 10, pod którą przesuwają się oddzielnie haki transportowe 3 i 4. Haki zabierakowe są prowadzone na zabierakowej szynie prowadniczej do chwili ich zapotrzebowania do zabiegu rozpierania. Przy zakrzywionych końcówkach zabierakowej szyny prowadniczej 10 znajdują się zderzaki 1 i 2 sprzężone z parą haków transportowych 3 i 4 znanym urządzeniem nadajnikowym impulsów, zaopatrzonym w bęben łącznikowy lub zegar łącznikowy. Zderzak 1 służy jako położenie wyjściowe dla przesuwanego zabierakiem 5 haka transportowego 3, podczas gdy zderzak 2 jest przewidziany do czasowego powstrzymywania następującego haka transportowego 4 (fig. 3 i 4).

Wskutek dalszego ruchu napędowego łańcucha 8, odchylony zabierakowy hak transportowy 5 stacza się z zabierakowej szyny prowadniczej 10 i, jak widać na fig. 4, układa się między hakiem transportowym 3 i zderzakiem 2. Po zagarnięciu haka transportowego 3 przez zabierak 5, zderzak 1 zostaje odciągnięty otwierając wolną drogę dla zabieraka 5.

Podczas gdy zabierak 5 przejmuje dalszy transport haka 3 (fig. 5), następny zabierak 6 stacza się z zabierakowej szyny prowadniczej 10 i układa się na przenośnikowej linii tocznej 9 między hakiem transportowym 3 i zatrzymanym przez zderzak 2 hakiem transportowym 4. Zderzak 2 zostaje odciągnięty i otwiera wolną drogę dla haka transportowego 4. Teraz funkcję zderzaka przejmuje zabierak 6.

Przesuwający się kolejno na skutek dalszego ruchu łańcucha napędowego 8 zabierak 7 stacza się z zabierakowej szyny prowadniczej 10 i osiada za hakiem transportowym 4, aby później, po przepołowieniu tuszy przejąć dalszy transport haka 4.

W ten sposób zostaje zakończona operacja rozpierania, po czym dalszy transport do pojedynczych stanowisk roboczych, gdzie przeprowadza się dalsze dzielenie, oczyszczanie tuszy itp. odbywa się skokowo. Gdy tusza osiągnie określone stanowisko robocze, łańcuch napędowy zostaje zatrzymany za pomocą bębna wyłącznikowego na czas określony do wykonania operacji, na przykład oczyszczania tuszy. Po upływie tego czasu uruchamia się łańcuch napędowy i przesuwa tuszę do następnego stanowiska roboczego, gdzie wykonuje się następną opera-

cję na przykład dzielenie tuszy zwierzęcej. Po ukończeniu operacji dzielenia, dalszy transport haka 4 przejmuje zabierakowy hak transportowy 7.

Ten przerywany ruch trwa aż do przeniesienia tuszy do chłodni.

Po opuszczeniu placu ubojowego przez jedną tuszę zwierzęcą, urządzenie pochwyca następne zwierzę i powtarza się opisany wyżej przebieg pracy.

Zastrzeżenia patentowe

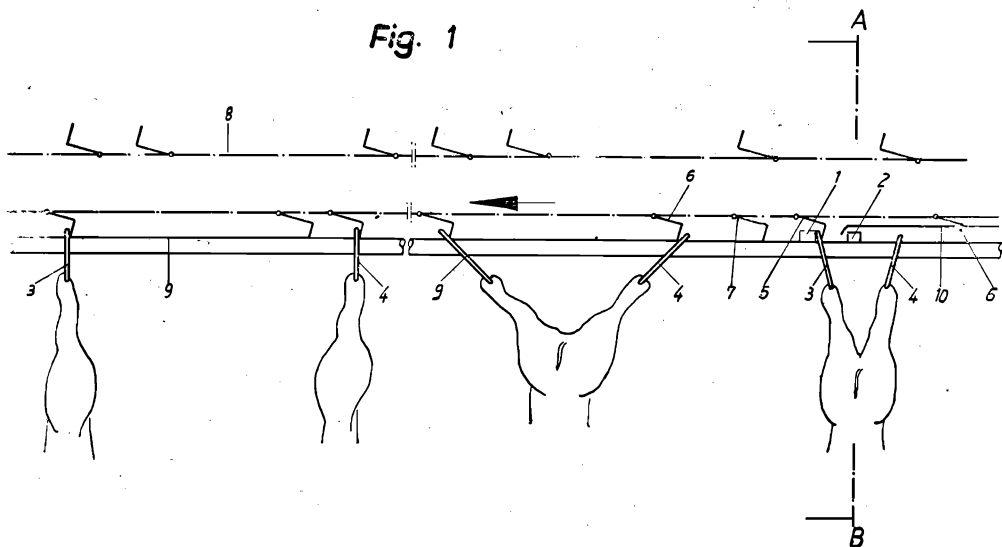
1. Urządzenie rozporowe do zwierząt rzeźnych, składające się z łańcucha napędowego, którego zabierak przesuwają hak wieszakowy na tor prowadniczy ponad innym, zatrzymanym przez zderzak hakiem, znamienne tym, że posiada obiegowy łańcuch napędowy bez końca (8), którego zabierakowe haki transportowe (5, 6, 7) są odchylone w określonych i kolejno następujących po sobie odstępach oraz odpowiednio dwa na przemian ruchome zderzaki (1, 2), które wspólnie z łańcuchem napędowym (8) są sprzężone zgodnie w ruchu skokowym za pomocą urządzenia sterowniczego i są umieszczone w pobliżu haków transportowych (3 i 4) przenośnikowej linii tocznej (9).

2. Urządzenie rozporowe, według zastrz. 1, znamienne tym, że między przenośnikową linią toczną (9) i łańcuchem napędowym (8) znajduje się rozparta nad hakami transportowymi (3, 4) zabierakowa szyna prowadnicza, przy której zakrzywionych końcówkach są ułożone zderzaki (1, 2).
3. Urządzenie rozporowe, według zastrz. 2, znamienne tym, że jeden zderzak (1) znajduje się przed zakrzywioną końcówką zabierakowej szyny prowadniczej (10), inny zderzak (2) pod nią, oba są przewidziane jako zderzaki dla odpowiednio jednego z dwóch haków transportowych (3, 4).
4. Urządzenie rozporowe według zastrz. 1, znamienne tym, że na łańcuchu napędowym są odchylone odpowiednio w określonych odstępach między sobą trzy transportowe haki zabierakowe (6, 7, 5), w grupach, oddzielonych od siebie większym, lecz równym odstępem.

VEB Erfurter Mälzerei-
und Speicherbau

Zastępca: Mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy

Fig. 1



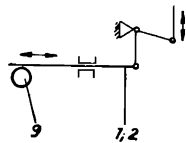


Fig. 2

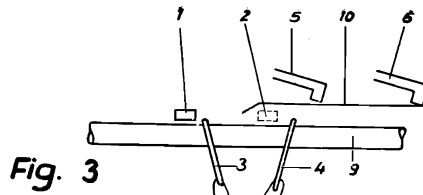


Fig. 3

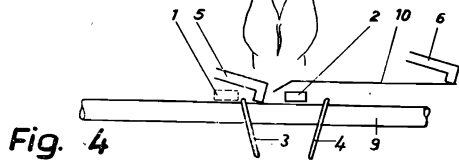


Fig. 4

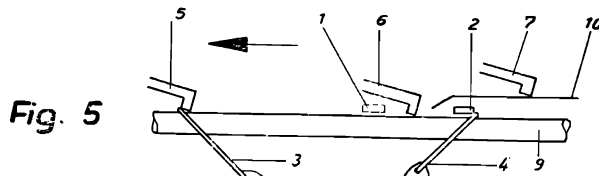


Fig. 5

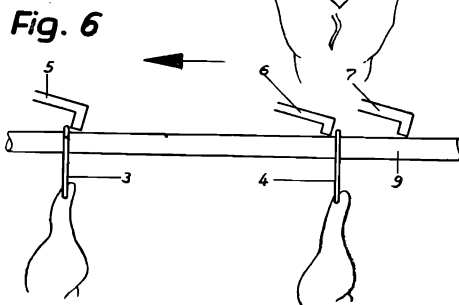


Fig. 6

