

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201736462 U

(45) 授权公告日 2011. 02. 09

(21) 申请号 201020217200. X

(22) 申请日 2010. 05. 31

(73) 专利权人 马鞍山市辰兴机械制造有限公司

地址 243131 安徽省马鞍山市博望镇经济开
发区

(72) 发明人 程小平

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

B30B 15/02 (2006. 01)

B21D 37/10 (2006. 01)

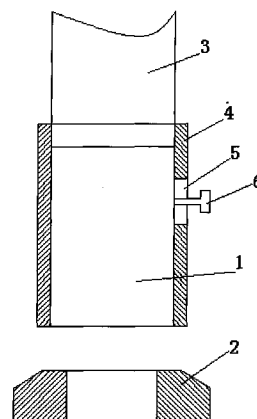
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种厚转塔型冲压模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种厚转塔型冲压模具，包括有冲头、下模，冲头的顶部固定连接有压杆，冲头外滑动导向套装有上模滑套，上模滑套上开有多个条形槽，冲头的侧壁上螺合有与条形槽配合的销轴。本实用新型的结构更加合理，增加了销轴，防止冲头与上模滑套之间的相对滑动。



1. 一种厚转塔型冲压模具,包括有冲头、下模,冲头的顶部固定连接有压杆,其特征在于:冲头外滑动导向套装有上模滑套,上模滑套上开有多个条形槽,冲头的侧壁上螺合有与条形槽配合的销轴。

一种厚转塔型冲压模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及冲压模具。

背景技术

[0002] 冲压模具 -- 在冷冲压加工中,将材料(金属或非金属)加工成零件(或半成品)的一种特殊工艺装备,称为冷冲压模具(俗称冷冲模)。冲压 -- 是在室温下,利用安装在压力机上的模具对材料施加压力,使其产生分离或塑性变形,从而获得所需零件的一种压力加工方法。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种厚转塔型冲压模具,结构更加合理,增加了销轴,防止冲头与上模滑套之间的相对滑动。

[0004] 本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种厚转塔型冲压模具,包括有冲头、下模,冲头的顶部固定连接有压杆,冲头外滑动导向套装有上模滑套,上模滑套上开有多个条形槽,冲头的侧壁上螺合有与条形槽配合的销轴。

[0006] 本实用新型的结构更加合理,增加了销轴,销轴与条形槽之间可以相互滑动,防止冲头与上模滑套之间的相对滑动。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 参见附图,一种厚转塔型冲压模具,包括有冲头 1、下模 2,冲头 1 的顶部固定连接有压杆 3,冲头 1 外滑动导向套装有上模滑套 4,上模滑套 4 上开有多个条形槽 5,冲头的侧壁上螺合有与条形槽 5 配合的销轴 6。

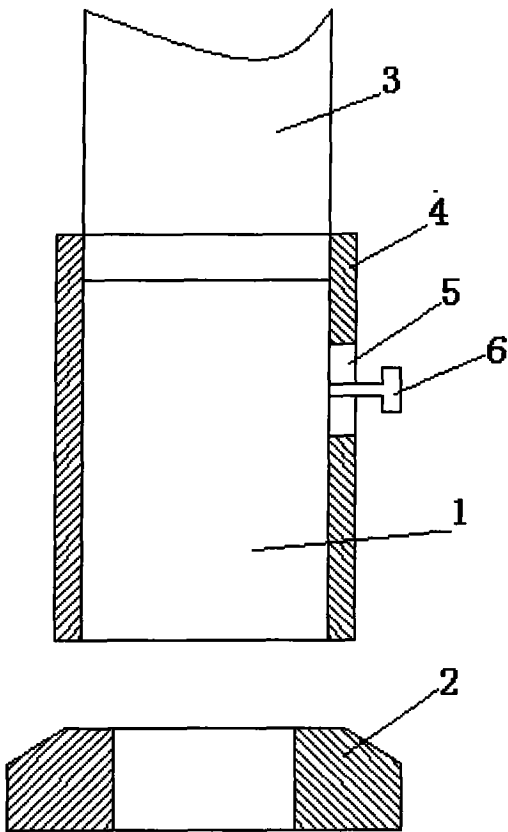


图 1