



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K PATENTU

208778

(11) (B2)

(51) Int. Cl.³
D 01 H 7/895

(22) Přihlášeno 05 03 79
(21) {PV 1461-79}

(32) (31) (33) Právo přednosti od 29 04 78
(P 23 19 060.5)
Německá spolková republika

(40) Zveřejněno 30 01 81

(45) Vydáno 15 04 84

(72)

Autor vynálezu

REHM SIEGFRIED, STAMMHAM, BEIZINGER KURT, INGOLSTADT (NSR)

(73)

Majitel patentu

SCHUBERT & SALZER MASCHINENFABRIK AKTIENGESELLSCHAFT
INGOLSTADT (NSR)

(54) Způsob výstelky skříně, ve které je upraven rozvolňovací válec a rozvolňovací zařízení k provádění tohoto způsobu

1

Vynález se týká způsobu výstelky skříně, ve které je uspořádán rozvolňovací válec rozvolňovacího ústrojí, pro spřádací stroj pro předení s otevřeným koncem, pomocí nekonečného kovového pásu, přičemž skříň má ve své plášťové ploše otvory, které spojují vnitřek skříně s jinými částmi spřádacího ústrojí a kterým odpovídají otvory v kovovém pásu; vynález se týká rovněž zařízení k provádění tohoto způsobu.

Vložka, tvořená kovovým pásem, podléhá v důsledku velkého průchodu materiálu, silnému opotřebení. I když toto opotřebení je ve srovnání se skříněmi, které nemají vložku, podstatně sníženo, je i při použití vložek čas od času nutné, tyto vložky vyměnit. U známých provedení, viz například DE-AS 2 448 585, DE-OS 2 423 241 je vložka do skříně vlepena, což výměnu vložky podstatně ztěžuje. Další nevýhody vlepování vložky do skříně vzniknou tehdy, jestliže vnitřní tvar skříně se odchyluje od kruhového tvaru, neboť, v tom případě, dojde-li k součtu tolerancí vnitřního tvaru a vložky, se tato vložka může na některých místech od vnitřního tvaru skříně odložit a přitom ovlivnit funkci rozvolňovacího ústrojí. Tentýž jev může nastat tehdy, jestliže příváděcí žlábek, který pracuje s podávacím válcem, se z venkovní strany opře o vložku.

2

Úkolem vynálezu je vytvořit způsob a zařízení, které jednak umožňují rychlou vyměnitelnost vložky ve tvaru pásu a jednak, aby vložka stále dolehala na vnitřní obrys skříně.

Tento úkol je podle vynálezu řešen tím, že kovový pás se do skříně vloží tak, že při pohledu ve směru dopravy vláken, se dělicí spára nachází mezi otvorem, vedoucím k příváděcímu kanálu a otvorem ve skříně, vedoucím k podávacímu ústrojí, že dále kovový pás napnutím dolehne na vnitřní stěnu skříně a že konečně takto napnutý kovový pás se pouze v oblasti spáry upevní ve skříně rychle uvolnitelným spojem. Protože spojení se skříně je uvolnitelné a je upraveno pouze na jednom místě obvodu vnitřní stěny skříně, je také v případě potřeby snadno možné, kovový pás vyndat a zaměnit jiným kovovým pásem.

Pro provádění tohoto způsobu je dělicí spára mezi oběma konci kovového pásu, při pohledu ve směru dopravy vláken, uspořádaná mezi otvorem, vedoucím k příváděcímu kanálu a mezi otvorem, vedoucím k podávacímu ústrojí, přičemž stěna skříně v oblasti dělicí spáry je opatřena otvorem, spojujícím vnitřek s vnější stranou skříně, a do tohoto otvoru je umístitelné napínací ústrojí, které tlačí kovový pás na vnitřní stěnu

skříň. Napínacím ústrojím jsou oba konce kovového pásu navzájem od sebe odtlačovány. Tím se kovový pás zcela spolehlivě přizpůsobí vnitřnímu tvaru skříň, a to i v tom případě, jestliže se poněkud odchyluje od kruhového tvaru. Zařízením podle vynálezu se kovový pás může tak pevně přitisknout na vnitřní stěnu skříň, že ani tlak přiváděcí drážky, dosedající zvenku na kovový pás, jej nemůže od vnitřní stěny skříň odtlačit.

Napínací ústrojí může být vytvořeno různě. Účelně slouží napínací ústrojí současně k upevnění kovového pásu. Podle výhodného provedení rozšiřuje se klínovitě otvor, spojený s vnější stranou skříň, v oblasti vnitřní stěny skříň, přičemž napínací ústrojí obsahuje napínací klín, který je vložitelý od vnitřní stěny skříň mezi oba konce kovového pásu a z vnější strany skříň je radiálně směrem ven přestavitelný. Radiálním přestavováním je napínací klín zatahován stále dále do otvoru a roztahuje přitom konce kovového pásu od sebe, takže kovový pás těsně dolehne na vnitřní stěnu skříň. Podle jednoduchého provedení, které se velmi dobře přizpůsobuje rozměrovým odchylkám, způsobeným tolerancemi, je napínací ústrojí vytvořeno jako šroubové ústrojí. Aby se obdržela velká délka šroubu, aniž by vzniklo nebezpečí poškození rozvolňovacího válce, je šroubové ústrojí výhodně tvořeno svorníkem se závitem, spojeným s napínacím klínem a zasahujícím otvorem až na vnější stěnu skříň a maticí, našroubovatelnou na jeho konec. Výhodně jsou konce kovového pásu v oblasti napínacího klínu zahnuty tak, aby byly přizpůsobeny na jeho klínovitý tvar. Konec kovového pásu se tak přizpůsobí klínovitému rozšíření otvoru ve vnitřní stěně skříň. Tím se dosáhne přesného upevnění a umístění kovového pásu ve směru po obvodu skříň. Zahnutými konci pásu se dále ulehčí roztažení a tím i napnutí kovového pásu ve skříni. Aby se kovový pás jednoduchým způsobem zajistil vzhledem se skříni v axiálním směru, rozprostírají se, podle vynálezu, otvor a napínací klín pouze v rozsahu části dělicí spáry, přičemž konce kovového pásu obepínají napínací klín z obou stran.

Podle výhodného provedení předmětu vynálezu je dělicí spára uspořádaná mezi oběma konci kovového pásu, při pohledu ve směru dopravy vláken, mezi otvorem, vedoucím k přiváděcímu kanálu a mezi otvorem, vedoucím k podávacímu ústrojí, přičemž v oblasti dělicí spáry má skříň otvor, kovový pás má na svých koncích vždy jeden zahnutý přídržovací úsek, zasahující do otvoru a otvor je vyplněn vytvrditelnou plnicí hmotou, kterou se kovový pás upevní ve skříni, přičemž se tento pás během vytvrzovací doby napne. Napnutím, resp. vypnutím je kovový pás držen, resp. doléhá na vnitřní stěnu skříň tak dlouho, dokud plnicí hmota není vytvrzena, která potom fixu-

je kovový pás v napnuté poloze a přídržovací úseky kovového pásu v otvorech, čímž je kovový pás upevněn na skříni. Pro výměnu kovového pásu stačí, vysunout plnicí hmotu radiálně z otvoru a nahradit ji provedené výměně novou, což může každý lehce a bez potíží a bez přídavných nástrojů všude a bez cizí pomoci provést.

Výhodně má kovový pás kromě zahnutých přídržovacích úseků v oblasti otvoru dva úseky, probíhající napříč ke směru po obvodu, mezi které je pro napnutí, resp. předeptnutí kovového pásu během vytvrzovacího procesu, zaveden napínací klín. Po vytvrzení plnicí hmoty v oblasti přídržovacích úseků se může napínací klín odstranit a zbytek otvoru se vyplní plnicí hmotou. Pomocí plnicí hmoty lze jednoduše dosáhnout toho, že kovový pás dolehne plynule na vnitřní stěnu skříň.

Protože plnicí hmota se musí nanášet ve dvou pracovních krocích, je účelné, aby se otvor, vyplněný plnicí hmotou, rozdělil ve dva dílčí otvory, z nichž jeden slouží k uložení zahnutých přídržovacích úseků a druhý k přechodnému uložení napínacího klínu.

Vynález bude v dalším textu blíže vysvětlen na příkladu provedení, znázorněném na připojeném výkresu.

Na obr. 1 je znázorněno rozvolňovací ústrojí podle vynálezu v příčném řezu, u kterého slouží napínací ústrojí současně k upevnění vložky, na obr. 2 je v perspektivním pohledu v řezu znázorněna skříň rozvolňovacího válce, vytvořená podle obr. 1, na obr. 3 je znázorněn příčný řez detailem z obr. 1, na obr. 4 je znázorněna varianta provedení předmětu vynálezu v příčném řezu, které je znázorněno v obr. 1 a na obr. 5 je znázorněno další provedení zařízení podle vynálezu v perspektivním pohledu, u kterého napínání a upevňování vložky se provádí zvláštními prostředky.

Nejdříve bude objasněno první provedení předmětu vynálezu za pomoci obr. 1 až 3. Sprádaný pramen vláken se přivádí rozvolňovacímu válci **2**, který je umístěn ve vnitřní dutině **11** skříň **1**, který rozvolní pramen vláken v jednotlivá vlákna a v této formě jsou potom dále vedena prostřednictvím přiváděcího kanálu **10** neznázorněnému sprádacímu prvku pro předení s otevřeným koncem.

Přivádění pramene vláken se provádí podávacím ústrojím, které obsahuje podávací válec **3** a zatěžovací část **30**, která je obvyklým způsobem pružným prvkem, například tlačnou pružinou **31**, tlačena proti podávacímu válci **3**.

Skříň **1**, která je zhotovena jako odlitek, vykazuje po obvodu stěny vnitřního prostoru **11** několik otvorů. Otvor **12** skříň spojuje podávací ústrojí **3**, **30** s vnitřním prostorem **11**, který je spojen otvorem **13** skříň s přiváděcím kanálem **10**. Jestliže je uspořádán odlučovací kanál **14** nečistoty, pak

je spojen prostřednictvím přídavného otvoru 15 skříně s vnitřním prostorem 11. Obvodová stěna vnitřního prostoru 11 je tvořena tenkostěnnou vložkou, odolnou proti opotřebení, která má tvar nekonečného kovového pásu 4, výhodně pružného ocelového pásu. Tento kovový pás 4 má pro každý otvor 12, 13 a případně 15 skříně, otvor 40, 41 a případně 42. Aby dělicí spára 46 (obr. 2) mezi oběma konci 47 a 48 kovového pásu 4 neovlivňovala dopravu vláken, upraví se tato dělicí spára 46, při pohledu ve směru dopravy vláken, znázorněného šipkou 5, mezi otvorem 41, vedoucím k příváděcímu kanálu 10, a mezi otvorem 40, vedoucím k podávacímu válci 3.

Jak obr. 1 a 3 zřetelně ukazují, je v oblasti dělicí spáry 46 upraveno klínovité prohloubení 16, probíhající rovnoběžně s osou rozvolňovacího válce 2 a s dělicí spárou 46, které je prostřednictvím otvoru 17 ve stěně skříně spojeno s vnější stranou skříně. Mezi oběma konci 47 a 48 kovového pásu 4 se nachází napínací klín 6, s kterým je spojeno prostřednictvím otvoru 17 napínací ústrojí 60, nacházející se na vnější straně skříně.

Ve znázorněném provedení, které je zejména jednoduché konstrukce, je napínací ústrojí 60 vytvořeno jako šroubové ústrojí. S napínacím klínem 6 je spojen svorník 61 se závitem, na jehož konci, nacházejícím se vně skříně 1, je našroubovaná matice 62. Pohybem, to je šroubováním matice 62 na svorníku 61 se závitem se napínací klín 6 vtahuje do klínovitého prohloubení 16, přičemž jeho boky 63 a 64 tlačí konce 47 a 48 od sebe a tím proti vnitřní stěně skříně 1. Tím dolehne kovový pás 4 po celém obvodu vnitřního prostoru 11 skříně na její obvodovou stěnu. I když pro snazší uvolnění vláken s povrchu rozvolňovacího válce 2 je v oblasti otvoru 41 upravena ve skříně 1 vydutina 49, dosedne kovový pás 4 přesto i na tuto obvodovou stěnu vnitřního prostoru 11 skříně, odchylující se od kruhového tvaru. Stejně tak je kovový pás 4 spolehlivě přidržován na obvodové stěně vnitřního prostoru 11 skříně i tehdy, když se zatěžovací část 30 působením tlačné pružiny 32 opře o vnější stranu kovového pásu 4.

Přírozně, že napínací ústrojí 60 může být vytvořeno různě. Například napínací klín 6 může být opatřen vnitřním závitem, do kterého lze zašroubovat šroub, zasahující až k vnější straně skříně 1. Nebo je s napínacím klínem 6 spojen kolík nebo deska s úkosem, se kterým spolupracuje výkyvná páka s ramenem nebo výstupkem.

Aby se tření mezi konci 47 a 48 kovového pásu 4 na jedné straně a mezi napínacím klínem 6 na druhé straně zmenšilo během napínacího procesu, jsou výhodně konce 47 a 48 kovového pásu v oblasti napínacího klínu 6 podle klínovitého tvaru odpovídajícím způsobem zahnuty viz obr. 3.

Jak lze z výkresu seznat, nemusí napína-

cí klín 6 bezpodmínečně vykazovat ostré klínovité hrany. Tyto hrany mohou také být zaoblené nebo seříznuté, takže napínací klín 6 může dokonce mít lichoběžníkový tvar. Podstatné pro vynález je, aby se dosáhlo klínovitého působení vzhledem ke kovovému pásu 4. Podobným způsobem může také klínovité prohloubení 16 mít zaoblené nebo ploché dno.

Aby se kovový pás 4, který je pomocí klínovitého prohloubení 16 zajištěn po obvodu, vzhledem k vnitřnímu prostoru 11 skříně 1, zajistil také v axiálním směru, je podle dalšího vytvoření předmětu vynálezu prohloubení 16 a napínací klín 6, jehož délka je sladěna s prohloubením 16, uspořádáno pouze podél části dělicí spáry 46 (obr. 2). Konce 47 a 48 kovového pásu 4 jsou v tomto případě vytvořeny vidlicovitě a obepínají svými rameny 70 a 71, 72 a 73 napínací klín 6.

Jak vpředu uvedený popis ukazuje, spočívá způsob podle vynálezu v tom, že nejdříve se kovový pás 4 vloží do skříně 1 tak, že se dělicí spára 46 při pohledu ve směru dopravy vláken, v obr. 1 ve směru pohybu hodinových ruček, nachází mezi otvorem 13 skříně, vedoucím k příváděcímu kanálu 10, a mezi otvorem 12 skříně, vedoucím k podávacímu válci, respektive k podávacímu ústrojí 3, 30, aniž by se kovový pás 4 předem natřel lepidlem, jak je tomu u dosud známých způsobů. Nato se kovový pás 4 napnutím, respektive v důsledku napnutí uvede do styku s vnitřní stěnou skříně tak, že na ni dolehne a tam je držen tak dlouho, dokud se takto napnutý kovový pás 4 rychle uvolnitelným spojem ve skříně 1 neupevní a to pouze v oblasti dělicí spáry 46. Potom se může napínací ústrojí odstranit, avšak, podle vytvoření, může také na skříně 1 zůstat.

Rozumí se samo sebou, že pro provedení tohoto způsobu existuje mnoho možností vytvoření rozvolňovacího ústrojí.

Obr. 4 ukazuje další vytvoření předmětu vynálezu, u kterého, stejně jako u provedení podle obr. 1 až 3 slouží upínací ústrojí současně k upevnění kovového pásu 4. Také u tohoto provedení je do otvoru 17, který je v tomto případě kulatý, zavedeno napínací ústrojí. Napínací ústrojí sestává z pouzdra 8, které sahá od vnitřní strany skříně 1 až na jeho vnější stranu. V bezprostřední blízkosti jejího konce, přivráceného k vnitřnímu prostoru 11 skříně 1, má pouzdro 8 na své vnější straně prstencovou drážku 80, do které zasahují oba konce 47 a 48 kovového pásu 4. Je přirozené, že kovový pás 4 má na svých obou koncích 47 a 48 odpovídající polokruhová vybrání 470 a 480. Pouzdro 8 má v oblasti dělicí spáry 46 šterbinu 81 rovnoběžnou s dělicí spárou 46. Kromě toho má pouzdro 8 na straně, odvrácené od vnitřního prostoru 11 skříně 1, vnitřní závit 82, který sahá až do blízkosti kovového pásu 4. Do tohoto vnitřního závi-

tu **82** je zašroubován kolík **83** se závitem, který je na svém konci **84**, přivráceném k vnitřnímu prostoru **11** skříně **1** vytvořen ve tvaru komolého kužele. Při zašroubování kolíku **83** dospěje tento kolík svým koncem **84** ve tvaru komolého kužele až do výběhu **85** závitu a tím roztáhne pouzdro **8**, čímž se kovový pás **4** napne a je spolehlivě držen v prstencové drážce **80**.

Při výměně kovového pásu **4** postačí, aby se kolík **83** se závitem z pouzdra **8** respektive v pouzdru **8** poněkud zpátky vyšrouboval, takže se pouzdro **8** může uvolnit a přitom současně uvolní konce **47** a **48** kovového pásu **4**.

Obr. 5 ukazuje jiné vytvoření předmětu vynálezu, u kterého upevňovací prvek netvoří současně napínací ústrojí. Kovový pás **4** má v oblasti prvního otvoru **170** ve skříni **1** na každém konci **47** a **48** zahnutý přídržovací úsek **471** a **481**, který zasahuje do otvoru **170**.

Kromě otvoru **170** má skříň **1** v oblasti dělicí spáry **46** další otvor **171**, v jehož oblasti má dělicí spára **46** obdélníkové rozšíření **460** pro přechodné uložení napínacího klínu **9**. Tento napínací klín **9** zůstane tak dlouho v rozšíření **460** mezi konci **47** a **48** kovového pásu **4**, dokud se otvor **170** nevyplní vytvrditelnou plnicí hmotou **90**, například lící pryskyřicí s malou smršťivostí, respektive s malým koeficientem smrštění, načež se tato plnicí hmota vytvrdí. Po té, co se napínací klín **9** odstraní, se také vyplní otvor **171** plnicí hmotou **90**. Výhodně se pro to použije taková plnicí hmota **90**, která se ve studeném stavu umístí do otvorů **170** a **171**. Potom totiž postačí, překrýt dělicí spáru **46** lepicí páskou. Plnicí hmota **90** vytvoří tímto způsobem po vytvrzení plynulou pokračování plochy kovového pásu **4**, přivrácené vnitřnímu prostoru **11** skříně, což je zejména výhodné s ohledem na jednotlivá vlákna, která se u otvoru **13** skříně neuvolnila od rozvolňovacího válce **2** (obr. 1) a která dále obíhají s rozvolňovacím válcem **2**, neboť tímto plynulým přechodem od kovového pásu **4** na plnicí hmotu **90** a odtud opět na kovový pás **4** se zabrání tomu, aby jednotlivá vlákna zůstala viset.

Upevnění kovového pásu **4** ve skříni **1** se provádí následovně: Po té, co se kovový pás **4** zavedl do skříně **1** a uvedl do správné polohy, takže se otvory **40**, **41** a případně **42** nacházejí přesně nad otvory **12**, **13** a případně **14** skříně (obr. 1) a přídržovací úseky **471** a **481** zasahují do otvoru **170** a rozšíření **460** je upraveno v oblasti otvoru **171**, zavede se z vnitřního prostoru **11** skříně **1** napínací klín **9** v oblasti rozšíření **460** mezi konce **47** a **48** kovového pásu **4** tak daleko, že se kovový pás **4** pevně a beze zbytku uloží na vnitřní stěnu skříně **1**. Napínací klín

9 se nyní v této poloze ponechá a dělicí spára **46** se v oblasti přídržovacího úseku, respektive přídržovacích úseků **471** a **481** z vnitřní strany skříně zakryje lepicí páskou nebo podobně. Nyní se plnicí hmota **90** vpraví z vnější strany skříně do otvoru **170** a potom se vyčká, až je plnicí hmota **90** vytvrzená. Když se toto stalo, může se napínací klín **9** vyrazit z vnějšku směrem do vnitřního prostoru **11** skříně **1** z rozšíření **460**. Protože přídržovací úseky **471** a **481** jsou v plnicí hmotě **90** pevně zakotvena, zajišťuje plnicí hmota **90** společně s přídržovacími úseky **471** a **481** přesnou polohu kovového pásu **4** ve skříni **1**. Po odstranění napínacího klínu **9** se také v oblasti rozšíření **460** zakryje dělicí spára **46** lepicí páskou nebo podobně a otvor **171** se vyplní vytvrditelnou plnicí hmotou **90**. Po vytvrzení plnicí hmoty **90** mohou se, respektive může se u obou otvorů **170** a **171** lepicí páska na vnitřní straně skříně opět odstranit a skříň rozvolňovacího válce je opět připravena k provozu.

Také vytvoření, znázorněné v obr. 5, se může obměnit. Tak otvory **170** a **171** se mohou spojit v jeden jediný. Při naplňování otvoru v oblasti přídržovacích úseků **471** a **481** musí se dbát pouze na to, aby se otvor v oblasti rozšíření **460** nevyplnil plnicí hmotou **90**, což se může provést zastíněním pomocí lepicí pásky nebo jejich ucpaním.

Jestliže se napnutí kovového pásu **4** neprovádí během plnění a vytvrzování plnicí hmoty **90** napínacím klínem **9**, nýbrž radiálně směrem ven působícím napínacím ústrojím, které působí z vnitřního prostoru **11** skříně **1** na kovový pás, může se vypustit rozšíření **460** a zvětšení otvoru pro přídržovací úseky **471** a **481** pro přídavné uložení napínacího klínu **9**, respektive rozšíření **460** a otvor **171**.

U vytvoření předmětu vynálezu, objasněných podle obr. 5, postačí pro výměnu kovového pásu, vyklepnout tvrdou plnicí hmotu **90** v otvorech **170** respektive **171** ve směru do vnitřního prostoru **11** skříně **1**. Uvolnění plnicí hmoty **90** je velmi snadné přesto, že kovový pás **4** je bezvadně zajištěn při normálním provozu rozvolňovacího ústrojí. Vložení a upevnění nového kovového pásu **4** se provádí opět již popsáním způsobem.

Provedení předmětu vynálezu popsáno pomocí obr. 5, u kterého napínací ústrojí a upevňovací ústrojí pro kovový pás **4** jsou samostatnými ústrojími, má tu přednost, že každé z těchto obou ústrojí se může provést speciálně pro tento účel. Tímto způsobem se může kovový pás **4** lépe napnout nežli pomocí ústrojí, které zahrnuje obě dříve uvedená, a tolerance se mohou lépe vyrovnat.

P R E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Způsob výstelky skříně, ve které je upraven rozvolňovací válec rozvolňovacího ústrojí pro sprádací zařízení pro předení s otevřeným koncem, pomocí nekonečného kovového pásu, přičemž skříň má ve své plášťové ploše otvory, které spojují vnitřek skříně s dalšími částmi sprádacího zařízení a kterým odpovídají otvory v kovovém pásu, vyznačující se tím, že kovový pás se vloží do skříně tak, že se dělicí spára nachází, při pohledu ve směru dopravy vláken, mezi otvorem, vedoucím k přiváděcímu kanálu a mezi otvorem ve skříně, vedoucím k podávacímu ústrojí, načež se kovový pás přitiskne na vnitřní stěnu skříně jeho napnutím a takto napnutý kovový pás se upevní ve skříně v oblasti dělicí spáry pomocí rychle uvolnitelného spoje.

2. Rozvolňovací zařízení pro sprádací zařízení pro předení s otevřeným koncem, se skříní, jejíž vnitřní stěna obklopuje rozvolňovací válec a která má otvory ve své plášťové ploše, které spojují vnitřek skříně s dalšími částmi sprádacího zařízení, přičemž vnitřní stěna skříně, která se nachází proti obvodu rozvolňovacího válce, sestává z vložky, vytvořené jako tenkostěnný, oteruvzdorný a nekonečný kovový pás, která je v oblasti otvorů skříně opatřena rovněž otvory, pro provádění způsobu podle bodu 1, vyznačující se tím, že dělicí spára (46) je uspořádaná mezi oběma konci (47, 48) kovového pásu (4), při pohledu ve směru dopravy vláken, mezi otvorem (41) vedoucím k přiváděcímu kanálu (10) a mezi otvorem (40), vedoucím k podávacímu ústrojí (3, 30) a v oblasti dělicí spáry (46) má skříň (1) otvor (17, 170, 171) pro umístění napínacího ústrojí, které tlačí kovový pás (4) proti vnitřní stěně skříně (1).

3. Rozvolňovací zařízení podle bodu 2, vyznačující se tím, že střední otvor (17), spojený s vnější stranou skříně (1), je v oblasti vnitřní stěny skříně (1) klínovitě rozšířen, přičemž napínací ústrojí sestává z napínacího klínu (6) upraveného pro vložení od vnitřní stěny skříně (1) mezi oba konce (47, 48) kovového pásu (4) a z vnější

strany skříně (1) je přestavitelný radiálně směrem ven.

4. Rozvolňovací zařízení podle bodu 3, vyznačující se tím, že na vnější straně skříně (1) je uspořádáno šroubové ústrojí (60) pro radiální přestavování napínacího klínu (6).

5. Rozvolňovací zařízení podle bodu 4, vyznačující se tím, že šroubové ústrojí (60) je tvořeno svorníkem (61) se závitem, spojeným s napínacím klínem (60) a zasahujícím středním otvorem (17) až na vnější stranu skříně (1) a maticí (2), našroubovatelnou na jeho konec.

6. Rozvolňovací zařízení podle bodů 2 až 5, vyznačující se tím, že konce (47, 48) kovového pásu (4) jsou v oblasti napínacího klínu (6) zahnuty podle tvaru tohoto napínacího klínu (6).

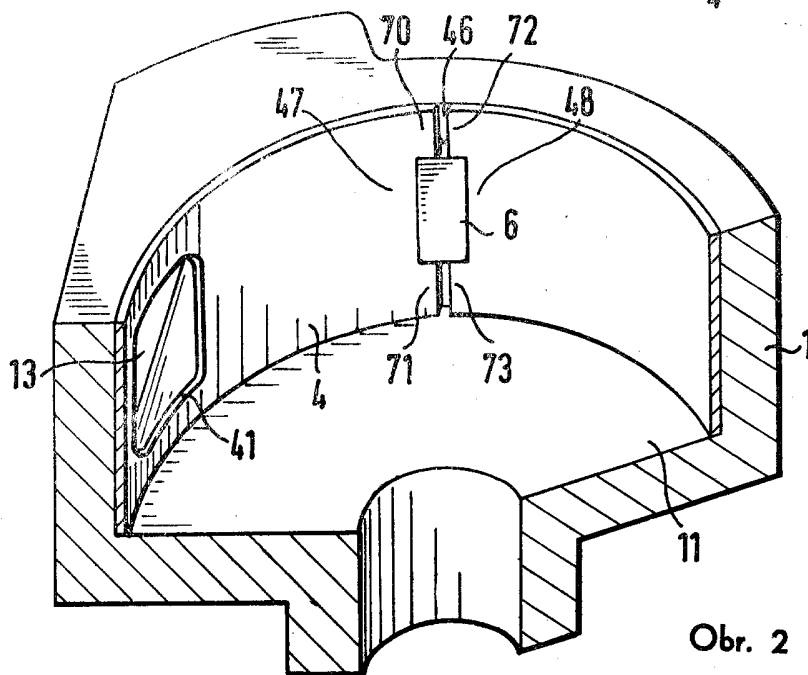
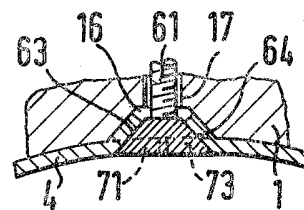
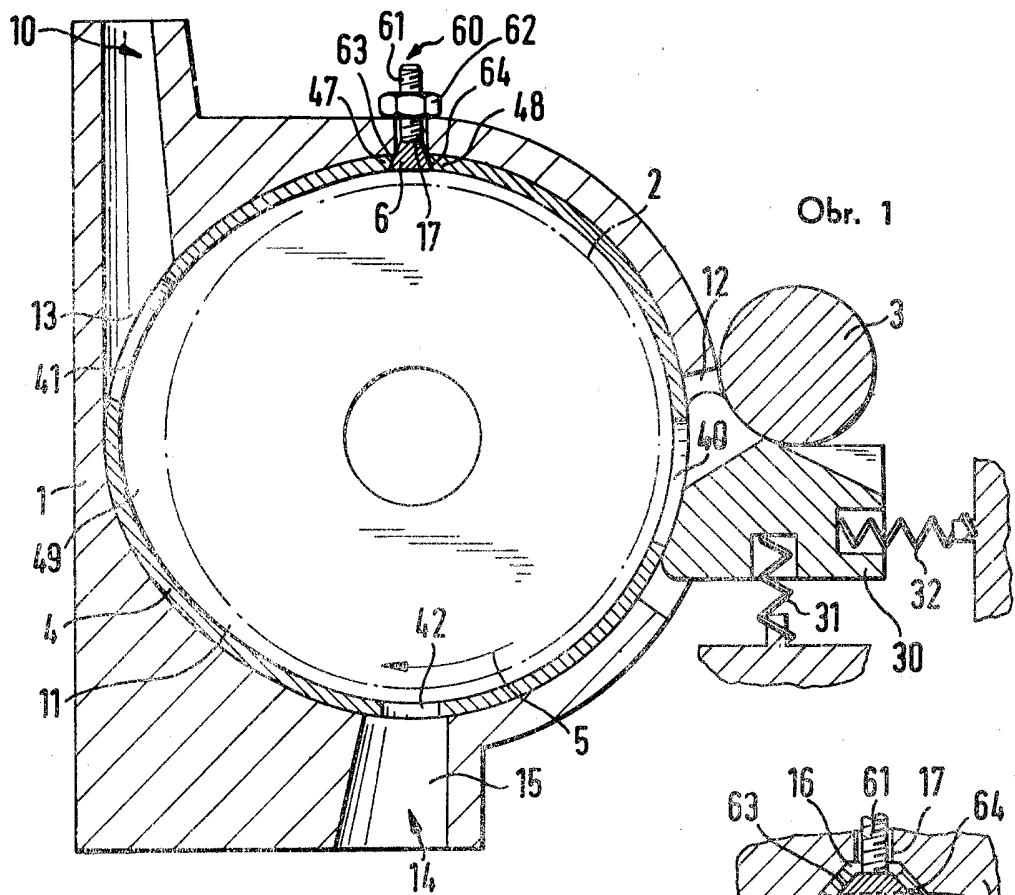
7. Rozvolňovací zařízení podle bodů 2 až 7, vyznačující se tím, že střední otvor (17) a napínací klín (6) jsou upraveny ve střední části dělicí spáry (46) a konce (47, 48) kovového pásu (4) obepínají z obou stran napínací klín (6).

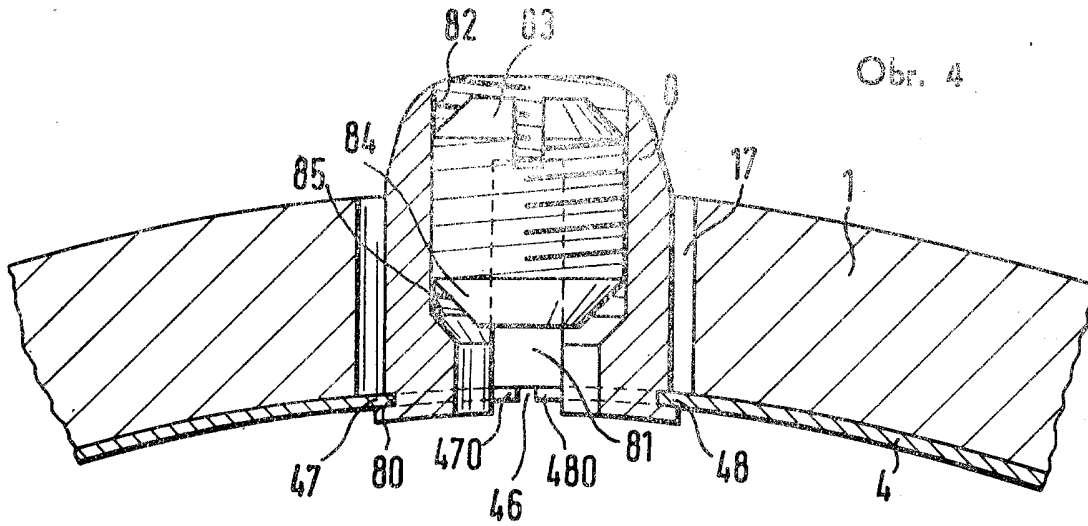
8. Rozvolňovací zařízení podle bodu 2, vyznačující se tím, že střední otvor (170), do kterého zasahuje kovový pás (4) na svých koncích (47, 48) vždy jedním přídržovacím úsekem (471, 481), je vyplněn vytvrditelnou plnicí hmotou (90), kterou je kovový pás (4) ve skříně (1).

9. Rozvolňovací zařízení podle bodu 8, vyznačující se tím, že kovový pás (4) má kromě zahnutých přídržovacích úseků (471, 481) v oblasti středního otvoru (170) dva úseky, probíhající kolmo ke směru po obvodu, mezi které je zaveden napínací klín (9).

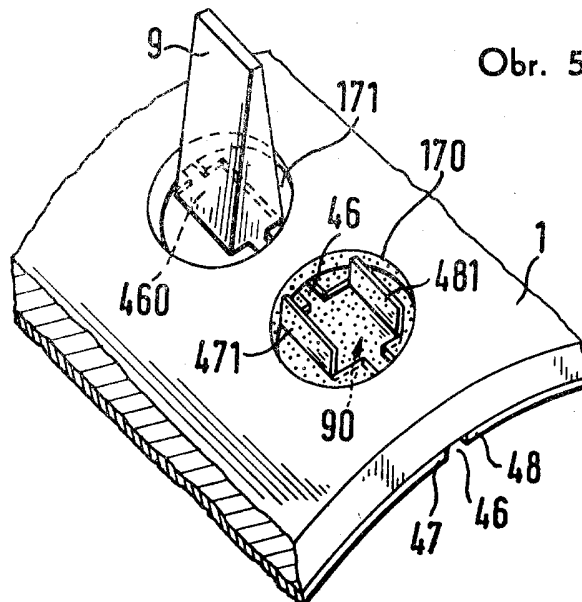
10. Rozvolňovací zařízení podle bodu 9, vyznačující se tím, že střední otvor (170, 171), vyplněný plnicí hmotou (90), je rozdělen ve dva dílčí otvory, z nichž jeden otvor (170) slouží pro uložení zahnutých přídržovacích úseků (471, 481) a druhý otvor (171) pro dočasné uložení napínacího klínu (9).

2 listy výkresů





Обр. 4



Обр. 5