

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **14738**

(51) Klasyfikacja:
08-08

(21) Numer zgłoszenia: **14167**

(22) Data zgłoszenia: **09.02.2009**

(54)

Klamra do zabezpieczenia śruby z nakrętką

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.01.2010 WUP 01/2010

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Piotr Głuch, Paniówki, (PL);
Damian Pierchała, Rydułtowy, (PL);
Józef Straś, Gliwice, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Głuch Piotr , Paniówki, (PL);
Pierchała Damian , Rydułtowy, (PL);
Straś Józef , Gliwice, (PL)**

PL 14738

Nr Rp. 14738

Klasa 08-08

Klamra do zabezpieczenia śruby z nakrętką

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest klamra do zabezpieczenia śruby z nakrętką strzemienna złącza obudowy górniczej z kształtowników korytkowych, służących do wyrobisk górniczych.

Klamrę do zabezpieczania śruby z nakrętką pokazano na rysunku, przedstawiającym na:

fig. 1 – klamrę ukształtowaną w owalną obejmę górną, przechodzącą poprzez podwójny łącznik w owalną pętlę dolną, przy czym łącznik zbliżony jest w kształcie do ceownika, natomiast obejma górną ma rozwarte i odgięte końce po przeciwnej stronie łącznika, a obejma dolna jest zamknięta po przeciwnej stronie łącznika;

fig. 2 - klamrę ukształtowaną w owalną obejmę górną, przechodzącą poprzez podwójny łącznik w owalną pętlę dolną, przy czym łącznik zbliżony jest w kształcie do ceownika, który w części środkowej długiego ramienia jest w kształcie owalnym, natomiast obejma górną ma rozwarte i odgięte końce po przeciwnej stronie łącznika, a obejma dolna jest zamknięta po przeciwnej stronie łącznika;

fig. 3 - klamrę ukształtowaną w owalną obejmę górną, przechodzącą poprzez podwójny łącznik w owalną pętlę dolną, przy czym łącznik zbliżony jest w kształcie do ceownika, który na długim ramieniu jest w kształcie owalnym, natomiast obejma górną ma rozwarte i odgięte końce po przeciwnej stronie łącznika, a obejma dolna jest zamknięta po przeciwnej stronie łącznika;

fig. 4 - klamrę ukształtowaną w owalną obejmę górną, przechodzącą poprzez podwójny łącznik w owalną pętlę dolną, przy czym łącznik zbliżony jest w kształcie do ceownika, natomiast obejma górną ma rozwarte końce po przeciwnej stronie łącznika, a obejma dolna jest zamknięta po przeciwnej stronie łącznika;

fig. 5 - klamrę ukształtowaną w owalną obejmę górną, przechodzącą poprzez podwójny łącznik w owalną pętlę dolną, przy czym łącznik zbliżony jest w kształcie do ceownika, który w części środkowej długiego ramienia jest w kształcie owalnym, natomiast obejma górną ma rozwarte końce po przeciwnej stronie łącznika, a obejma dolna jest zamknięta po przeciwnej stronie łącznika;

fig. 6 - klamrę ukształtowaną w owalną obejmę górną, przechodzącą poprzez podwójny łącznik w owalną pętlę dolną, przy czym łącznik zbliżony jest w kształcie do ceownika, który na długim ramieniu jest w kształcie owalnym, natomiast obejma górną ma rozwarte końce po przeciwnej stronie łącznika, a obejma dolna jest zamknięta po przeciwnej stronie łącznika.

Wykaz odmian wzoru przemysłowego obejmuje:

1 - klamrę ukształtowaną w owalną obejmę górną, przechodzącą poprzez podwójny łącznik w owalną pętlę dolną, przy czym łącznik zbliżony jest w kształcie do ceownika, natomiast obejma górną ma rozwarte i odgięte końce po przeciwnej stronie łącznika, a obejma dolna jest zamknięta po przeciwnej stronie łącznika;

2 - klamrę ukształtowaną w owalną obejmę górną, przechodzącą poprzez podwójny łącznik w owalną pętlę dolną, przy czym łącznik zbliżony jest w kształcie do ceownika, który w części środkowej długiego ramienia jest w kształcie owalnym, natomiast obejma górną ma rozwarte i odgięte końce po przeciwnej stronie łącznika, a obejma dolna jest zamknięta po przeciwnej stronie łącznika;

3 - klamrę ukształtowaną w owalną obejmę górną, przechodzącą poprzez podwójny łącznik w owalną pętlę dolną, przy czym łącznik zbliżony jest w kształcie do ceownika, który na długim ramieniu jest w kształcie owalnym, natomiast obejma górną ma rozwarte i odgięte końce po przeciwnej stronie łącznika, a obejma dolna jest zamknięta po przeciwnej stronie łącznika;

4 – klamrę ukształtowaną w owalną obejmę górną, przechodzącą poprzez podwójny łącznik w owalną pętlę dolną, przy czym łącznik zbliżony jest w kształcie do ceownika, natomiast obejma górną ma rozwarte końce po przeciwnej stronie łącznika, a obejma dolna jest zamknięta po przeciwnej stronie łącznika;

5 - klamrę ukształtowaną w owalną obejmę górną, przechodzącą poprzez podwójny łącznik w owalną pętlę dolną, przy czym łącznik zbliżony jest w kształcie do ceownika, który w części środkowej długiego ramienia jest w kształcie owalnym, natomiast obejma górną ma rozwarte końce po przeciwnej stronie łącznika, a obejma dolna jest zamknięta po przeciwnej stronie łącznika;

6 - klamrę ukształtowaną w owalną obejmę górną, przechodzącą poprzez podwójny łącznik w owalną pętlę dolną, przy czym łącznik zbliżony jest w kształcie do ceownika, który na długim ramieniu jest w kształcie owalnym, natomiast obejma górną ma rozwarte końce po przeciwnej stronie łącznika, a obejma dolna jest zamknięta po przeciwnej stronie łącznika.

Cechy istotne klamry do zabezpieczenia śruby z nakrętką, według wzoru przemysłowego polegają na tym, że klamra ukształtowana jest w owalną obejmę górną, przechodzącą poprzez podwójny łącznik w owalną pętlę dolną, przy czym łącznik zbliżony jest w kształcie do ceownika, albo do ceownika, który w części środkowej długiego ramienia jest w kształcie owalnym, albo do ceownika, który na długim ramieniu jest w kształcie owalnym, natomiast obejma górną klamry ma rozwarte i odgięte końce po przeciwnej stronie łącznika, a obejma dolna jest zamknięta po przeciwnej stronie łącznika, albo obejma górną ma rozwarte końce po przeciwnej stronie łącznika, a obejma dolna jest zamknięta po przeciwnej stronie łącznika.

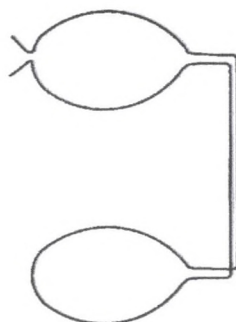


Fig.1

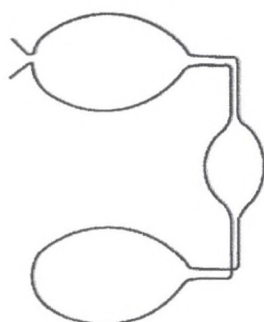


Fig.2

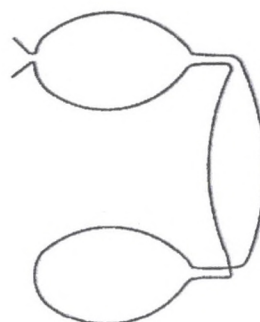


Fig.3

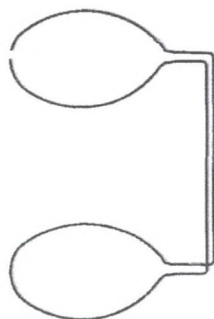


Fig.4

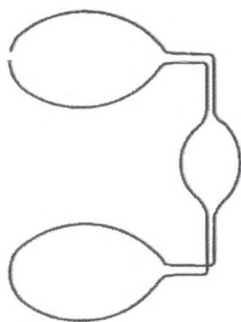


Fig.5

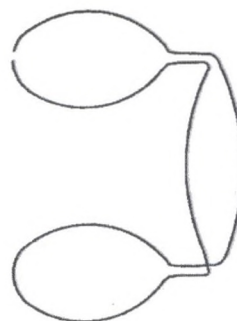


Fig.6

Wp - 14167
Rp - 14738