(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210190060 U
(45)授权公告日 2020.03.27

(21)申请号 201821698958.2

(22)申请日 2018.10.19

(73)专利权人 大连金河精密工具有限公司
地址 116000 辽宁省大连市甘井子区革镇堡街道羊圈子村

(72)发明人 董长军

(51)Int.Cl.
B27G 13/14(2006.01)

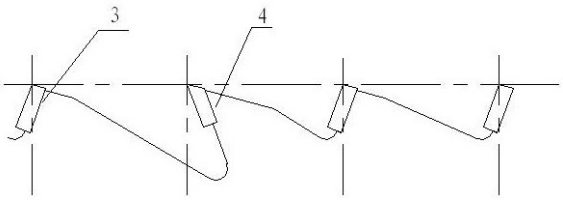
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

单片仰角毛引圆筒刀

(57)摘要

单片仰角毛引圆筒刀，刀具体圆周上均匀间隔分布设有平刃和毛引刃，毛引刃为两两内外交错结构，毛引刃设有左毛引刃和右毛引刃，毛引刃为仰角结构。本实用新型的单片仰角毛引圆筒刀，增设毛引结构，能针对软木材料加工使加工面更光洁，切割更轻快，无毛刺；毛引刃涉及为仰角、左右交互，使刀具更锋利，使用寿命更长。



CN 210190060 U

1.单片仰角毛引圆筒刀,其特征在于:刀具体(1)圆周上均匀间隔分布设有平刃(4)和毛引刃(3),毛引刃(3)为两两内外交错结构,毛引刃(3)设有左毛引刃(5)和右毛引刃(6),毛引刃(3)为仰角结构。

单片仰角毛引圆筒刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及刀具技术领域，尤其涉及一种木工开槽刀。

背景技术

[0002] 木工开槽刀是用于在木材上开出一条或多条凹槽，传统的开槽刀，通过刀具的平刃在木材上开槽，表面会产生毛刺，并且刀具使用寿命短。

实用新型内容

[0003] 为了解决现有开槽刀使产品表面产生毛刺的问题，本实用新型提供了一种单片仰角毛引圆筒刀。

[0004] 本实用新型为实现上述目的所采用的技术方案是：单片仰角毛引圆筒刀，刀具体圆周上均匀间隔分布设有平刃和毛引刃，毛引刃为两两内外交错结构，毛引刃设有左毛引刃和右毛引刃，毛引刃为仰角结构。

[0005] 本实用新型的单片仰角毛引圆筒刀，增设毛引结构，能针对软木材料加工使加工面更光洁，切割更轻快，无毛刺；毛引刃涉及为仰角、左右交互，使刀具更锋利，使用寿命更长。

附图说明

[0006] 图1是本实用新型单片仰角毛引圆筒刀主视结构图。

[0007] 图2是本实用新型单片仰角毛引圆筒刀侧视结构图。

[0008] 图3是本实用新型单片仰角毛引圆筒刀刀刃部分展开结构示意图。

[0009] 图4是本实用新型单片仰角毛引圆筒刀组装结构图。

[0010] 图中：1、刀具体，2、安装孔，3、毛引刃，4、平刃，5、左毛引刃，6、右毛引刃，7、轴承，8、定心圆片，9、轴。

具体实施方式

[0011] 本实用新型的单片仰角毛引圆筒刀结构如图1-3所示，单片仰角毛引圆筒刀，刀具体1圆周上均匀间隔分布设有平刃4和毛引刃3，毛引刃3为两两内外交错结构，毛引刃3设有左毛引刃5和右毛引刃6，毛引刃3为仰角结构。

[0012] 左右毛引刃起到预划线的作用，使加工面更光滑。毛引刃涉及为仰角、左右交互，使刀具更锋利，使用寿命更长。

[0013] 组装时，将单片仰角毛引圆筒刀通过定心圆片8固定于刀具旋转轴9上，定心圆片8与轴9之间安装轴承7，通过该精密轴承结构，使定心圆片8导向更顺滑，精度更高。

[0014] 本实用新型是通过实施例进行描述的，本领域技术人员知悉，在不脱离本实用新型的精神和范围的情况下，可以对这些特征和实施例进行各种改变或等效替换。另外，在本实用新型的教导下，可以对这些特征和实施例进行修改以适应具体的情况及材料而不会脱

离本实用新型的精神和范围。因此，本实用新型不受此处所公开的具体实施例的限制，所有落入本申请的权利要求范围内的实施例都属于本实用新型的保护范围。

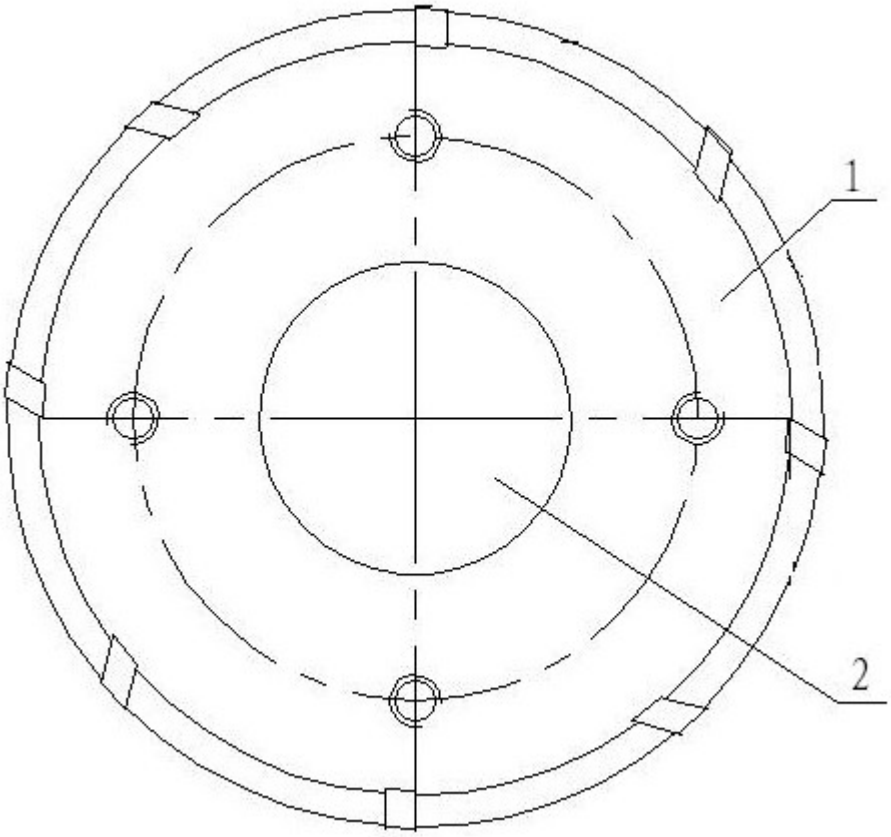


图1

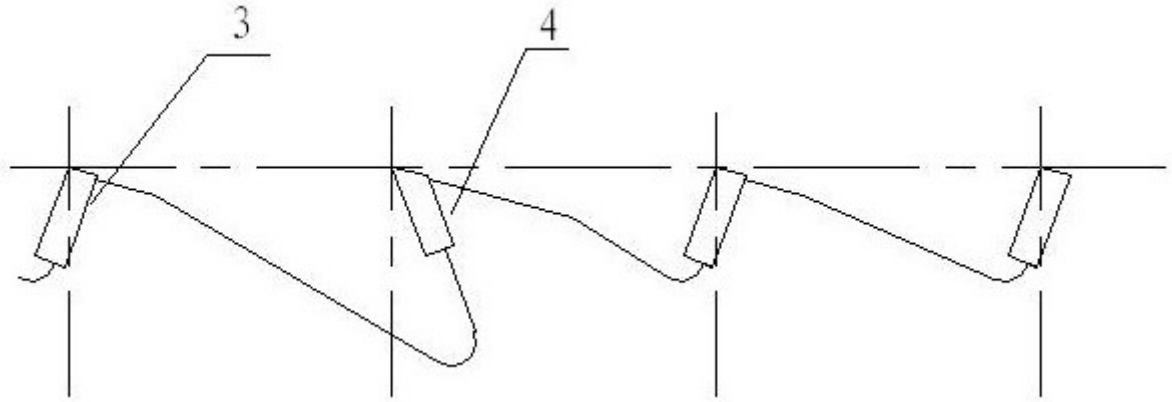


图2

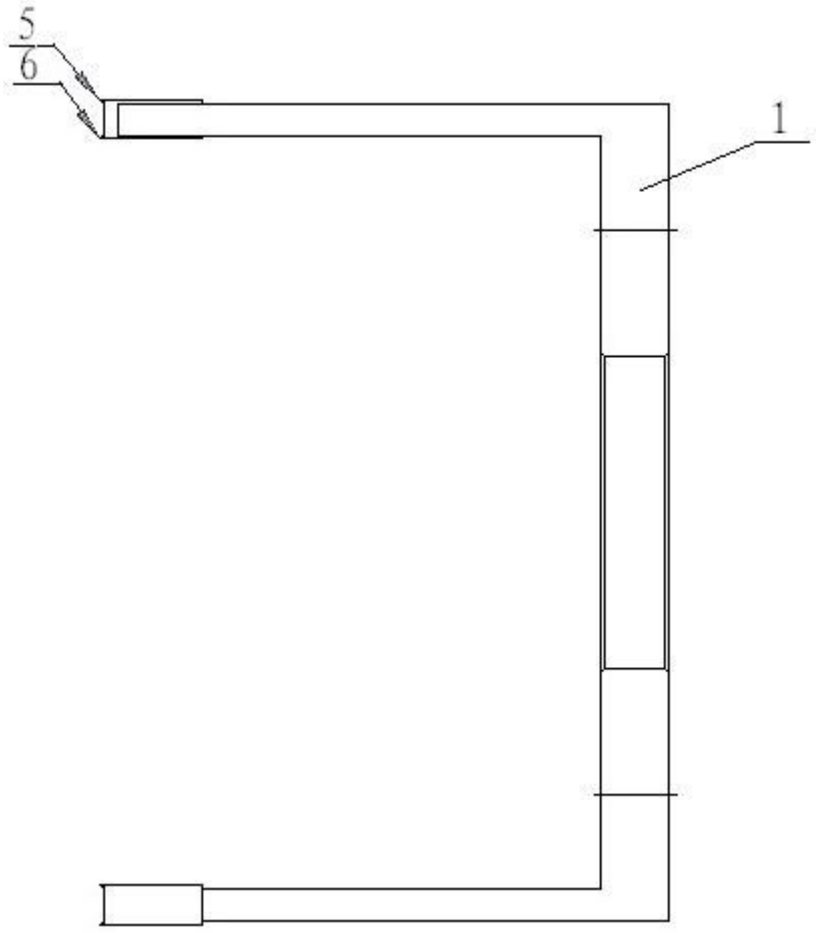


图3

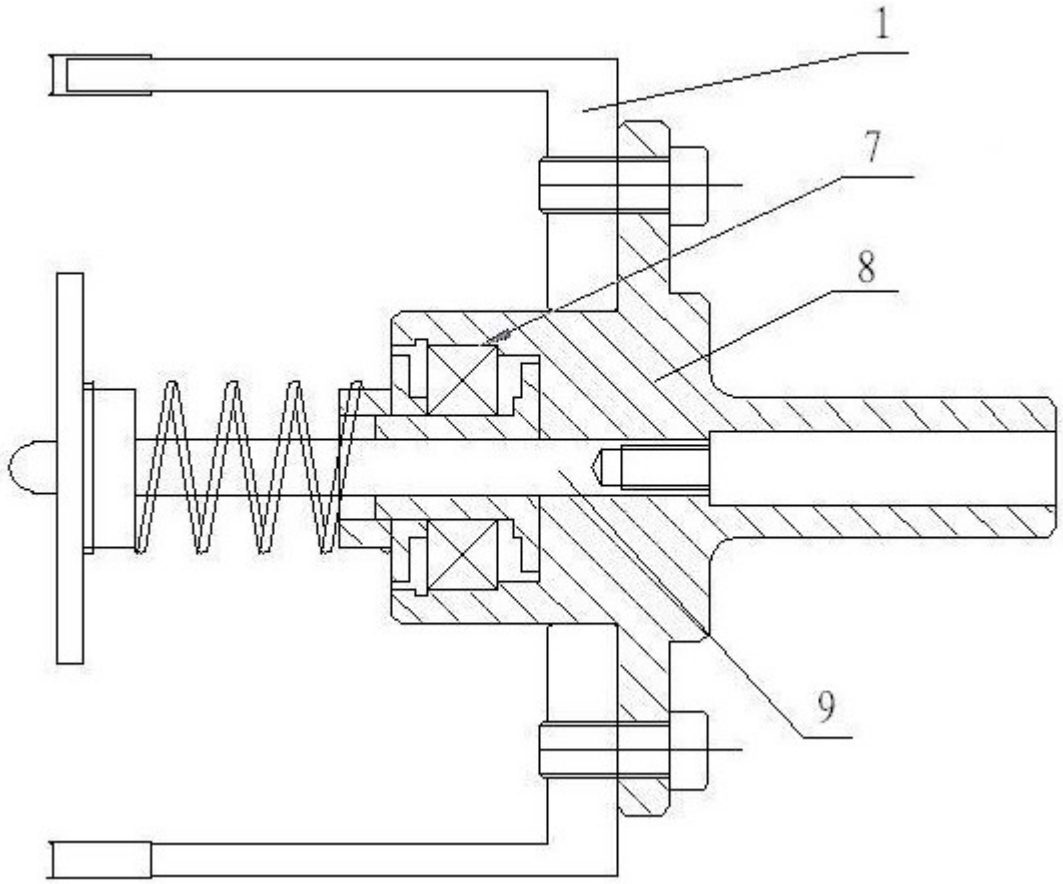


图4