

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203362774 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 25

(21) 申请号 201320407580. 7

(22) 申请日 2013. 07. 10

(73) 专利权人 杭州萧山汽车标准件有限公司
地址 311225 浙江省杭州市萧山区义蓬街道杏花村

(72) 发明人 朱成良 万建军 陆福泉 俞法仁

(74) 专利代理机构 杭州斯可睿专利事务所有限公司 33241

代理人 林君勇

(51) Int. Cl.

F16B 35/04 (2006. 01)

F16B 33/02 (2006. 01)

F16B 33/06 (2006. 01)

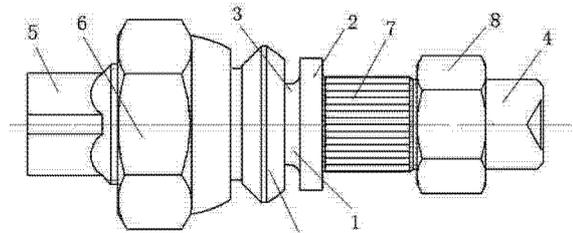
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

用于汽车的高强度轮胎螺栓

(57) 摘要

本实用新型涉及一种轮胎螺栓, 尤其涉及一种用于汽车的高强度轮胎螺栓。包括螺栓体, 所述的螺栓体的中端设有与之相一体化的挡接突圈, 所述的螺栓体的左端设有与之相一体化的左装配杆, 所述的螺栓体的右端设有与之相一体化的右装配杆, 所述的左装配杆中设有与之相螺接的杯形螺母, 所述的杯形螺母上套有与之相螺接的大螺母, 所述的右装配杆中设有齿形定位端, 所述的右装配杆上设有与之相螺接的小螺母。用于汽车的高强度轮胎螺栓结构紧凑, 提升安全性, 提升使用性能和使用寿命。



1. 一种用于汽车的高强度轮胎螺栓,其特征在于:包括螺栓体(1),所述的螺栓体(1)的中端设有与之相一体化的挡接突圈(2),所述的螺栓体(1)的左端设有与之相一体化的左装配杆(3),所述的螺栓体(1)的右端设有与之相一体化的右装配杆(4),所述的左装配杆(3)中设有与之相螺接的杯形螺母(5),所述的杯形螺母(5)上套有与之相螺接的大螺母(6),所述的右装配杆(4)中设有齿形定位端(7),所述的右装配杆(4)上设有与之相螺接的小螺母(8)。

2. 根据权利要求1所述的用于汽车的高强度轮胎螺栓,其特征在于:所述的杯形螺母(5)的右端部设有与之相一体化的配接挡块(9),所述的齿形定位端(7)设在挡接突圈(2)的右侧,所述的小螺母(8)设在齿形定位端(7)的右侧,所述的大螺母(6)的直径大于小螺母(8)的直径,所述的右装配杆(4)的直径大于左装配杆(3)的直径,所述的杯形螺母(5)的长度大于左装配杆(3)的长度。

3. 根据权利要求1或2所述的用于汽车的高强度轮胎螺栓,其特征在于:所述的螺栓体(1)的长度为84.5mm,所述的杯形螺母(5)的长度为57mm,所述的齿形定位端(7)中的齿距为1.5mm,所述的齿形定位端(7)的直径为21.3mm。

4. 根据权利要求1或2所述的用于汽车的高强度轮胎螺栓,其特征在于:轮胎螺栓的表面设有磷化层。

用于汽车的高强度轮胎螺栓

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种轮胎螺栓,尤其涉及一种用于汽车的高强度轮胎螺栓。

背景技术

[0002] 现有技术中钢结构当中用到的轮胎螺栓,普通存在强度低,安装牢固度不高,造成钢结构稳定性降低,存在一定的安全隐患。

[0003] 中国专利 201120125973. X,公开一种新型汽车轮胎螺栓总成,包括具有头部和杆部的螺栓以及螺母和垫圈,其特征在于:所述螺母和垫圈套接铆合,垫圈与螺母之间可以相对旋转,螺母下端的翻边与垫圈的上部内环面可活动地相扣,垫圈的上端面与螺母的台阶面之间球面配合,所述垫圈的下部延伸有环套。此结构相对复杂,而且紧固度相对不足,在使用过程中存在一定的安全隐患。

实用新型内容

[0004] 本实用新型主要是解决现有技术中存在的不足,提供一种结构紧凑,而且使用强度高,紧固度高,使用方便的用于汽车的高强度轮胎螺栓。

[0005] 本实用新型的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的:

[0006] 一种用于汽车的高强度轮胎螺栓,包括螺栓体,所述的螺栓体的中端设有与之相一体化的挡接突圈,所述的螺栓体的左端设有与之相一体化的左装配杆,所述的螺栓体的右端设有与之相一体化的右装配杆,所述的左装配杆中设有与之相螺接的杯形螺母,所述的杯形螺母上套有与之相螺接的大螺母,所述的右装配杆中设有齿形定位端,所述的右装配杆上设有与之相螺接的小螺母。

[0007] 作为优选,所述的杯形螺母的右端部设有与之相一体化的配接挡块,所述的齿形定位端设在挡接突圈的右侧,所述的小螺母设在齿形定位端的右侧,所述的大螺母的直径大于小螺母的直径,所述的右装配杆的直径大于左装配杆的直径,所述的杯形螺母的长度大于左装配杆的长度。

[0008] 作为优选,所述的螺栓体的长度为 84.5mm,所述的杯形螺母的长度为 57mm,所述的齿形定位端中齿距为 1.5mm,所述的齿形定位端的直径为 21.3mm。

[0009] 作为优选,轮胎螺栓的表面设有磷化层。

[0010] 因此,本实用新型的用于汽车的高强度轮胎螺栓,结构紧凑,提升安全性,提升使用性能和使用寿命。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面通过实施例,并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0013] 实施例 1:如图 1 所示,一种用于汽车的高强度轮胎螺栓,包括螺栓体 1,所述的螺栓体 1 的中端设有与之相一体化的挡接突圈 2,所述的螺栓体 1 的左端设有与之相一体化的左装配杆 3,所述的螺栓体 1 的右端设有与之相一体化的右装配杆 4,所述的左装配杆 3 中设有与之相螺接的杯形螺母 5,所述的杯形螺母 5 上套有与之相螺接的大螺母 6,所述的右装配杆 4 中设有齿形定位端 7,所述的右装配杆 4 上设有与之相螺接的小螺母 8。所述的杯形螺母 5 的右端部设有与之相一体化的配接挡块 9,所述的齿形定位端 7 设在挡接突圈 2 的右侧,所述的小螺母 8 设在齿形定位端 7 的右侧,所述的大螺母 6 的直径大于小螺母 8 的直径,所述的右装配杆 4 的直径大于左装配杆 3 的直径,所述的杯形螺母 5 的长度大于左装配杆 3 的长度。所述的螺栓体 1 的长度为 84.5mm,所述的杯形螺母 5 的长度为 57mm,所述的齿形定位端 7 中的齿距为 1.5mm,所述的齿形定位端 7 的直径为 21.3mm。轮胎螺栓的表面设有磷化层。

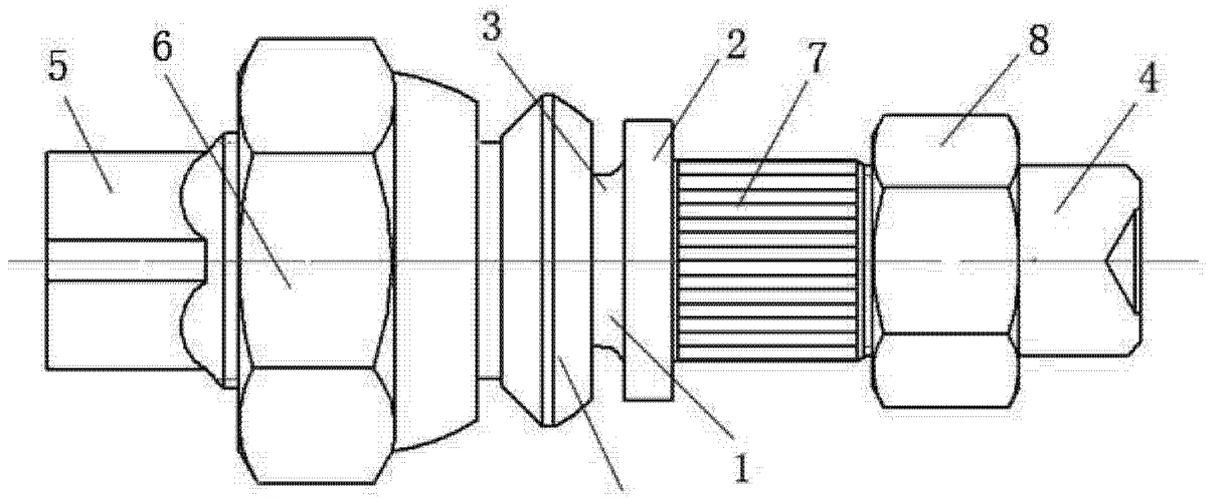


图 1