



(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2017년09월05일
(11) 등록번호 10-1774792
(24) 등록일자 2017년08월30일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
A47G 7/04 (2006.01) A01G 9/04 (2006.01)
(52) CPC특허분류
A47G 7/041 (2013.01)
A01G 9/045 (2013.01)
(21) 출원번호 10-2017-0073112
(22) 출원일자 2017년06월12일
심사청구일자 2017년06월12일
(56) 선행기술조사문헌
KR1020130028211 A
KR1020140106195 A
JP1999169271 A
JP1996000978 A

(73) 특허권자
최원문
대전광역시 동구 대전로340번길 15, 101동 1301호
(대성동, 은어송코오롱하늘채2차)
(72) 발명자
최원문
대전광역시 동구 대전로340번길 15, 은어송코오롱
하늘채2차 101동 1301호
(74) 대리인
이원섭

전체 청구항 수 : 총 2 항

심사관 : 황경숙

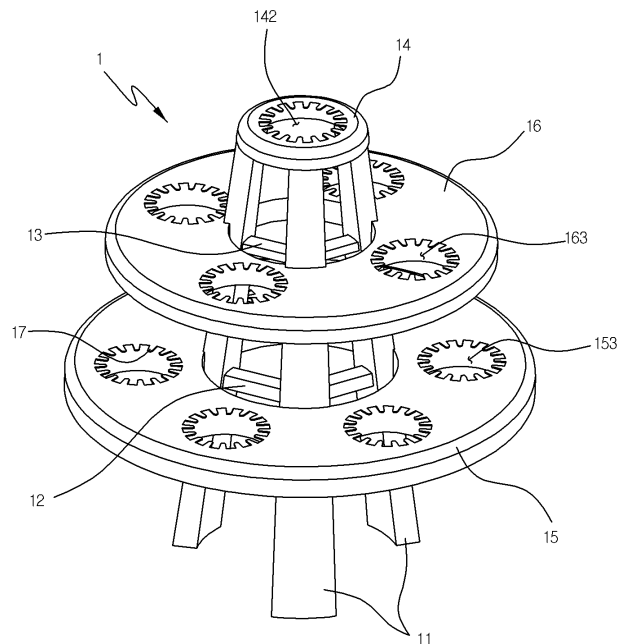
(54) 발명의 명칭 화분 받침대

(57) 요약

본 발명은 화분 받침대에 관한 것으로서, 복수 개의 화분을 균형감 있게 배치하면서 화분이 외력에 의하여 화분 받침대에서 이탈하는 것을 방지하고 화분의 크기에 차이가 나더라도 용이하게 배치할 수 있도록 하기 위하여 개 발된 것으로;

(뒷면에 계속)

대표도 - 도1



하단이 방사형으로 각각 120도의 간격으로 배치되고 상부로 갈수록 상호 간의 간격이 좁아지며 상면에 상부로 돌출되는 고정돌기와, 내측에서 외측으로 관통하는 상부 고정홀과, 상기 상부 고정홀의 하부에 위치하는 하부 고정홀을 구비하는 세 개의 지지다리와;

중양에서 120도의 각도를 이루면서 수평방향으로 세 갈래로 분기되는 형상을 가지고 상기 하부 고정홀을 관통한 후 상기 지지다리의 외면으로 돌출되는 제1 연결부재와;

중양에서 120도의 각도를 이루면서 수평방향으로 세 갈래로 분기되는 형상을 가지고 상기 상부 고정홀을 관통한 후 상기 지지다리의 외면으로 돌출되는 제2 연결부재와;

원판형으로 형성되어 저면 테두리에 인접하여 상기 지지다리의 고정돌기가 삽입되는 세 개의 고정돌기 안착홈과, 중양은 원형으로 수직 관통하여 화분의 하부가 삽입 안착되는 제1 화분 안착홀을 구비하는 상부 고정원판과;

원판형으로 형성되어 중양에는 원형으로 수직 관통되어 상기 세 개의 지지다리의 상부부터 삽입되어 상기 제1 연결부재의 지지다리 외면에 돌출된 부분 상면과 저면이 밀착 고정되도록 하는 제1 지지다리 관통홀과, 상기 제1 지지다리 관통홀의 내경면에 지지다리의 외측 일부가 삽입되는 세 개의 제1 가이드홈을 구비하고, 원형으로 수직 관통하여 화분의 하부가 삽입 안착되는 제2 화분 안착홀이 중심에서 방사형으로 일정한 간격으로 복수 개가 형성되는 하부 거치원판과;

원판형으로 형성되어 중양에는 원형으로 수직 관통되어 상기 세 개의 지지다리의 상부부터 삽입되어 상기 제2 연결부재의 지지다리 외면에 돌출된 부분 상면과 저면이 밀착 고정되도록 하는 제2 지지다리 관통홀과, 상기 제2 지지다리 관통홀의 내경면에 지지다리의 외측 일부가 삽입되는 세 개의 제2 가이드홈을 구비하고, 원형으로 수직 관통하여 화분의 하부가 삽입 안착되는 제3 화분 안착홀이 중심에서 방사형으로 일정한 간격으로 복수 개가 형성되는 상부 거치원판으로 구성됨을 특징으로 하는 화분 받침대에 관한 것이다.

(52) CPC특허분류

A47G 7/025 (2013.01)

명세서

청구범위

청구항 1

하단이 방사형으로 각각 120도의 간격으로 배치되고 상부로 갈수록 상호 간의 간격이 좁아지며 상면에 상부로 돌출되는 고정돌기(111)와, 내측에서 외측으로 관통하는 상부 고정홀(112)과, 상기 상부 고정홀(112)의 하부에 위치하는 하부 고정홀(113)을 구비하는 세 개의 지지다리(11)와;

중앙에서 120도의 각도를 이루면서 수평방향으로 세 갈래로 분기되는 형상을 가지고 상기 하부 고정홀(113)을 관통한 후 상기 지지다리(11)의 외면으로 돌출되는 제1 연결부재(12)와;

중앙에서 120도의 각도를 이루면서 수평방향으로 세 갈래로 분기되는 형상을 가지고 상기 상부 고정홀(112)을 관통한 후 상기 지지다리(11)의 외면으로 돌출되는 제2 연결부재(13)와;

원판형으로 형성되어 저면 테두리에 인접하여 상기 지지다리(11)의 고정돌기(111)가 삽입되는 세 개의 고정돌기 안착홈(141)과, 중앙은 원형으로 수직 관통하여 화분(2)의 하부가 삽입 안착되는 제1 화분 안착홀(142)을 구비하는 상부 고정원판(14)과;

원판형으로 형성되어 중앙에는 원형으로 수직 관통되어 상기 세 개의 지지다리(11)의 상부부터 삽입되어 상기 제1 연결부재(12)의 지지다리(11) 외면에 돌출된 부분 상면과 저면이 밀착 고정되도록 하는 제1 지지다리 관통홀(151)과, 상기 제1 지지다리 관통홀(151)의 내경면에 지지다리(11)의 외측 일부가 삽입되는 세 개의 제1 가이드홈(152)을 구비하고, 원형으로 수직 관통하여 화분(2)의 하부가 삽입 안착되는 제2 화분 안착홀(153)이 중심에서 방사형으로 일정한 간격으로 복수 개가 형성되는 하부 거치원판(15)과;

원판형으로 형성되어 중앙에는 원형으로 수직 관통되어 상기 세 개의 지지다리(11)의 상부부터 삽입되어 상기 제2 연결부재(13)의 지지다리(11) 외면에 돌출된 부분 상면과 저면이 밀착 고정되도록 하는 제2 지지다리 관통홀(161)과, 상기 제2 지지다리 관통홀(161)의 내경면에 지지다리(11)의 외측 일부가 삽입되는 세 개의 제2 가이드홈(162)을 구비하고, 원형으로 수직 관통하여 화분(2)의 하부가 삽입 안착되는 제3 화분 안착홀(163)이 중심에서 방사형으로 일정한 간격으로 복수 개가 형성되는 상부 거치원판(16)으로 구성됨을 특징으로 하는 화분 받침대.

청구항 2

제 1항에 있어서, 상기 제1 내지 제3 화분 안착홀(142, 153, 163)에는 내경 상단에서 중심방향으로 연장되되 중심방향으로 갈수록 폭이 좁아지는 사다리꼴의 형상을 가지면서 탄성복원력에 의하여 화분(2)의 하단이 삽입되면 하향 절곡되면서 화분(2)의 외면을 가압 고정하도록 하는 복수 개의 탄성편(17)이 방사형으로 일정 간격 형성됨을 특징으로 하는 화분 받침대.

발명의 설명

기술 분야

[0001] 본 발명은 화분 받침대에 관한 것으로서, 좀더 상세하게 설명하면 복수 개의 화분을 균형감 있게 배치하면서 화분이 외력에 의하여 화분 받침대에서 이탈하는 것을 방지하고 화분의 크기에 차이가 나더라도 용이하게 배치할 수 있도록 하는 화분 받침대에 관한 것이다.

배경 기술

[0003] 화분 받침대는 접시 형상으로 그 위에 화분을 올려놓는 것만을 상상하기 쉬우나 베란다에 화분을 진열하기 위한 선반과 같은 것 또는 개방된 실외에 화분을 배치할 수 있도록 하는 시설물도 화분 받침대라고 할 수 있다.

[0004] 그중에 사방이 개방된 공간 즉 모든 방향에서 화분을 볼 수 있는 실외나 건물의 로비와 같은 곳에서 가장 많이 사용되는 것은 복수 개의 화분을 이용하여 하부에서 상부로 갈수록 폭이 좁아지는 원추 또는 사각뿔과 같은 형

상을 이루도록 하는 것이 많다.

[0005] 이렇게 복수 개의 화분을 올려놓을 수 있도록 하는 경우에는 구조적으로 견고해야하며 화분을 올려놓았을 때 심미감을 위하여 심플한 디자인이 요구되고 있으나 현재 금속이나 목재를 재단하여 조립하는 화분 받침대는 제작이 어려우며 무거워 이동에 어려움이 있는 것이 대부분이다.

[0006] 또한, 화분 받침대가 선반의 형태일 경우 화분 받침대에 올려진 화분이 외력에 의하여 떨어질 우려가 있으며, 화분을 고정하는 구조를 가질 경우 화분 받침대의 화분은 한 종류가 아닌 여러 종류의 식물을 형태별 색상별로 배치할 때 식물의 종류에 따라 화분의 크기나 형태에 차이가 있을 경우에도 고정할 수 있는 구조가 필요하다.

선행기술문헌

특허문헌

- [0008] (특허문헌 0001) 대한민국실용신안등록 제20-0037156-0000호 (1988년06월14일)
(특허문헌 0002) 대한민국실용신안등록 제20-0101223-0000호 (1996년11월21일)
(특허문헌 0003) 대한민국실용신안등록 제20-0245614-0000호 (2001년08월27일)

발명의 내용

해결하려는 과제

[0009] 본 발명은 전술한 문제점을 해결하기 위하여 개발된 것으로서, 그 목적은 이동과 조립이 용이하면서 복수 개의 화분을 균형감 있게 배치하면서 화분이 외력에 의하여 화분 받침대에서 이탈하는 것을 방지하고 화분의 크기에 차이가 나더라도 용이하게 배치할 수 있도록 하는 화분 받침대를 개발하는 것에 있다.

과제의 해결 수단

[0010] 상기와 같은 목적을 달성하기 위하여 본 발명은 하단이 방사형으로 각각 120도의 간격으로 배치되고 상부로 갈수록 상호 간의 간격이 좁아지며 상면에 상부로 돌출되는 고정돌기와, 내측에서 외측으로 관통하는 상부 고정홀과, 상기 상부 고정홀의 하부에 위치하는 하부 고정홀을 구비하는 세 개의 지지다리와;

[0011] 중앙에서 120도의 각도를 이루면서 수평방향으로 세 갈래로 분기되는 형상을 가지고 상기 하부 고정홀을 관통한 후 상기 지지다리의 외면으로 돌출되는 제1 연결부재와;

[0012] 중앙에서 120도의 각도를 이루면서 수평방향으로 세 갈래로 분기되는 형상을 가지고 상기 상부 고정홀을 관통한 후 상기 지지다리의 외면으로 돌출되는 제2 연결부재와;

[0013] 원판형으로 형성되어 저면 테두리에 인접하여 상기 지지다리의 고정돌기가 삽입되는 세 개의 고정돌기 안착홈과, 중앙은 원형으로 수직 관통하여 화분의 하부가 삽입 안착되는 제1 화분 안착홀을 구비하는 상부 고정 원판과;

[0014] 원판형으로 형성되어 중앙에는 원형으로 수직 관통되어 상기 세 개의 지지다리의 상부부터 삽입되어 상기 제1 연결부재의 지지다리 외면에 돌출된 부분 상면과 저면이 밀착 고정되도록 하는 제1 지지다리 관통홀과, 상기 제1 지지다리 관통홀의 내경면에 지지다리의 외측 일부가 삽입되는 세 개의 제1 가이드홈을 구비하고, 원형으로 수직 관통하여 화분의 하부가 삽입 안착되는 제2 화분 안착홀이 중심에서 방사형으로 일정한 간격으로 복수 개가 형성되는 하부 거치원판과;

[0015] 원판형으로 형성되어 중앙에는 원형으로 수직 관통되어 상기 세 개의 지지다리의 상부부터 삽입되어 상기 제2 연결부재의 지지다리 외면에 돌출된 부분 상면과 저면이 밀착 고정되도록 하는 제2 지지다리 관통홀과, 상기 제2 지지다리 관통홀의 내경면에 지지다리의 외측 일부가 삽입되는 세 개의 제2 가이드홈을 구비하고, 원형으로 수직 관통하여 화분의 하부가 삽입 안착되는 제3 화분 안착홀이 중심에서 방사형으로 일정한 간격으로 복수 개가 형성되는 상부 거치원판으로 구성됨을 특징으로 한다.

[0016] 아울러, 상기 제1 내지 제3 화분 안착홀에는 내경 상단에서 중심방향으로 연장되되 중심방향으로 갈수록 폭이 좁아지는 사다리꼴의 형상을 가지면서 탄성복원력에 의하여 화분의 하단이 삽입되면 하향 절곡되면서 화분의 외

면을 가압 고정하도록 하는 복수 개의 탄성편이 방사형으로 일정 간격 형성됨을 특징으로 한다.

발명의 효과

[0018] 상술한 바와 같이 본 발명은 합성수지를 이용하여 견고하면서 가벼우며 조립이 용이한 구조를 가지도록 하면서 정해진 화분 장착홀에 화분의 하단을 삽입하도록 하여 화분의 배치가 용이하고, 외부의 힘이나 충격에 쉽게 화분이 이탈하는 것을 방지하며, 화분 장착홀의 내경면을 따라 돌출되는 복수 개의 탄성편은 삽입된 화분을 견고하게 고정할 뿐만 아니라 화분의 외경이 다소 차이가 있다라고 삽입 고정이 가능한 효과가 있다.

도면의 간단한 설명

[0020] 도 1은 본 발명의 일 실시 예에 따른 사시도
 도 2는 본 발명의 일 실시 예에 따른 지지다리를 나타낸 사시도
 도 3은 본 발명의 일 실시 예에 따른 제1 및 제2 연결부재를 나타낸 사시도
 도 4는 본 발명의 일 실시 예에 따른 상부 고정원판을 나타낸 저면사시도
 도 5는 본 발명의 일 실시 예에 따른 지지다리와 제1 및 제2 연결부재 및 상부 고정원판이 결합된 상태를 나타낸 사시도
 도 6은 본 발명의 일 실시 예에 따른 상부 및 하부 고정원판을 나타낸 사시도
 도 7은 본 발명의 일 실시 예에 따른 저면사시도
 도 8은 본 발명의 일 실시 예에 따른 사용상태를 나타낸 측면도

발명을 실시하기 위한 구체적인 내용

[0021] 이에 본 발명의 구성을 첨부된 도면에 의하여 당업자가 용이하게 이해하고 재현할 수 있도록 상세하게 설명하면 다음과 같다.

[0022] 도 1은 본 발명의 일 실시 예에 따른 사시도이고, 도 2는 본 발명의 일 실시 예에 따른 지지다리를 나타낸 사시도이며, 도 3은 본 발명의 일 실시 예에 따른 제1 및 제2 연결부재를 나타낸 사시도이고, 도 4는 본 발명의 일 실시 예에 따른 상부 고정원판을 나타낸 저면사시도이며, 도 5는 본 발명의 일 실시 예에 따른 지지다리(11)와 제1 및 제2 연결부재 및 상부 고정원판이 결합된 상태를 나타낸 사시도로서, 하단이 방사형으로 각각 120도의 간격으로 배치되고 상부로 갈수록 상호 간의 간격이 좁아지며 상면에 상부로 돌출되는 고정돌기(111)와, 내측에서 외측으로 관통하는 상부 고정홀(112)과, 상기 상부 고정홀(112)의 하부에 위치하는 하부 고정홀(113)을 구비하는 세 개의 지지다리(11)와;

[0023] 중앙에서 120도의 각도를 이루면서 수평방향으로 세 갈래로 분기되는 형상을 가지고 상기 하부 고정홀(113)을 관통한 후 상기 지지다리(11)의 외면으로 돌출되는 제1 연결부재(12)와;

[0024] 중앙에서 120도의 각도를 이루면서 수평방향으로 세 갈래로 분기되는 형상을 가지고 상기 상부 고정홀(112)을 관통한 후 상기 지지다리(11)의 외면으로 돌출되는 제2 연결부재(13)와;

[0025] 원판형으로 형성되어 저면 테두리에 인접하여 상기 지지다리(11)의 고정돌기(111)가 삽입되는 세 개의 고정돌기 안착홈(141)과, 중앙은 원형으로 수직 관통하여 화분(2)의 하부가 삽입 안착되는 제1 화분 안착홀(142)을 구비하는 상부 고정원판(14)의 구성을 나타내었다.

[0026] 본 발명은 합성수지를 이용하여 제조된 6 종류의 구성품을 조립하여 이루어지는 것으로 기본 지지구조는 세 개의 지지다리(11)와 제1 및 제2 연결부재(12, 13)와 상부 고정원판(14)에 의하여 이루어진다.

[0027] 이때 본원의 지지다리(11)는 상부로 갈수록 단면적이 줄어드는 형상을 가지고 결합하였을 때 외측에 해당하는 면은 곡면을 가지도록 함이 바람직하며, 제1 및 제2 연결부재(12, 13)를 결합하였을 때 중요한 것은 끝단이 지지다리(11)의 외측으로 돌출되어야 한다.

[0028] 상단에는 상부 고정원판(14)에 의하여 지지다리(11)의 상부를 고정하고 동시에 제1 화분 안착홀(142)에서 화분을 안착할 수 있도록 하는 구조를 가진다.

[0029] 도 6은 본 발명의 일 실시 예에 따른 상부 및 하부 고정원판을 나타낸 사시도이고, 도 7은 본 발명의 일 실시

예에 따른 저면사시도이며, 도 8은 본 발명의 일 실시 예에 따른 사용상태를 나타낸 측면도로서, 본원은 이러한 지지구조에 원판형으로 형성되어 중앙에는 원형으로 수직 관통되어 상기 세 개의 지지다리(11)의 상부부터 삽입되어 상기 제1 연결부재(12)의 지지다리(11) 외면에 돌출된 부분 상면과 저면이 밀착 고정되도록 하는 제1 지지다리 관통홀(151)과, 상기 제1 지지다리 관통홀(151)의 내경면에 지지다리(11)의 외측 일부가 삽입되는 세 개의 제1 가이드홈(152)을 구비하고, 원형으로 수직 관통하여 화분(2)의 하부가 삽입 안착되는 제2 화분 안착홀(153)이 중심에서 방사형으로 일정한 간격으로 복수 개가 형성되는 하부 거치원판(15)과;

[0030] 원판형으로 형성되어 중앙에는 원형으로 수직 관통되어 상기 세 개의 지지다리(11)의 상부부터 삽입되어 상기 제2 연결부재(13)의 지지다리(11) 외면에 돌출된 부분 상면과 저면이 밀착 고정되도록 하는 제2 지지다리 관통홀(161)과, 상기 제2 지지다리 관통홀(161)의 내경면에 지지다리(11)의 외측 일부가 삽입되는 세 개의 제2 가이드홈(162)을 구비하고, 원형으로 수직 관통하여 화분(2)의 하부가 삽입 안착되는 제3 화분 안착홀(163)이 중심에서 방사형으로 일정한 간격으로 복수 개가 형성되는 상부 거치원판(16)이 결합되도록 구성됨을 특징으로 하는 화분 받침대(1)이다.

[0031] 상기 하부 및 상부 거치원판(15, 16)은 상부에서 하부로 이동하여 통과하다가 지지다리(11)의 외측으로 돌출되는 제1 또는 제2 연결부재(13)의 끝단에 걸려 그 자리에서 고정되도록 하는 구조를 가진 것으로 제1 및 제2 가이드홈(152, 162)은 지지다리(11)의 일부가 삽입되어 하부 또는 상부 거치원판(15, 16)이 회전하지 않도록 하기 위한 것이다.

[0032] 이러한 본원 화분 받침대(1)는 합성수지를 이용하여 견고하고 가벼워 용이하게 조립 및 해체가 가능한 것으로 정해진 위치에 화분의 하단을 삽입하도록 하여 화분의 배치가 용이하며 외부의 힘이나 충격에 쉽게 화분이 이탈하는 것을 방지하는 효과를 가지는 것이다.

[0033] 이때 필요에 따라 인접한 제2 또는 제3 화분 안착홀(153, 163)의 사이 공간에 화분이나 기타 다양한 장식품을 올려 놓을 수도 있다.

[0034] 또한 본원에서는 상기 제1 내지 제3 화분 안착홀(142, 153, 163)에는 내경 상단에서 중심방향으로 연장되되 중심방향으로 갈수록 폭이 좁아지는 사다리꼴의 형상을 가지면서 탄성복원력에 의하여 화분(2)의 하단이 삽입되면 하향 절곡되면서 화분(2)의 외면을 가압 고정하도록 하는 복수 개의 탄성편(17)이 방사형으로 일정 간격 형성됨을 특징으로 하는 실시 예를 나타내었다.

[0035] 이렇게 제1 내지 제3 화분 안착홀(142, 153, 163)의 상단 내경면을 따라 돌출되는 복수 개의 탄성편(17)은 삽입된 화분(2)을 견고하게 고정할 뿐만 아니라 화분의 외경이 다소 차이가 있더라도 삽입 고정이 가능한 효과가 있는 것이다.

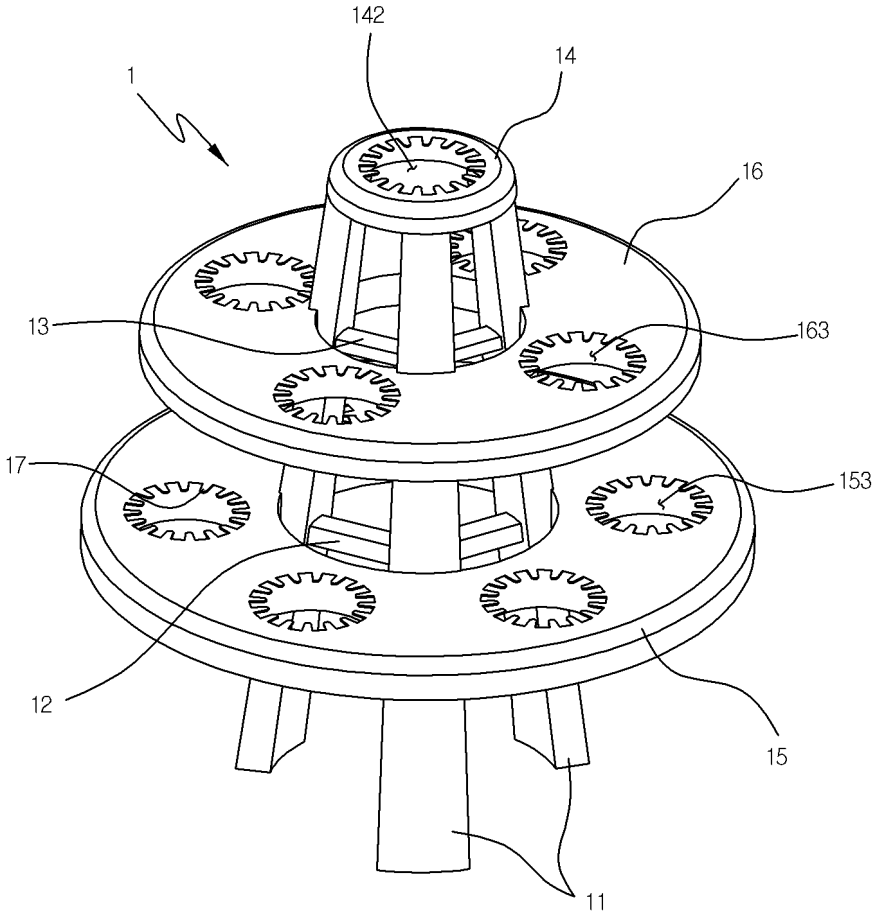
부호의 설명

- [0037]
- 1 : 화분 받침대
 - 11 : 지지다리
 - 111 : 고정돌기
 - 112 : 상부 고정홀
 - 113 : 하부 고정홀
 - 12 : 제1 연결부재
 - 13 : 제2 연결부재
 - 14 : 상부 고정원판
 - 141 : 고정돌기 안착홈
 - 142 : 제1 화분 안착홀
 - 15 : 하부 거치원판
 - 151 : 제1 지지다리 관통홀
 - 152 : 제1 가이드홈
 - 153 : 제2 화분 안착홀
 - 16 : 상부 거치원판
 - 161 : 제2 지지다리 관통홀
 - 162 : 제2 가이드홈

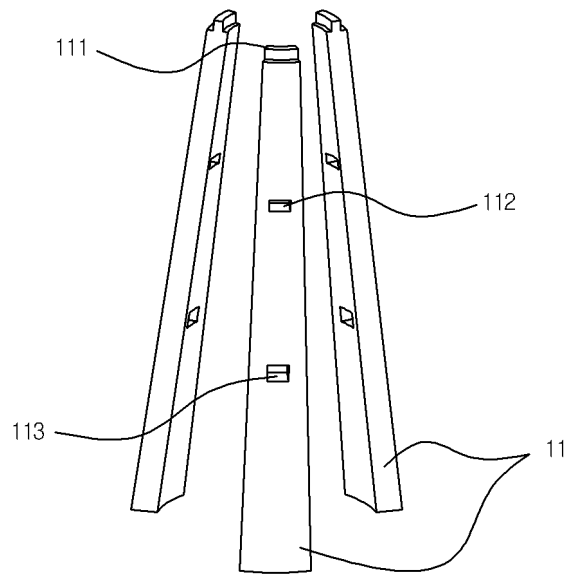
- 163 : 제3 화분 안착홀
- 17 : 탄성편
- 2 : 화분

도면

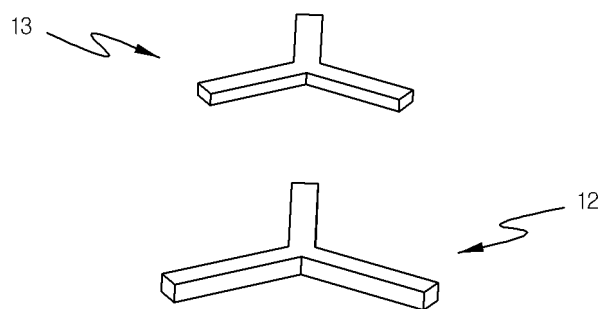
도면1



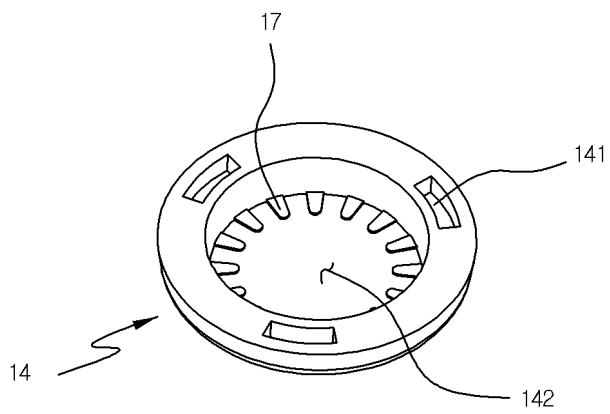
도면2



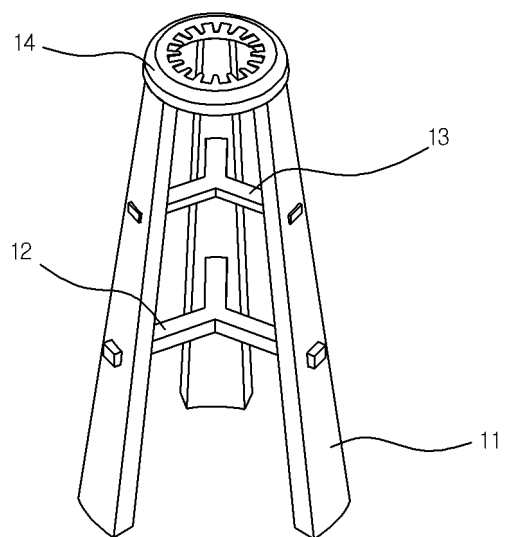
도면3



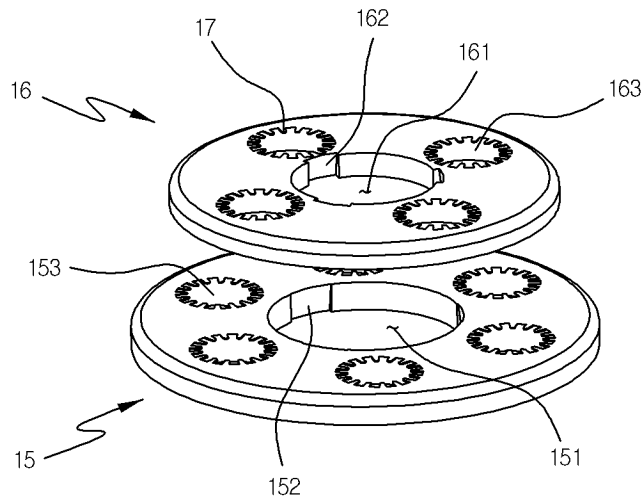
도면4



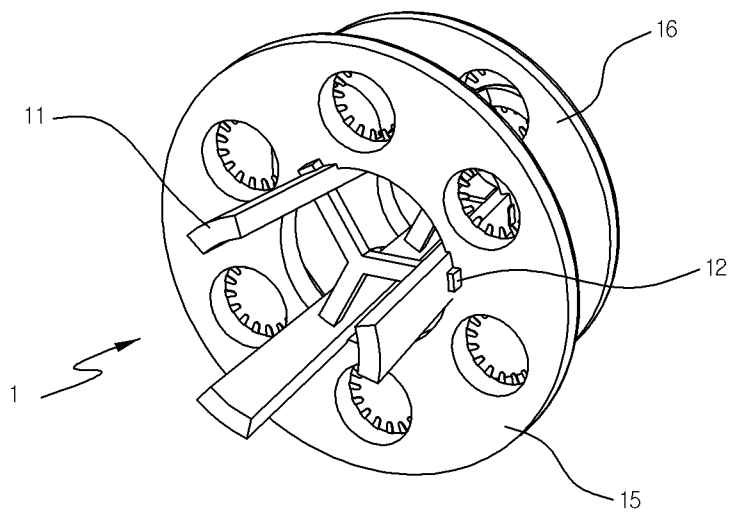
도면5



도면6



도면7



도면8

