



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

207251

(11)

(B1)

(22) Prihlášené 02 12 77

(21) (PV 8003-77)

(40) Zverejnené 30 04 80

(45) Vydané 01 11 82

(51) Int. Cl.³
B 23 B 29/03

(75)

Autor vynálezu

MÉZEŠ EDUARD ing. a SZENCZI ONDREJ, NOVÉ
ZÁMKY

(54) Vyvrtávací hlava radiálně nastavitelná

Predmetom vynálezu je vyvrtávací hlava radiálne nastaviteľná s nožmi opatrenými vymeniteľnými reznými doštičkami zo spekaného karbidu, najmä pre vyvrtávanie dier. Pre vyvrtávanie dier od priemeru 120 mm a viac sa používajú rôzne typy pevných i nastaviteľných vyvrtávacích hláv.

Nevýhodou u pevných vyvrtávacích hláv je nutnosť výroby hlavy pre každý vyvrtávací rozmer.

V poslednej dobe sú pevné hlavy vytlačané radiálne nastaviteľnými hlavami. Výhodou vyvrtávacej hlavy podľa vynálezu oproti pevným hlavám je v možnosti radiálneho nastavenia nožov pre určitý vyvrtávací rozsah.

Konštrukcia dvojnožovej vyvrtávacej hlavy podľa obr. 1, 2 a 3 sa skladá z frézovacieho trňa 10, telesa 20 hlavy, telesa noža 40, upínacieho klina 90, upínacích skrutiek 30 a 100.

U vyvrtávacej hlavy podľa obr. 2 sa na frézovací trň 10 upevňuje teleso 20 hlavy, pomocou upínacích skrutiek 30. V telese 20 hlavy podľa obr. 3, sú vytvorené navzájom opačné rombické drážky 21, v ktorých sú uložené nožové držiaky 40, ktoré sú na spodnej časti 41 skosené. V nožových držiakoch 40, podľa obr. 2 sú vytvorené drážky 42, pre uloženie rezných doštičiek 50 zo spekaného karbi-

du, ktoré sú uchytené pomocou upínacej skrutky 60 a úpinky 70. Na boku nožového držiaka 40 je priečna drážka 43, do ktorej zapadá hlava mikrometrickej skrutky 80 s ovládacím zahĺbením 81, pre kľúč na radiálne nastavenie. Hlava mikrometrickej skrutky 80 prechádza otvorom 22 v telese hlavy. Driek mikrometrickej skrutky 80 je zaskrutkovaný do telesa 20 hlavy. Po nastavení na požadovaný priemer obrábania sa nožový držiak 40 podľa obr. 1 upne pomocou upínacieho klina 90, ktorý je na vrchnej časti skosený 91 a uchytený pomocou upínacích skrutiek 100. V drážkach 11 frézovacieho trňa 10 podľa obr. 3 a drážkach 23 vyvrtávacej hlavy sú uložené unášacie kamene 110, ktoré sú upevnené pomocou upínacej skrutky 120 na frézovací trň 10 za účelom prenášania krútiaceho momentu.

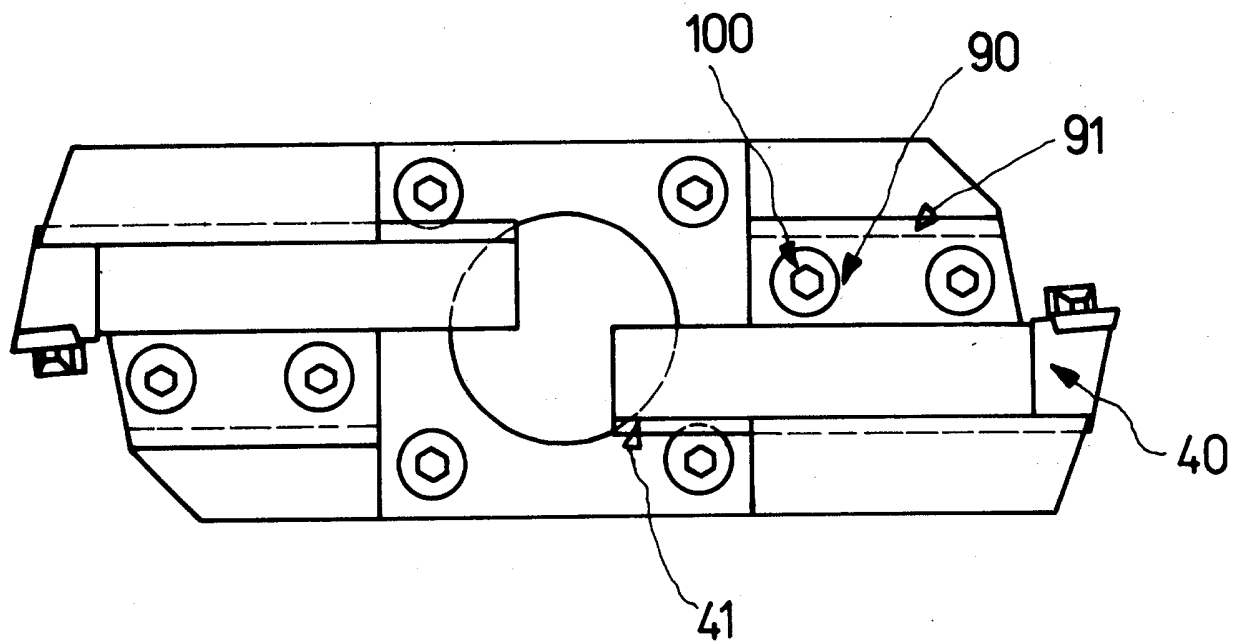
Konštrukcia radiálne nastaviteľnej vyvrtávacej hlavy podľa vynálezu umožňuje vymieňať telesá nožov za účelom zmeny reznej geometrie nástroja podľa druhu obrábaného materiálu. Jednou radiálne nastaviteľnou vyvrtávacou hlavou sa nahradí v určitom priemerovom rozsahu niekoľko pevných vyvrtávacích hláv, čím sa ušetrí náklady na výrobu, materiál, prácnosť a sú menšie nároky na skladovací priestor.

207 251**PREDMET VYNÁLEZU**

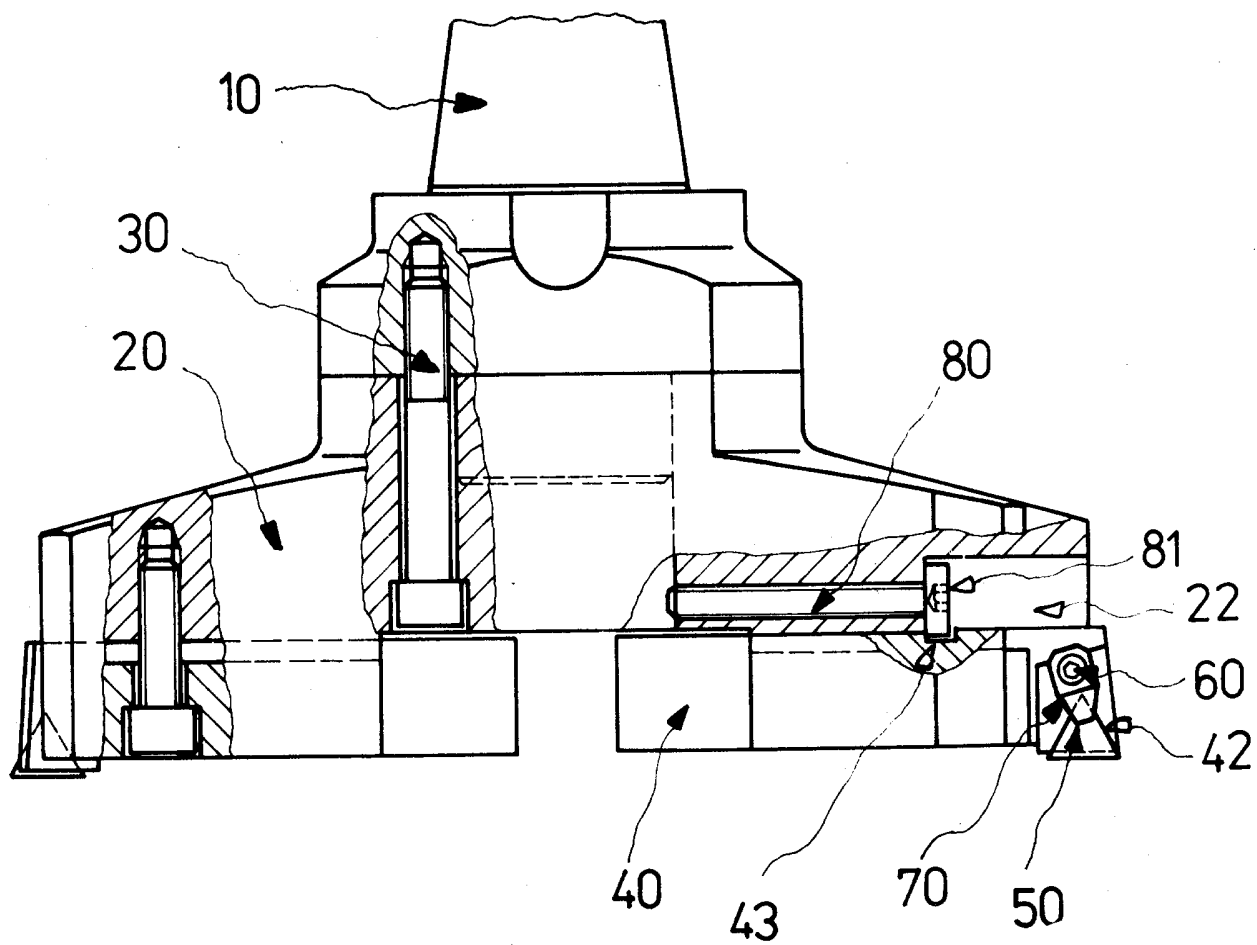
Vyvrťavacia hlava radiálne nastaviteľná, vyznačuje sa tým, že v telese (20) vyvrťavacej hlavy je vytvorená rombická drážka (21) pre uloženie telesa noža (40), jeho upínacieho klina (90)

a upínacej skrutky (100), pričom v telese noža (40) je vytvorená priečna drážka (43) pre hlavu mikrometrickej skrutky (80).

3 výkresy



Obr. 1



Obr. 2

