



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213414504 U

(45) 授权公告日 2021.06.11

(21) 申请号 201922471253.8

(22) 申请日 2019.12.31

(73) 专利权人 欧普照明股份有限公司

地址 201203 上海市浦东新区龙东大道

6111号1幢411室

专利权人 苏州欧普照明有限公司

(72) 发明人 王仁兵 王丽萍

(51) Int.Cl.

B65D 5/50 (2006.01)

B65D 5/56 (2006.01)

B65D 5/30 (2006.01)

B65D 81/05 (2006.01)

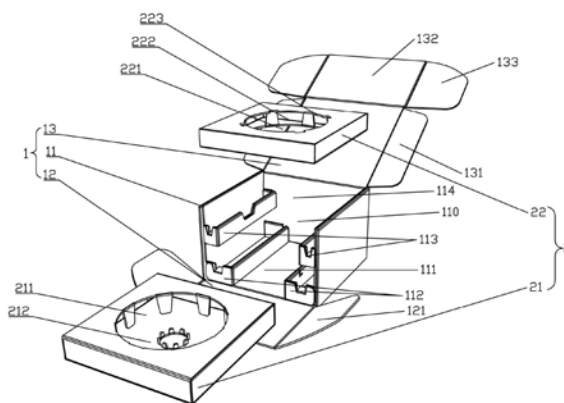
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

包装结构

(57) 摘要

本实用新型公开一种包装结构,包括包装箱和缓冲组件,包装箱具有包装腔的箱体,箱体包括前面,箱体的前面设有与包装腔的连通的前开口,包装箱还包括用于盖合打开前开口的前盖体,缓冲组件自箱体的前开口滑入及滑出包装腔;缓冲组件包括叠置的第一衬体和第二衬体,第一衬体设有第一开口朝向第二衬体的第一腔体,第二衬体设有第二开口朝向第一衬体的第二腔体,其中,第一腔体和第二腔体分别与待包装的物品的形状相适应,第一衬体与第二衬体的形状与包装腔的横截面相适应。待包装物品与第一衬体、第二衬体形成面接触,对球缺形物品、多边形物品有较好的固定。



1. 一种包装结构,其特征在于:包括包装箱和缓冲组件,所述包装箱具有包装腔的箱体,所述箱体包括前面,所述箱体的前面设有与所述包装腔的连通的前开口,所述包装箱还包括用于盖合打开所述前开口的前盖体,所述缓冲组件自所述箱体的所述前开口滑入及滑出所述包装腔;所述缓冲组件包括叠置的第一衬体和第二衬体,所述第一衬体设有第一开口朝向所述第二衬体的第一腔体,所述第二衬体设有第二开口朝向所述第一衬体的第二腔体,其中,所述第一腔体和所述第二腔体分别与待包装的物品的形状相适应,所述第一衬体与所述第二衬体的形状与所述包装腔的横截面相适应。

2. 如权利要求1所述的包装结构,其特征在于:所述箱体还包括顶面,所述箱体的顶面还设有与所述包装腔连通的上开口,所述包装箱还包括用于盖合打开所述上开口的上盖体。

3. 如权利要求2所述的包装结构,其特征在于:所述第二衬体设有第三开口,所述第三开口背向所述第一衬体,且所述第三开口与所述第二腔体连通。

4. 如权利要求1所述的包装结构,其特征在于:所述前盖体的两侧设有前翼板,所述前翼板插入所述前开口。

5. 如权利要求2所述的包装结构,其特征在于:所述上盖体的两侧设有上翼板,所述上翼板插入所述上开口。

6. 如权利要求2所述的包装结构,其特征在于:所述上盖体靠近所述前开口的一侧还设有延伸板,所述延伸板的两侧设有延伸翼板,所述延伸翼板插入所述前开口。

7. 如权利要求1至6任一项所述的包装结构,其特征在于:所述包装腔中设有自所述箱体的所述前开口向后侧面延伸的第一滑轨组件,所述第一衬体可滑动设于所述第一滑轨组件。

8. 如权利要求7所述的包装结构,其特征在于:所述包装腔中设有自所述箱体的所述前开口向后侧面延伸的第二滑轨组件,所述第二滑轨组件位于所述第一滑轨组件的上方,所述第一滑轨组件靠近所述包装腔的下部,所述第二衬体可滑动设于所述第二滑轨组件。

9. 如权利要求8所述的包装结构,其特征在于:所述第一滑轨组件和所述第二滑轨组件均包括两个平行布置的导轨。

10. 如权利要求9所述的包装结构,其特征在于:所述导轨均与所述箱体一体制成。

11. 如权利要求9所述的包装结构,其特征在于:所述导轨与所述箱体的内侧壁之间形成存放空间,用于存放零部件。

包装结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装技术领域,尤其指一种包装结构。

背景技术

[0002] 目前市场上用于球缺形物品的缓冲包装结构一般包括箱体、珍珠棉和组合纸卡,箱体采用上开盖式,使用时需要先将组合纸卡组装后再放入箱体中,组合纸卡的上下均放有珍珠棉作为防护缓冲。包装时,需要先将一层珍珠棉放入箱体底部,组装好组合纸卡放入箱体中,放入球缺形物品,再铺一层珍珠棉,然后盖上箱体上盖,包装工序复杂,而且珍珠棉的生产成本高。球缺形物品与组合纸卡为点接触,对球缺形物品的防护不够。对于易损坏的球缺形物品,不方便取出展示,若仅打开箱体的上盖,难以将球缺形物品较好展示。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种包装结构,以解决现有技术对待包装物品防护不够的问题。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 一种包装结构,包括包装箱和缓冲组件,所述包装箱具有包装腔的箱体,所述箱体包括前面,所述箱体的前面设有与所述包装腔的连通的前开口,所述包装箱还包括用于盖合打开所述前开口的前盖体,所述缓冲组件自所述箱体的所述前开口滑入及滑出所述包装腔;所述缓冲组件包括叠置的第一衬体和第二衬体,所述第一衬体设有第一开口朝向所述第二衬体的第一腔体,所述第二衬体设有第二开口朝向所述第一衬体的第二腔体,其中,所述第一腔体和所述第二腔体分别与待包装的物品的形状相适应,所述第一衬体与所述第二衬体的形状与所述包装腔的横截面相适应。

[0006] 其中,所述箱体还包括顶面,所述箱体的顶面还设有与所述包装腔连通的上开口,所述包装箱还包括用于盖合打开所述上开口的上盖体。

[0007] 其中,所述第二衬体设有第三开口,所述第三开口背向所述第一衬体,且所述第三开口与所述第二腔体连通。

[0008] 其中,所述前盖体的两侧设有前翼板,所述前翼板插入所述前开口。

[0009] 其中,所述上盖体的两侧设有上翼板,所述上翼板插入所述上开口。

[0010] 其中,所述上盖体靠近所述前开口的一侧还设有延伸板,所述延伸板的两侧设有延伸翼板,所述延伸翼板插入所述前开口。

[0011] 其中,所述包装腔中设有自所述箱体的所述前开口向后侧面延伸的第一滑轨组件,所述第一衬体可滑动设于所述第一滑轨组件。

[0012] 其中,所述包装腔中设有自所述箱体的所述前开口向后侧面延伸的第二滑轨组件,所述第二滑轨组件位于所述第一滑动组件的上方,所述第一滑轨组件靠近所述包装腔的下部,所述第二衬体可滑动设于所述第二滑轨组件。

[0013] 其中,所述第一滑轨组件和所述第二滑轨组件均包括两个平行布置的导轨。

[0014] 其中,所述导轨均与所述箱体一体制成。

[0015] 其中,所述导轨与所述箱体的内侧壁之间形成存放空间,用于存放零部件。

[0016] 相较于现有技术,本实用新型具有以下优点:使用本实用新型的包装结构,待包装物品与第一衬体、第二衬体形成面接触,对球缺形物品、多边形物品有较好的固定。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型包装结构一种较佳实施例的分解图。

[0018] 图2为本实用新型包装结构一种较佳实施例的立视图。

[0019] 图3为本实用新型包装结构一种较佳实施例的剖视图。

[0020] 图4为本实用新型包装结构一种较佳实施例的剖视图(侧向)。

[0021] 图中,1:包装箱;2:缓冲组件;11:箱体;12:前盖体;110:包装腔;111:前开口;112:第一滑轨组件;113:第二滑轨组件;114:上开口;115:存放空间;121:前翼板;13:上盖体;132上翼板;132:延伸板;133:延伸翼板;21:第一衬体;22:第二衬体;211:第一开口;212:第一腔体;221:第二开口;222:第二腔体;223:第三开口。

具体实施方式

[0022] 下面结合附图和实施例,对本实用新型的具体实施方式作进一步详细描述。以下实例用于说明本实用新型,但不用来限制本实用新型的范围。

[0023] 本实用新型包装结构的较佳实施例的一种,请参照图1至图3所示,该包装结构包括包装箱1和缓冲组件2。包装箱1包括具有包装腔110的箱体11,箱体11包括前面,箱体11的前侧面设有与包装腔110的连通的前开口111,包装箱1还包括用于盖合打开前开口111的前盖体12,前盖体12与箱体11的前侧面底部一体连接,缓冲组件2自箱体11的前开口滑入滑出包装腔110。缓冲组件2包括叠置的第一衬体21和第二衬体22,第一衬体21设有第一开口211朝向第二衬体22的第一腔体212,第二衬体22设有第二开口221朝向第一衬体21的第二腔体222,其中,第一腔体212和第二腔体222分别与待包装的物品的形状相适应。第一衬体21与第二衬体22的形状与包装腔110的横截面相适应。

[0024] 以待包装物品为球缺形物品为例,其中,第一腔体212与球缺形物品的顶部相适应,第二腔体222与球缺形物品的底部相适应,包装腔110为一个正多边形,第一衬体21与第二衬体22的形状也为正多边形。使用时,先将球缺形物品的顶部从第一开口211放置到第一衬体21的第一腔体212中,球缺形物品部分的底部暴露于第一衬体21之外,球缺形物品的底部从第二开口221嵌入于第二衬体22的第二腔体222中,使得球缺形物品被固定夹设于第一衬体21与第二衬体22之间,再将第一衬体21、第二衬体22以及球缺形物品从箱体11的前开口111推入包装腔110中,并盖合前盖体12,完成包装。使用本实用新型的包装结构,球缺形物品与第一衬体21、第二衬体22形成面接触,对球缺形物品有较好的固定。对于其他待包装的物品,第一腔体212与其物品的表面相适应,第一腔体的具体形状与待包装物品相适应。

[0025] 作为一种优选,为了保障第一衬体21在箱体11的包装腔110中顺利滑出滑入以及支撑第一衬体21,包装腔110中设有自箱体11的前开口111向后侧面延伸的第一滑轨组件112,第一衬体21可滑动设于第一滑轨组件112上。

[0026] 作为一种优选,为了保障第二衬体22在箱体11的包装腔110中顺利滑出滑入以及

支撑第一衬体21,包装腔110中设有自箱体11的前开口111向后侧面延伸的第二滑轨组件113,第一滑轨组件112靠近包装腔110的下部,第二滑轨组件113位于第一滑轨组件112的上方且靠近箱体11的顶面位置,第二衬体22可滑动设于第二滑轨组件113上。

[0027] 本实施例中,第一滑轨组件112和第二滑轨组件113均包括两个平行布置的导轨。导轨均与箱体11一体制成,即导轨与箱体11为一体的纸板结构,通过折叠形成,导轨连接于箱体11的内侧壁。导轨与箱体11的内侧壁之间形成存放空间115,用于存放零部件。

[0028] 为了方便于取放被包装的物品,箱体11还包括顶面,在箱体11的顶面设有与包装腔110连通的上开口115,包装箱1还包括用于盖合上开口115的上盖体13。为了方便于展示物品,第二衬体22设有第三开口223,第三开口223背向第一衬体21,且第三开口223与第二腔体222连通,在箱体11设置上开口115,并在第二衬体22设置第三开口223,被包装的物品不需要取出,只需要打开箱体的上盖体13和前盖体12即可在包装箱中进行展示。

[0029] 作为一种优选,前盖体12的两侧设有前翼板121,前翼板121插入前开口111。

[0030] 作为一种优选,上盖体13的两侧设有上翼板131,上翼板131插入上开口115。上盖体13靠近前开口111的一侧还设有延伸板132,延伸板132的两侧设有延伸翼板133,延伸翼板133插入前开口111。

[0031] 应当注意的是,本实用新型的实施例有较佳的实施性,且并非对本实用新型作任何形式的限制,任何熟悉该领域的技术人员可能利用上述揭示的技术内容变更或修饰为等同的有效实施例,但凡未脱离本实用新型技术方案的内容,依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何修改或等同变化及修饰,均仍属于本实用新型技术方案的范围。

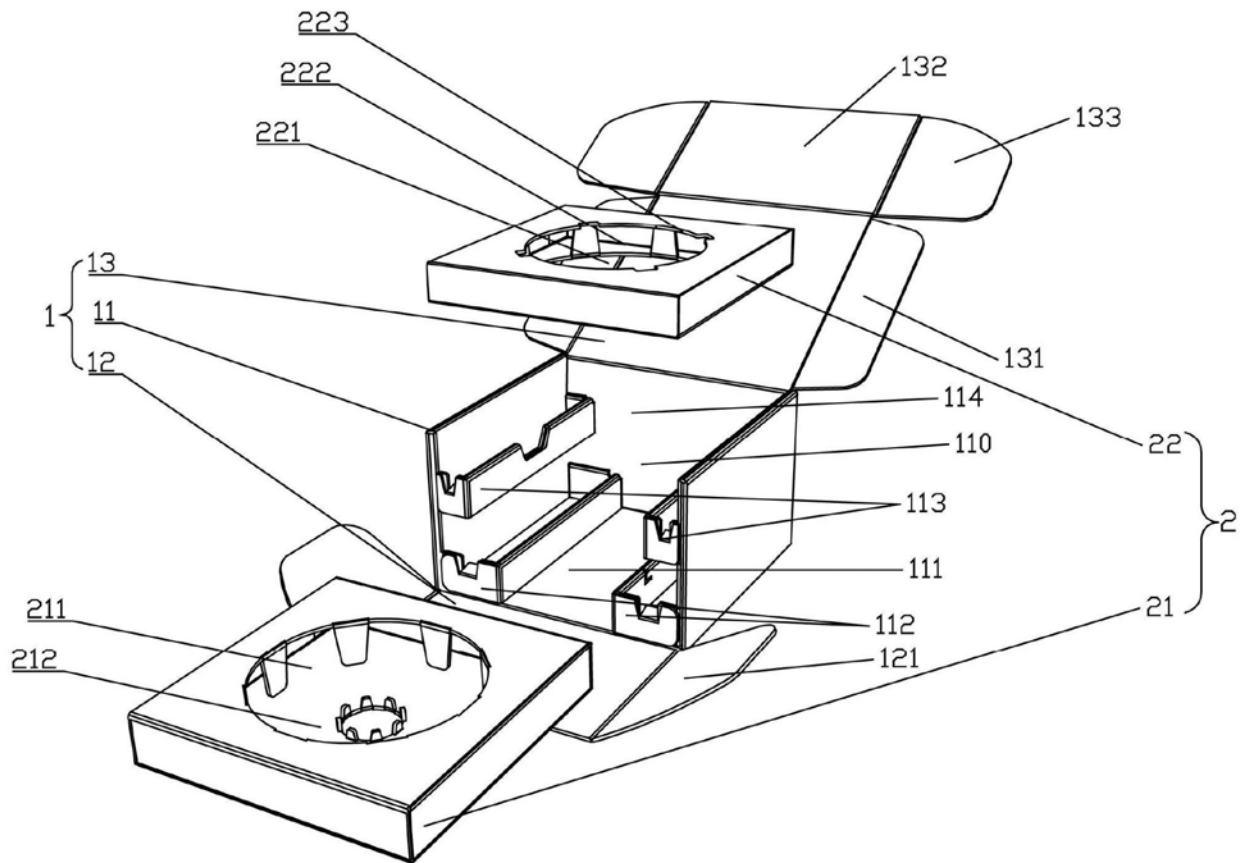


图1

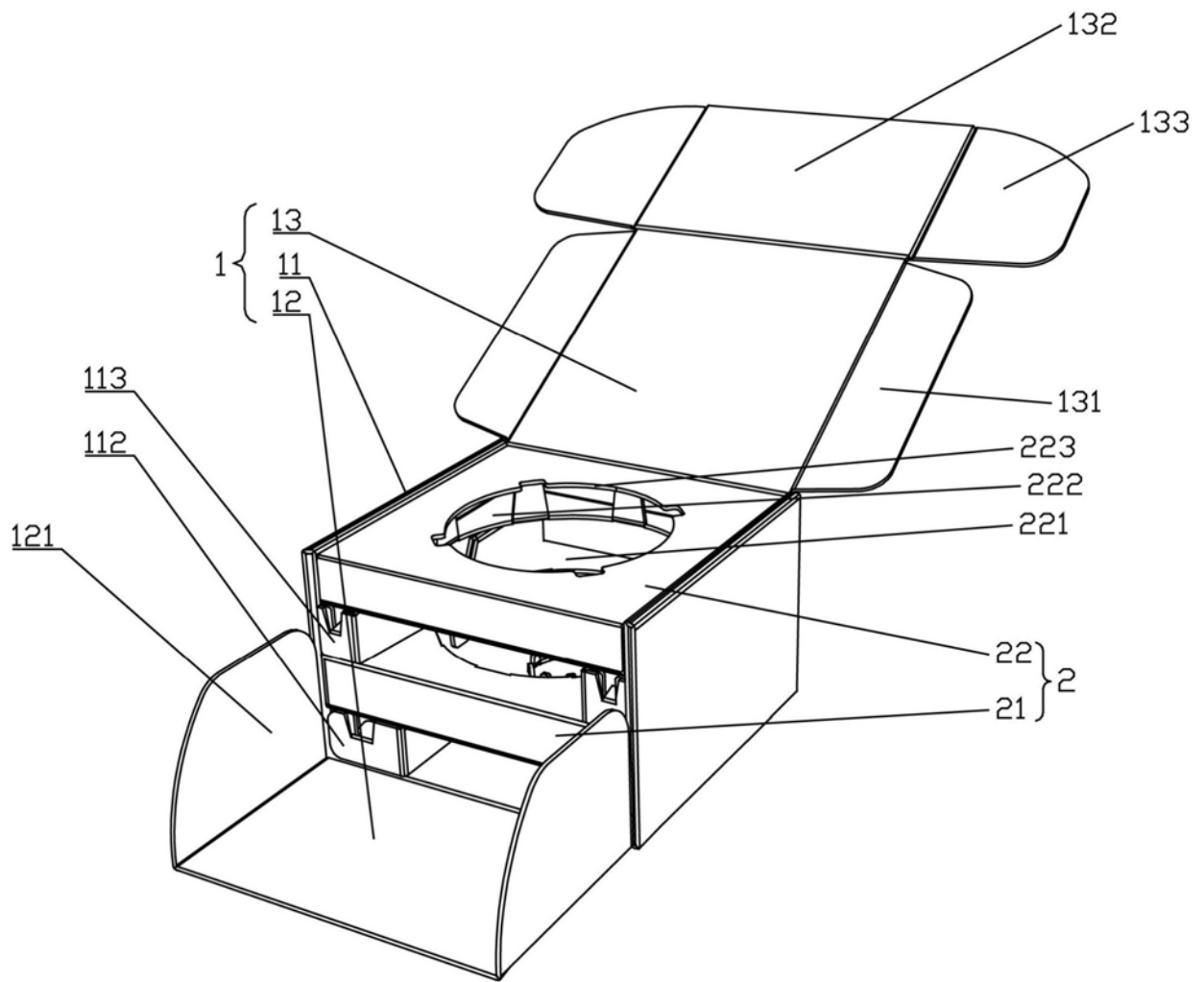


图2

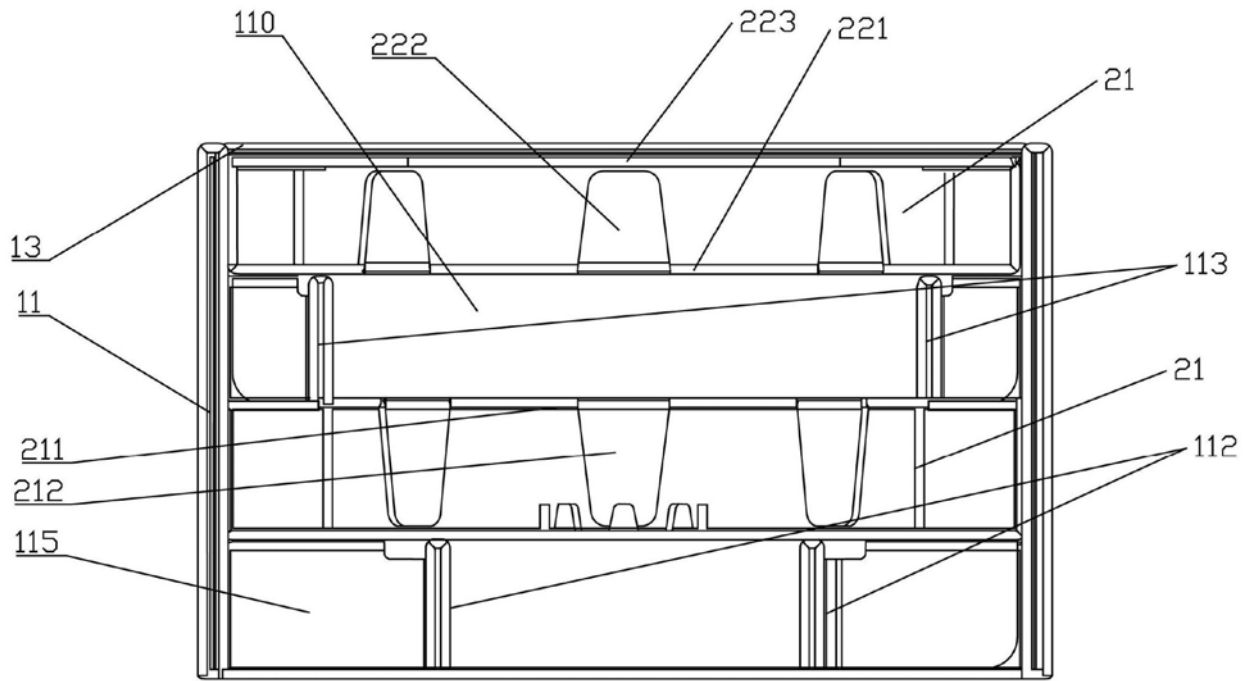


图3

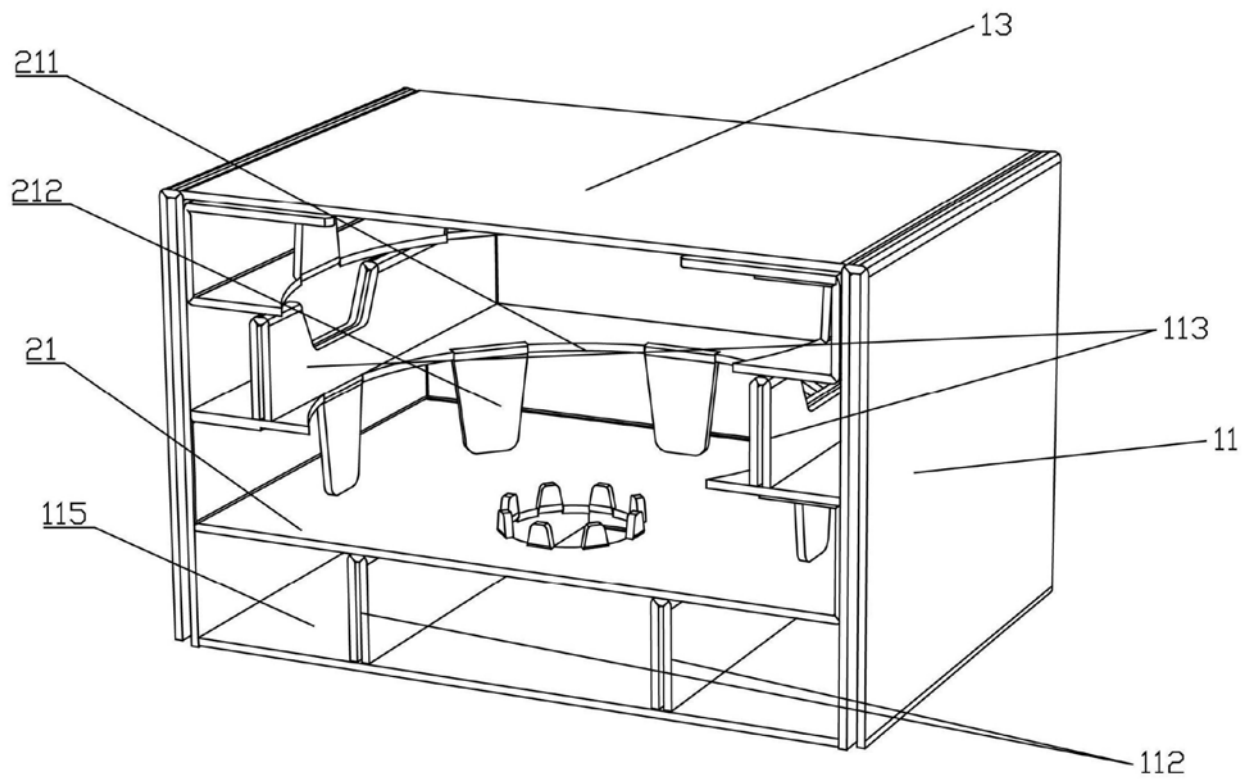


图4