



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204268810 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 15

(21) 申请号 201420725886. 1

(22) 申请日 2014. 11. 28

(73) 专利权人 德兴市宋氏葛业有限公司
地址 334226 江西省上饶市德兴市泗州镇

(72) 发明人 宋剑春

(51) Int. Cl.

F26B 5/04(2006. 01)

F26B 7/00(2006. 01)

F26B 11/16(2006. 01)

F26B 25/00(2006. 01)

F26B 25/22(2006. 01)

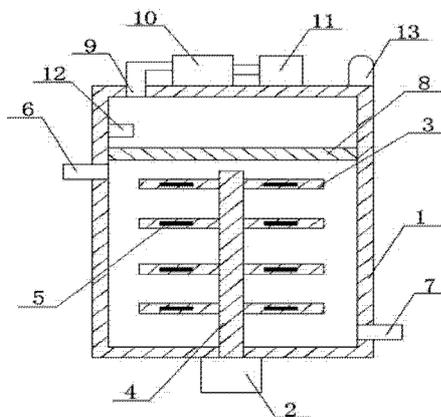
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种葛粉加工用节能高效真空脱水机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种葛粉加工用节能高效真空脱水机,包括壳体、电机和抽真空泵,电机安装在壳体的下端中间,电机的输出端连接有转轴,转轴伸入在壳体内,转轴左右两侧对应设置有搅拌叶,搅拌叶内嵌入有加热器,壳体内设有过滤网,过滤网位于转轴的上方,壳体的左侧上方设有进料口,进料口位于过滤网的下方,壳体的右侧下方设有出料口,壳体上侧还设有抽气口,抽真空泵与抽气口连接,抽真空泵的出口连接有冷凝器,抽气口的下方设有湿度感应器,壳体的上端设有警报器,湿度感应器和警报器连接。本实用新型结构简单、使用方便,脱水效率高,节能环保,使用寿命长,满足人们的使用需求。



1. 一种葛粉加工用节能高效真空脱水机,包括壳体(1)、电机(2)和抽真空泵(10),其特征在于,所述电机(2)安装在壳体(1)的下端中间,电机(2)的输出端连接有转轴(4),所述转轴(4)伸入在壳体(1)内,转轴(4)左右两侧对应设置有搅拌叶(3),所述搅拌叶(3)内嵌入有加热器(5),所述壳体(1)内设有过滤网(8),所述过滤网(8)位于转轴(4)的上方,壳体(1)的左侧上方设有进料口(6),进料口(6)位于过滤网(8)的下方,壳体(1)的右侧下方设有出料口(7),壳体(1)上侧还设有抽气口(9),所述抽真空泵(10)与抽气口(9)连接,所述抽真空泵(10)的出口连接有冷凝器(11),所述抽气口(9)的下方设有湿度感应器(12),壳体(1)的上端设有警报器(13),所述湿度感应器(12)和警报器(13)连接。

2. 根据权利要求1所述的一种葛粉加工用节能高效真空脱水机,其特征在于,所述进料口(6)和出料口(7)上均设有密封装置。

3. 根据权利要求1所述的一种葛粉加工用节能高效真空脱水机,其特征在于,所述冷凝器(11)为水冷式冷凝器。

一种葛粉加工用节能高效真空脱水机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及脱水机领域，具体是一种葛粉加工用节能高效真空脱水机。

背景技术

[0002] 在葛粉加工的过程中，需要进行脱水处理，一般使用真空脱水机，而现有的真空脱水机效率低下，而且由真空泵抽出的气体含有大量的蒸汽，会增加现场工作环境的湿度，潮湿的工作环境易使工人感到身体不适，以及易致使设备的元器件生锈腐蚀，影响设备的正常工作和使用寿命。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种结构简单、使用方便的葛粉加工用节能高效真空脱水机，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0005] 一种葛粉加工用节能高效真空脱水机，包括壳体、电机和抽真空泵，所述电机安装在壳体的下端中间，电机的输出端连接有转轴，所述转轴伸入在壳体内，转轴左右两侧对应设置有搅拌叶，所述搅拌叶内嵌入有加热器，所述壳体内设有过滤网，所述过滤网位于转轴的上方，壳体的左侧上方设有进料口，进料口位于过滤网的下方，壳体的右侧下方设有出料口，壳体上侧还设有抽气口，所述抽真空泵与抽气口连接，所述抽真空泵的出口连接有冷凝器，所述抽气口的下方设有湿度感应器，壳体的上端设有警报器，所述湿度感应器和警报器连接。

[0006] 作为本实用新型进一步的方案：所述进料口和出料口上均设有密封装置。

[0007] 作为本实用新型再进一步的方案：所述冷凝器为水冷式冷凝器。

[0008] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：抽真空泵的出口连接有一冷凝器，通过冷凝器可将抽真空泵抽出气体中的蒸汽进行冷凝分离，防止大量的蒸汽进入现场工作环境而增加工作环境的湿度，进而解决潮湿的工作环境易使工人感到身体不适，以及易致使设备的元器件生锈腐蚀，影响设备的正常工作和使用寿命的不足，使用加热器与抽真空泵配合脱水，可以提高脱水的效率，还设有搅拌叶，加热器设在搅拌叶上，可以使得物料受热均匀，热传递效率高，提高了脱水的效率，还设有湿度感应器，当湿度感应器感应到壳体内的湿度达到预定值时，警报器发出警报，通知人们完成脱水，避免能源的浪费。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的

实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0011] 请参阅图 1,本实用新型实施例中,一种葛粉加工用节能高效真空脱水机,包括壳体 1、电机 2 和抽真空泵 10,所述电机 2 安装在壳体 1 的下端中间,电机 2 的输出端连接有转轴 4,所述转轴 4 伸入在壳体 1 内,转轴 4 左右两侧对应设置有搅拌叶 3,所述搅拌叶 3 内嵌入有加热器 5,加热器 5 设在搅拌叶 3 上,可以使得物料受热均匀,热传递效率高,提高了脱水的效率,所述壳体 1 内设有过滤网 8,所述过滤网 8 位于转轴 4 的上方,过滤网 8 可以阻挡物料被抽真空泵 10 吸入,避免造成设备的损坏,壳体 1 的左侧上方设有进料口 6,进料口 6 位于过滤网 8 的下方,壳体 1 的右侧下方设有出料口 7,所述进料口 6 和出料口 7 上均设有密封装置。

[0012] 壳体 1 上侧还设有抽气口 9,所述抽真空泵 10 与抽气口 9 连接,所述抽真空泵 10 的出口连接有冷凝器 11,抽真空泵 10 的出口连接有一冷凝器 11,通过冷凝器 11 可将抽真空泵 10 抽出气体中的蒸汽进行冷凝分离,防止大量的蒸汽进入现场工作环境而增加工作环境的湿度,进而解决潮湿的工作环境易使工人感到身体不适,以及易致使设备的元器件生锈腐蚀,影响设备的正常工作和使用寿命的不足,所述抽气口 9 的下方设有湿度感应器 12,壳体 1 的上端设有警报器 13,所述湿度感应器 12 和警报器 13 连接。当湿度感应器 12 感应到壳体 1 内的湿度达到预定值时,警报器 13 发出警报,通知人们完成脱水,避免能源的浪费,使用加热器 5 与抽真空泵 10 配合脱水,可以提高脱水的效率,节约能源。

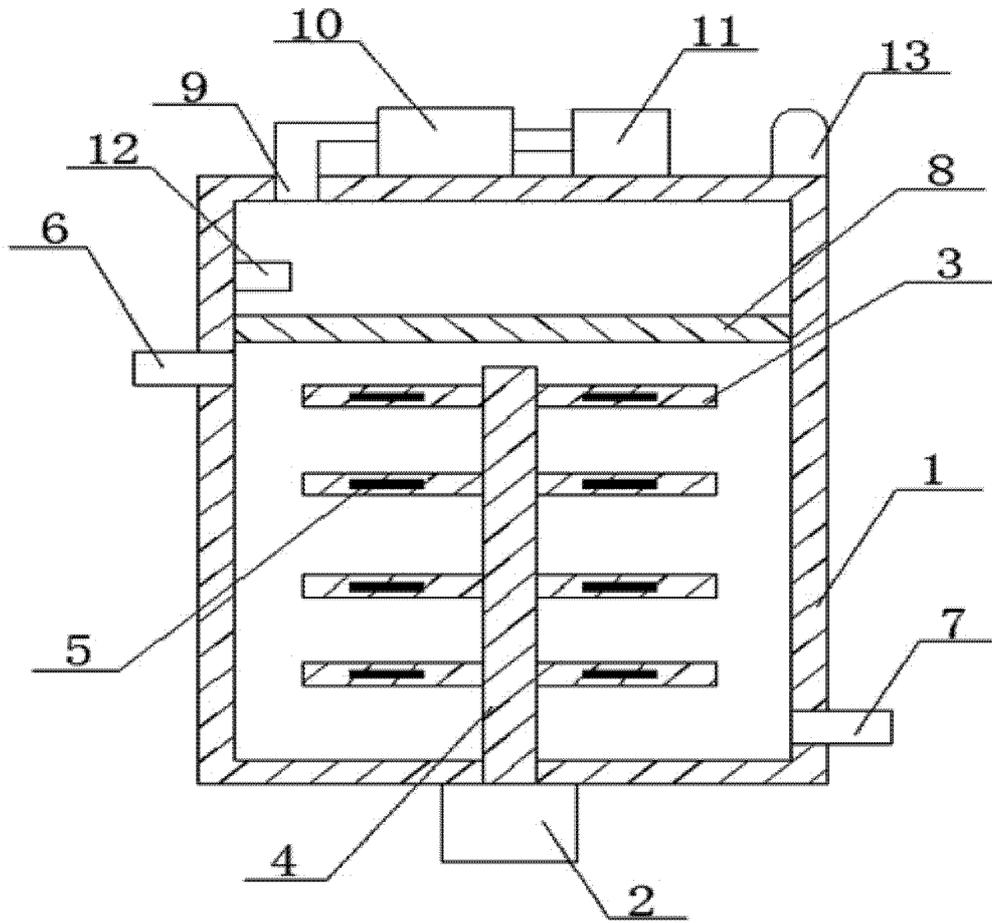


图 1