

19



Octrooi Centrum
Nederland

11

2012254

12 C OCTROOI

21

Aanvraagnummer: **2012254**

51

Int.Cl.:

C09F 3/00 (2006.01)

B29C 65/08 (2006.01)

B65C 9/18 (2006.01)

22

Aanvraag ingediend: **12.02.2014**

30

Voorrang:
12.02.2013 NL 2010293

43

Aanvraag gepubliceerd:
-

47

Octrooi verleend:
13.08.2014

45

Octrooischrift uitgegeven:
20.08.2014

73

Octrooihouder(s):
**Carlier Group te Amsterdam.
Carlier Group B.V. te Amsterdam.**

72

Uitvinder(s):
Taco Jonan Carlier te Amsterdam.

74

Gemachtigde:
ir. F.E. Hoeben te Hilversum.

54

Werkwijze en inrichting voor het verzegelen van een polsband.

57

De onderhavige uitvinding betreft een Werkwijze voor het verzegelen van een polsband of het verschaffen van een afsluiting voor een polsband direct om de pols, waarbij de werkwijze stappen omvat voor:

- het om de pols brengen van een banddeel met een vrij einde, welk banddeel een einddeel vormt van een toevoerband,
- het aanpassen van een polsbandformaat aan de pols,
- het zegelen van het banddeel middels een verbindingsoverlapping,
- het scheiden van het banddeel van de toevoerband.

NL C 2012254

Dit octrooi is verleend ongeacht het bijgevoegde resultaat van het onderzoek naar de stand van de techniek en schriftelijke opinie. Het octrooischrift komt overeen met de oorspronkelijk ingediende stukken.

**WERKWIJZE EN INRICHTING VOOR HET VERZEGELEN VAN EEN POLS-
BAND**

De onderhavige uitvinding betreft een werkwijze
5 voor het verzegelen van een polsband of het verschaffen
van een afsluiting voor een polsband direct om de pols.
Voorts betreft de onderhavige uitvinding een inrichting
voor het verzegelen van een polsband of het verschaffen
van een afsluiting voor een polsband direct om de pols.

10 Er wordt veel gebruik gemaakt van polsbanden bij
evenementen en samenkomlocaties voor het controleren of
regelen van de toegang alsmede voor het verschaffen van
systemen voor het afnemen van consumpties. Het is hierbij
van belang om fraude te voorkomen, terwijl het tevens van
15 belang is om een comfortabele hechting van de polsbanden
om de pols te verschaffen. Hierbij worden bijvoorbeeld
verzegelingen toegepast waarbij een prop aluminium om de
pols wordt geknepen, welke wijze van verzegelen niet als
comfortabel of passend wordt ervaren door de doelgroep.
20 Tevens is een plastic zelfsluiter bekend, waarbij de facto
een soortgelijke prop van plastic materiaal om de polsband
wordt aangebracht. In beide gevallen wordt de prop ten
minste als hinderlijk ervaren.

Teneinde dergelijke bezwaren te ondervangen ver-
25 schaft de onderhavige uitvinding een Werkwijze voor het
verzegelen van een polsband of het verschaffen van een af-
sluiting voor een polsband direct om de pols, waarbij de
werkwijze stappen omvat voor:

- het om de pols brengen van een banddeel met een
30 vrij einde, welk banddeel een einddeel vormt van een toe-
voerband,

- het aanpassen van een polsbandformaat aan de
pols,

- het zegelen van het banddeel middels een verbindingsoewerking,

- het scheiden van het banddeel van de toevoerbant.

5 Een voordeel van het toepassen van een dergelijke werkwijze volgens de onderhavige uitvinding is dat op gemakkelijke wijze een goed of prettig passende polsband kan worden gerealiseerd die tevens op gemakkelijke wijze wordt aangebracht en die tevens een hoog draagcomfort heeft.

10 Een werkwijze volgens een eerste voorkeursuitvoeringsvorm omvat stappen voor het tijdelijk voorfixeren van het banddeel voorgaande aan het om de pols brengen van het banddeel. Hiermee wordt bereikt dat voor het fixeren van de verzegeling de gebruiker van de polsband kan instemmen
15 met een optimum tussen een comfortabele passing en een voor het doel van de polsband veilige plaatsing, dat wil zeggen tamperproof. Bij verdere voorkeur wordt het het voorfixeren wordt uitgevoerd middels een clip, zoals een vasthoudclip, zoals een insluitruimte voor het daarin
20 plaatsen van de band.

In een alternatieve uitvoeringsvorm worden de stappen voor het voorfixeren uitgevoerd middels het onder lichte druk voor-sluiten van een zegelstempel. Hierdoor wordt op voordelige wijze bereikt dat middels een bewegend
25 onderdeel in een inrichting, de zegelstempel, de werkwijze op effectieve wijze kan worden uitgevoerd. Hierdoor is de betrouwbaarheid van de uitvoering, alsmede de betrouwbaarheid van de inrichting op voordelige wijze in sterke mate verbeterd.

30 In een verdere voorkeursuitvoeringsvorm van de werkwijze omvattende de stappen voor het zegelen stappen voor het aanleggen van een ultrasone las, bij voorkeur onder toepassing van een stempel en een sonotrode.

Ten behoeve van een eenvoudige werking en een eenvoudige constructie van een inrichting ten behoeve van het uitvoeren van de werkwijze wordt bij verdere voorkeur de stempel in een lineaire beweging geactueerd, bij voorkeur
5 middels een solenoïde. Hierdoor wordt op voordelige wijze bereikt dat het aanbrengen van de polsband om de pols en het scheiden van de polsband van het banddeel kan worden gerealiseerd middels een enkele mechanische aandrijving, het als verder voordeel dat deze mechanische aandrijving
10 lineair is en daarmee relatief eenvoudig.

Volgens een verdere voorkeursuitvoeringsvorm wordt het scheiden van het banddeel van de toevoerband wordt uitgevoerd middels een snijbewerking onder toepassing van een warmtebron, zoals een verwarmde draad. Het is hierbij
15 verder van voordeel dat voor het realiseren van de scheiding geen verdere mechanische onderdelen die benodigd in geval van een rangschikking van de warmtebron ter plaatse van het banddeel tijdens de zegelingbewerking.

Bij verdere voorkeur wordt het scheiden van het
20 banddeel van de toevoerband simultaan met het zegelen van het banddeel middels de verbindingsbewerking uitgevoerd. Op alternatieve wijze wordt het scheiden van het banddeel van de toevoerband middels een schaarbewerking wordt uitgevoerd. Op alternatieve wijze wordt het scheiden van het
25 banddeel van de toevoerband onderscheidbaar na het zegelen uitgevoerd.

Volgens een verdere voorkeursuitvoeringsvorm wordt de verzegeling wordt uitgevoerd onder versmelting van een deel van de bandvormende vezels. Een voordeel van een dergelijke werkwijze is dat zowel het betrouwbare verzegeling
30 wordt gerealiseerd als op geschikte wijze een eenvoudige inrichting met weinig bewegende delen kan worden toegepast.

Bij verdere voorkeur worden hierbij de vezels onderling worden versmolten in een rechte lijn parallel aan de richting van de vezels. Hiertoe wordt bij voorkeur geschikt ribbelpatroon toegepast op een ander stempel ten
5 behoefte van de las.

Een verder aspect volgens onderhavige uitvinding betreft een polsbandverzegelinrichting voor het verzegelen van een polsband of het verschaffen van een afsluiting voor een polsband direct om de pols, waarbij de in-
10 richting omvat:

- middelen voor het toevoeren van een banddeel, welk banddeel een eindeel vormt van een toevoerband,
- middelen voor het daarop plaatsen van een pols,
- middelen voor het creëren van een verzegeling

15 middels een verbindingsbewerking.

Middels deze voorkeursuitvoeringsvorm volgens dit aspect worden soortgelijke voordelen bereikt als in het bovenstaande beschreven aan de hand van het eerdere aspect.

20 Volgens een verdere voorkeursuitvoeringsvorm omvat de polsbandverzegelinrichting middelen voor het voorfixeren van het banddeel voorafgaande aan het om de pols brengen van het banddeel, bij voorkeur middels een clip, zoals omvattende een insluitruimte voor het daarin plaatsen van
25 de band.

Bij verdere voorkeur omvat de polsbandverzegelinrichting middelen voor het zegelen middels een ultrasone las, bij voorkeur onder toepassing van een stempel en een sonotrode. Bij verdere voorkeur omvat de polsbandverzegelinrichting actuatiemiddelen voor het in een lineaire
30 beweging activeren van de stempel, bij voorkeur in een rechtstreekse lineaire beweging, bij voorkeur omvattende een solenoïde. Bij verdere voorkeur omvat polsbandverze-

gelinrichting afsnijdmiddelen, zoals omvattende een gloei-
draad, voor het middels een warmtebehandeling afsnijden
van de polsband.

Voor verdere aspecten en voorkeursuitvoeringsvor-
5 men wordt verwezen naar de onderconclusies.

Verdere voordelen, kenmerken en details van de on-
derhavige uitvinding zullen in het navolgende in groter
detail worden beschreven aan de hand van een of meerdere
voorkeursuitvoeringsvormen onder verwijzing naar de aange-
10 hechte figuren. Soortgelijke doch niet noodzakelijkerwijs
identieke onderdelen van verschillende voorkeursuitvoe-
ringsvormen zijn aangeduid met dezelfde verwijzingscij-
fers.

Fig. 1 is een perspectiefaanzicht van een in-
15 richting volgens de onderhavige uitvinding.

Fig. 2 is een perspectiefaanzicht van een deel van
een voorkeursuitvoeringsvorm omvattende een verzegeleen-
heid.

Fig. 3 is een verder perspectiefaanzicht van het
20 deel van de voorkeursuitvoeringsvorm volgens-Fig.-2 omvat-
tende de verzegeleenheid.

Fig. 4 en 5 zijn verdere details van de voorkeurs-
uitvoeringsvorm volgens Fig. 2

Een eerste voorkeursuitvoeringsvorm (Fig. 1) vol-
25 gens de onderhavige uitvinding betreft een polsband verze-
gelinrichting 1. Deze omvat een drietal deelbehuizingen
31, 32, 33 die middels een geleiding in elkaar verschuif-
baar zijn in de richting van de pijlen A en B. Hierdoor
wordt in de weergegeven uitgeschoven toestand een werk-
30 station verschaft en wordt in een ingeschoven toestand een
compact verplaatsbare inrichting verschaft met voldoende
ruimte voor componenten in de holte 34. Dergelijke compo-
nenten omvatten bijvoorbeeld een toevoerspoel voor een

toevoerband voor polsbanden, ruimte voor accu's, kabels en dergelijke.

De aan de bovenzijde getoonde verzegeleenheid 2 omvat componenten zoals weergegeven in de figuren 2 - 4
5 volgens een voorkeursuitvoeringsvorm.

Nu wordt de verzegeleenheid volgens figuur 2 - 4 beschreven. Op een basisplaat 4 is ter linkerzijde een solenoïde 9 gerangschikt voor het verschaffen van een heen en weer gaande beweging van de stempel 7 in de richting
10 van de pijl C middels een aandrijfstang 8. Daarnaast is een koeleenheid 22 gerangschikt voor het afvoeren van warmte. De stempel wordt geleid middels een stempelgeleiding 19, bij voorkeur lineair uitgevoerd. Aan de overzijde van de stempel bevindt zich een rotatiearm 18 die onder
15 voorspanning wordt gehouden door een veer 14. Hiermee wordt een retouractuatie voor de stempel geactueerd.

Tegenover de stempel gerangschikt bevindt zich een sonotrode 5. Deze is gemonteerd op de basisplaat op een stationaire wijze voor het verschaffen van energie voor
20 het lassen van de band. Door de ultrasone energie die afkomstig is van de sonotrode 5 in combinatie met de aandrijfkraft een van de stempel 7 wordt de intensiteit van de las bepaald. Een hogere aandrukkracht verschaft een snellere energie-overdracht waardoor minder tijd nodig is
25 voor het uitvoeren van de las.

Het profiel van de stempel voorkomt dat vezels door middel van de las worden verbonden op een rechte lijn loodrecht op de richting van de vezels. Dit is van belang omdat vezels die breken op een dergelijke lijn moeilijk te
30 detecteren sporen achterlaten. Derhalve wordt de las uitgevoerd langs een rechte lijn evenwijdig aan de richting van de vezels en worden niet alle vezels gelast. Hierdoor wordt het gehele netwerk van vezels verstoord voordat de

verbonden vezels breken hetgeen een duidelijke optische indicatie geeft dat met de polsband is geknoeid. Hierdoor wordt een zogenoemde hoge mate van een indicatie van "tamper proof" verschaft.

5 Bij de overgang tussen de stempel en de sonotrode is daar onder een snijdraad 12 gerangschikt die tijdens het uitvoeren van de verzegeling het doorsnijden van de band realiseert. Door het middels hitte doorsnijden van de band wordt een schone snede gerealiseerd waarbij de einden
10 van de vezels onderling zijn versmolten waardoor de einden van de banden gedurende een lange periode bruikbaar is. Rafelen van einden van de band wordt hiermee in grote mate, vrijwel geheel of geheel voorkomen.

Verder is bij deze locatie een bandclip 24 gerang-
15 schikt. Deze bandclip is geschikt voor het houden van de band door deze er eenvoudig tegenaan of in te rangschikken. Hierdoor wordt het mogelijk de band tijdelijk te positioneren in afwachting van een volgende pols. Een voordeel van deze clip is dat geen bewegende delen nodig zijn
20 voor het laten functioneren daarvan, in tegenstelling tot een verdere-uitvoeringsvorm waarbij en dergelijke voor positionering wordt uitgevoerd middels het onder lichte druk voor-sluiten van de stempel. Onder toepassing van deze clip kan de bediener van de inrichting eenvoudigweg de
25 band in de clip 'trekken'.

Een voordeel van een voorkeursuitvoeringsvorm als deze is dat slechts een bewegingactuator, de solenoïde 9, nodig is en derhalve ook slechts een aansturing, welke aansturing eenvoudig kan zijn uitgevoerd omdat sprake is
30 van slechts een aandrukbewerking per verzegeling.

In het voorgaande is de onderhavige uitvinding beschreven aan de hand van enkele voorkeursuitvoeringsvormen. Verschillende aspecten van verschillende uitvoeringen

worden beschreven geacht in combinatie met elkaar waarbij alle combinaties die bij lezing door een vakman van het vakgebied op basis van dit document door een vakman binnen het begrip van de uitvinding vallen beschouwd worden te
5 zijn meegelezen. Deze voorkeursuitvoeringsvormen zijn niet beperkend voor de beschermingsomvang van dit document. De gevraagde rechten worden bepaald in de aangehechte conclusies.

CONCLUSIES

1. Werkwijze voor het verzegelen van een polsband of het verschaffen van een afsluiting voor een polsband
5 direct om de pols, waarbij de werkwijze stappen omvat voor:

- het om de pols brengen van een banddeel met een vrij einde, welk banddeel een einddeel vormt van een toevoerband,

10 - het aanpassen van een polsbandformaat aan de pols,

- het zegelen van het banddeel middels een verbindingsoewerking,

15 - het scheiden van het banddeel van de toevoerband.

2. Werkwijze volgens conclusie 1 omvattende stappen voor het tijdelijk voorfixeren van het banddeel voorgaande aan het om de pols brengen van het banddeel.

20

3. Werkwijze volgens conclusie 2 waarbij het voorfixeren wordt uitgevoerd middels een clip, zoals een vasthoudclip, zoals een insluitruimte voor het daarin plaatsen van de band.

25

4. Werkwijze volgens conclusie een of 2 waarbij de stappen voor het voorfixeren worden uitgevoerd middels het onder lichte druk voor-sluiten van een zegelstempel.

30

5. Werkwijze volgens een of meer van de voorgaande conclusies waarbij de stappen voor het zegelen stappen omvatten voor het aanleggen van een ultrasone las, bij voorkeur onder toepassing van een stempel en een sonotrode.

6. Werkwijze volgens een of meer van de voorgaande conclusies waarbij de stempel in een lineaire beweging wordt geactueerd, bij voorkeur middels een solenoïde.

5

7. Werkwijze volgens een of meer van de voorgaande conclusies waarbij het scheiden van het banddeel van de toevoerband wordt uitgevoerd middels een snijbewerking onder toepassing van een warmtebron, zoals een verwarmde draad.

10

8. Werkwijze volgens een of meer van de voorgaande conclusies waarbij het scheiden van het banddeel van de toevoerband simultaan met het zegelen van het banddeel middels de verbindingsbewerking wordt uitgevoerd.

15

9. Werkwijze volgens een of meer van de voorgaande conclusies waarbij het scheiden van het banddeel van de toevoerband middels een schaarbewerking wordt uitgevoerd.

20

10. Werkwijze volgens een of meer van de voorgaande conclusies 1 - 7 waarbij het scheiden van het banddeel van de toevoerband onderscheidbaar na het verzegelen wordt uitgevoerd.

25

11. Werkwijze volgens een of meer van de voorgaande conclusies waarbij de verzegeling wordt uitgevoerd onder versmelting van een deel van de bandvormende vezels.

30

12. Werkwijze volgens een of meer van de voorgaande conclusies waarbij de vezels onderling worden versmolten in een rechte lijn parallel aan de richting van de vezels.

13. Polsbandverzegelinrichting voor het verzegelen van een polsband of het verschaffen van een afsluiting voor een polsband direct om de pols, waarbij de in-
5 richting omvat:

- middelen voor het toevoeren van een banddeel, welk banddeel een eindeel vormt van een toevoerband,
 - middelen voor het daarop plaatsen van een pols,
 - middelen voor het creëren van een verzegeling
- 10 middels een verbindingbewerking.

14. Polsbandverzegelinrichting volgens conclusie 13 omvattende middelen voor het voorfixeren van het band-
deel voorafgaande aan het om de pols brengen van het band-
15 deel, bij voorkeur middels een clip, zoals omvattende een
insluit ruimte voor het daarin plaatsen van de band.

15. Polsbandverzegelinrichting volgens conclusie 13 of 14 omvattende middelen voor het zegelen middels een
20 ultrasone las, bij voorkeur onder toepassing van een stempel en een sonotrode.

16. Polsbandverzegelinrichting volgens een of meer van de conclusies 13 - 15 omvattende actuatiemiddelen voor
25 het in een lineaire beweging activeren van de stempel, bij voorkeur in een rechtstreekse lineaire beweging, bij voorkeur omvattende een solenoïde.

17. Polsbandverzegelinrichting volgens een of meer van de conclusies 13 - 16 omvattende afsnijdmiddelen, zoals omvattende een gloeidraad, voor het middels een warmtebehandeling afsnijden van de polsband.

1/4

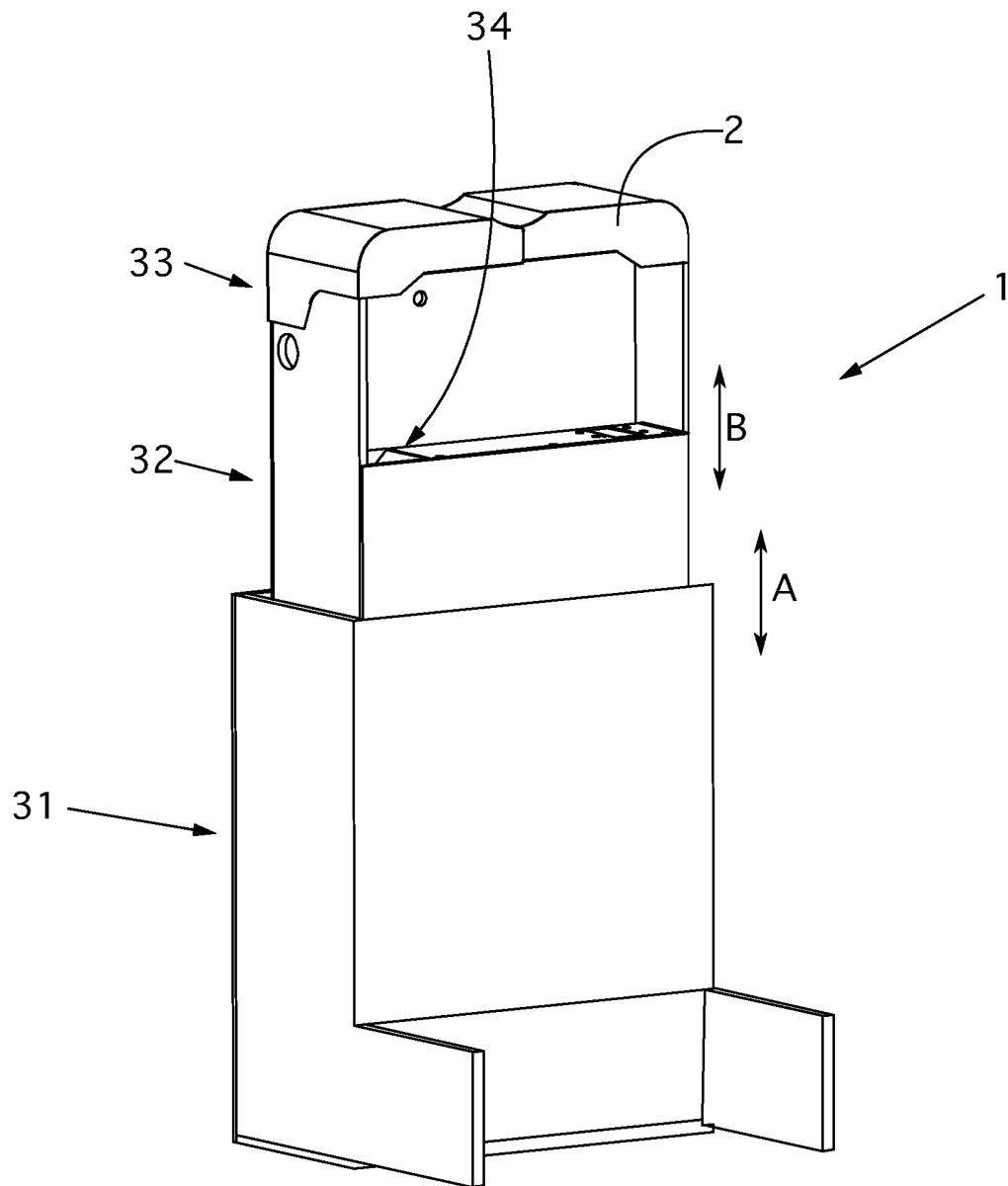


Fig. 1

2/4

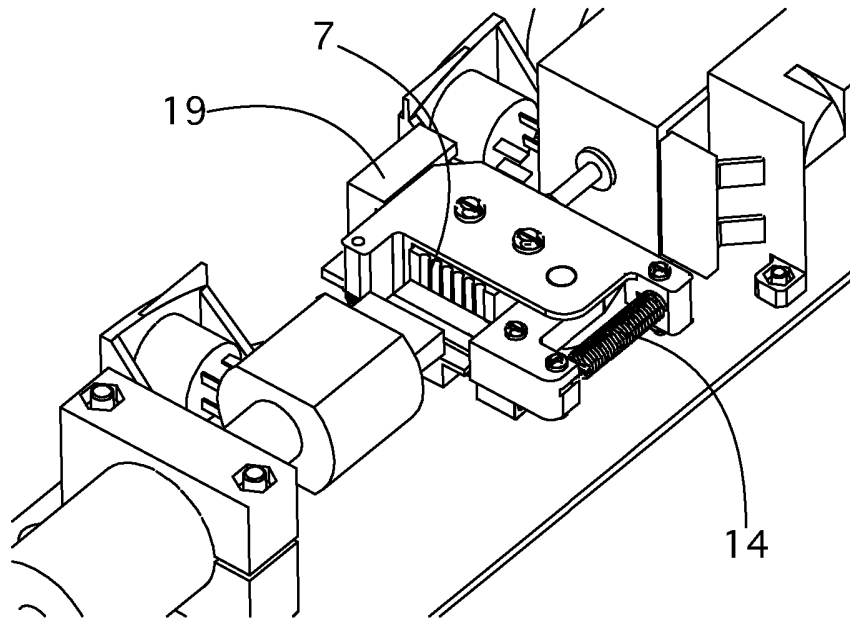


Fig. 2

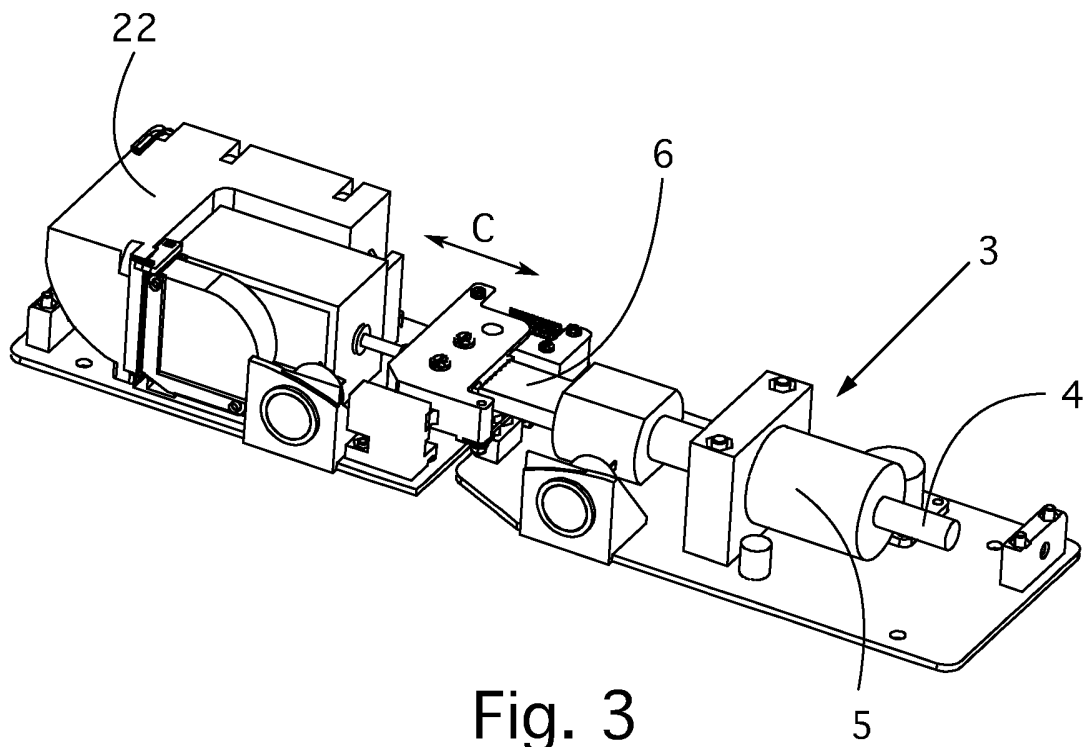


Fig. 3

3/4

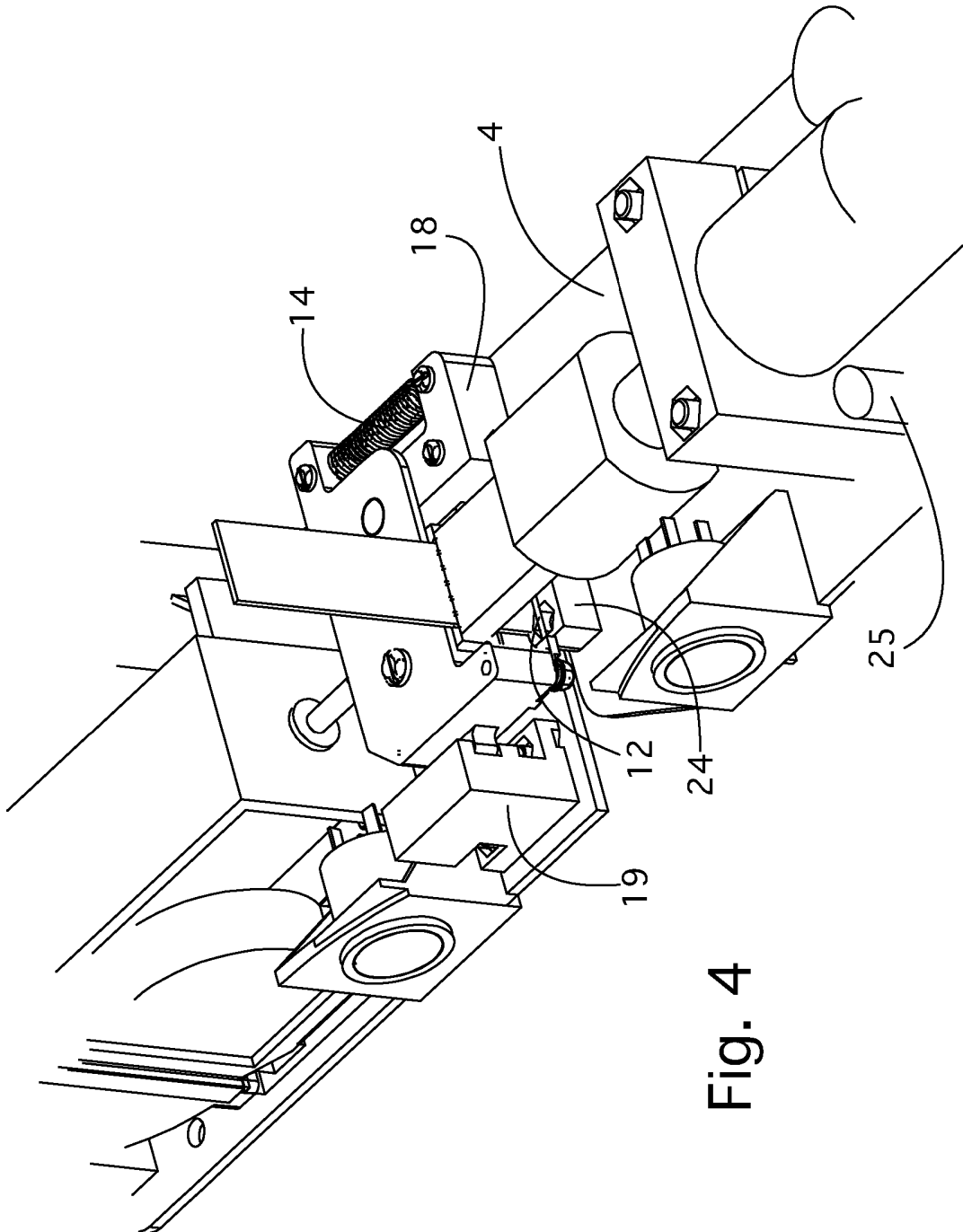


Fig. 4

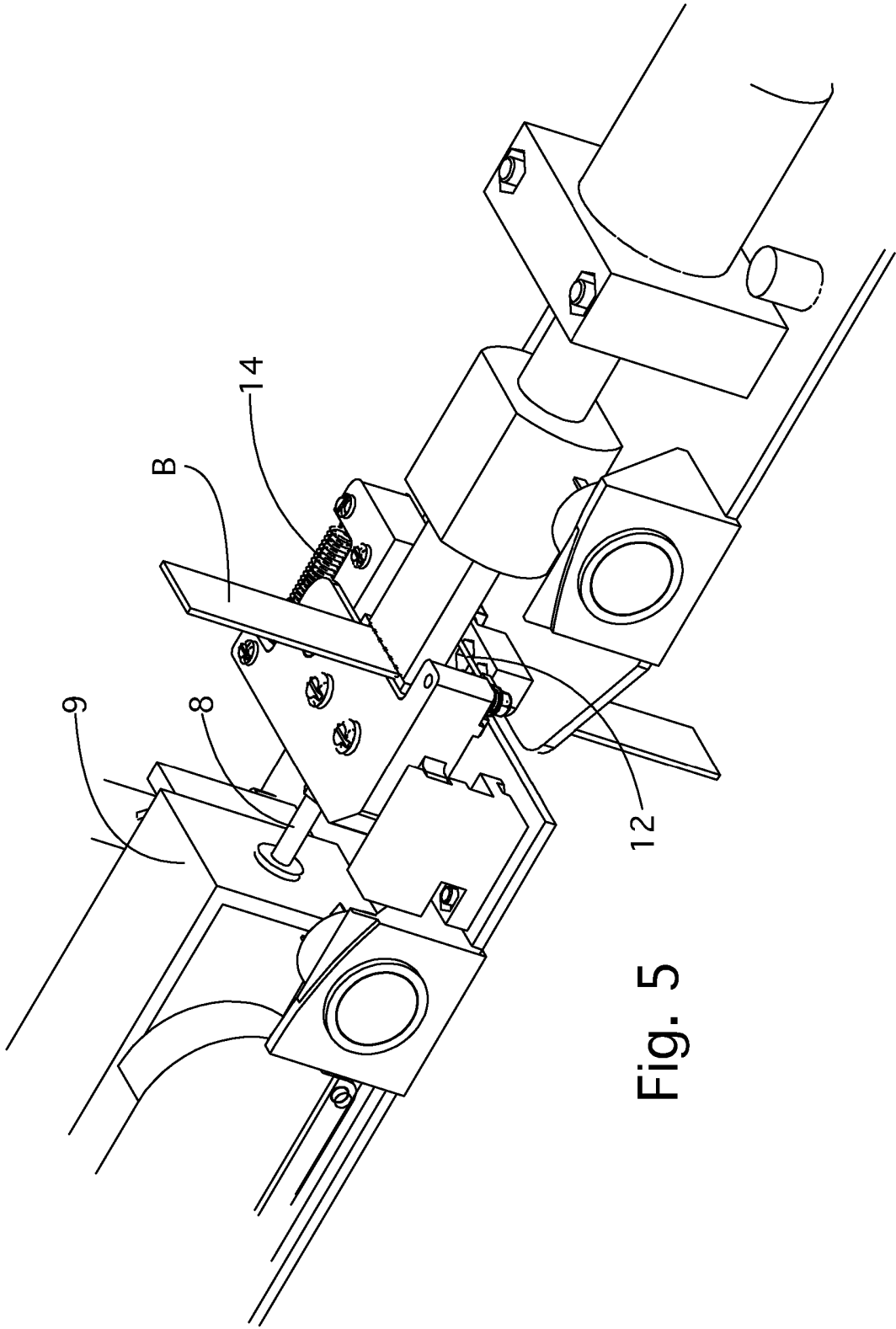


Fig. 5



Agentschap NL
Ministerie van Economische Zaken

Octrooiaanvraag 2012254

RAPPORT BETREFFENDE HET ONDERZOEK NAAR DE STAND VAN DE TECHNIEK

Voor octrooiaanvraag 2012254 is geen onderzoek naar de stand van de techniek uitgevoerd. Het resultaat van het eerdere onderzoek naar de stand van de techniek dat door het Europees Octrooibureau is uitgevoerd voor de octrooiaanvraag 2010293 is namelijk mede van toepassing verklaard op octrooiaanvraag 2012254. Het eerdere onderzoeksresultaat is in zijn oorspronkelijke vorm bijgevoegd.

SAMENWERKINGSVERDRAG (PCT)**RAPPORT BETREFFENDE NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN INTERNATIONAAL TYPE**

IDENTIFICATIE VAN DE NATIONALE AANVRAGE	KENMERK VAN DE AANVRAGER OF VAN DE GEMACHTIGDE		
	P489NL00		
Nederlands aanvraag nr.	Indieningsdatum		
2010293	12-02-2013		
	Ingeroepen voorrangsdatum		
Aanvrager (Naam)			
Carlier Group			
Datum van het verzoek voor een onderzoek van internationaal type	Door de Instantie voor Internationaal Onderzoek aan het verzoek voor een onderzoek van internationaal type toegekend nr.		
08-06-2013	SN 60167		
I. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP (bij toepassing van verschillende classificaties, alle classificatiesymbolen opgeven)			
Volgens de internationale classificatie (IPC)			
G09F3/00	B29C65/08	B65C9/18	
II. ONDERZOCHE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK			
Onderzochte minimumdocumentatie			
Classificatiesysteem	Classificatiesymbolen		
IPC	G09F	B65C	B29C
Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen			
III.	GEEN ONDERZOEK MOGELIJK VOOR BEPAALDE CONCLUSIES (opmerkingen op aanvullingsblad)		
IV.	GEBREK AAN EENHEID VAN UITVINDING (opmerkingen op aanvullingsblad)		

Form PCT/ISA 201 A (11/2000)

**ONDERZOEKSRAPPORT BETREFFENDE HET
RESULTAAT VAN HET ONDERZOEK NAAR DE STAND
VAN DE TECHNIEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE**

Nummer van het verzoek om een onderzoek naar
de stand van de techniek
NL 2010293

A. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP INV. G09F3/00 B29C65/08 B65C9/18 ADD.		
Volgens de Internationale Classificatie van octrooien (IPC) of zowel volgens de nationale classificatie als volgens de IPC.		
B. ONDERZOOCHTE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK Onderzochte minimum documentatie (classificatie gevolgd door classificatiesymbolen) G09F B65C B29C		
Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor dergelijke documenten, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen.		
Tijdens het onderzoek geraadpleegde elektronische gegevensbestanden (naam van de gegevensbestanden en, waar uitvoerbaar, gebruikte trefwoorden) EPO-Internal, WPI Data		
C. VAN BELANG GEACHTE DOCUMENTEN		
Categorie *	Gevoerde documenten, eventueel met aanduiding van speciaal van belang zijnde passages	Van belang voor conclusie nr.
X	WO 2009/043084 A1 (RFID N PRINT PTY LTD [AU]; HEGAN BRUCE IAN [AU]; TURNER LEIGH H [AU]) 9 april 2009 (2009-04-09)	1-3,7,9, 13,14,17
Y	* het gehele document *	4-6,8, 10-12, 15,16
Y	EP 0 135 113 A1 (YOSHIDA KOGYO KK [JP]) 27 maart 1985 (1985-03-27) * het gehele document *	4,5,8, 10-12,15
Y	WO 97/13236 A2 (SCHMALBACH LUBECA [DE]) 10 april 1997 (1997-04-10) * het gehele document *	5,6,8, 10-12, 15,16
	-/--	
<input checked="" type="checkbox"/> Verdere documenten worden vermeld in het vervolg van vak C. <input checked="" type="checkbox"/> Leden van dezelfde octroofamilie zijn vermeld in een bijlage		
* Speciale categorieën van aangehaakte documenten *A* niet tot de categorie X of Y behorende literatuur die de stand van de techniek beschrijft *D* in de octrooiaanvraag vermeld *E* eerdere octroop(aanvraag), gepubliceerd op of na de indieningsdatum, waarin dezelfde uitvinding wordt beschreven *L* om andere redenen vermelde literatuur *O* niet-achttijdsstand van de techniek *P* tussen de voorangsdatum en de indieningsdatum gepubliceerde literatuur		
T na de indieningsdatum of de voorangsdatum gepubliceerde literatuur die niet bezwaarend is voor de octrooiaanvraag, maar wordt vermeld ter verheldering van de theorie of het principe dat ten grondslag ligt aan de uitvinding *X* de conclusie wordt als niet nieuw of niet inventief beschouwd ten opzichte van deze literatuur *Y* de conclusie wordt als niet inventief beschouwd ten opzichte van de combinatie van deze literatuur met andere gevoerde literatuur van dezelfde categorie, waarbij de combinatie voor de vakman voor de hand liggend wordt geacht *Z* lid van dezelfde octroofamilie of overeenkomstige octrooppublicatie		
Datum waarop het onderzoek naar de stand van de techniek van internationaal type werd voltooid 30 oktober 2013		Verzenddatum van het rapport van het onderzoek naar de stand van de techniek van internationaal type
Naam en adres van de instantie Europeen Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL- 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Fax: (+31-70) 340-3016		De bevoegde ambtenaar Demoor, Kristoffel

Formulier PCT/ISA/201 (tweede blad) (Januari 2004)

**ONDERZOEKSRAPPORT BETREFFENDE HET
RESULTAAT VAN HET ONDERZOEK NAAR DE STAND
VAN DE TECHNIEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE**

Nummer van het verzoek om een onderzoek naar
de stand van de techniek
NL 2010293

C.(Vervolg). VAN BELANG GEACHTE DOCUMENTEN		
Categorie *	Gedateerde documenten, eventueel met aanduiding van speciaal van belang zijnde passages	Van belang voor conclude nr.
Y	JP 2009 012779 A (DAINIPPON PRINTING CO LTD) 22 januari 2009 (2009-01-22) * het gehele document *	5,8, 10-12,15
Y	WD 2007/008147 A1 (ASPH HAAKAN [SE]; EGHULT ROGER [SE]) 18 januari 2007 (2007-01-18) * het gehele document *	5,8, 10-12,15
Y	DE 196 07 401 A1 (STURM WERNER [DE]) 26 september 1996 (1996-09-26) * het gehele document *	5,8, 10-12,15
A	US 2012/124877 A1 (WALTERSDORF BRYAN M [US]) 24 mei 2012 (2012-05-24) * het gehele document *	1-17
A	US 4 650 141 A (LONGO PAUL [US] ET AL) 17 maart 1987 (1987-03-17) * het gehele document *	1-17

2

Formulier POT/ISA/204 (vervolg tweede blad) (januari 2004)

bladzijde 2 van 2

**ONDERZOEKSRAPPORT BETREFFENDE HET
RESULTAAT VAN HET ONDERZOEK NAAR DE STAND
VAN DE TECHNIEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE**
Informatie over leden van dezelfde octrooifamilie

Nummer van het verzoek om een onderzoek naar
de stand van de techniek
NL 2010293

In het rapport genoemd octrooigeschrift	Datum van publicatie	Overeenkomst(en) gechrift(en)	Datum van publicatie
WO 2009043084	A1	09-04-2009	AU 2008307124 A1 09-04-2009
			EP 2206099 A1 14-07-2010
			JP 2011505300 A 24-02-2011
			KR 20100075998 A 05-07-2010
			US 2010327002 A1 30-12-2010
			WO 2009043084 A1 09-04-2009
EP 0135113	A1	27-03-1985	AU 549834 B2 13-02-1986
			AU 3121184 A 14-02-1985
			BR 8404066 A 16-07-1985
			CA 1237277 A1 31-05-1988
			DE 3470355 D1 11-05-1988
			EP 0135113 A1 27-03-1985
			ES 280898 U 16-02-1985
			GB 2144708 A 13-03-1985
			HK 100388 A 23-12-1988
			JP 56033064 U 06-03-1985
			KR 870001842 Y1 16-05-1987
			SG 61388 G 01-09-1989
			US 4540619 A 10-09-1985
			ZA 8406074 A 27-03-1985
WO 9713236	A2	10-04-1997	AT 243356 T 15-07-2003
			EP 0853801 A2 22-07-1998
			PL 325999 A1 17-08-1998
			WO 9713236 A2 10-04-1997
JP 2009012779	A	22-01-2009	GEEN
WO 2007008147	A1	18-01-2007	CN 101218618 A 09-07-2008
			EP 1908045 A1 09-04-2008
			JP 4913807 B2 11-04-2012
			JP 2009500253 A 08-01-2009
			SE 528239 C2 03-10-2006
			SE 0501676 A 03-10-2006
			US 2008202008 A1 28-08-2008
			WO 2007008147 A1 18-01-2007
DE 19607401	A1	26-09-1996	GEEN
US 2012124877	A1	24-05-2012	GEEN
US 4650141	A	17-03-1987	GEEN

Formulier PCT/ISA/201 (vervolgblad octrooifamilie) (Januari 2004)



OCTROOICENTRUM NEDERLAND

WRITTEN OPINION

File No. SN60167	Filing date (day/month/year) 12.02.2013	Priority date (day/month/year)	Application No. NL2010293
International Patent Classification (IPC) INV. G09F3/00 B29C65/08 B65C9/18			
Applicant Carlter Group			

This opinion contains indications relating to the following items:

- Box No. I Basis of the opinion
- Box No. II Priority
- Box No. III Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability
- Box No. IV Lack of unity of invention
- Box No. V Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement
- Box No. VI Certain documents cited
- Box No. VII Certain defects in the application
- Box No. VIII Certain observations on the application

Examiner Demoor, Kristoffel

Form NL237A (Dekblad) (July 2006)

WRITTEN OPINIONApplication number
NL2010293**Box No. I Basis of this opinion**

1. This opinion has been established on the basis of the latest set of claims filed before the start of the search.
2. With regard to any **nucleotide and/or amino acid sequence** disclosed in the application and necessary to the claimed invention, this opinion has been established on the basis of:
 - a. type of material:
 - a sequence listing
 - table(s) related to the sequence listing
 - b. format of material:
 - on paper
 - In electronic form
 - c. time of filing/furnishing:
 - contained in the application as filed.
 - filed together with the application in electronic form.
 - furnished subsequently for the purposes of search.
3. In addition, in the case that more than one version or copy of a sequence listing and/or table relating thereto has been filed or furnished, the required statements that the information in the subsequent or additional copies is identical to that in the application as filed or does not go beyond the application as filed, as appropriate, were furnished.
4. Additional comments:

Box No. V Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

1. Statement

Novelty	Yes: Claims	4-12, 15-17
	No: Claims	1-3, 13, 14
Inventive step	Yes: Claims	
	No: Claims	1-17
Industrial applicability	Yes: Claims	1-17
	No: Claims	

2. Citations and explanations

see separate sheet

NL237B (July 2006)

WRITTEN OPINION

Application number
NL2010293

Box No. VIII Certain observations on the application

see separate sheet

**WRITTEN OPINION
(SEPARATE SHEET)**Application number
NL2010293**Re Item V****Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or Industrial applicability; citations and explanations supporting such statement**

Reference is made to the following documents:

- D1 WO 2009/043084 A1 (RFID N PRINT PTY LTD [AU]; HEGAN BRUCE IAN [AU]; TURNER LEIGH H [AU]) 9 april 2009 (2009-04-09)
- D2 EP 0 135 113 A1 (YOSHIDA KOGYO KK [JP]) 27 maart 1985 (1985-03-27)
- D3 WO 97/13236 A2 (SCHMALBACH LUBECA [DE]) 10 april 1997 (1997-04-10)
- D4 JP 2009 012779 A (DAINIPPON PRINTING CO LTD) 22 januari 2009 (2009-01-22)
- D5 WO 2007/008147 A1 (ASPH HAAKAN [SE]; EGHULT ROGER [SE]) 18 januari 2007 (2007-01-18)
- D6 DE 196 07 401 A1 (STURM WERNER [DE]) 26 september 1996 (1996-09-26)

LACK OF NOVELTY

The below-mentioned lack of clarity (see Item VIII) notwithstanding, the subject-matter of claim 1 is not new, and the criteria of patentability are therefore not met.

D1 discloses (references applying to this document in parentheses, specifically fig.4, fig. 7a-7f and fig.8a-8f):

"werkwijze voor het verzegelen van een polsband of het verschaffen van een afsluiting voor een polsband direct om de pols, waarbij de werkwijze stappen omvat voor:

**WRITTEN OPINION
(SEPARATE SHEET)**Application number
NL2010293

- het om de pols brengen van een banddeel met een vrij einde (fig.7a), welk banddeel een einddeel vormt van een toevoerband (13) ,
- het aanpassen van een polsbandformaat aan de pols (14),
- het zegelen van het banddeel middels een verbindingsoverlapping (16,17),
- het scheiden van het banddeel van de toevoer- band (15)."

OTHER INDEPENDENT CLAIMS

The same reasoning applies, mutatis mutandis, to the subject-matter of the corresponding independent claim 13 which therefore is also considered not new.

DEPENDENT CLAIMS. NEGATIVE ASSESSMENT

Dependent claims 2-12 do not contain any features which, in combination with the features of any claim to which they refer, meet the requirements of novelty and/or inventive step, see D1-D6 (and see specifically D1 fig.7b for claim 2, D2 fig.4a for claim 4)

The same reasoning applies, mutatis mutandis, to the subject-matter of dependent claims 14-17 corresponding respectively to claims 3,5,6 and 7, which therefore is also considered not new/inventive.

Re Item VIII

Certain observations on the application

Claims 1-17 are unclear.

The subject-matter described on page 2 line 31 to page 3 line 14 and shown in figure 1 does not fall within the scope of the claims. This inconsistency between the claims and the description leads to doubt concerning the matter for which protection is sought, thereby rendering the claims unclear. Specifically it is not clear how this subject-matter can be combined with the first two method steps of claim 1 ("om de

**WRITTEN OPINION
(SEPARATE SHEET)**Application number
NL2010293

pols brengen" and "aanpassen van een polsbandformaat") nor with the first two device features of claim 13 ("middelen voor het toevoeren van een banddeel" and "middelen voor het daarop plaatsen van een pols").

Claims 3 and 11 comprise an unclear Dutch-language phrase ("[...] clip, zoals een vasthoudt clip, zoals een insluit ruimte [...]" resp. "[...] onder versmelting van een deel van de band vormende vezels"), rendering claims 3 and 11 unclear.

Claim 8 seems to contain a clerical error ("de verbindingen" whereas it seems claim 8 wants to refer to the feature "de verbindingen" of claim 1, rendering claim 8 unclear.

Claim 10 is dependent a.o. on claim 7. However, the additional subject-matter of claim 10 seems to offer an alternative solution to the additional subject-matter of claim 7, and hence claim 10 cannot be dependent on claim 7, rendering claim 10 unclear.

Page 3 line 13 contains references to figs. 6-7, not forming part of the application documents.
