



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 45714

Stocznia Gdańska
Przedsiębiorstwo Państwowe *)
Gdańsk, Polska

Sposób wytwarzania masy wykładzinowej do pokrywania stalowych pokładów okrętowych

Patent trwa od dnia 18 lipca 1960 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania masy wykładzinowej do pokrywania stalowych pokładów okrętowych, posiadającej właściwości przeciwrdzewne i niespływającej z pochyłych miejsc pokładu.

Dotychczas do tego celu stosuje się masę, sporządzoną z mieszaniny cementu portlandzkiego, lateksu kauczukowego i wypełniaczy, na przykład kredy szlamowanej lub trocin drzewnych. Masę tę w stanie półpłynnym wyklada się na pokład stalowy i formuje warstwę określonej grubości, która po stwardnieniu tworzy nawierzchnię pokładową.

Masa ta posiada właściwości izolujące ciepłe, uszczelniające pokład stalowy w miejscach spawanych i nitowanych i przeciwdziała ślizganiu się podczas chodzenia po pokładzie. Spływa ona jednak z miejsc pochyłych w okresie

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są Kazimierz Kołakowski, Józef Kałużny i Ludwik Gołędzinowski.

bezpośrednio po uformowaniu warstwy i ponadto niedostatecznie zabezpiecza pokład stalowy przed korozją.

Stwierdzono, że można uzyskać masę, która nie wykazywałaby wspomnianych wad, jeżeli do wytwarzania jej obok podstawowych surowców jak cement portlandzki i lateks kauczukowy zastosuje się dodatek beta-naftolanu sodowego, kazeinianu amonowego oraz granulowanego węglanu wapnia i piasku kwarcowego jako wypełniaczy. Ilość stosowanej do tego celu kazeiny wynosi 1—7 części wagowych na 100 części lateksu kauczukowego.

Masę wytwarza się przez zmieszanie najpierw węglanu wapnia o granulacji 1—3 mm z cementem portlandzkim marki „350” lub „400” i piaskiem kwarcowym o wielkości ziarn poniżej 1 mm, a następnie z mieszaniną ciekłych składników, otrzymaną przez rozpuszczenie kazeiny w 25%-owym roztworze wody amoniakalnej, a w końcu z lateksem kauczuku naturalnego i roztworem beta-naftolanu sodowego.

22 g, 5/16

Kl. 22 g, 7/02

22 g, 5/16

Otrzymaną masę wylewa się na pokład stalowy i wyrównuje kielnią w ciągu 1 godziny od chwili zakończenia mieszania składników. Proces ten prowadzi się przy zastosowaniu zabezpieczenia przed wilgocią, opadami atmosferycznymi i nasłonecznieniem.

Przykładowa receptura składników masy jest następująca:

węgiel wapnia o granulacji 1—3 mm	120 części wagowych		
piasek kwarcowy o wielkości ziarn poniżej 1 mm	20	"	"
cement portlandzki marki „400“	42	"	"
lateks kauczuku naturaln.	12	"	"
kazeina	0,34	"	"
woda amoniakalna 25%	0,20	"	"
beta-naftolan sodowy	0,06	"	"
woda	5,5	"	"

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania masy wykładzinowej do pokrywania stalowych pokładów okrętowych w oparciu o cement portlandzki, lateks kauczukowy i wypełniacze, znamieny tym, że stosuje się dodatek kazeinianu amonu z beta-naftolanem sodowym oraz granulowanego węgla wapnia i piasku kwarcowego jako wypełniaczy.
2. Sposób według zastrz. 1, *znamienny tym, że stosuje się kazeinę w ilości 1—7 części na 100 części lateksu kauczukowego.
3. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że stosuje się węgiel wapnia o granulacji 1—3 mm.

Stocznia Gdańska
Przedsiębiorstwo Państwowe

Zastępca: mgr inż. Janusz Kryczkowski,
rzecznik patentowy

