



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

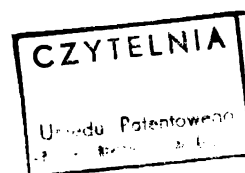
Int. Cl.³ C09D 3/68
C09D 5/30
C09D 5/08

Zgłoszono: 82 07 16 (P. 237536)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 83 05 23

Opis patentowy opublikowano: 1985 11 30



Twórcy wynalazku: Tomasz Brandner, Stanisław Ojrzyński, Daniela Hałgas,
Antoni Filewicz

Uprawniony z patentu tymczasowego: Chemiczny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy,
Kraków (Polska)

Farba do zabezpieczenia podlewu luster

Przedmiotem wynalazku jest farba do zabezpieczenia podlewu luster wytworzona na bazie żywic syntetycznych.

Znane są farby do zabezpieczenia podlewu luster produkowane na bazie żywic syntetycznych takich jak żywice alkilowe, chlorokauczuk i poliocetan winylu, zawierające pigmenty nieorganiczne i wypełniacze. Farby te charakteryzują się małą odpornością na działanie czynników korozyjnych, słabą przyczepnością do podłoża i skłonnością do odpryskiwania.

Znana jest również farba do zabezpieczenia podlewu luster wytwarzana na bazie żywicy kumaronowo-indenowej i kopolimerze chlorku winylu według polskiego opisu patentowego nr 120 725, która wykazuje wysoką odporność mechaniczną przy obróbce typu cięcia, wiercenia otworów i szlifowania, charakteryzuje się krótkim czasem schnięcia i dobrym kryciem, jednak jej zdolność do zabezpieczenia podłoża metalicznego przed działaniem czynników korozyjnych a zwłaszcza wilgoci i roztworów soli kuchennej uzależniona jest od stosowania żywicy kumaronowo-indenowej o wysokiej czystości tj. bez zawartości związków siarki, co w praktyce przemysłowej nie jest obecnie możliwe. Jak wykazały liczne próby nawet niewielkie ilości siarki w dostarczonej do produkcji farby żywicy powodowały tak duże zmniejszenie odporności na działanie czynników korozyjnych, że w praktyce dyskwalifikowały całą partię przygotowanej farby.

Celem wynalazku jest opracowanie farby do zabezpieczenia podlewu luster, dostosowanej do nakładania za pomocą walców, która obok dobrych własności kryjących charakteryzować się będzie wysoką odpornością na działanie czynników korozyjnych. Cel ten osiągnięto po przeprowadzeniu wielu prób, przez opracowanie farby do zabezpieczenia podlewu luster na bazie żywic syntetycznych, pigmentów nieorganicznych, plastifikatorów i rozpuszczalników, zawierającej według wynalazku żywicę ftalową modyfikowaną winylołoluenem w ilości 15–35% wagowych, pigmenty antykorozyjne w ilości 40–60% wagowych oraz wypełniacze w ilości 5–20% wagowych. Wzajemny stosunek żywicy ftalowej do pigmentów wynosi 1 : 1,5 do 1 : 3, a wzajemny stosunek pigmentów antykorozyjnych — żółcieni cynkowej, oranżu chromowego oraz czerwieni żelazowej wynosi 1 : 1 : 2 do 1 : 2 : 3. Farba według wynalazku daje powłoki wykazujące wysoką przyczepność do podłoża metalicznego, charakteryzujące się krótkim czasem schnięcia i trwałym zabezpiecze-

niem na działanie czynników korozyjnych. Poniżej podano przykłady farby według wynalazku, w których zawartość poszczególnych składników podana jest w gramach. Opracowane zostały dwie receptury — oryginalna oraz na substytutach pigmentów.

Przykład I. Receptura oryginalna.

50% r-r żywicy Ftalak winylotoluenowany L-66W	
w benzynie	400,00 g
Mikrotalk AT-10	90,00 g
Żółcień cynkowa	75,27 g
Oranż chromowy	75,27 g
Biel cynkowa	12,27 g
Biel tytanowa R-323	63,00 g
Czerwień żelazowa STB	184,00 g
Chloroparafina 40%	4,55 g
Sykatywa Ca 1,5%	31,82 g
Sykatywa Pb 10%	9,73 g
Sykatywa Co 1,5%	6,45 g
Sykatywa Zr 6%	1,27 g
20% r-r oksymu cykloheksanonu w toluenie	8,27 g
Benzyna lakowa	37,92 g
	1000,00 g

Przykład II. Receptura na substytutach pigmentowych.

50% r-r żywicy Ftalak winylotoluenowany L-66W	
w benzynie	436,60 g
Talk	98,32 g
Żółcień cynkowa	82,26 g
Oranż chromowy	82,26 g
Biel cynkowa	13,44 g
Biel tytanowa R-323	68,81 g
Czerwień żelazowa B-92	150,89 g
Chloroparafina 40%	4,89 g
Sykatywa Ca 1,5%	34,58 g
Sykatywa Pb 10%	10,65 g
Sykatywa Co 1,5%	6,99 g
Sykatywa Zr 6%	1,40 g
20% r-r oksymu cykloheksanonu w toluenie	8,91 g
	1000,00 g

Sposób wytwarzania farby do zabezpieczenia podlewu luster polega na dyspersji pigmentów i wypełniaczy w r-r żywicy ftalowej modyfikowanej winylotoluenem. Do kadzi zaopatrzonej w mieszadło wprowadza się żywicę stanowiącą spoiwo, pigmenty, wypełniacze i plastyfikatory w określonych wyżej proporcjach i miesza się przez około 30 min. Przygotowaną w ten sposób pastę uciera się na trójwalcówce. Gotowy wyrób filtruje się i rozlewa ręcznie lub przy pomocy rozlewaczki mechanicznej.

Zastrzeżenia patentowe

1. Farba do zabezpieczania podlewów luster na bazie żywic syntetycznych, pigmentów nieorganicznych, plastyfikatorów i rozpuszczalników, **znamienna tym**, że zawiera żywicę ftalową modyfikowaną winylotoluenem w ilości 15–35% wagowych, pigmenty antykorozyjne w ilości 40–60% wagowych oraz wypełniacze 5–20% wagowych.

2. Farba według zastrz. 1, **znamienna tym**, że wzajemny stosunek żywicy ftalowej do pigmentów wynosi od 1 : 1,5 do 1 : 3.
3. Farba według zastrz. 1, **znamienna tym**, że wzajemny stosunek pigmentów antykorozyjnych — żółceni cynkowej, oranżu chromowego oraz czerwieni żelazowej wynosi 1 : 1 : 2 do 1 : 2 : 3.