



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207171532 U

(45)授权公告日 2018.04.03

(21)申请号 201720869434.4

(22)申请日 2017.07.17

(73)专利权人 无锡东雄金鹰科技有限公司

地址 214124 江苏省无锡市滨湖区滨湖开  
发区华谊路6-2号

(72)发明人 袁保宁

(74)专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所  
(普通合伙) 32104

代理人 曹祖良

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06(2006.01)

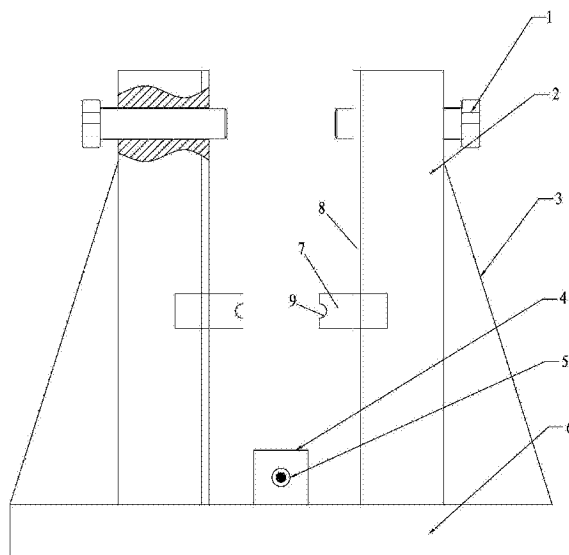
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

叉形榫头开槽夹具

### (57)摘要

本实用新型属于叶片夹具技术领域,涉及一种叉形榫头开槽夹具,包括底板,所述底板表面沿长度方向两侧分别固定一个立柱,立柱与底板之间设置肋板,底板上对应于两个立柱之间的板面上固定设置定位块,定位块上设有插销,插销与底板表面平行设置,且插销与底板表面长度方向垂直,立柱上部分别螺纹连接一根螺杆,两根螺杆同轴设置。本实用新型产品结构巧妙,合理,操作省时省力;装夹可靠,提高了加工质量;成本较低;提高了工作效率。



1. 一种叉形榫头开槽夹具,其特征在于:包括底板(6),所述底板(6)表面沿长度方向两侧分别固定一个立柱(2),立柱(2)与底板(6)之间设置肋板(3),底板(6)上对应于两个立柱(2)之间的板面上固定设置定位块(4),定位块(4)上设有插销(5),插销(5)与底板(6)表面平行设置,且插销(5)与底板(6)表面长度方向垂直,立柱(2)上部分别螺纹连接一根螺杆(1),两根螺杆(1)同轴设置。

2. 如权利要求1所述的叉形榫头开槽夹具,其特征在于:所述肋板(3)为三角形,肋板(3)上端延伸至螺杆(1)的下方。

3. 如权利要求1所述的叉形榫头开槽夹具,其特征在于:所述定位块(4)上设有定位槽口。

4. 如权利要求1所述的叉形榫头开槽夹具,其特征在于:所述立柱(2)沿竖直方向设置滑槽(8),滑块(7)滑动连接于所述滑槽(8)上,且滑块(7)的外端伸入两根立柱(2)之间的区域内,每个所述滑块(7)的外端面均设置有凹槽(9)。

## 叉形榫头开槽夹具

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于叶片夹具技术领域,涉及一种叉形榫头开槽夹具。

### 背景技术

[0002] 目前,在生产线上加工叉形榫头时,一般采用台虎钳手动夹紧,操作费事、费力,容易产生误差,影响加工质量。由于叉形榫头结构特殊,定位加工困难,因此需要专用的夹具进行定位装夹。

### 发明内容

[0003] 本实用新型针对上述问题,提供一种叉形榫头开槽夹具,该夹具能够用于叉形榫头开槽加工装夹,结构巧妙、省时省力,装夹可靠,提高了加工质量。

[0004] 按照本实用新型的技术方案:一种叉形榫头开槽夹具,其特征在于:包括底板,所述底板表面沿长度方向两侧分别固定一个立柱,立柱与底板之间设置肋板,底板上对应于两个立柱之间的板面上固定设置定位块,定位块上设有插销,插销与底板表面平行设置,且插销与底板表面长度方向垂直,立柱上部分别螺纹连接一根螺杆,两根螺杆同轴设置。

[0005] 作为本实用新型的进一步改进,所述肋板为三角形,肋板上端延伸至螺杆的下方。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进,所述定位块上设有定位槽口。

[0007] 作为本实用新型的进一步改进,所述立柱沿竖直方向设置滑槽,滑块滑动连接于所述滑槽上,且滑块的外端伸入两根立柱之间的区域内,每个所述滑块的外端面均设置有凹槽。

[0008] 本实用新型的技术效果在于:本实用新型产品结构巧妙,合理,操作省时省力;装夹可靠,提高了加工质量;成本较低;提高了工作效率。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步的说明。

[0011] 图1中,包括螺杆1、立柱2、肋板3、定位块4、插销5、底板6、滑块7、滑槽8、凹槽9等。

[0012] 如图1所示,本实用新型是一种叉形榫头开槽夹具,包括底板6,所述底板6表面沿长度方向两侧分别固定一个立柱2,立柱2与底板6之间设置肋板3,底板6上对应于两个立柱2之间的板面上固定设置定位块4,定位块4上设有插销5,插销5与底板6表面平行设置,且插销5与底板6表面长度方向垂直,立柱2上部分别螺纹连接一根螺杆1,两根螺杆1同轴设置。

[0013] 肋板3为三角形,肋板3上端延伸至螺杆1的下方。

[0014] 定位块4上设有定位槽口。

[0015] 立柱2沿竖直方向设置滑槽8,滑块7滑动连接于所述滑槽8上,且滑块7的外端伸入

两根立柱2之间的区域内,每个所述滑块7的外端面均设置有凹槽9。

[0016] 本实用新型的工作过程如下:将叶片榫头放置于定位块4上定位,并用插销5紧固,使用螺杆1来实现水平方向的辅助定位。滑块7可以根据需要沿竖直方向移动,滑块7上的凹槽9可以实现对叶片的辅助定位,在使用时,凹槽9与叶片上的相应部位装夹固定。

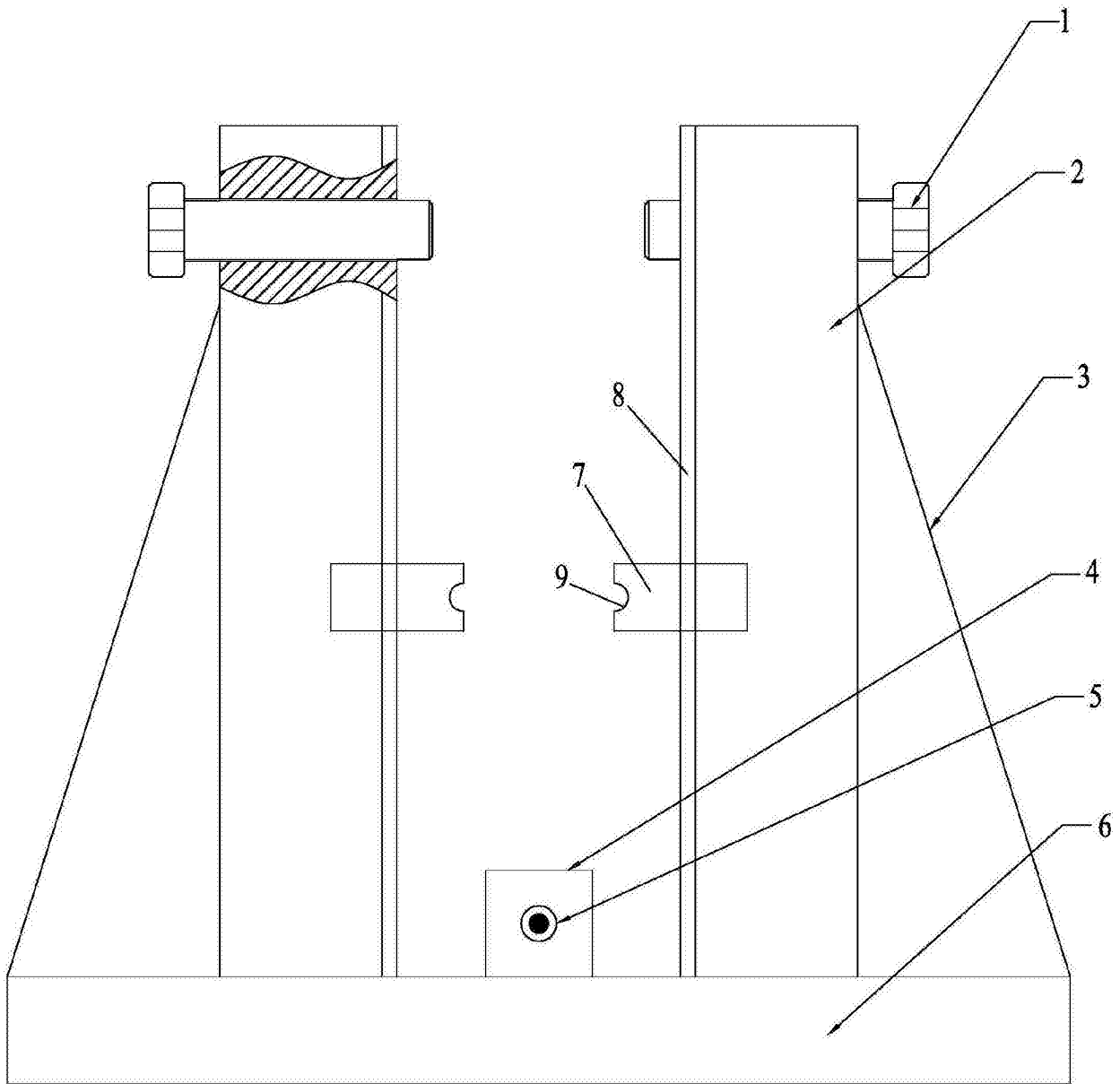


图1