



(19)中華民國智慧財產局

(12)新型說明書公告本 (11)證書號數：TW M513015 U

(45)公告日：中華民國 104 (2015) 年 12 月 01 日

(21)申請案號：103220603

(22)申請日：中華民國 103 (2014) 年 11 月 20 日

(51)Int. Cl. : A61F13/49 (2006.01)

(30)優先權：2013/11/21 日本 2013-241158

(71)申請人：花王股份有限公司(日本) KAO CORPORATION (JP)
日本

(72)新型創作人：南崎亞由香 MINAMIZAKI, AYUKA (JP)

(74)代理人：陳長文

申請專利範圍項數：24 項 圖式數：11 共 44 頁

(54)名稱

拋棄式尿布

DISPOSABLE DIAPER

(57)摘要

本創作之拋棄式尿布(1)具備形成肌膚對向面之正面片材(2)、形成非肌膚對向面之外層片材(3)及兩片材間之吸收體(4)。吸收體(4)具有於與穿著者之前後方向對應之長度方向 X 上較長之形狀之吸收性芯體(40)，吸收性芯體(40)包含吸水性聚合物。吸收性芯體(40)於在內縮之部分設定吸收體胯下區域(40c)時，於其前後具有面積互不相同之大面積區域(40a)及小面積區域(40b)。於吸收性芯體(40)，沿長度方向延伸之狹縫(7)自吸收體胯下區域(40c)遍及至大面積區域(40a)而形成，狹縫(7)與外層片材(3)之中央線 CL 交叉，全長之 80%以上較中央線 CL 位於更靠大面積區域(40a)側，且大面積區域(40a)中之寬度 W2 大於吸收體胯下區域(40c)中之寬度 W1。

Problem

To provide a disposable diaper excellent in fit of the crotch section, prevention of leakage, and prevention of rewet.

Solution

A disposable diaper 1 of the invention includes a topsheet 2 defining the skin facing side, an outer sheet 3 defining the non-skin facing side, and an absorbent member 4 between these sheets. The absorbent member 4 includes an absorbent core 40 oblong in the longitudinal direction X corresponding to the front-to-rear direction of a wearer. The absorbent core 40 contains an absorbent polymer. Upon defining an absorbent crotch region 40c in a narrowed portion of the absorbent core 40, the absorbent core 40 has a large area region 40a and a small area region 40b different in area from each other, one forward and the other rearward of the absorbent crotch region 40c. The absorbent core 40 has a slit 7 extending in the longitudinal direction from the absorbent crotch region 40c to the large area region 40a. The slit 7 intersects a transverse centerline CL of the outer sheet 3, with at least 80% of the total length of the slit 7 located in the side of the large area region 40a of the centerline CL. The width W2 of the slit 7 in the large area region is larger than the width W1 in the crotch region 40c.

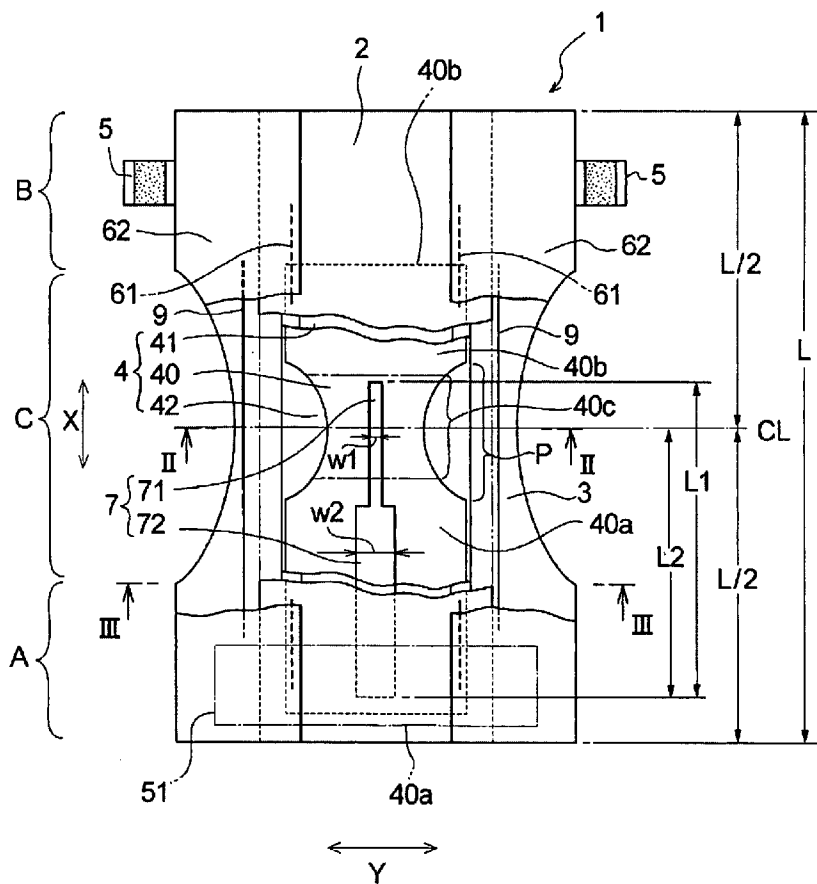


圖1

- 1 . . . 尿布
- 2 . . . 正面片材
- 3 . . . 外層片材
- 4 . . . 吸收體
- 5 . . . 黏扣帶
- 7 . . . 狹縫
- 9 . . . 腿部彈性構件
- 40 . . . 吸收性芯體
- 40a . . . 大面積區域
- 40b . . . 小面積區域
- 40c . . . 吸收體胯下區域
- 41 . . . 包芯片材
- 42 . . . 包芯片材
- 51 . . . 固定區域
- 61 . . . 彈性構件
- 62 . . . 立體褶皺形成用之片材
- 71 . . . 窄幅部分
- 72 . . . 寬幅部分
- A . . . 腹側部
- B . . . 背側部
- C . . . 胯下部
- CL . . . 中央線
- L . . . 全長
- L1 . . . 全長
- L2 . . . 長度
- P . . . 內縮之部分
- W1 . . . 寬度
- W2 . . . 寬度
- X . . . 長度方向
- Y . . . 寬度方向

新型摘要

公告本

※ 申請案號：103220603

※ 申請日：103. 11. 20.

※ IPC 分類：A61F

A61F 13/49 (2006.01)

【新型名稱】

拋棄式尿布

DISPOSABLE DIAPER

【中文】

本創作之拋棄式尿布(1)具備形成肌膚對向面之正面片材(2)、形成非肌膚對向面之外層片材(3)及兩片材間之吸收體(4)。吸收體(4)具有於與穿著者之前後方向對應之長度方向X上較長之形狀之吸收性芯體(40)，吸收性芯體(40)包含吸水性聚合物。吸收性芯體(40)於在內縮之部分設定吸收體胯下區域(40c)時，於其前後具有面積互不相同之大面積區域(40a)及小面積區域(40b)。於吸收性芯體(40)，沿長度方向延伸之狹縫(7)自吸收體胯下區域(40c)遍及至大面積區域(40a)而形成，狹縫(7)與外層片材(3)之中央線CL交叉，全長之80%以上較中央線CL位於更靠大面積區域(40a)側，且大面積區域(40a)中之寬度W2大於吸收體胯下區域(40c)中之寬度W1。

【英文】

Problem

To provide a disposable diaper excellent in fit of the crotch section, prevention of leakage, and prevention of rewet.

Solution

A disposable diaper 1 of the invention includes a topsheet 2 defining the skin facing side, an outer sheet 3 defining the non-skin facing side, and an absorbent member 4 between these sheets. The absorbent member 4 includes an absorbent core 40 oblong in the longitudinal direction X corresponding to the front-to-rear direction of a wearer. The absorbent core 40 contains an absorbent polymer. Upon defining an absorbent crotch region 40c in a narrowed portion of the absorbent core 40, the absorbent core 40 has a large area region 40a and a small area region 40b different in area from each other, one forward and the other rearward of the absorbent crotch region 40c. The absorbent core 40 has a slit 7 extending in the longitudinal direction from the absorbent crotch region 40c to the large area region 40a. The slit 7 intersects a transverse centerline CL of the outer sheet 3, with at least 80% of the total length of the slit 7 located in the side of the large area region 40a of the centerline CL. The width W2 of the slit 7 in the large area region is larger than the width W1 in the crotch region 40c.

【代表圖】

【本案指定代表圖】：第（1）圖。

【本代表圖之符號簡單說明】：

1	尿布
2	正面片材
3	外層片材
4	吸收體
5	黏扣帶
7	狹縫
9	腿部彈性構件
40	吸收性芯體
40a	大面積區域
40b	小面積區域
40c	吸收體胯下區域
41	包芯片材
42	包芯片材
51	固定區域
61	彈性構件
62	立體褶皺形成用之片材
71	窄幅部分
72	寬幅部分
A	腹側部
B	背側部
C	胯下部
CL	中央線
L	全長

L1	全長
L2	長度
P	內縮之部分
W1	寬度
W2	寬度
X	長度方向
Y	寬度方向

新型專利說明書

(本說明書格式、順序，請勿任意更動)

【新型名稱】

拋棄式尿布

DISPOSABLE DIAPER

【技術領域】

本創作係關於一種拋棄式尿布。

【先前技術】

作為拋棄式尿布之吸收體，已知有就提高服帖性之觀點而言將配置於穿著者之胯下部之部分設為內縮形狀者。然而，將吸收體設為內縮形狀難以於胯下部確保充分之吸收容量，容易產生自胯下部之液體洩漏、或吸收之液體返回至穿著者之肌膚之所謂回液。

作為於構成吸收體之吸收性芯體設置狹縫之技術，於專利文獻1中，關於具有上側吸收層及下側吸收層之吸收性構造體，記載有下側吸收層具有向前後方向延伸之開口且上側吸收層覆蓋上述開口之後側端之吸收性構造體。又，於專利文獻2中記載有，於吸收性芯體以沿吸收性芯體之長度方向延伸之方式形成在非肌膚對向面側具有開口部之狹縫。

先前技術文獻

專利文獻

專利文獻1：日本專利特開2012-040260號公報

專利文獻2：日本專利特開2012-143542號公報

【新型內容】

於專利文獻1中記載有，尿等在下側吸收層之開口向前後方向擴散，向開口之後吸收性構造體方側擴散之尿等收容於開口之後側端由

上側吸收層覆蓋而形成之袋。然而，下側吸收層之開口僅形成於吸收性物品之中央部附近，並且位於前側之部分較長，因此液體容易滯留於胯下部附近。又，由於開口之寬度固定，故而於將開口設為窄幅之情形時，吸液時該開口整體封閉，而容易有損液體向前後方向之擴散功能，於使開口之寬度變寬之情形時，有於胯下部之吸收容量降低，反而容易洩漏之虞。

專利文獻2中之狹縫雖於吸收性芯體之前後方向上較長地延伸，但關於將吸收性芯體設為前後非對稱而使吸收容量於前後具有差別、或使狹縫寬度不同而有效地引導至吸收容量較大之區域之內容未作記載。

本創作係關於一種具備形成肌膚對向面之正面片材、形成非肌膚對向面之外層片材及位於兩片材間之吸收體的縱長之拋棄式尿布。上述吸收體具有於上述拋棄式尿布之長度方向上較長之形狀之吸收性芯體，該吸收性芯體包含吸水性聚合物。上述吸收性芯體於俯視形狀具有內縮之部分，於在上述吸收性芯體設定與上述內縮之部分之最小寬度相同長度之吸收體胯下區域時，於長度方向之該吸收體胯下區域之前後具有面積互不相同之大面積區域及小面積區域，於上述吸收性芯體，沿長度方向延伸之狹縫自上述吸收體胯下區域遍及至上述大面積區域而形成。上述狹縫與將上述拋棄式尿布之長度方向之全長分成二等份之中央線交叉，該狹縫之全長之80%以上較該中央線位於更靠上述大面積區域側，且上述大面積區域中之寬度大於上述胯下區域中之寬度。

【圖式簡單說明】

圖1係表示本創作之一實施形態之拋棄式尿布之局部欠缺俯視圖。

圖2係圖1之II-II線剖面圖。

圖3(a)、(b)係吸收體胯下區域、大面積區域、小面積區域及狹縫區域之說明圖。

圖4係表示圖1之拋棄式尿布之大面積區域之狹縫附近之剖面(沿圖1之III-III線之剖面)之剖面圖。

圖5(a)及圖5(b)係分別表示較佳地用於本創作之拋棄式尿布之正面片材之例之立體圖。

圖6(a)係將本創作之另一實施形態之拋棄式尿布之構成肌膚對向面之片材及彈性構件除外而表示之模式俯視圖，圖6(b)係圖6(a)所示之拋棄式尿布之相當於圖2之圖。

圖7係本創作之又一實施形態之拋棄式尿布之相當於圖2之圖。

圖8係表示本創作之又一實施形態之拋棄式尿布之吸收性芯體之俯視圖。

圖9(a)係表示實施例中使用之吸收體之吸收性芯體之俯視圖，圖9(b)係表示該吸收性芯體之吸液膨潤後之狀態之俯視圖。

圖10(a)係表示比較例中使用之吸收體之吸收性芯體之俯視圖，圖10(b)係表示該吸收性芯體之吸液膨潤後之狀態之俯視圖。

圖11係表示液體透過性試驗中使用之器具之圖。

【實施方式】

本創作係關於一種胯下部之服帖性、防漏性及向穿著者之肌膚之回液防止性優異之拋棄式尿布。

以下，針對本創作，基於其較佳之實施形態，一面參照圖式，一面進行說明。

如圖1及圖2所示，作為本創作之一實施形態之拋棄式尿布1(以下亦簡稱為尿布1)具備形成肌膚對向面之液體透過性之正面片材2、形成非肌膚對向面之外層片材3、及位於兩片材2、3間之液體保持性之吸收體4。肌膚對向面係於穿著尿布時朝向穿著者之肌膚側之面，非

肌膚對向面係於穿著尿布時朝向穿著者之肌膚側之相反側之面。於本創作中，亦將尿布長度方向稱為穿著者之腹側(前側)與背面側(後側)之方向、即前後方向。

尿布1具有與穿著者之前後方向對應之方向、更詳細而言與穿著時穿著者之前後方向一致之方向即長度方向X、及於將尿布1如圖1所示般展開為平面狀之狀態下與上述長度方向X交叉之寬度方向Y。

尿布1於長度方向X具有穿著時配置於穿著者之腹側之腹側部A、穿著時配置於穿著者之背側之背側部B、及穿著時配置於穿著者之褲襠之胯下部C。又，本實施形態之尿布1如圖1所示般為展開型拋棄式尿布，於背側部B之兩側緣部設置有黏扣帶5、5，於腹側部A之外表面設置有固定黏扣帶5、5之固定區域51。又，尿布1係胯下部C之兩側緣形成為圓弧狀，於俯視下具有長度方向X之中央部內縮之形狀。

外層片材3係形成尿布1之非肌膚對向面(外表面)之片材，自尿布1之非肌膚對向面側觀察外層片材3之俯視形狀具有與尿布1之外形形狀一致之形狀。作為外層片材3，例如較佳地使用包含液體難透過性之樹脂膜者、或於樹脂膜之非肌膚對向面側積層接著有不織布者等。外層片材3亦可為將2片或3片以上之片材於尿布1之長度方向連結而成者。

正面片材2包含液體透過性之各種公知之片材。如圖1及圖2所示，本實施形態中之正面片材2係寬度窄於外層片材3，且配置於外層片材3之寬度方向中央部上。於正面片材2與外層片材3之間介存有於尿布1之長度方向X上較長之形狀之吸收體4。

吸收體4包括：吸收性芯體40，其包含含有紙漿纖維等纖維材料之纖維集合體及保持於其中之吸水性聚合物粒子；及包芯片材41、42，其被覆該吸收性芯體40。作為包芯片材41、42，可使用各種公知者，例如較佳地使用如衛生紙之透水性之薄紙或透水性之不織布等。

吸收性芯體40呈與吸收體4大致相同之俯視形狀。包芯片材41、42於與吸收性芯體40之長度方向之兩端40a、40b相同之位置、或自該兩端40a、40b向長度方向X略微外延之位置具有長度方向X之兩端。

如圖1及圖2所示，於尿布1之胯下部C之兩側部，腿部彈性構件9以伸長狀態配置。腿部彈性構件9於尿布1之長度方向兩側分別配置有1條或複數條。腿部彈性構件9經由接著劑固定於外層片材3與立體褶皺6、6形成用之片材62之間。腿部彈性構件9收縮，於配置於穿著者之腿圍之腿部形成腿部褶皺。又，於尿布1之長度方向之兩側配置有具有彈性構件61之立體褶皺形成用之片材62，於穿著尿布時，藉由彈性構件61之收縮，形成朝向穿著者之肌膚立起之立體褶皺6。

於本實施形態之尿布1中，如圖1所示，吸收性芯體40於俯視形狀具有內縮之部分P。

內縮之部分P係於沿尿布1之長度方向X之吸收性芯體40之長度方向上前後被寬度大於該部位之部位所夾的部位。

本創作中之「吸收體胯下區域」係於此種吸收性芯體之內縮之部分作為與內縮之部分之最小寬度相同之長度之區域而設定。

對本創作中之「吸收體胯下區域」進而具體地說明。再者，吸收性芯體40之長度方向係與尿布1之長度方向X為相同之方向，因此亦將吸收性芯體40之長度方向表達為長度方向X。

如圖3(a)所示，將吸收性芯體40之內縮之部分P之寬度最窄之部位作為中心，將長度方向X之長度b具有與上述寬度最窄之部位之寬度a(最小寬度)相同之長度之區域設為吸收體胯下區域40c。

又，於寬度最窄之部位在吸收性芯體40之長度方向X呈直線狀連續存在之情形時，以如下方式設定吸收體胯下區域40c。

於最窄之寬度在X方向呈直線狀連續存在之範圍之長度c為寬度最窄之部位之寬度a(最小寬度)以下之情形時($c \leq a$)，以將該長度c分

成二等份之位置為中心，將長度方向X之長度b與上述寬度最窄之部位之寬度a(最小寬度)相同之區域設為吸收體胯下區域40c。另一方面，如圖3(b)所示，於最窄之寬度連續存在之範圍之長度c長於寬度最窄之部位之寬度a(最小寬度)之情形時($c > a$)，將最窄之寬度連續存在之範圍之全域設為吸收體胯下區域40c。

於本實施形態之尿布1中，吸收性芯體40之內縮之部分P形成於尿布1之兩側緣呈凹狀之胯下部C內。又，將尿布1之胯下部C之最小寬度部(寬度最小之部位)作為中心，於在尿布1之長度方向上設定與吸收性芯體之內縮之部分P之最小寬度a相同長度之範圍(尿布之範圍)時，於該範圍內存在吸收性芯體40之內縮之部分P之寬度最小之部位。又，以將尿布1之長度方向之全長L分成二等份之中央線CL為中心，於尿布1之長度方向上設定與吸收性芯體之內縮之部分P之最小寬度a相同長度之範圍(尿布之範圍)時，亦於該範圍內存在吸收性芯體40之內縮之部分P之寬度最小之部位。

本實施形態中之吸收性芯體40於其長度方向X上之如上所述般定義之吸收體胯下區域40c之前後具有面積互不相同之大面積區域40a及小面積區域40b。如圖3所示，大面積區域40a及小面積區域40b之面積分別係將吸收性芯體展開為平面狀之狀態下之平面面積，各者之面積亦包含狹縫7部分之面積。

圖1及圖3(b)所示之吸收性芯體40係相對於吸收體胯下區域40c，於腹側部A側具有大面積區域40a，於背側部B側具有小面積區域40b。因此，適於排尿量相對增加之月例以後之高月齡用之幼兒用。另一方面，本創作之拋棄式尿布中之吸收性芯體40亦可為相對於吸收體胯下區域40c於背側部B側具有大面積區域40a且於腹側部A側具有小面積區域40b者。於此情形時，適於液體狀之大便之排泄量較多之低月齡之嬰兒用。

若對本實施形態中之吸收性芯體40進一步說明，則如圖1所示，於吸收性芯體40，沿長度方向X延伸之狹縫7自吸收體胯下區域40c遍及至大面積區域40a而形成。又，狹縫7與將尿布之長度方向之全長L分成二等份之中央線CL交叉，該狹縫7之全長L1之80%以上較該中央線CL位於更靠大面積區域40a側。

於本創作中，所謂狹縫係指形成於吸收性芯體之一部分且不存在於吸收性芯體之形成材料之部分，具有於一方向上較長之形狀。狹縫處亦可低基重地存在有吸收性芯體之形成材料即吸收芯體形成材料。但，狹縫較佳為貫通吸收性芯體。又，於在狹縫部分以低基重存在吸收芯體形成材料之情形時，其基重較佳為吸收性芯體之其他部分(例如鄰接於狹縫之部分)之基重之15%以下，更佳為5%以下。

狹縫7及下述第2狹縫7A具有於與尿布1之長度方向相同方向之吸收性芯體之長度方向上較長之形狀，下述橫狹縫7B具有於與吸收性芯體之長度方向交叉之方向Y上較長之形狀。

於吸收體胯下區域40c具有與中央線CL交叉之狹縫7，該狹縫7延伸至大面積區域40a，其全長L1之80%以上較中央線CL位於更靠大面積區域40a側，藉此可使排泄至寬度較窄且吸收容量較小之吸收體胯下區域40c上之尿或液狀之便(以下稱為尿等)高效率地擴散至大面積區域40a之較大範圍而吸收。尤其，狹縫7之大面積區域40a中之寬度W2大於吸收體胯下區域40c中之寬度W1，因此即便大面積區域40a吸液而使吸水性聚合物膨潤，亦至少維持大面積區域40a中之狹縫7之開口狀態[參照圖9]，而良好地維持上述利用狹縫7之液體擴散功能。

根據本實施形態之拋棄式尿布1，可有效利用吸收性芯體40中之大面積區域40a之較高之吸收容量，可維持胯下部之良好之服帖性，並且亦有效地抑制自胯下部之液體洩漏、或吸收之液體返回至接觸穿著者之肌膚之狀態之回液。

就更確實地發揮此種效果之觀點而言，吸收性芯體40較佳為滿足以下之一種或兩種以上之條件。

狹縫7之較上述中央線CL位於更靠大面積區域40a側之部分之長度L2(參照圖1)較佳為狹縫之全長L1(參照圖1)之80～95%，進而較佳為85～95%。

又，狹縫7之全長L1較佳為上述外層片材3之全長L之40～70%，進而較佳為50～60%。

如圖1所示，本實施形態中之吸收性芯體40之狹縫7具有寬度相對較窄之窄幅部分71與寬度相對較寬之寬幅部分72，窄幅部分71主要存在於吸收體胯下區域40c，寬幅部分72主要存在於大面積區域40a。

本實施形態中之狹縫7係窄幅部分71與寬幅部分72之邊界較吸收體胯下區域40c與大面積區域40a之邊界位於更靠大面積區域40a側，但窄幅部分71與寬幅部分72之邊界亦可處於和吸收體胯下區域40c與大面積區域40a之邊界相同之位置。

又，關於狹縫7，寬幅部分72之寬度W2較佳為窄幅部分71之寬度W1之1.5～4.0倍，進而較佳為2.0～3.0倍。

又，狹縫7之窄幅部分71之寬度W1較佳為20 mm以下，進而較佳為15 mm以下，且較佳為3 mm以上，進而較佳為5 mm以上。又，狹縫7之寬幅部分72之寬度W2較佳為4.5 mm以上，進而較佳為7.5 mm以上，且較佳為30 mm以下，進而較佳為20 mm以下。又，寬幅部分72之寬度W2與窄幅部分71之寬度W1之差($W2 - W1$)較佳為2 mm以上，進而較佳為5 mm以上，且較佳為30 mm以下，進而較佳為20 mm以下。

大面積區域40a之面積較佳為小面積區域40b之面積之150%以上，進而較佳為200%以上，且較佳為500%以下，進而較佳為400%以下，且較佳為150～500%，進而較佳為200～400%。

大面積區域40a之面積較佳為吸收體胯下區域40c之面積之300%以上，進而較佳為400%以上，且較佳為600%以下，進而較佳為500%以下。小面積區域40b之面積較佳為吸收體胯下區域40c之面積之110%以上，進而較佳為120%以上，且較佳為300%以下，進而較佳為200%以下。

又，如圖2及圖4所示，本實施形態中之狹縫7於吸收體胯下區域40c及大面積區域40a中之任一者中均將吸收性芯體40於厚度方向上貫通。又，窄幅部分71與寬幅部分72分別於整個長度方向X上寬度均勻。又，狹縫7較佳為如本實施形態中般未於小面積區域40b延伸。

又，如圖2所示，位於吸收性芯體40之肌膚對向面側之上側包芯片材41與位於非肌膚對向面側之下側包芯片材42可於與狹縫7重疊之部分成為相互非接合或相隔狀態，亦可如圖3所示，上側包芯片材41與下側包芯片材42於與狹縫7重疊之部分相互接合，但就排泄物之擴散性之方面而言，較佳為上側包芯片材41與下側包芯片材42於吸收體胯下區域40c中之窄幅部分71相互接合，就排泄物之擴散性之方面而言，較佳為經由狹縫7將上側包芯片材41與下側包芯片材42於大面積區域40a中之寬幅部分72相互接合。於圖4所示之例中，上側之包芯片材41及正面片材2陷入至狹縫7內，且其等與下側之包芯片材42及外層片材3一體化。

作為正面片材2，可無特別限制地使用先前用作拋棄式尿布之正面片材之各種片材等，例如可使用開孔膜或者單層或多層構造之利用各種製法所製成之不織布，但作為正面片材2，使用如圖5(a)及圖5(b)所示之正面片材2A、2B般具有沿尿布之長度方向X延伸之隆起部21及位於隆起部21、21間之槽部22者可進一步促進排泄至吸收體胯下區域40c上之尿等向大面積區域40a之擴散，故而較佳。

圖5(a)所示之正面片材2A係對單層或多層構造之不織布賦予立體

形狀者，且係與尿布之長度方向X交叉之寬度方向Y之剖面形狀之上下表面均呈連續波狀且於隆起部21內產生空腔者。正面片材2A較佳為槽部22之下表面接合於配置於其下之片材、例如包芯片材41、或配置於正面片材2與包芯片材之間之第二片材。作為此種正面片材2A，例如可使用日本專利特開1996-302555號公報、日本專利特開1996-246321號公報及日本專利特開2004-275296號公報中所記載者等。

關於圖5(b)所示之正面片材2B之與尿布之長度方向X交叉之寬度方向Y之剖面形狀，上表面呈連續波狀，另一方面，下表面大致平坦，隆起部21之內部為實心。作為此種正面片材2B，例如可使用日本專利特開2009-299227號公報、日本專利特開2001-095845號公報、及日本專利特開2008-025079號公報中所記載者等。

本創作之拋棄式尿布亦較佳為，如圖6所示之拋棄式尿布1A般，於吸收性芯體40與外層片材3之間具有在尿布之長度方向X或與該長度方向交叉之方向Y上伸縮之伸縮性片材8，該伸縮性片材8至少配置於吸收體胯下區域40c之與狹縫7重疊之位置。於拋棄式尿布1A中，伸縮性片材8配置於被覆吸收性芯體40之非肌膚對向面側之下側之包芯片材42與外層片材3之間。關於拋棄式尿布1A，未作特別說明之方面係與上述尿布1相同。

藉由配置在尿布之長度方向X上伸縮者作為伸縮性片材8，使吸收體4或其吸收性芯體40於尿布之長度方向上收縮，可增加吸收體4或吸收性芯體40之每單位面積之吸收容量。藉此，可更確實地防止自胯下部C等之液體洩漏。就更確實地發揮該效果之觀點而言，伸縮性片材8較佳為以於長度方向X上伸長之狀態接合於夾隔其之上下構件之至少一者。又，就相同之觀點而言，伸縮性片材8較佳為如圖6(a)所示般以與狹縫7重疊之方式自吸收體胯下區域40c遍及至大面積區域40a而配置。作為接合方法，可採用接著劑等各種公知之方法，又，

接合可整個面地接合，亦可以特定之圖案局部地接合。

另一方面，於配置在與尿布之長度方向X交叉之方向Y、較佳為與長度方向X正交之方向Y上伸縮者作為伸縮性片材8之情形時，藉由使吸收體4或其吸收性芯體40於尿布之寬度方向上收縮，可提高胯下部C等之對穿著者之肌膚之服貼性。又，於正面片材2亦產生沿長度方向X延伸之皺褶，液體之向長度方向X之擴散性提高，因此可更確實地防止尿等滯留於吸收體胯下區域40c所在之胯下部C。

就發揮該效果之觀點而言，伸縮性片材8較佳為以於寬度方向Y上伸長之狀態接合於夾隔其之上下構件之至少一者。又，就相同之觀點而言，伸縮性片材8較佳為如圖6(a)所示般以與狹縫7重疊之方式自吸收體胯下區域40c遍及至大面積區域40a而配置。作為接合方法，可採用接著劑等各種公知之方法，又，接合可整個面地接合，亦可以特定之圖案局部地接合。

作為伸縮性片材8，亦可使用包含聚胺基甲酸酯或彈性體之彈性片材，但就抑制自胯下部之液體洩漏之方面而言，較佳為使用如例如日本專利特開2013-189745號公報、日本專利特開2013-81715號公報等中所記載之伸縮性片材般伸縮時之厚度較薄且密接於穿著者之身體者。又，作為伸縮性片材8，亦較佳為使用於尿布之長度方向X及其交叉方向之兩方向上具有伸縮性者。

本創作之拋棄式尿布亦較佳為如圖7所示之拋棄式尿布1B般，吸收體4具有包覆吸收性芯體40之包芯片材41、42，於該吸收性芯體40與位於其非肌膚對向面側之包芯片材42之間，以與狹縫7重疊之狀態配置有液體擴散性優異之狹縫墊層片材43。拋棄式尿布1B中之液體高擴散性之片材43於吸收性芯體40之俯視下之配置範圍與拋棄式尿布1A中之伸縮性片材8相同，不僅配置於吸收體胯下區域40c，且以與自吸收體胯下區域40c遍及至大面積區域40a之狹縫7重疊之方式配

置。

關於狹縫墊層片材43，所謂「液體擴散性優異」係指利用由JIS P8141所規定之「紙及紙板之利用克列姆法之吸水度試驗方法」獲得之克列姆吸水度處於以10分鐘計100 mm以上、尤其150 mm以上之範圍。

如拋棄式尿布1B般，藉由於吸收性芯體40之非肌膚對向面側以覆蓋狹縫7部分之方式配置狹縫墊層片材43，液體經由狹縫7向長度方向X之擴散性進一步提高，可更確實地抑制液體洩漏或回液。

作為狹縫墊層片材43，例如可使用日本專利特開2004-298384中所記載之包含合成纖維之不織布及包含合成纖維與纖維素系纖維之兩種纖維之不織布、或日本專利特開2013-150799中所記載之包含打漿紙漿及再生纖維素之不織布等。

如上所述，上述尿布1、1A、1B中之吸收性芯體40包含含有紙漿纖維等纖維材料之纖維集合體及保持於其中之吸水性聚合物之粒子。作為構成纖維集合體之纖維材料，可使用紙漿纖維、嫻縈纖維、棉纖維、乙酸纖維素等親水性纖維、聚乙烯、聚丙烯等聚烯烴系纖維、聚酯、聚醯胺等縮合系纖維等。作為吸水性聚合物之粒子，例如可無特別限制地使用先前用於拋棄式尿布之各種吸水性聚合物，例如可列舉包含聚丙烯酸鈉、(丙烯酸-乙烯醇)共聚物、聚丙烯酸鈉交聯體、(澱粉-丙烯酸)接枝共聚物、(異丁烯-順丁烯二酸酐)共聚物及其皂化物、聚天冬胺酸等之粒子等。

吸收性芯體40較佳為經由將隨著空氣流而供給之纖維材料抽吸至特定形狀之纖維堆積用凹部內而堆積之纖維堆積步驟而獲得者，更佳為將吸水性聚合物與纖維材料一併隨著空氣流而供給，並以混合狀態等特定之堆積狀態堆積而製造者。上述狹縫7可藉由於纖維堆積滾筒之纖維堆積用凹部內設置與狹縫7對應之形狀之非透氣性之凸部等

而容易地形成。

就不易產生因吸液而膨潤之吸水性聚合物成為凝膠狀，而阻礙其後之吸液之被稱為凝膠結塊之現象之觀點而言，本創作中之吸收性芯體較佳為包含吸水性聚合物及紙漿纖維，且該紙漿纖維之質量相對於該吸收性芯體之總質量之比率為40%以上。紙漿纖維之質量相對於吸收性芯體之總質量之比率更佳為50%以上，且較佳為70%以下，進而較佳為60%以下，更具體而言，較佳為40~70%，進而較佳為50~60%。紙漿纖維及吸水性聚合物之合計質量相對於吸收性芯體之總質量之比率較佳為90~100%，進而較佳為95~100%。

又，吸收體4之吸收性芯體40由擴散性較高之包芯片材41、42被覆可進一步提高經由狹縫7之液體之擴散性，故而較佳。此處，關於包芯片材，所謂擴散性較高係指藉由下述方法測定之克列姆吸水量較佳為0.2 g/30 sec · 15 mm以上、進而較佳為0.2~0.4 g/30 sec · 15 mm之範圍。

[克列姆吸水量之測定方法]

將測定對象片材(薄型紙)於室溫 $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 、相對濕度 $50\%\text{RH} \pm 2\%$ 之環境下放置12小時而以成為固定狀態之方式進行濕度調整。自濕度調整後之片材切出MD(machine direction, 縱向)150 mm、CD(cross direction, 橫向)15 mm之尺寸之長方形形狀，將該切出之長方形形狀作為樣品。於與樣品之一短邊向長度方向內側相隔5 mm之位置，利用鉛筆劃出與該短邊平行之直線(標線)。然後，以樣品之長邊成為垂直之方式將該樣品懸掛於電子天平之下部，保持著該懸掛狀態將該樣品迅速放入測定液(生理鹽水)中至上述標線。再者，樣品係以上述標線(利用鉛筆劃出之直線)接近於上述測定液之方式懸掛。然後，利用電子天平測定將樣品放入測定液中起30秒後之該樣品之重量增加量，將該測定值設為克列姆吸水量(g/30 sec · 15 mm)。克列姆吸水量越

多，評估越高。再者，於電子天平電性連接安裝有市售之電子天平資料取入軟體(商品名RsCom Ver2.40：A&D COMPANY, LIMITED製造)之個人電腦，藉此可記錄樣品之重量變化。

於上述尿布1、1A、1B中，被覆吸收性芯體40之肌膚對向面側之上側之包芯片材41與被覆吸收性芯體40之非肌膚對向面側之下側之包芯片材42係不同體之片材，但較佳為至少被覆非肌膚對向面側之包芯片材42係此處所謂之「擴散性較高之」片材。

又，本創作中之吸收性芯體40係合併吸收體胯下區域40c與大面積區域40a而成之區域內之形成有狹縫7之範圍即狹縫區域40s(參照圖3)之基重高於小面積區域40b之基重，此係藉由提高形成有狹縫而使液體之擴散性提昇之區域之吸收容量而防止洩漏且抑制回液，因此較佳。此處，狹縫區域40s及小面積區域40b之基重係針對各個區域將質量除以面積而算出。質量係設為構成吸收性芯體之所有成分之合計質量。狹縫區域40s之面積亦包含狹縫7部分之面積。

本創作中之吸收性芯體較佳為正面片材側之面由液體透過性較低之包芯片材被覆。藉由使供給至與狹縫重疊之部位之尿等自狹縫之內壁面被吸收性芯體吸收為止之時間變長，尿等易於沿長度方向X擴散，可有效利用吸收體之吸收容量。此處，關於包芯片材，所謂液體透過性較低係指藉由下述方法測定之液體透過時間為10秒以上、較佳為15秒以上。

[液體透過時間之測定方法]

如圖11所示，將上下端開口之內徑35 mm之2根圓筒91、92以兩圓筒91、92之軸一致之方式上下配置，設置直徑55 mm之金屬製篩網、40 mm見方之切割樣品片，且於其上側設置Advantec公司製造之101直徑55 mm之1片濾紙，並將其等夾入至上下之圓筒91、92間。此時，較佳為使夾具93與設置於上側之圓筒91之下端及下側之圓筒92之

上端之環狀凸緣部嵌合，使上下之圓筒91、92連結。符號94係具有與圓筒91、92之內徑為相同直徑且相同形狀之貫通孔之橡膠製等之襯墊。如此，於利用上下之圓筒91、92夾持固定切割樣晶片之狀態下，對上側之圓筒91內供給圖11中符號W所示之人工尿40 g。所供給之人工尿透過切割樣晶片，通過下側之圓筒92內而自該圓筒92之下端流下。使用電子天平等重量測定機構對自該下側之圓筒92流下之人工尿之重量之經時變化進行觀察，測定自人工尿之供給開始時至該質量達到20 g為止之時間，將該時間設為液體透過時間。於複數次測定中，每次準備新的切割樣晶片。進行3次測定，將平均值設為測定值。

液體透過時間之測定中使用之人工尿之組成如下。

尿素 1.94 質量 %、氯化鈉 0.7954 質量 %、硫酸鎂(七水合物)0.11058 質量 %、氯化鈣(二水合物)0.06208 質量 %、硫酸鉀 0.19788 質量 %、聚氧乙烯月桂醚 0.0035 質量 % 及離子交換水(剩餘量)。

於上述尿布1、1A、1B中，被覆吸收性芯體40之肌膚對向面側之上側之包芯片材41與被覆吸收性芯體40之非肌膚對向面側之下側之包芯片材42係不同體之片材，但較佳為至少被覆肌膚對向面側之包芯片材41係此處所謂之「液體透過性較低之」片材。

液體透過性較低之包芯片材之液體透過時間較佳為10秒以上，進而較佳為15秒以上，且較佳為60秒以下，進而較佳為50秒以下。

圖8係表示本創作中可採用之吸收性芯體之另一例之吸收性芯體之俯視圖。圖8所示之吸收性芯體40'例如可代替上述尿布1、1A、1B中之吸收性芯體40而使用。

於吸收性芯體40'中，與上述尿布1中之吸收性芯體40同樣地，於吸收性芯體40之寬度方向Y之中央部，沿長度方向X延伸之縱長之狹縫7自吸收體胯下區域40c遍及至大面積區域40a而形成，該狹縫7於吸收體胯下區域40c具有窄幅部分71，於大面積區域40a具有寬幅部分

72。

吸收性芯體40'除具有上述狹縫7以外，進而具有與狹縫7不同體之第2狹縫7A及橫狹縫7B作為輔助狹縫。該等狹縫及輔助狹縫均將吸收性芯體40'於厚度方向上貫通。

又，於吸收性芯體40'中，於吸收體胯下區域40c及大面積區域40a形成有沿長度方向X延伸之第2狹縫7A、7A及沿與該長度方向X交叉之方向Y延伸之複數條橫狹縫7B，於該吸收性芯體40'形成有由狹縫及輔助狹縫包圍之複數個小吸收部75、76。更具體而言，第2狹縫7A於配置於寬度方向Y之中央之狹縫7之兩側之各者分別形成有1條。橫狹縫7B於吸收體胯下區域40c形成有1條或複數條，於大面積區域40a形成有複數條，該等橫狹縫7B分別與中央之狹縫7呈十字狀交叉，並且亦與隔著中央之狹縫7位於其兩側之第2狹縫7A、7A之各者連結。形成於大面積區域40a之橫狹縫7B包含亦與第2狹縫7A呈十字狀交叉者。

若使用具有包含第2狹縫7A、橫狹縫7B之輔助狹縫且具有由狹縫及輔助狹縫包圍之複數個小吸收部75、76之吸收性芯體，則合併吸收體胯下區域40c及大面積區域40a後之狹縫及輔助狹縫區域之液體之擴散性進一步提高。

關於上述尿布1、1A、1B等中之構成構件中未作特別說明者，可無特別限制地使用拋棄式尿布等吸收性物品中使用之各種構件。

以上對本創作基於其較佳之實施形態進行了說明，但本創作並不限制於上述實施形態，可適當變更。

又，本創作之吸收性物品除為幼兒用或成人用之展開式(帶固定式)之拋棄式尿布以外，亦可為幼兒用或成人用之褲型拋棄式尿布。

又，上述一實施形態中之說明省略部分及僅一實施形態所具有之要件分別可適當應用於其他實施形態，又，各實施形態中之要件可

適當於實施形態間相互替換。

關於上述本創作之實施形態(態樣)，進而揭示以下之附記(拋棄式尿布)。

< 1 >

一種拋棄式尿布，其係具備形成肌膚對向面之正面片材、形成非肌膚對向面之外層片材及位於兩片材間之吸收體的縱長之拋棄式尿布，且

上述吸收體具有於上述拋棄式尿布之長度方向上較長之形狀之吸收性芯體，該吸收性芯體包含吸水性聚合物，

上述吸收性芯體於俯視形狀具有內縮之部分，

於在上述吸收性芯體設定與上述內縮之部分之最小寬度相同長度之吸收體胯下區域時，於長度方向上之該吸收體胯下區域之前後具有面積互不相同之大面積區域及小面積區域，

於上述吸收性芯體，沿長度方向延伸之狹縫自上述吸收體胯下區域遍及至上述大面積區域而形成，

上述狹縫與將上述拋棄式尿布之長度方向之全長分成二等份之中央線交叉，該狹縫之全長之80%以上較該中央線位於更靠上述大面積區域側，且上述大面積區域中之寬度大於上述胯下區域中之寬度。

< 2 >

如< 1 >之拋棄式尿布，其中上述正面片材具有沿上述長度方向延伸之隆起部及位於隆起部間之槽部。

< 3 >

如< 1 >或< 2 >之拋棄式尿布，其中於上述吸收性芯體與上述外層片材之間具有在上述長度方向上伸縮之伸縮性片材，該伸縮性片材至少配置於胯下區域之與上述狹縫重疊之位置。

< 4 >

如＜1＞至＜3＞中任一項之拋棄式尿布，其中於上述吸收性芯體與上述外層片材之間具有在與上述長度方向交叉之方向上伸縮之伸縮性片材，該伸縮性片材至少配置於吸收體胯下區域之與上述狹縫重疊之位置。

＜5＞

如＜1＞至＜4＞中任一項之拋棄式尿布，其中上述吸收體具有包覆上述吸收性芯體之包芯片材，於該吸收性芯體與位於其非肌膚對向面側之包芯片材之間，以與上述狹縫重疊之狀態配置有液體擴散性優異之狹縫墊層片材。

＜6＞

如＜1＞至＜5＞中任一項之拋棄式尿布，其中上述吸收性芯體包含吸水性聚合物及紙漿纖維，該紙漿纖維之質量相對於該吸收性芯體之總質量之比率為50%以上。

＜7＞

如＜1＞至＜6＞中任一項之拋棄式尿布，其中上述吸收體之上述吸收性芯體由擴散性較高之包芯片材被覆。

＜8＞

如＜1＞至＜7＞中任一項之拋棄式尿布，其中上述吸收性芯體之合併上述吸收體胯下區域與上述大面積區域而成之區域內的位於形成有上述狹縫之範圍內之狹縫區域之基重高於上述小面積區域之基重。

＜9＞

如＜1＞至＜8＞中任一項之拋棄式尿布，其中上述吸收性芯體之上述正面片材側之面由液體透過性較低之包芯片材被覆。

＜10＞

如＜1＞至＜9＞中任一項之拋棄式尿布，其中於上述吸收體胯

下區域及上述大面積區域，形成有包含與上述狹縫分開沿長度方向延伸之第2狹縫及沿與該長度方向交叉之方向延伸之複數條橫狹縫的輔助狹縫，於上述吸收性芯體，形成有由上述狹縫及上述輔助狹縫包圍之複數個小吸收部。

< 11 >

如< 1 >至< 10 >中任一項之拋棄式尿布，其中上述吸收體胯下區域之狹縫於吸收性芯體之吸液膨潤後消失，另一方面，上述大面積區域之狹縫於吸收性芯體之吸液膨潤後不會消失。

< 12 >

如< 1 >至< 11 >中任一項之拋棄式尿布，其中上述外層片材之自尿布之非肌膚對向面側觀察之俯視形狀具有與尿布之外形形狀一致之形狀，作為外層片材係包含液體難透過性之樹脂膜者、或於樹脂膜之非肌膚對向面側積層接著有不織布者中之任一者。

< 13 >

如< 1 >至< 12 >中任一項之拋棄式尿布，其中上述包芯片材係透水性之薄紙或透水性之不織布中之任一者。

< 14 >

如< 1 >至< 13 >中任一項之拋棄式尿布，其中上述吸收性芯體之內縮之部分中之寬度最窄之部位於吸收性芯體之長度方向呈直線狀連續存在。

< 15 >

如< 1 >至< 13 >中任一項之拋棄式尿布，其中上述狹縫之較上述中央線CL位於更靠大面積區域側之部分之長度L2係狹縫之全長L1之80～95%，進而較佳為85～95%，狹縫之全長L1係上述外層片材之全長L之40～70%，較佳為50～60%。

< 16 >

如<1>至<15>中任一項之拋棄式尿布，其中上述狹縫之寬幅部分之寬度W2係窄幅部分之寬度W1之1.5~4.0倍，較佳為2.0~3.0倍，狹縫之窄幅部分之寬度W1為20 mm以下，較佳為15 mm以下，且為3 mm以上，較佳為5 mm以上，又，狹縫之寬幅部分之寬度W2為4.5 mm以上，較佳為7.5 mm以上，且為30 mm以下，較佳為20 mm以下，又，寬幅部分之寬度W2與窄幅部分之寬度W1之差($W2 - W1$)為2 mm以上，較佳為5 mm以上，且為30 mm以下，較佳為20 mm以下。

<17>

如<1>至<15>中任一項之拋棄式尿布，其中上述大面積區域之面積係小面積區域之面積之150%以上，較佳為200%以上，且為500%以下，較佳為400%以下，且較佳為150~500%，進而較佳為200~400%，大面積區域之面積係吸收體胯下區域之面積之300%以上，較佳為400%以上，且為600%以下，較佳為500%以下，小面積區域之面積係吸收體胯下區域之面積之110%以上，較佳為120%以上，且為300%以下，較佳為200%以下。

<18>

如<1>至<17>中任一項之拋棄式尿布，其中上述狹縫於吸收體胯下區域及大面積區域中之任一者中均將吸收性芯體於厚度方向上貫通，窄幅部分與寬幅部分分別於整個長度方向X上寬度均勻，上述狹縫如本實施形態中般未於小面積區域延伸。

<19>

如<1>至<18>中任一項之拋棄式尿布，其中位於上述吸收性芯體之肌膚對向面側之上側包芯片材與位於非肌膚對向面側之下側包芯片材於與上述狹縫重疊之部分成為相互非接合或相隔狀態，或

上述上側包芯片材與上述下側包芯片材於與上述狹縫重疊之部分相互接合，或

上述狹縫具有寬度相對較窄之窄幅部分及寬度相對較寬之寬幅部分，上述上側包芯片材與上述下側包芯片材於上述吸收體胯下區域之上述窄幅部分相互接合。

< 20 >

如 < 1 > 至 < 19 > 中任一項之拋棄式尿布，其中上側之包芯片材及正面片材陷入至上述狹縫內，且其等與下側之包芯片材及外層片材一體化。

< 21 >

如 < 1 > 至 < 20 > 中任一項之拋棄式尿布，其中上述吸收性芯體包含含有紙漿纖維等纖維材料之纖維集合體及保持於其中之吸水性聚合物之粒子，作為構成纖維集合體之纖維材料，使用紙漿纖維、嫻縈纖維、棉纖維、乙酸纖維素中之任一親水性纖維、聚乙烯、聚丙烯中之任一聚烯烴系纖維、聚酯、聚醯胺中之任一縮合系纖維，吸水性聚合物之粒子係包含聚丙烯酸鈉、(丙烯酸-乙烯醇)共聚物、聚丙烯酸鈉交聯體、(澱粉-丙烯酸)接枝共聚物、(異丁烯-順丁烯二酸酐)共聚物及其皂化物、聚天冬胺酸中之任一者之粒子。

< 22 >

如 < 1 > 至 < 21 > 中任一項之拋棄式尿布，其中紙漿纖維之質量相對於上述吸收性芯體之總質量之比率為40%以上，較佳為50%以上，且為70%以下，較佳為60%以下，較佳為40～70%，進而較佳為50～60%，紙漿纖維及吸水性聚合物之合計質量相對於吸收性芯體之總質量之比率為90～100%，較佳為95～100%。

< 23 >

如 < 1 > 至 < 22 > 中任一項之拋棄式尿布，其中配置有立體褶皺及腿部褶皺。

< 24 >

如<1>至<23>中任一項之拋棄式尿布，其係展開型拋棄式尿布，於背側部之兩側緣部設置有黏扣帶，於腹側部之外表面設置有固定黏扣帶之固定區域。

實施例

以下，使用實施例進一步說明本創作，但本創作並不受該實施例任何限制。

[實施例]

製造具備圖9(a)所示之形狀之吸收性芯體40之吸收體。吸收性芯體40係作為紙漿纖維與吸水性聚合物之混合纖維堆積體而形成，紙漿纖維之比率設為50質量%。作為紙漿纖維，使用通常之短纖維。作為被覆吸收性芯體40之肌膚對向面側之包芯片材，使用下述者。

包芯片材：基重13.5 g/m²之薄型紙

將實施例中使用之吸收性芯體40之各部之尺寸示於表1。

[表1]

		實施例	比較例
吸收性芯體之面積	胯下區域之面積(cm^2)	49	49
	大面積區域之面積(cm^2)	243	243
	小面積區域之面積(cm^2)	64	64
	整體之面積(cm^2)	356	356
狹縫之寬度	胯下區域W1(mm)	5	5
	大面積區域W2(mm)	15	5
狹縫之長度	全長L1(mm)	240	240
	較中央線CL位於更靠大面積區域側之長度L2(mm)	215	215
	窄幅部分之長度(mm)	65	240
	寬幅部分之長度(mm)	175	0
	存在於吸收體胯下區域之長度(mm)	60	60
	存在於大面積區域之長度(mm)	180	180
評估	液體擴散面積(cm^2)	278	252
	回液量(mg)	131	155

將上述吸收體夾於正面片材與外層片材之間，於吸收體之周圍接合兩片材間，而獲得評估用尿布。

正面片材：基重 36 g/m^2 之熱風不織布

[比較例]

除將狹縫代替為如圖10(a)所示般寬度均勻者以外，以與實施例同樣之方式製造評估用尿布。

[評估]

藉由以下之方法測定回液量及液體擴散面積，將其結果示於表1。

[回液量]

將實施例及比較例之各評估用尿布於賦予 5° 之傾斜之平板上以大面積區域側為傾斜下端側而固定。將著色為紅色之人工尿 120 g 分成3次每隔10分鐘各注入 40 g 。第3次注入結束後，放置10分鐘後，載置重疊有4片將膠原膜(Naturin公司，商品名COFFIJ)切割成 70 mm 見方

者之物。進而，於其上以壓力成為7 kPa之方式載置重物，加壓30秒鐘。加壓後，取出膠原膜，測定加壓前後之膠原膜之重量，測定被膠原膜吸收之液體之重量而設為回液量。

[液體擴散面積]

回液量之測定剛結束之後，將OHP(Overhead Projector，投影機)用膜置於正面片材上，寫入正面片材較紅地擴展之部分之輪廓。使用可測定該輪廓之內側之面積之專用軟體(Image-ProPlus：NIPPON ROOPER股份有限公司製造)，利用掃描器將寫入至OHP膜之圖像取入至個人電腦，求出液體擴散面積。

根據表1所示之結果可知，於大面積區域40a設置有擴大狹縫之寬度之寬幅部分72的實施例之尿布與設置有遍及全長而寬度均勻之狹縫之比較例之尿布相比，液體擴散面積較大，實施例之尿布更有效地利用吸收性芯體之吸收容量。又，可知實施例之尿布與比較例相比，回液量亦較少，實施例之尿布之向肌膚之回液防止性亦優異。又，可知，由於實施例之尿布可更有效地利用吸收容量，故而與比較例之尿布相比，防漏性亦優異。再者，實施例之尿布及比較例之尿布之吸收性芯體均具有內縮之部分，因此胯下部之服帖性優異。

又，就液體擴散面積而言，將正面片材較紅地擴展之部分之輪廓摹寫於OHP用膜後將正面片材剝離，觀察吸收性芯體之狹縫之狀態，結果實施例之吸收性芯體如圖9(b)所示般，於吸收體胯下區域，狹縫7消失，另一方面，於大面積區域，狹縫7之寬幅部分72未消失。相對於此，比較例之吸收性芯體如圖10(b)所示般，狹縫7於吸收體胯下區域及大面積區域均消失。

藉由使形成於大面積區域之寬幅部分之寬度於吸收性芯體吸液膨潤後亦成為如留有狹縫之寬度，可於重複吸收液體時維持液體擴散性。

本創作之拋棄式尿布較佳為如此般吸收體胯下區域中之狹縫於吸收性芯體之吸液膨潤後消失，另一方面，大面積區域中之狹縫於吸收性芯體之吸液膨潤後不會消失。

再者，利用下述方法使吸收性芯體吸液膨潤，觀察吸收體胯下區域及大面積區域中之狹縫於吸收性芯體之吸液膨潤後是否消失。又，所謂狹縫消失係指狹縫之寬度成為0 mm。

<吸收性芯體之吸液膨潤條件>

對於實施例及比較例之各評估用尿布，於平坦之平板上，將著色為紅色之人工尿120 g分成3次每隔10分鐘注入40 g，於注入結束5分鐘後，自肌膚抵接面側俯視狹縫，目視觀察狹縫有無消失。

[產業上之可利用性]

本創作之拋棄式尿布之胯下部之服帖性、防漏性及向肌膚之回液防止性優異。

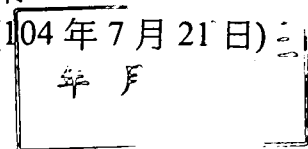
【符號說明】

1	尿布
1A	尿布
1B	尿布
2	正面片材
2A	正面片材
2B	正面片材
3	外層片材
4	吸收體
5	黏扣帶
6	立體褶皺
7	狹縫
7A	第2狹縫

7B	橫狹縫
8	伸縮性片材
9	腿部彈性構件
21	隆起部
22	槽部
40	吸收性芯體
40'	吸收性芯體
40a	大面積區域
40b	小面積區域
40c	吸收體胯下區域
40s	狹縫區域
41	包芯片材
42	包芯片材
43	狹縫墊層片材
51	固定區域
61	彈性構件
62	立體褶皺形成用之片材
71	窄幅部分
72	寬幅部分
75	小吸收部
76	小吸收部
91	圓筒
92	圓筒
93	夾具
94	襯墊
A	腹側部

a	寬度
B	背側部
b	長度
C	胯下部
c	長度
CL	中央線
L	全長
L1	全長
L2	長度
P	內縮之部分
W	人工尿
W1	寬度
W2	寬度
X	長度方向
Y	寬度方向

申請專利範圍



1. 一種拋棄式尿布，其係具備形成肌膚對向面之正面片材、形成非肌膚對向面之外層片材及位於兩片材間之吸收體的縱長之拋棄式尿布，且

上述吸收體具有於上述拋棄式尿布之長度方向上較長之形狀之吸收性芯體，該吸收性芯體包含吸水性聚合物，

上述吸收性芯體於俯視形狀具有內縮之部分，

於在上述吸收性芯體設定與上述內縮之部分之最小寬度相同長度之吸收體胯下區域時，於長度方向上之該吸收體胯下區域之前後具有面積互不相同之大面積區域及小面積區域，

於上述吸收性芯體，沿長度方向延伸之狹縫自上述吸收體胯下區域遍及至上述大面積區域而形成，

上述狹縫與將上述拋棄式尿布之長度方向之全長分成二等份之中央線交叉，該狹縫之全長之80%以上較該中央線位於更靠上述大面積區域側，且上述大面積區域中之寬度大於上述吸收體胯下區域中之寬度。

2. 如請求項1之拋棄式尿布，其中上述正面片材具有沿上述長度方向延伸之隆起部及位於隆起部間之槽部。
3. 如請求項1之拋棄式尿布，其中於上述吸收性芯體與上述外層片材之間具有在上述長度方向上伸縮之伸縮性片材，該伸縮性片材至少配置於胯下區域之與上述狹縫重疊之位置。
4. 如請求項1之拋棄式尿布，其中於上述吸收性芯體與上述外層片材之間具有在與上述長度方向交叉之方向上伸縮之伸縮性片材，該伸縮性片材至少配置於吸收體胯下區域之與上述狹縫重疊之位置。

5. 如請求項1之拋棄式尿布，其中上述吸收體具有包覆上述吸收性芯體之包芯片材，於該吸收性芯體與位於其非肌膚對向面側之包芯片材之間，以與上述狹縫重疊之狀態配置有液體擴散性優異之狹縫墊層片材。
6. 如請求項1之拋棄式尿布，其中上述吸收性芯體包含吸水性聚合物及紙漿纖維，該紙漿纖維之質量相對於該吸收性芯體之總質量之比率為50%以上。
7. 如請求項1之拋棄式尿布，其中上述吸收體之上述吸收性芯體由擴散性較高之包芯片材被覆。
8. 如請求項1之拋棄式尿布，其中上述吸收性芯體之合併上述吸收體胯下區域與上述大面積區域而成之區域內的位於形成有上述狹縫之範圍內之狹縫區域之基重高於上述小面積區域之基重。
9. 如請求項1之拋棄式尿布，其中上述吸收性芯體之上述正面片材側之面由液體透過性較低之包芯片材被覆。
10. 如請求項1之拋棄式尿布，其中於上述吸收體胯下區域及上述大面積區域，形成有包含與上述狹縫分開沿長度方向延伸之第2狹縫及沿與該長度方向交叉之方向延伸之複數條橫狹縫的輔助狹縫，於上述吸收性芯體，形成有由上述狹縫及上述輔助狹縫包圍之複數個小吸收部。
11. 如請求項1之拋棄式尿布，其中上述吸收體胯下區域之上述狹縫於吸收性芯體之吸液膨潤後消失，另一方面，上述大面積區域之上述狹縫於吸收性芯體之吸液膨潤後不會消失。
12. 如請求項1之拋棄式尿布，其中上述外層片材之自上述拋棄式尿布之非肌膚對向面側觀察之俯視形狀具有與該拋棄式尿布之外形形狀一致之形狀，作為該外層片材係包含液體難透過性之樹脂膜者、或於樹脂膜之非肌膚對向面側積層接著有不織布者中

之任一者。

13. 如請求項1之拋棄式尿布，其中上述吸收體具有包覆上述吸收性芯體之包芯片材，上述包芯片材係透水性之薄紙或透水性之不織布。
14. 如請求項1之拋棄式尿布，其中上述吸收性芯體之內縮之部分之寬度最窄之部位於該吸收性芯體之長度方向呈直線狀連續存在。
15. 如請求項1之拋棄式尿布，其中上述狹縫之較上述中央線(CL)位於更靠大面積區域側之部分之長度(L2)係上述狹縫之全長(L1)之80~95%，上述狹縫之全長(L1)係上述外層片材之全長(L)之40~70%。
16. 如請求項1之拋棄式尿布，其中上述狹縫具有寬度相對較窄之窄幅部分與寬度相對較寬之寬幅部分，
上述寬幅部分之寬度(W2)係上述窄幅部分之寬度(W1)之1.5~4.0倍，上述窄幅部分之寬度(W1)為20 mm以下且3 mm以上，又，上述寬幅部分之寬度(W2)為4.5 mm以上且30 mm以下，又，上述寬幅部分之寬度(W2)與上述窄幅部分之寬度(W1)之差(W2-W1)為2 mm以上且30 mm以下。
17. 如請求項1之拋棄式尿布，其中上述大面積區域之面積係上述小面積區域之面積之150~500%，上述大面積區域之面積係上述吸收體胯下區域之面積之300%以上且600%以下，上述小面積區域之面積係上述吸收體胯下區域之面積之110%以上且300%以下。
18. 如請求項1之拋棄式尿布，其中上述狹縫具有寬度相對較窄之窄幅部分與寬度相對較寬之寬幅部分，
上述狹縫於上述吸收體胯下區域及上述大面積區域中之任一者均將上述吸收性芯體於厚度方向上貫通，上述窄幅部分與上

述寬幅部分分別於上述吸收性芯體之整個長度方向上寬度均勻，上述狹縫未於上述小面積區域延伸。

19. 如請求項1之拋棄式尿布，其中位於上述吸收性芯體之肌膚對向面側之上側包芯片材與位於非肌膚對向面側之下側包芯片材於與上述狹縫重疊之部分成為相互非接合或相隔狀態，或

上述上側包芯片材與上述下側包芯片材於與上述狹縫重疊之部分相互接合，或

上述狹縫具有寬度相對較窄之窄幅部分與寬度相對較寬之寬幅部分，上述上側包芯片材與上述下側包芯片材於上述吸收體胯下區域之上述窄幅部分相互接合。

20. 如請求項1之拋棄式尿布，其具有位於上述吸收性芯體之肌膚對向面側之上側包芯片材及位於非肌膚對向面側之下側包芯片材，

上側之包芯片材及正面片材陷入至上述狹縫內，且其等與下側之包芯片材及上述外層片材一體化。

21. 如請求項1之拋棄式尿布，其中上述吸收性芯體包含含有紙漿纖維等纖維材料之纖維集合體及保持於其中之吸水性聚合物之粒子，作為構成纖維集合體之纖維材料，使用紙漿纖維、嫻縈纖維、棉纖維、乙酸纖維素中之任一親水性纖維、聚乙烯、聚丙烯中之任一聚烯烴系纖維、聚酯、聚醯胺中之任一縮合系纖維，吸水性聚合物之粒子係包含聚丙烯酸鈉、丙烯酸-乙烯醇共聚物、聚丙烯酸鈉交聯體、澱粉-丙烯酸接枝共聚物、異丁烯-順丁烯二酸酐共聚物及其皂化物、聚天冬胺酸中之任一者之粒子。

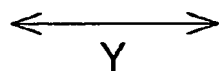
22. 如請求項6之拋棄式尿布，其中紙漿纖維之質量相對於上述吸收性芯體之總質量之比率為40%以上且70%以下，紙漿纖維及吸水

性聚合物之合計質量相對於吸收性芯體之總質量之比率為90～100%。

23. 如請求項1之拋棄式尿布，其中配置有立體褶皺及腿部褶皺。

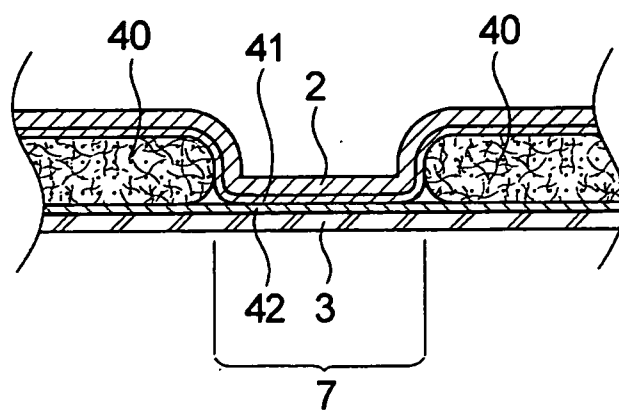
24. 如請求項1之拋棄式尿布，其係展開型拋棄式尿布，於背側部之兩側緣部設置有黏扣帶，於腹側部之外表面設置有固定黏扣帶之固定區域。

圖1



- 1 -

3
回



←Y→

圖4

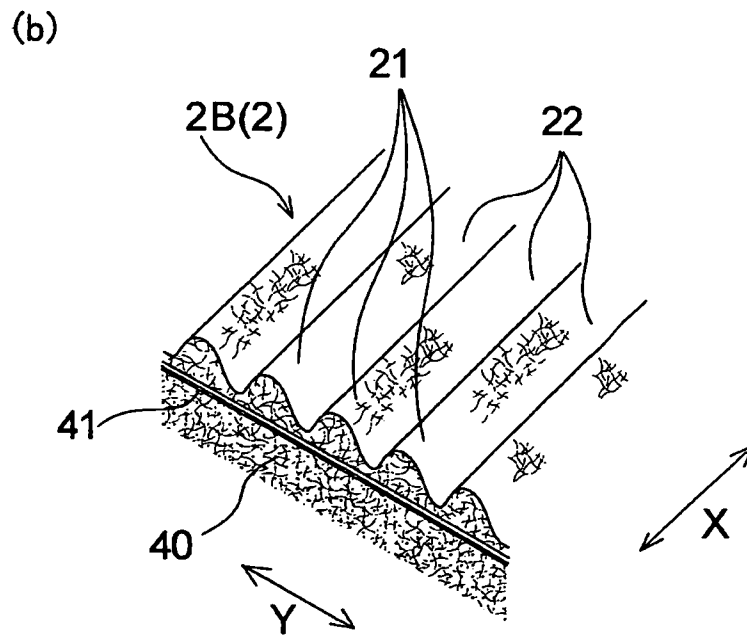
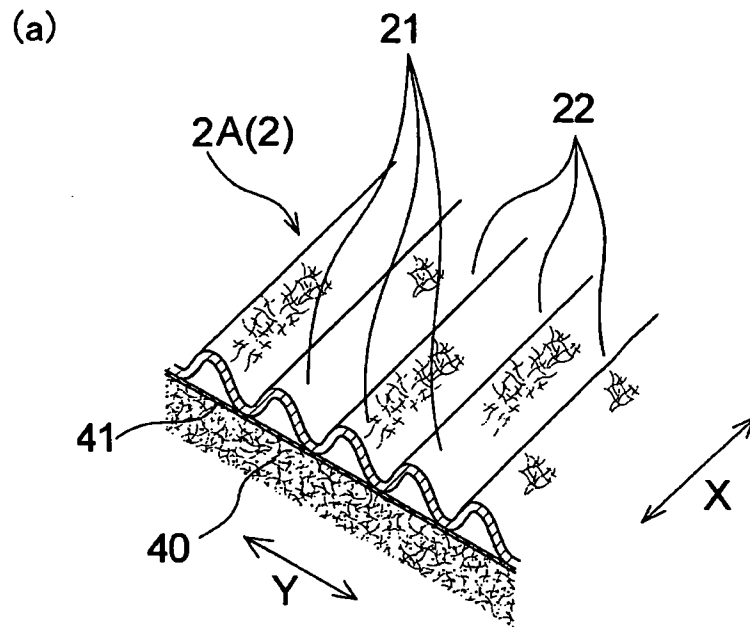
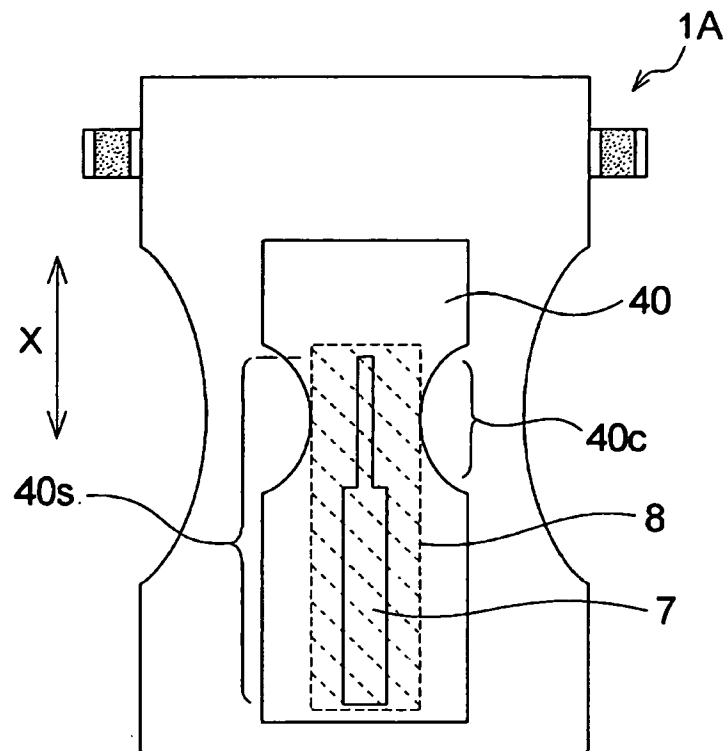


圖5

(a)



(b)

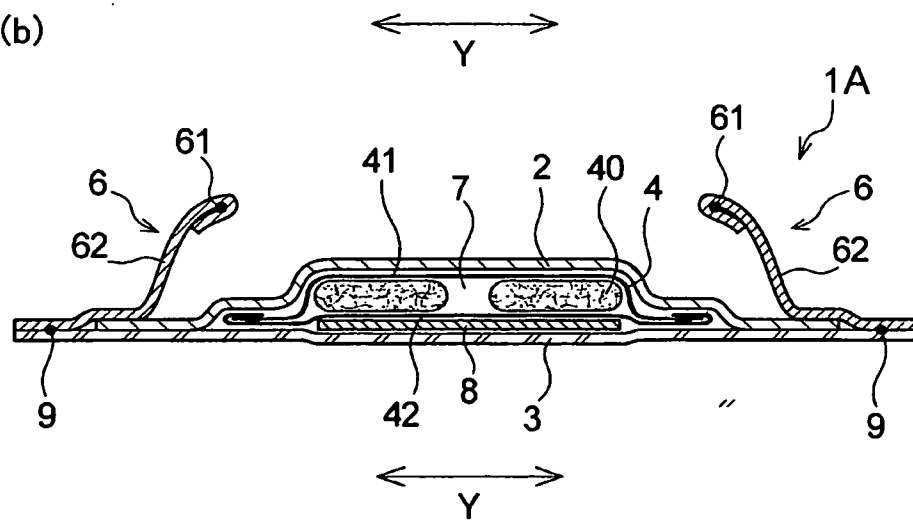


圖6

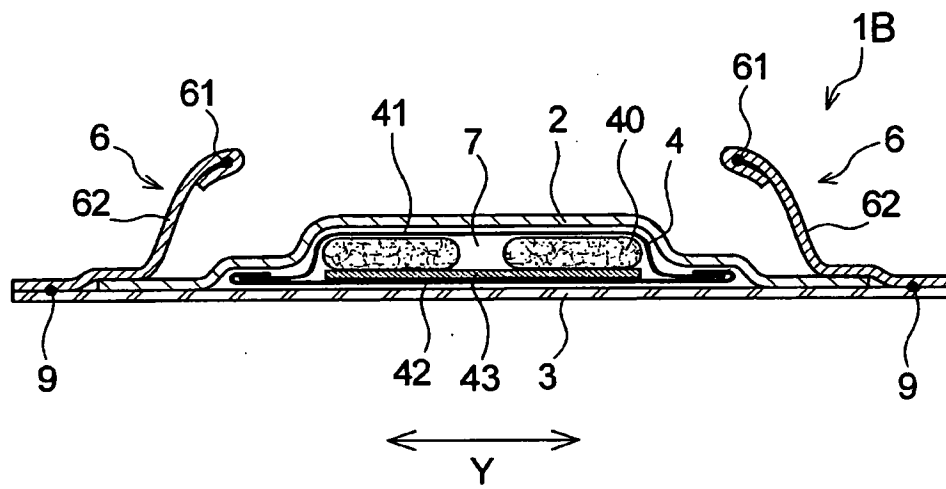


圖7

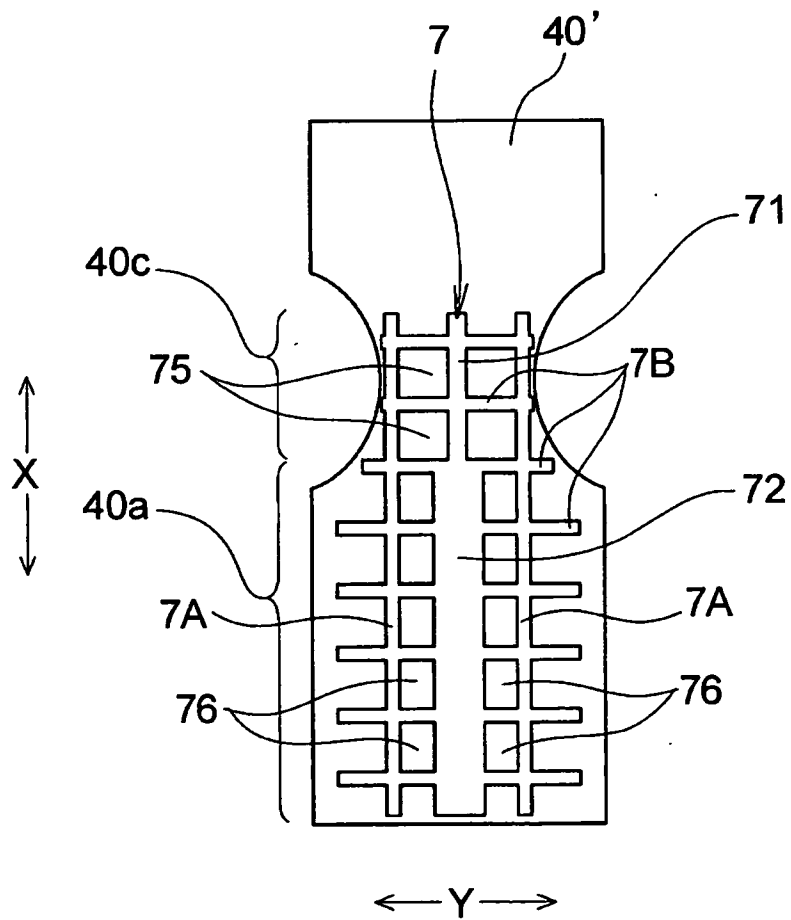


圖8

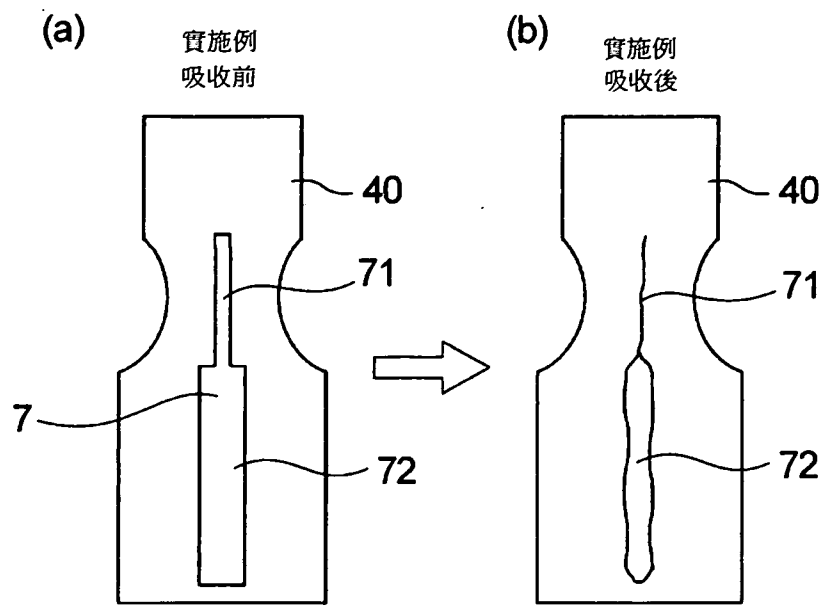


圖9

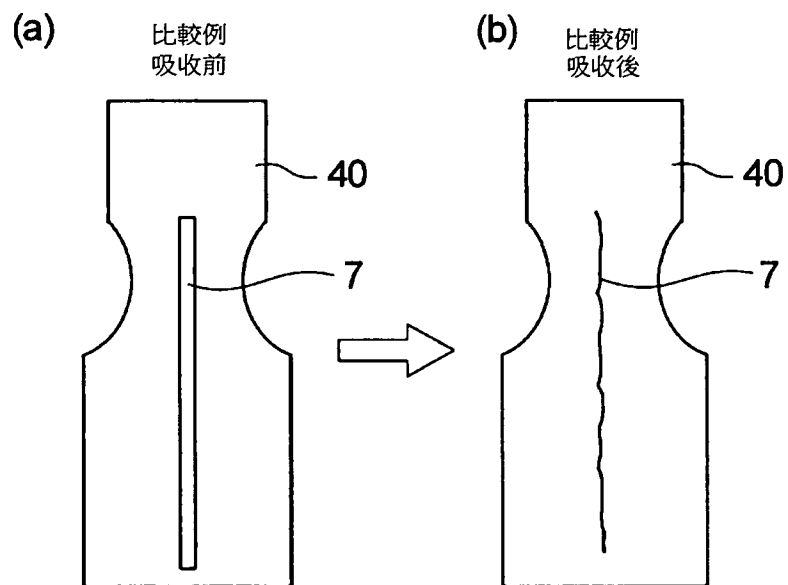


圖10

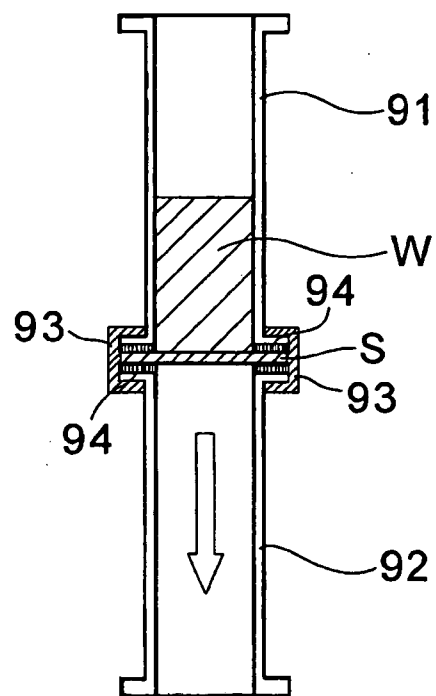


圖11