



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207221779 U

(45)授权公告日 2018.04.13

(21)申请号 201720378526.2

(22)申请日 2017.04.12

(73)专利权人 珠海乾弘化妆品有限公司

地址 519000 广东省珠海市南屏科技工业
园屏东4路11号B型厂房第二层

(72)发明人 马凯宏

(74)专利代理机构 广州三环专利商标代理有限
公司 44202

代理人 温旭

(51)Int.Cl.

B01F 7/18(2006.01)

B01F 15/00(2006.01)

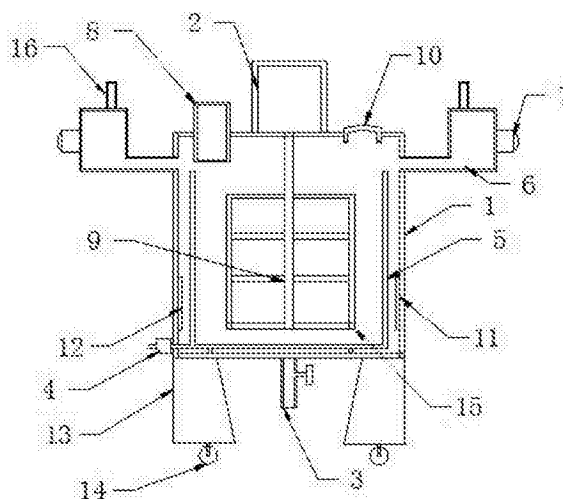
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种自动混合化妆品原料设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种自动混合化妆品原料设备,包括混合罐、电机、加压泵和底座,混合罐上方设有电机,混合罐底部设有卸料管,混合罐外壁的一侧底端连通有加压泵,加压泵另一端且位于混合罐内部连通有排水管,混合罐外壁两侧均设有下料箱,下料箱上均安装有控量电机,混合罐上方且位于电机的两侧分别设有进料口和观察孔,电机底端且位于混合罐的内部连接有搅拌架,搅拌架两侧均设有搅拌桨,混合罐内壁相对应处分别设有压力传感器和温度感应器,本实用新型的有益效果是:通过控量电机来完成自动、控量下料,提高了生产效率;通过安装加压泵和排水管来清洗混合后留在设备内部的原料,避免了二次污染,大大的提高了产品质量。



1. 一种自动混合化妆品原料设备,包括混合罐(1)、电机(2)、加压泵(4)和底座(13),其特征在于:所述混合罐(1)上方设有所述电机(2),所述混合罐(1)底部设有卸料管(3),所述混合罐(1)外壁的一侧底端连通有所述加压泵(4),所述加压泵(4)另一端且位于混合罐(1)内部连通有排水管(5),所述混合罐(1)外壁两侧均设有下料箱(6),所述下料箱(6)上均安装有控量电机(7),所述混合罐(1)上方且位于所述电机(2)的两侧分别设有进料口(8)和观察孔(10),所述电机(2)底端且位于混合罐(1)的内部连接有搅拌架(9),所述搅拌架(9)两侧均设有搅拌桨(15),所述混合罐(1)内壁相对应处分别设有压力感应器(11)和温度感应器(12),所述混合罐(1)底部设有所述底座(13),所述电机(2)、所述加压泵(4)、所述控量电机(7)和所述卸料管(3)上的电磁阀(18)均与设有的控制面板(17)电性连接,所述压力感应器(11)和所述温度感应器(12)均与所述控制面板(17)上设有的显示屏电性连接。

2. 根据权利要求1所述的一种自动混合化妆品原料设备,其特征在于:所述控制面板(17)设置在所述混合罐(1)的上方。

3. 根据权利要求1所述的一种自动混合化妆品原料设备,其特征在于:所述卸料管(3)上设有电磁阀(18)。

4. 根据权利要求1所述的一种自动混合化妆品原料设备,其特征在于:所述排水管(5)上设有若干排水孔。

5. 根据权利要求1所述的一种自动混合化妆品原料设备,其特征在于:所述下料箱(6)上方均设有连接管(16)。

6. 根据权利要求1所述的一种自动混合化妆品原料设备,其特征在于:所述底座(13)底部均安装有万向轮(14)。

一种自动混合化妆品原料设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及化妆品生产设备技术领域,具体为一种自动混合化妆品原料设备。

背景技术

[0002] 化妆品是指以涂抹、喷洒或者其他类似方法,散布于人体表面的任何部位,如皮肤、毛发、指趾甲、唇齿等,以达到清洁、保养、美容、修饰和改变外观,或者修正人体气味,保持良好状态为目的的化学工业品或精细化工产品,在化妆品的生产中需要将化妆品原料混合,而现有的原料混合设备在装、卸料时,设备的电动必须停机,以防电器失灵,造成不必要的安全事故,这样反反复复的装、卸料就占用了很多的时间,影响生产料率;同时在完成混合后留在设备内部的原料不能够有效的清理干净,容易导致二次污染,影响产品质量。

实用新型内容

[0003] 本实用新型解决的技术问题在于克服现有技术容易导致二次污染的缺陷,提供一种自动混合化妆品原料设备。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 设计一种自动混合化妆品原料设备,包括混合罐、电机、加压泵和底座,所述混合罐上方设有所述电机,所述混合罐底部设有卸料管,所述混合罐外壁的一侧底端连通有所述加压泵,所述加压泵另一端且位于混合罐内部连通有排水管,所述混合罐外壁两侧均设有下料箱,所述下料箱上均安装有控量电机,所述混合罐上方且位于所述电机的两侧分别设有进料口和观察孔,所述电机底端且位于混合罐的内部连接有搅拌架,所述搅拌架两侧均设有搅拌桨,所述混合罐内壁相对应处分别设有压力感应器和温度感应器,所述混合罐底部设有所述底座,所述电机、加压泵、控量电机和卸料管上的电磁阀均与设有的控制面板电性连接,所述压力感应器和所述温度感应器均与所述控制面板上设有的显示屏电性连接。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述控制面板设置在所述混合罐的上方。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述卸料管上设有电磁阀。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述排水管上设有若干排水孔。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述下料箱上方均设有连接管。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述底座底部均安装有万向轮。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:将化妆品原料放入下料箱内,通过控量电机来完成自动、控量下料,解决现有设备在装、卸料时,设备必须停机的问题,节省了大量的时间,提高了生产效率;通过安装加压泵和排水管来清洗混合后留在设备内部的原料,解决现有设备无法完全清洗干净的问题,避免了二次污染,大大的提高了产品质量。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的剖面结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型的俯视结构示意图；

[0014] 图3为本实用新型的内部清洗装置结构示意图。

[0015] 图中：1、混合罐；2、电机；3、卸料管；4、加压泵；5、排水管；6、下料箱；7、控量电机；8、进料口；9、搅拌架；10、观察孔；11、压力感应器；12、温度感应器；13、底座；14、万向轮；15、搅拌桨；16、连接管；17、控制面板；18电磁阀。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种自动混合化妆品原料设备，包括混合罐1、电机2、加压泵4和底座13，混合罐1上方设有所述电机2，混合罐1底部设有卸料管3，混合罐1外壁的一侧底端连通有加压泵4，加压泵4另一端且位于混合罐1内部连通有排水管5，混合罐1外壁两侧均设有下料箱6，下料箱6上均安装有控量电机7，混合罐1上方且位于电机2的两侧分别设有进料口8和观察孔10，电机2底端且位于混合罐1的内部连接有搅拌架9，搅拌架9两侧均设有搅拌桨15，混合罐1内壁相对应处分别设有压力感应器11和温度感应器12，混合罐1底部设有底座13，电机2、加压泵4、控量电机7和卸料管3上的电磁阀18均与设有的控制面板17电性连接，压力感应器11和温度感应器12均与控制面板17上设有的显示屏电性连接。

[0018] 控制面板17设置在所述混合罐1的上方，通过控制面板17控制设备工作。

[0019] 卸料管3上设有电磁阀18，便于关闭卸料口和卸料。

[0020] 排水管5上设有若干排水孔，通过排水孔高压排水对混合罐1内壁进行清理。

[0021] 下料箱6上方均设有连接管16，用于连接化妆品原料桶。

[0022] 底座13底部均安装有万向轮14，方便于混合设备移动。

[0023] 具体的，本实用新型使用时：将原料通过进料口8放入混合罐1内，通过连接管16与化妆品原料桶连接，此时原料桶内的原料下到下料箱6内，通过控制面板17调节控量电机7的下料量，当下料完毕后开启电机2，电机2通过搅拌架9带动搅拌桨15转动，对混合料进行均匀搅拌，同时压力感应器11和温度感应器12感应到的压力和温度均显示在显示屏上，完成混合后，通过控制面板17打开电磁阀18通过卸料管3进行卸料；当卸完料以后，加压泵4通过水管连接外部水龙头，然后打开加压泵4，此时排水管5上设有的排水孔开始360度无死角喷水，再开启电机2对喷入的水搅拌，完成混合罐1内壁清理工作，清理废水由卸料管3排出。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

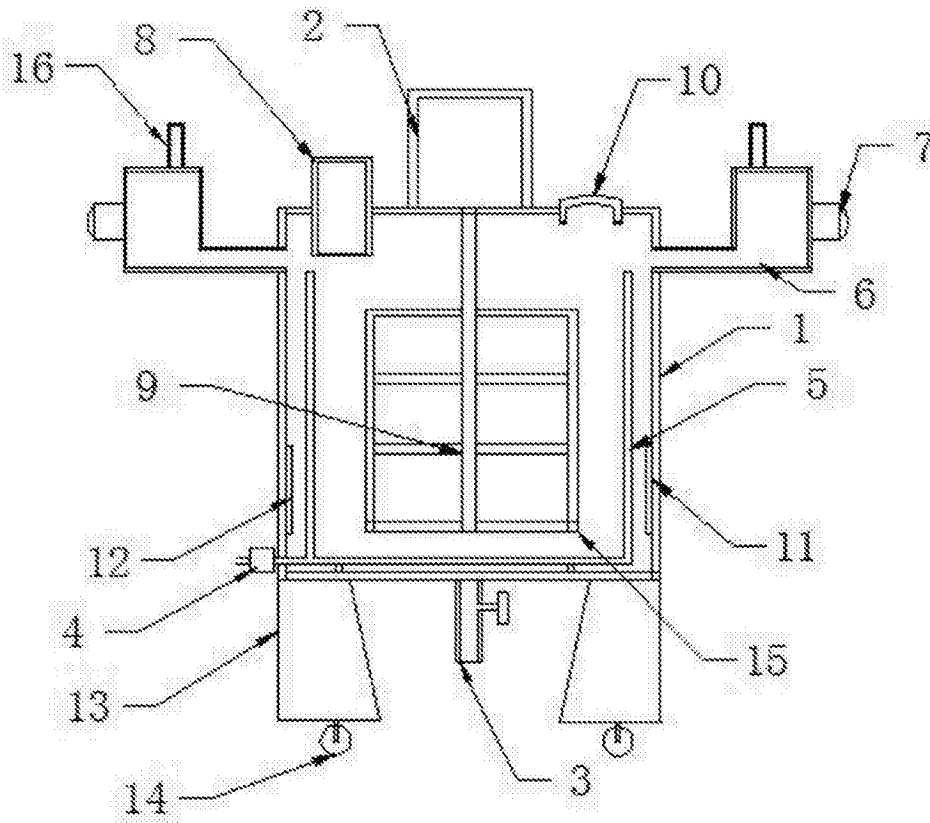


图1

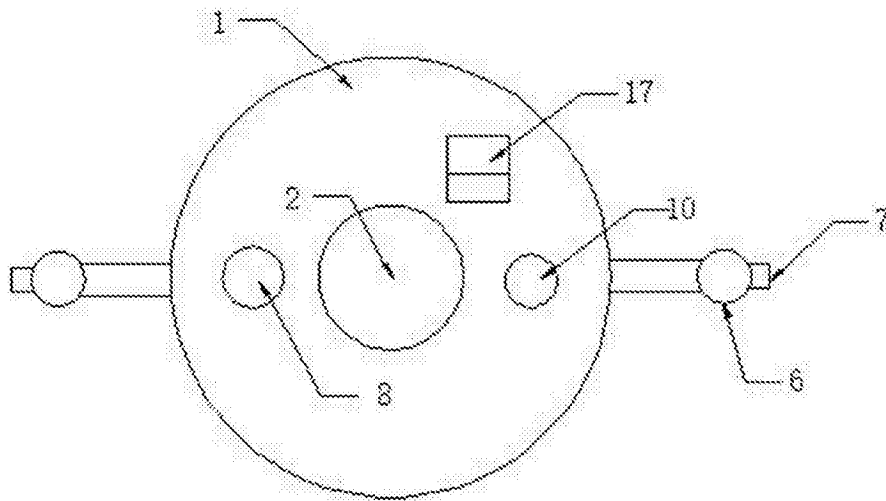


图2

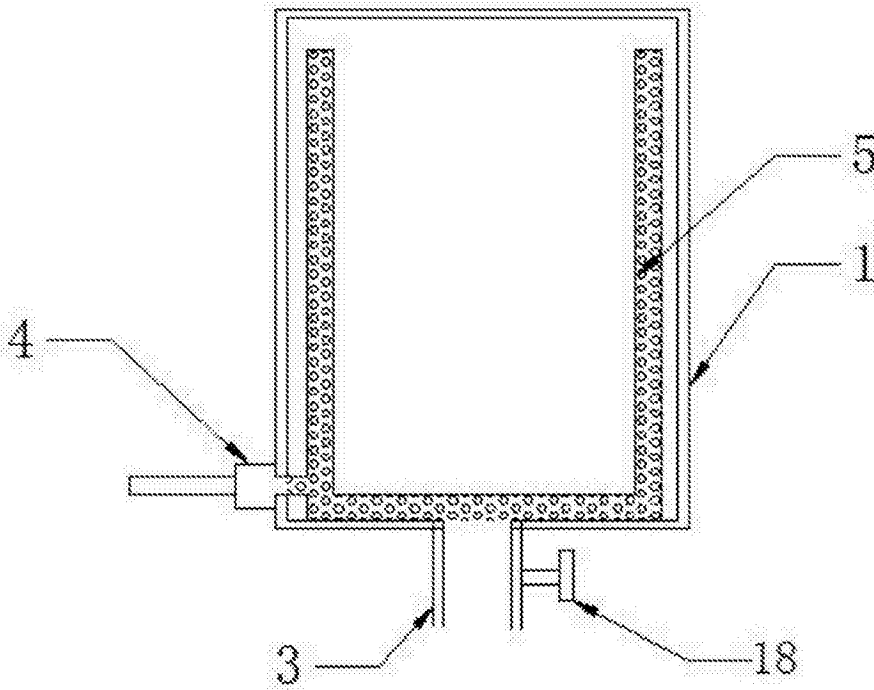


图3