

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 636 272

②1 N° d'enregistrement national :

88 12027

⑤1 Int Cl⁸ : B 44 C 5/06.

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 15 septembre 1988.

③0 Priorité :

⑦1 Demandeur(s) : CHAVANON Jean-Paul. — FR.

⑦2 Inventeur(s) : Jean-Paul Chavanon.

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 11 du 16 mars 1990.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

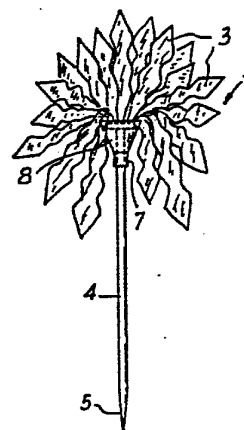
⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire(s) : Cabinet Monnier.

⑤4 Procédé pour la fabrication de sujets décoratifs en forme de fleurs ou similaires, et sujets décoratifs obtenus par ce procédé.

⑤7 Le sujet décoratif est constitué par une feuille 1 d'un film plastique métallisé dans laquelle sont découpées, à partir de sa partie centrale, une pluralité de bandes radiales 3. Une tige 4, comportant à son extrémité une butée 6, est enfilée par la partie centrale de la feuille 1. Un embout 7 est également enfilé sur la tige 4 et la partie évasée 8 de cet embout vient presser la base des bandes 3 contre une partie saillante de la tige 4. Cela provoque la montée des bandes 3 dont les plus courtes restent dressées alors que les plus longues retombent sous l'effet de leur poids en donnant une impression de volume.

Les sujets ainsi réalisés sont particulièrement applicables à la décoration de glaces, de gâteaux et d'autres desserts.



FR 2 636 272 - A1

D

L'invention concerne un procédé pour la fabrication de sujets décoratifs en forme de fleurs, d'arbustes ou similaires et, en particulier, de tels sujets généralement employés pour la décoration de produits alimentaires tels que des glaces ou des pâtisseries.

Des sujets décoratifs de ce genre, actuellement utilisés, sont réalisés par moulage ou formage à chaud de leurs divers éléments constitutifs, par exemple les pétales d'une fleur, puis par disposition de ces éléments constitutifs sur une pièce de support constituant par exemple le calice de la fleur, et enfin par fixation du support ainsi garni sur une tige. On comprend qu'une telle technique de fabrication, faisant appel au moulage ou au formage à chaud, nécessite des équipements relativement coûteux.

On a aussi proposé de réaliser de tels sujets décoratifs, en forme de fleurs ou similaire, en découpant à plat une longue bande de papier, puis en enroulant cette bande sur elle-même à l'extrémité supérieure d'une tige de support et en la fixant dans cette position. Les sujets décoratifs ainsi obtenus fournissent une impression de volume satisfaisant, sans nécessiter un moulage ou un formage à chaud, mais le temps de montage requis est assez élevé car l'enroulement de la bande doit être effectué avec minutie. Il en résulte que le prix de revient des sujets ainsi réalisés reste relativement élevé.

La présente invention a pour objet de remédier aux inconvénients présentés par les procédés connus de fabrication de sujets décoratifs mentionnés ci-dessus, et elle propose à cet effet un nouveau procédé de fabrication de sujets décoratifs qui est d'une grande simplicité et d'un faible coût de revient, supprimant en particulier toute opération de moulage ou de pré-formage, et qui permet un montage particulièrement facile et rapide du sujet dans son état d'utilisation.

Selon l'invention, on réalise le découpage à plat d'une feuille de papier ou de matière plastique souple sous la forme d'une pluralité de bandes, de longueurs égales ou inégales, qui sont liées les unes
5 aux autres dans une zone, par exemple centrale, de la feuille et qui sont destinées à constituer les pétales ou les branches d'un sujet représentant une fleur ou un arbre respectivement. La feuille ainsi découpée est alors enfilée, dans la zone de liaison des bandes
10 découpées, sur une tige de support jusqu'à engager une butée disposée à l'extrémité supérieure de cette tige, après quoi un embout est enfilé sur la tige de façon que son extrémité évasée vienne serrer la base des bandes
15 auxdites bandes une position relevée, les bandes les plus longues retombant sous l'effet de leur poids en donnant l'impression de volume du sujet. Ainsi, l'invention combine les effets conjoints de la forme de la découpe et de la densité du matériau.

20 On comprend que la découpe à plat des feuilles de papier ou de matière plastique peut être réalisée à grande cadence, de façon simple et peu coûteuse, après mise au point des outils de coupe, que les embouts à forme évasée utilisés peuvent être obtenus
25 à peu de frais par moulage et que le montage du sujet, par enfilage de la feuille découpée puis de l'embout sur la tige, ne demande qu'un temps très réduit et ne nécessite pas de main-d'oeuvre spécialisée.

Pour bien faire comprendre l'invention, on
30 en décrira ci-après une forme d'exécution préférée et une variante, en référence au dessin schématique annexé dans lequel :

la figure 1 est une vue en plan d'une
feuille de papier découpée à plat pour la réalisation
35 d'un sujet décoratif selon l'invention ayant l'aspect d'un arbre ;

la figure 2 est une vue en élévation montrant l'enfilage, sur une tige de support, de la feuille découpée et d'un embout ;

la figure 3 est une vue perspective du sujet décoratif obtenu avec les éléments de la figure 2 ; et

la figure 4 montre, en variante, une découpe utilisable pour la réalisation d'un sujet décoratif représentant une fleur.

En référence à la figure 1 on a représenté en 1 une feuille d'un film plastique métallisé (polyester) de forme carrée (par exemple d'environ 7 cm de côté) dans laquelle sont découpées, à partir de la partie centrale 2 de la feuille, une pluralité de bandes radiales 3. On comprend que les bandes 3a, constituant les demi-diagonales de la feuille 1 ont les longueurs les plus grandes alors que les bandes 3b, constituant pratiquement la hauteur de chaque triangle délimité par deux demi-diagonales consécutives, ont les longueurs les plus faibles.

Comme on le voit à la figure 2 on utilise, selon l'invention, une tige 4 en matière plastique dont une extrémité 5 est effilée alors que son autre extrémité comporte une partie saillante 6 formant butée, ainsi qu'un embout 7 dont la partie 8 est évasée en forme d'entonnoir. Pour le montage du sujet décoratif selon l'invention on enfile, par sa partie centrale 2, la feuille 1 sur la tige 4 jusqu'à engager la butée 6, puis on enfile de même l'embout 7 de façon que sa partie évasée 8 soit du côté de la feuille 1. Cet embout, en venant presser la base des bandes 3 contre la partie saillante 6 de la tige 4, provoque la montée de ces bandes dans une position représentée à la figure 3, les bandes les plus courtes restant dressées et les plus longues (en particulier les bandes 3a) retombant sous l'effet de leur poids pour donner une impression de volume et rappeler l'aspect d'un arbre.

A la figure 4 on a représenté, en variante, une autre feuille 9 présentant une découpe inscrite dans un cercle pour la réalisation d'un sujet décoratif représentant une fleur.

On comprendra que la description ci-dessus a été donnée à simple titre d'exemple, sans caractère limitatif, et que des adjonctions ou des modifications constructives pourraient y être apportées sans sortir du cadre de l'invention définie par les revendications qui suivent. En particulier, on pourrait superposer plusieurs feuilles découpées pour varier la forme des sujets obtenus ou pour réaliser des sujets de plusieurs couleurs.

REVENDEICATIONS.

1. Procédé pour la fabrication d'un sujet décoratif représentant une fleur ou un objet similaire, caractérisé en ce qu'il comprend les opérations
5 successives consistant à découper à plat au moins une feuille de papier ou de matière plastique souple (1) sous la forme de bandes (3) reliées ensemble dans une zone (2) de la feuille (1), à enfiler la feuille (1) par sa zone de liaison (2) sur une tige de support (4)
10 présentant à son extrémité une partie saillante (6), à enfiler sur ladite tige (4) un embout (7) présentant une partie évasée (8) du côté de la feuille (1), et à serrer la partie de liaison (2) de la feuille (1) entre la partie saillante (6) de la tige (4) et la partie évasée
15 (8) de l'embout (7) pour provoquer un relèvement des bandes découpées (3) avec retombée des bandes les plus longues en donnant une impression de volume.

2. Sujet décoratif obtenu par le procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il
20 comprend une tige de support (4) présentant à une extrémité une partie saillante (6) formant butée, un embout (7) conçu pour coulisser sur la tige (4) et comportant une partie évasée (8) du côté de la saillie (6) de la tige (4), et au moins une feuille (1) de
25 papier ou de matière plastique souple enfilée sur la tige (4) et serrée entre la partie saillante (6) de cette tige et la partie évasée (8) de l'embout (7), ladite feuille (1) étant découpée en une pluralité de bandes (3) reliées ensemble dans la zone (2) où cette
30 feuille est enfilée sur la tige (4).

3. Sujet décoratif selon la revendication 2, caractérisé en ce que la zone de liaison (2) des bandes découpées (3) est disposée au centre de la feuille (1).

35 4. Sujet selon la revendication 3, caractérisé en ce que la feuille (1) présente une forme carrée, les bandes (3) étant découpées radialement à partir de la zone centrale (2) de la feuille (1).

5. Sujet selon la revendication 3, caractérisé en ce que la feuille (9) présente une forme circulaire, les bandes étant découpées radialement à partir du centre du cercle pour donner la forme d'une fleur.

6. Sujet selon l'une quelconque des revendications 2 à 5, caractérisé en ce que l'extrémité (5) de la tige (4) opposée à la partie saillante (6) présente une forme effilée.

10 7. Sujet selon l'une quelconque des revendications 2 à 6, caractérisé en ce qu'il comprend plusieurs feuilles découpées superposées.

Fig: 2

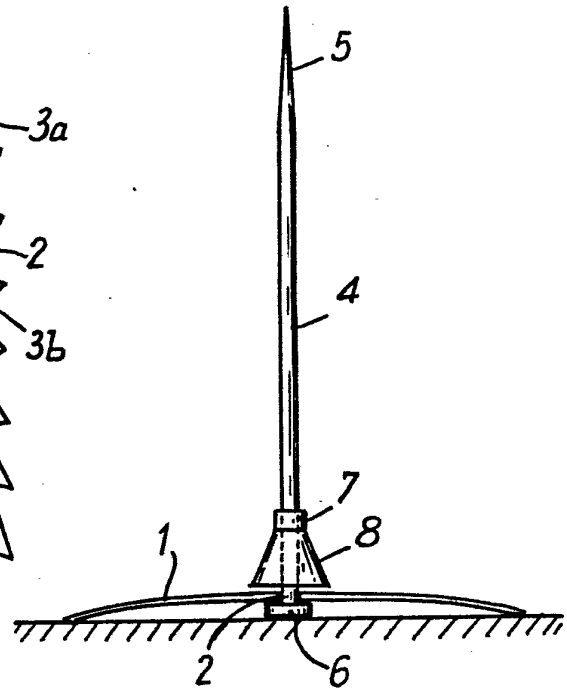


Fig: 1

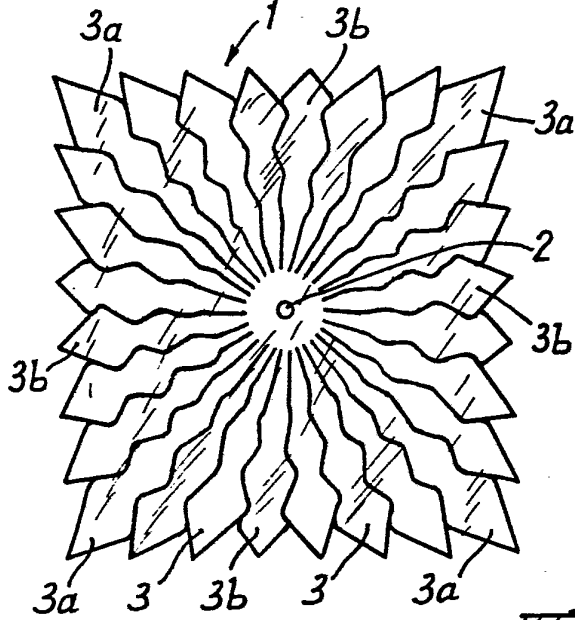


Fig: 3

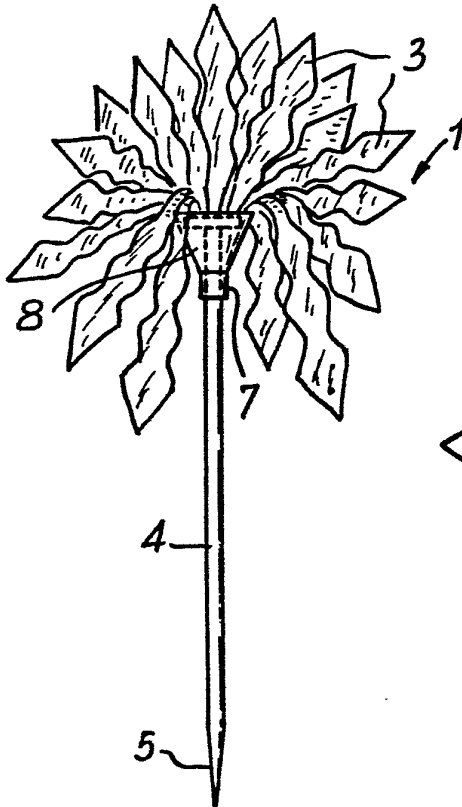


Fig: 4

