



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201713289 U

(45) 授权公告日 2011. 01. 19

(21) 申请号 201020215156. 9

(22) 申请日 2010. 06. 04

(73) 专利权人 山东齐鲁华信高科有限公司  
地址 255300 山东省淄博市周村区东门路  
1688 号

(72) 发明人 任建川 耿庆琳 彭立 苗植平

(74) 专利代理机构 青岛发思特专利商标代理有  
限公司 37212

代理人 巩同海

(51) Int. Cl.

B66F 11/00(2006. 01)

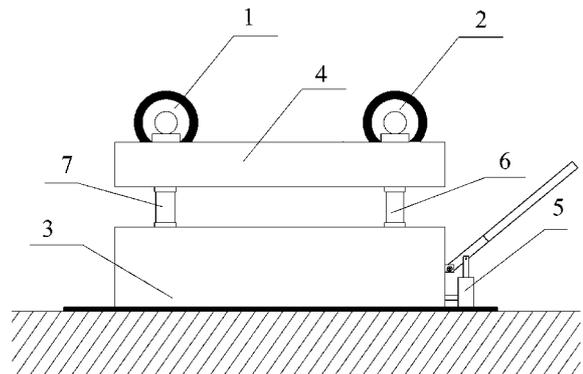
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 3 页

(54) 实用新型名称

焙烧炉应急检修支架

(57) 摘要

本实用新型涉及一种焙烧炉应急检修支架,包括托轮、底座,其特征在于还包括:支撑平台、液压升降机和液压升降臂,底座内安装液压升降机,液压升降机连接液压升降臂,液压升降臂穿过底座顶部与支撑平台底部连接,支撑平台顶部安装托轮。本实用新型保障窑炉运转的连续性,可以在不停止进料的情况下进行换托轮,缩短了维修时间;还具有按装快捷、操作方便的特点。



1. 一种焙烧炉应急检修支架,包括托轮(1、2)、底座(3),其特征在于还包括:支撑平台(4)、液压升降机(5)、液压升降臂(6、7),底座(3)内安装液压升降机(5),液压升降机(5)连接液压升降臂(6、7),液压升降臂(6、7)穿过底座(3)顶部与支撑平台(4)底部连接,支撑平台(4)顶部安装托轮(1、2)。

## 焙烧炉应急检修支架

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种焙烧炉应急检修支架,属于化工设备领域。

### 背景技术

[0002] 工业回转式窑炉目前在化工、建筑、选矿等领域被广泛应用,它的主要部件由炉体、驱动减速机、托轮、档轮、壳体等组成。工作时物料经连续给料机构由炉头进入,经过干燥焙烧的物料随着回转的炉筒连续从出料口流出。生产中该炉需连续进料,不间断生产,在现实生产中经常会出现托轮、减速机抱死等故障。

[0003] 应对这些故障常规作法如下:

[0004] 1、停止加热,自然冷却;

[0005] 2、当温度降至合适区间,停车检修;

[0006] 以上处理故障的做法耗时较长,对生产的影响很大,如果能在不停止进料的情况下进行更换托轮、挡轮等的一系列维修工作,这对稳定生产非常有利。

### 发明内容

[0007] 根据以上现有技术中的不足,本实用新型要解决的技术问题是:提供一种设备,可以在焙烧炉不停止进料的情况下进行换托轮。

[0008] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:提供一种焙烧炉应急检修支架,包括托轮、底座,其特征在于还包括:支撑平台、液压升降机、液压升降臂,底座内安装液压升降机,液压升降机连接液压升降臂,液压升降臂穿过底座顶部与支撑平台底部连接,支撑平台顶部安装托轮。

[0009] 本实用新型的有益效果是:保障窑炉运转的连续性,可以在不停止进料的情况下进行换托轮,缩短了维修时间;还具有按装快捷、操作方便的特点。

### 附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型工作示意图;

[0012] 图3为本实用新型工作示意图A-A面视图

[0013] 图中1为托轮;2为托轮;3为底座;4为支持平台;5为液压升降机;6为液压升降臂;7为液压升降臂;8为炉筒

### 具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本实用新型的实施例做进一步描述:

[0015] 如图1~3所示,本实用新型包括托轮1、托轮2、底座3,其特征在于还包括:支撑平台4、液压升降机5、液压升降臂6和液压升降臂7,底座3内安装液压升降机5,液压升降机5连接液压升降臂6和连接液压升降臂7,液压升降臂6和液压升降臂7穿过底座3顶部

与支撑平台 4 底部连接,支撑平台 4 顶部安装托轮 1 和托轮 2。

[0016] 使用时,当窑炉的托轮出现故障时,将本实用新型置于要替换的托轮下,使用液压升降机 5,在液压升降机 5 的作用下液压升降臂 6 和液压升降臂 7 将支撑平台 4 托起,直到支撑平台 4 上面的托轮 1 和托轮 2 替代已出现故障的托轮,将炉筒托起 8,然后对其进行维修。

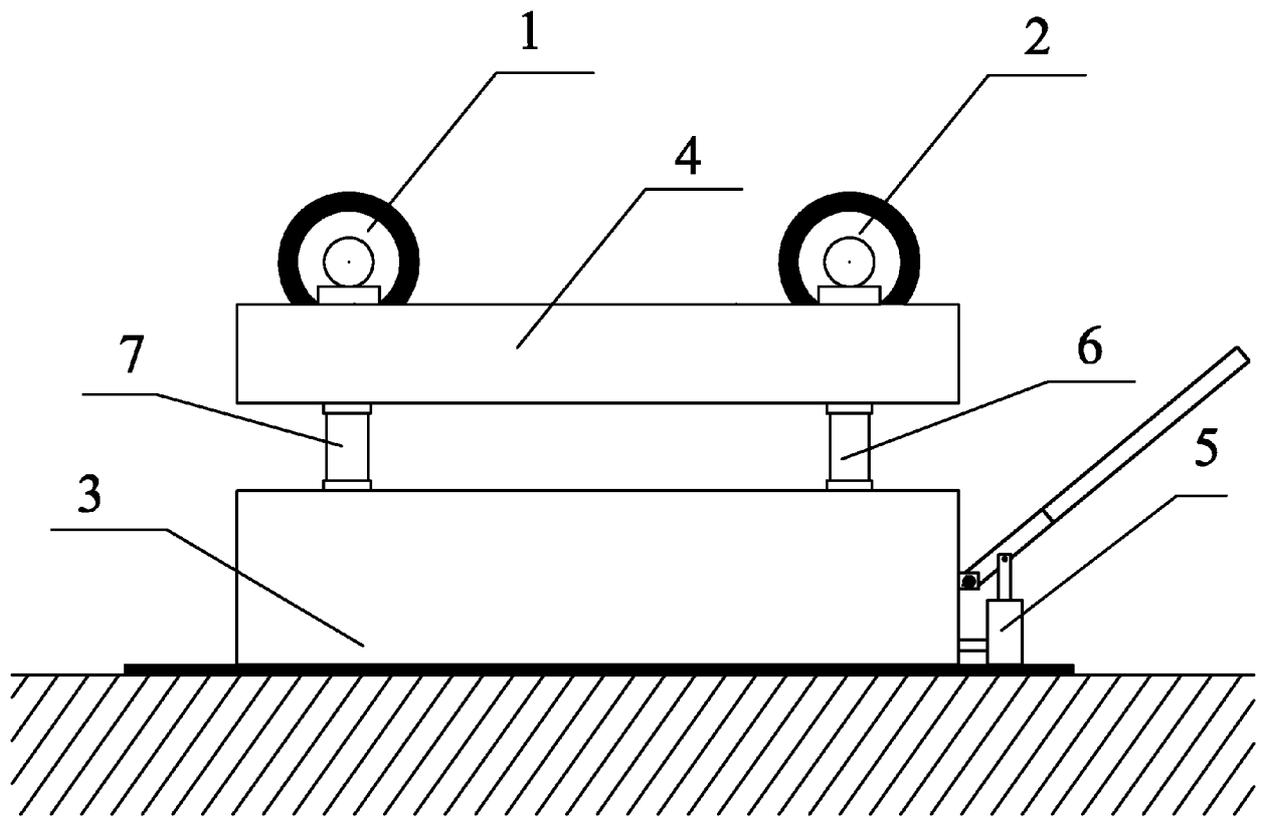


图 1

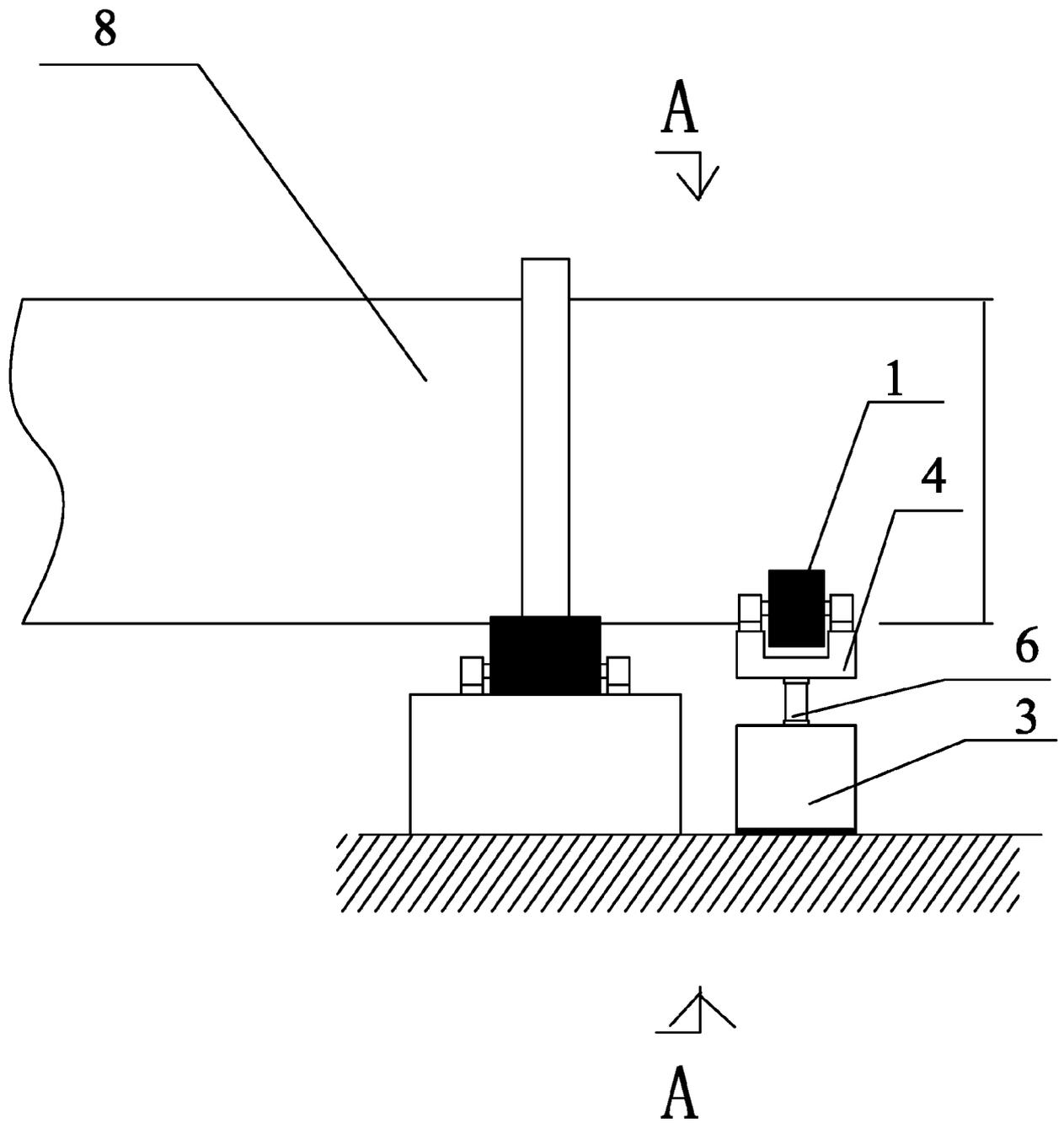


图 2

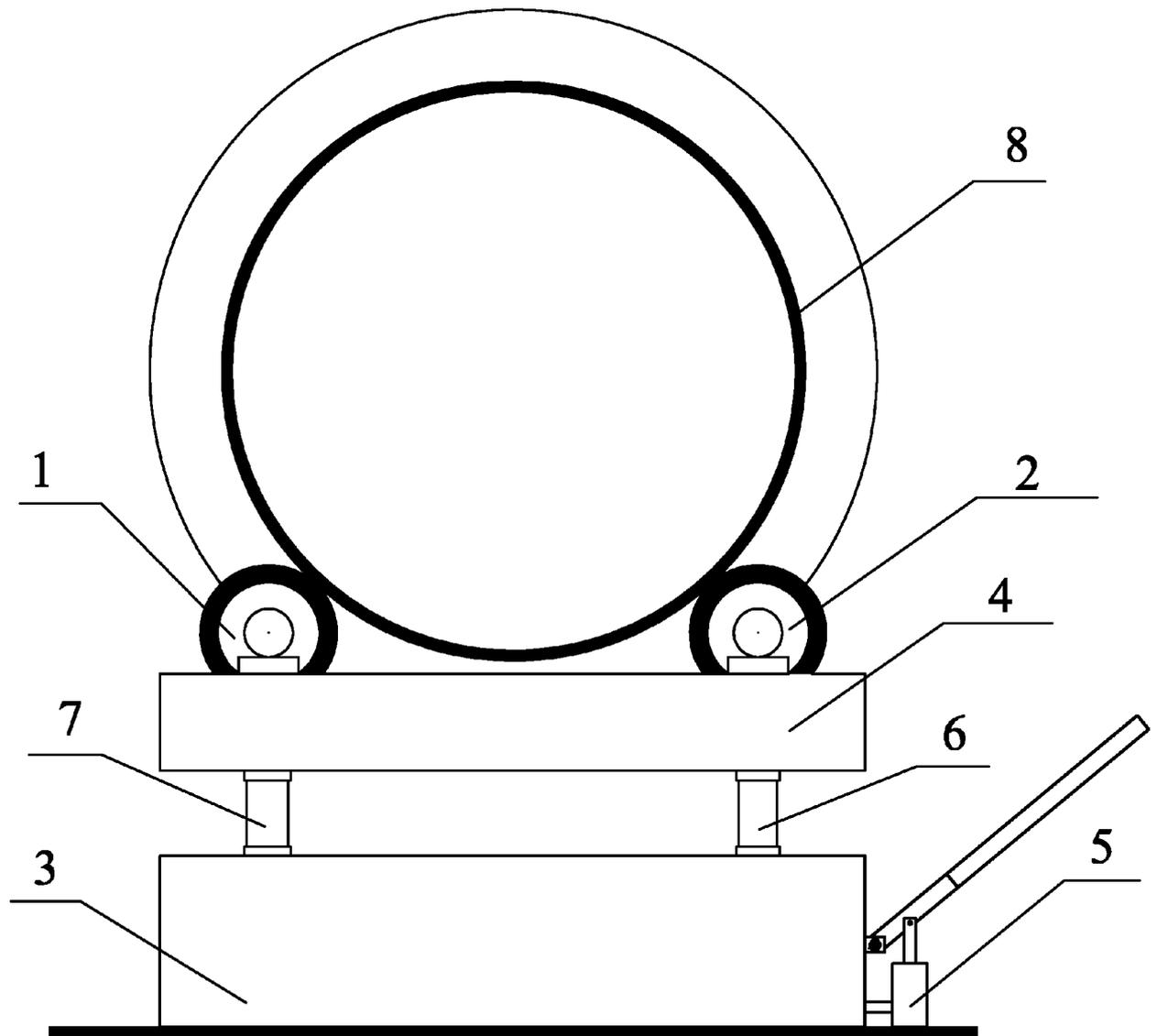


图 3