(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202572738 U
(45)授权公告日 2012.12.05

(21)申请号 201220214429.7

(22)申请日 2012.05.14

(73)专利权人 泰欣塑料模具（上海）有限公司
地址 201400 上海市奉贤区南桥镇沪杭公路1669号

(72)发明人 刘展

(51)Int.Cl.
B29C 33/44(2006.01)

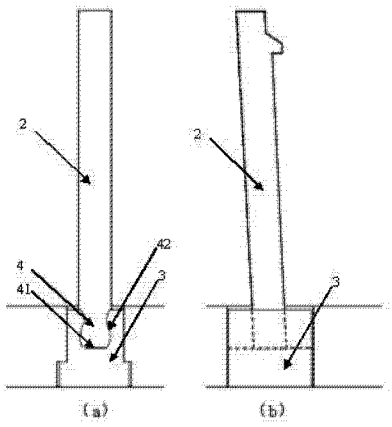
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种改进的塑胶模具斜顶固定结构

(57)摘要

本实用新型涉及塑胶模具制造技术领域，特别涉及塑胶模具结构中的斜顶结构，尤其是一种改进的塑胶模具斜顶固定结构，包括上模具、下模具，其特征在于：所述上模具采用斜顶方式固定装入下模具中，所述下模具的前后侧分别设一开槽，该开槽的底部为平面结构，开槽的左右两侧为相互对称的圆弧形结构。本实用新型同现有技术相比，将普通的斜顶T字形结构改成圆弧形结构，装配方便，当斜顶承受较大的力时因装配部分为圆弧结构，不会有应力集中的现象，所以不易发生断裂现象。



CN 202572738 U

1. 一种改进的塑胶模具斜顶固定结构，包括上模具(2)、下模具(3)，其特征在于：所述上模具(2)采用斜顶方式固定装入下模具(3)中，所述下模具(3)的前后侧分别设一开槽(4)，该开槽(4)的底部为平面结构(41)，开槽(4)的左右两侧为相互对称的圆弧形结构(42)。

一种改进的塑胶模具斜顶固定结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑胶模具制造技术领域，特别涉及塑胶模具结构中的斜顶结构，尤其是一种改进的塑胶模具斜顶固定结构。

背景技术

[0002] 在塑胶模具的结构中，斜顶是一种比较常见的结构，其安装方式也是多种多样，当模具结构中使用了斜顶结构时，因普通的结构在实践中存在一些缺陷，普遍存在尾部开裂的现象，在实践应用中出现多次下模修模的现象，造成模具生产不流畅，降低了生产效率，给公司带来一定的经济损失。

[0003] 如图 1（a、b）所示为最常见的斜顶固定安装方式，此种结构有以下缺点：（1）当斜顶承受较大的力时 T 字形结构 1 较易断裂；（2）安装配合的时候 T 字形结构 1 两侧要适当避空，否则难装配；（3）在实践应用当中，当长期生产时，此种 T 字形结构也比较易开裂。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的为克服现有技术的不足，提供一种改进的塑胶模具斜顶固定结构，对原有的 T 字形结构进行了优化改进，能实现斜顶承受较大的力，而且大批量生产时避免了开断裂及难装配的缺陷。

[0005] 为了达到上述目的，本实用新型设计了一种改进的塑胶模具斜顶固定结构，包括上模具、下模具，其特征在于：所述上模具采用斜顶方式固定装入下模具中，所述下模具的前后侧分别设一开槽，该开槽的底部为平面结构，开槽的左右两侧为相互对称的圆弧形结构。

[0006] 本实用新型同现有技术相比，将普通的斜顶 T 字形结构改成圆弧形结构，装配方便，当斜顶承受较大的力时因装配部分为圆弧结构，不会有应力集中的现象，所以不易发生断裂现象。

附图说明

[0007] 图 1（a）为现有斜顶结构固定安装方式的结构示意图。

[0008] 图 1（b）为图 1（a）的侧视图。

[0009] 图 2（a）为本实用新型的结构示意图。

[0010] 图 2（b）为图 2（a）的侧视图。

[0011] 参见图 1（a、b）和图 2（a、b），1 为 T 字形结构；2 为上模具；3 为下模具；4 为开槽；41 为平面结构；42 为圆弧形结构。

具体实施方式

[0012] 现结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0013] 如图 2（a、b）所示，本实用新型包括上模具 2、下模具 3，上模具 2 采用斜顶方式固

定装入下模具 3 中，下模具 3 的前后侧分别设一开槽 4，该开槽 4 的底部为平面结构 41，开槽 4 的左右两侧为相互对称的圆弧形结构 42。

[0014] 本实用新型将普通的斜顶 T 字形结构改成圆弧形结构，制造简单，装配拆卸方便，当斜顶承受较大的力时因装配部分为圆弧结构，不会有应力集中的现象，所以不易发生断裂现象。

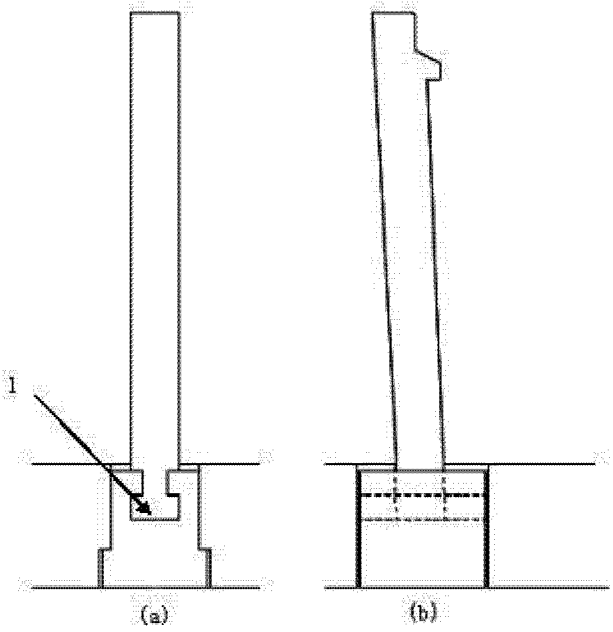


图 1

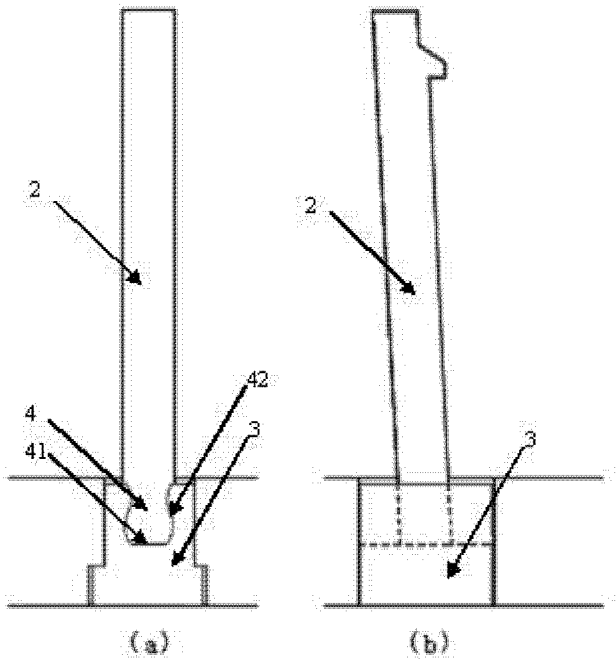


图 2