



# PATENTTIHAKEMUS—PATENTANSÖKAN

[A] TIIVISTELMÄ—SAMMANDRAG

(11)(21) Patentihakemus-Patentansökan 880929

(51) Kv.lk.<sup>4</sup>/Int.Cl.<sup>4</sup> C 08 B 30/12

**SUOMI—FINLAND** (22) Hakemispäivä-Ansökningsdag 29.02.88

(FI) (23) Alkupäivä-Löpdag

**Patentti- ja rekisterihallitus** (41) Tullut julkiseksi-Blivit offentlig 10.09.88  
**Patent- och registerstyrelsen** (86) Kv. hakemus-Int.ansökan

(30) Etuoikeus-Prioritet 09.03.87 GB 8705442

(71) Hakija/Sökande: *Warner-Lambert Company, Delaware; 201 Tabor Road, Morris Plains, New Jersey, USA*

(72) Keksijät/Uppfinnare: 1. Stepto, Robert Frederick Thomas 2. Tomka, Ivan 3. Dobler, Beat

(74) Asiamies/Ombud: Ant-Wuorinen

(54) Keksinnön nimitys/Uppfinningens benämning: Rakenteeltaan muunnettu tärkkelys ja menetelmä sen valmistamiseksi. Destrukturerad stärkelse och förfarande för dess framställning.

#### (57) Tiivistelmä

Keksintö kuvaaa rakenteeltaan muunnettua luonnontärkkelystä, jonka vesipitoisuuss on noin 10-25 % painosta ja jonka massakeskimääräistä moolimassaa on pienennetty tekijällä, jonka suuruus on 2-5000 verrattuna sen alkuperäiseen massakeskimääräiseen moolimassaan. Rakennemuunnettu tärkkelys valmistetaan kuumentamalla kemiallisesti muuttamaton tärkkelys, jonka vesipitoisuus on noin 5-25 % koostumuksen konaispainosta, ketjunkatkaisukatalysatorin läsnäollessa suljetussa tilassa korotettuun lämpötilaan, joka on riittävä termoplastisen sulatteen muodostumiseksi ja kuumentamista jatketaan, kunnes massakeskimääräinen moolimassa on pienentynyt tekijällä, jonka suuruus on 2-5000.

#### (57) Sammandrag

Uppfinningen beskriver destrukturerad nativ stärkelse med en vattenhalt inom området cirka 10 - 25 vikt-% och med en massagenomsnittlig molmassa som är reducerad med en faktor av 2 - 5000 jämförd med dess ursprungliga massagenomsnittliga molmassa. Den destrukturerade stärkelsen framställs genom att upphetta kemiskt icke-modifierad stärkelse med en vattenhalt av cirka 5 - 25 vikt-% av kompositionens totala vikt i närvaro av en kedjeklyvningskatalysator i ett slutet utrymme till en förhöjd temperatur som är tillräcklig för att bilda en termoplastisk smälta och tills den massagenomsnittliga molmassan reducerats med en faktor av 2 - 5000.