

UŽITNÝ VZOR

(19)
ČESKÁ
REPUBLIKA



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **2005 - 17096**
(22) Přihlášeno: **25.10.2005**
(47) Zapsáno: **06.02.2006**

(11) Číslo dokumentu:

16228

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.:
E04F 13/08 (2006.01)
E04B 1/61 (2006.01)
E04F 15/10 (2006.01)
E04C 2/04 (2006.01)

(73) Majitel:

Hamel Werner, Langen, DE
Tants Günter, Langen, DE
Büchner Kathrin, Langen, DE

(72) Původce:

Hamel Werner, Langen, DE
Tants Günter, Langen, DE
Büchner Kathrin, Langen, DE

(74) Zástupce:

DMH - patentová a známková kancelář, Mgr. Marcela Machatová, Pospíšilova 2,
Praha 3, 13000

(54) Název užitého vzoru:

Sádrovláknitá stavební deska s tvarovanými hranami

CZ 16228 U1

Sádrovláknitá stavební deska s tvarovanými hranami

Oblast techniky

Technické řešení se týká sádrovláknité stavební desky s tvarovanými hranami vhodné zejména pro jejich vzájemné spojování při výstavbě stavebních příček a obkladů stěn.

5 Dosavadní stav techniky

V současné době se sádrovláknité stavební desky používají běžně při suché výstavbě. Jejich výhodou je především vyloučení mokrých stavebních procesů při výstavbě a přestavbě interiérů, zjednodušení prací a umožnění variabilnosti velikosti a tvaru příček dle individuálních požadavků stavebníků. V případě výstavby stavebních prvků větších rozměrů, přesahujících rozměry stavebních desek, je nezbytné stavební desky spojovat. Sádrovláknité desky jsou opatřeny buď
10 pravoúhlou hranou nebo hranou zaoblenou konkávně nebo konvexně, popřípadě je hrana desek tvarovaná tak, že vytváří spolu s hranou sousední desky spáru ve tvaru písmene „V“ nebo „Y“. Při spojování desek je nezbytné spáry sousedících desek vytmelit. Spáry spojovaných desek s pravoúhlou hranou, které je nutno klást s několikamilimetrovým odstupem, je možno rovněž
15 lepit natupo. K dosažení požadované pevnosti v tahu a ohybu se spáry spojovaných desek zaplňují tmelem. Zatmelení zajišťuje rovněž požadovaný hladký povrch spoje desek, které jsou obvykle následně povrchově upraveny nátěrem a/nebo nalepením tapety. Spojení desek se sraženými hranami a/nebo s konkávním a konvexním zaoblením, popříp. se spárami ve tvaru písmene „V“ nebo „Y“ je nutno tmelit opakovaně vzhledem k tomu, že první vrstva tmelu se během vytvrdnutí „propadne“.
20

Nevýhody spojování pravoúhlé spáry sádrovláknitých desek lepením spočívají v časové a pracovní náročnosti montážních prací spojených s nanášením lepidla do úzké štěrbiny a zejména v dlouhém čase potřebném pro vytvrzení lepidla. K dokončení spoje je nezbytné provést následné odstranění vyvřelého lepidla a nové přetmelení lepené spáry.

25 Podstata technického řešení

Uvedené nevýhody v podstatné míře odstraňuje sádrovláknitá stavební deska s tvarovanými hranami podle předmětného technického řešení, jehož podstata spočívá v tom, že hrany desky jsou v celé její tloušťce opatřeny průběžnými tvarovanými zářezy, které jsou kolmé k rovině desky. Pro desky o tloušťce od 5 do 10 mm činí hloubka a šířka tvarovaných zářezů od 3 do 6 mm a pro
30 desky o tloušťce od 10 do 25 mm činí od 5 do 12 mm. Rozteče zářezů činí v závislosti na tloušťce desky od 5 do 30 mm. Tvar zářezů je s výhodou trojúhelníkový, obdélníkový a/nebo polokruhový.

Sádrovláknité stavební desky podle předmětného technického řešení vykazují při jejich spojování podstatné zjednodušení prací potřebných pro dokonalé provedení spoje. Rovného povrchu spoje je dosaženo po jediném přetmelení spár, a to přesto, že tmel vyplní pouze zářezy na hranách. Oproti dosavadnímu stavu nevyžaduje při následném tapetování další přetmelení spár.
35 Konstrukční řešení je vhodné pro všechny druhy sádrovláknitých stavebních desek montovaných v jedné nebo více vrstvách.

Přehled obrázku na výkrese

40 Příkladné provedení sádrovláknité stavební desky je schematicky zobrazeno na připojeném vyobrazení - obr. 1, zobrazujícím hrany stavební desky s trojúhelníkovými, obdélníkovými a polokruhovými zářezy.

Příklady provedení

Příklad 1

Sádrovláknitá stavební deska (obr. 1) je určena pro výstavbu dělicí příčky místnosti. Stavební deska 1 o tloušťce 2 až 15 mm má hrany po obvodě opatřeny pravidelnými průběžnými tvarovanými zářezy 3. Tvarované zářezy 3 jsou kolmé k rovině desky 1 a mají trojúhelníkový 5 tvar. Jejich hloubka a šířka činí 24 mm. Rozteče 4 mezi jednotlivými zářezy 3 činí 8 mm. Vzájemné spojení sousedících stavebních desek 1 je provedeno jediným přetmelením spár.

Příklad 2

Sádrovláknitá stavební deska (obr. 1) je určena pro montáž příčky v interiéru v provedení ve zdvojené vrstvě desek 1. Tloušťka 2 každé stavební desky 1 činí 7 mm. Hrany desky 1 jsou opatřeny průběžnými tvarovanými zářezy 3 uspořádaných v pravidelných roztečích 4 o délce 10 mm. Hloubka a šířka zářezů 3 činí 4 mm. Zářezy 3 mají polokruhový 7 tvar. Vzájemné plošné spojení stavebních desek 1 je provedeno přetmelením spár spoje. Povrch spojených desek 1 byl následně přetapetován.

15 Průmyslová využitelnost

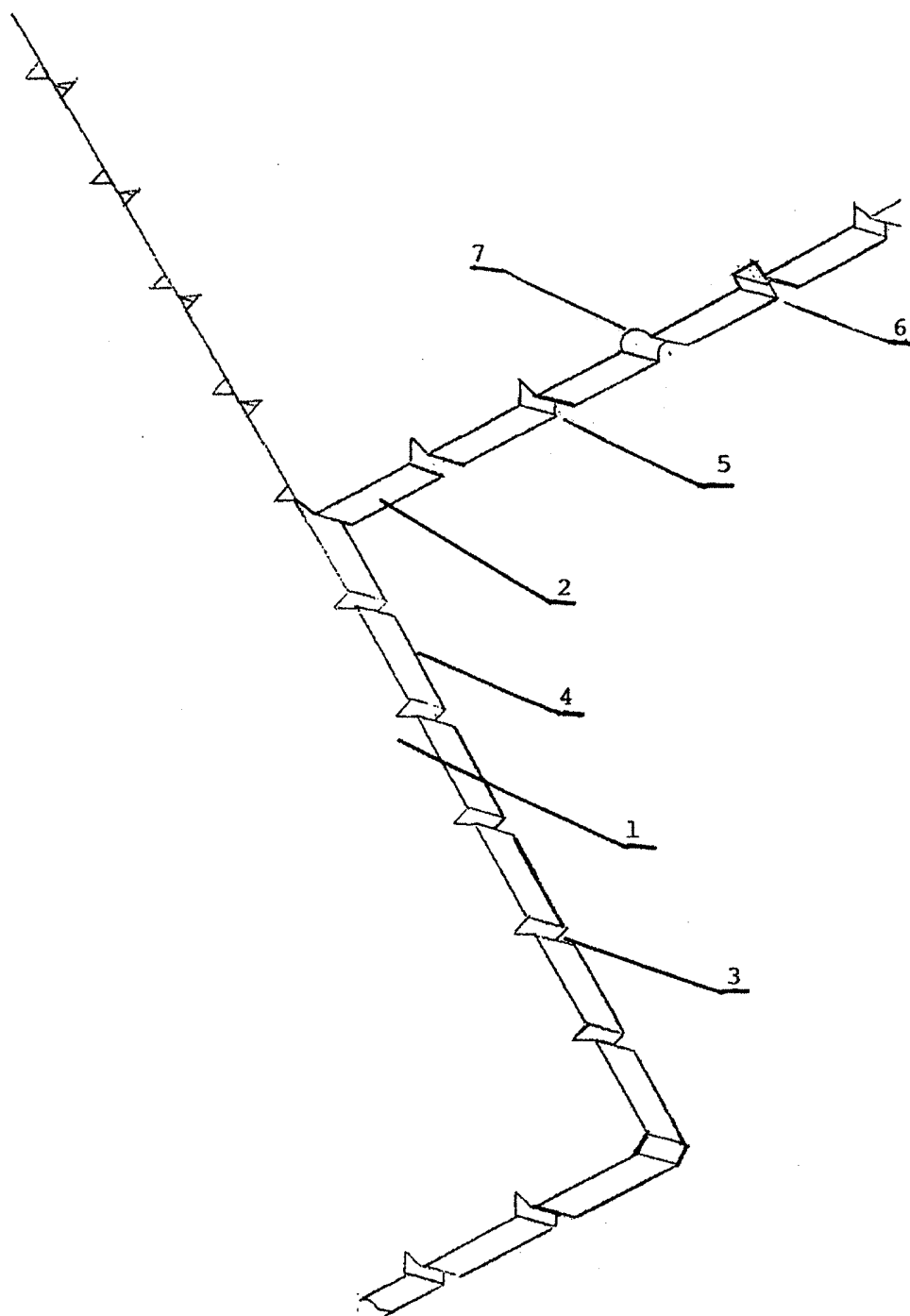
Sádrovláknitou stavební desku podle tohoto technického řešení lze s výhodou použít pro všechny druhy sádrovláknitých desek.

N Á R O K Y N A O C H R A N U

20 1. Sádrovláknitá stavební deska s tvarovanými hranami, **v y z n a č e n á t í m**, že hrany desky (1) jsou v celé její tloušťce (2) opatřeny průběžnými tvarovanými zářezy (3), které jsou kolmé k rovině desky (1), přičemž hloubka a šířka zářezů (3) desky (1) o tloušťce (2) od 5 do 10 mm činí od 3 do 6 mm a pro desky (1) o tloušťce (2) od 10 do 25 mm činí od 5 do 12 mm a rozteče (4) zářezů (3) činí v závislosti na tloušťce (2) desky (1) od 5 do 30 mm.

25 2. Sádrovláknitá stavební deska podle nároku 1, **v y z n a č e n á t í m**, že průběžné tvarované zářezy (3) desky (1) mají trojúhelníkový (5), obdélníkový (6) anebo polokruhový (7) tvar.

1 výkres



Obr. 1

Konec dokumentu