



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206028243 U

(45)授权公告日 2017.03.22

(21)申请号 201620967446.6

(22)申请日 2016.08.30

(73)专利权人 天津森海科技发展有限公司

地址 300000 天津市南开区华苑产业区华
天道6号海泰大厦B座608室-1

(72)发明人 闫东华

(51)Int.Cl.

B08B 3/12(2006.01)

B08B 3/02(2006.01)

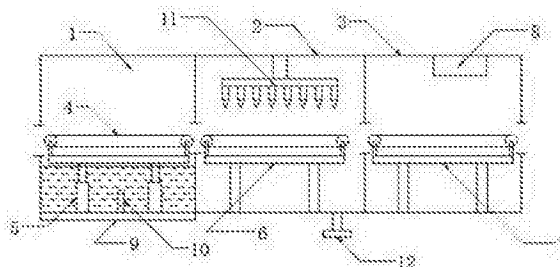
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种铸造模具清洗装置

(57)摘要

本实用新型提供一种铸造模具清洗装置,超声清洗室、喷淋室、干燥室依次相邻相通设置;超声清洗室的底端设有超声波发生器,超声波振头设置在超声清洗室内,第一传送机构通过升降机构设置在超声清洗室内;喷淋室内顶端设有喷淋管,中部设有第二传送机构,底端设有排污口;干燥室内顶端设有热风鼓风机,中部设有第三传送机构;升高时的第一传送机构与第二传送机构、第三传送机构依次首尾相连接。本实用新型的有益效果是超声清洗清洁力度大,避免清洁剂残留,具有干燥功能。



1. 一种铸造模具清洗装置,其特征在于:包括超声清洗室、喷淋室、干燥室、第一传送机构、升降机构、第二传送机构、第三传送机构、热风鼓风机机构、超声波发生器、超声波振头、喷淋管、排污口;

所述超声清洗室、喷淋室、干燥室依次相邻相通设置;

所述超声清洗室的底端设有超声波发生器,超声波振头设置在超声清洗室内,所述第一传送机构通过升降机构设置于超声清洗室内;

所述喷淋室内顶端设有喷淋管,中部设有第二传送机构,所述底端设有排污口;

所述干燥室内顶端设有热风鼓风机机构,中部设有第三传送机构;

升高时的第一传送机构与所述第二传送机构、第三传送机构依次首尾相连接。

2. 根据权利要求1所述的一种铸造模具清洗装置,其特征在于:所述升降机构由气缸和活塞杆构成。

一种铸造模具清洗装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械工程技术领域,尤其是涉及一种铸造模具清洗装置。

背景技术

[0002] 铸造模具长期使用时,会粘附有大量的脱模剂,需要定时清洗,在现有的技术中,铸造模具的清洗作业大都人工完成,费时费力,清洁力度差,一种可以解决这种问题,同时具有干燥功能的铸造模具清洗装置还有待于进一步研究和开发。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种结构简单、操作简单、作业效率高的铸造模具清洗装置。

[0004] 本实用新型的技术方案是:本实用新型的一种铸造模具清洗装置,包括超声清洗室、喷淋室、干燥室、第一传送机构、升降机构、第二传送机构、第三传送机构、热风鼓风机机构、超声波发生器、超声波振头、喷淋管、排污口。

[0005] 所述超声清洗室、喷淋室、干燥室依次相邻相通设置。

[0006] 所述超声清洗室的底端设有超声波发生器,超声波振头设置在超声清洗室内,所述第一传送机构通过升降机构设置在超声清洗室内。

[0007] 所述喷淋室内顶端设有喷淋管,中部设有第二传送机构,所述底端设有排污口。

[0008] 所述干燥室内顶端设有热风鼓风机机构,中部设有第三传送机构。

[0009] 升高时的第一传送机构与所述第二传送机构、第三传送机构依次首尾相连接。

[0010] 所述升降机构由气缸和活塞杆构成。

[0011] 本实用新型具有的优点和积极效果是:1、由于采用上述技术方案,铸造模具的清洗作业更加方便;具有结构简单,加工成本低、便于推广应用等优点。

[0012] 2、超声清洗的清洗方式,清洁力度大,第一传送机构、第二传送机构、第三传送机构构成的传送系统,可连续循环作业,作业效率高。

[0013] 3、避免清洗剂残留,具有干燥功能。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0015] 图中:1-超声清洗室,2-喷淋室,3-干燥室,4-第一传送机构,5-升降机构,6-第二传送机构,7-第三传送机构,8-热风鼓风机机构,9-超声波发生器,10-超声波振头,11-喷淋管,12-排污口。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图对本实用新型做详细说明。

[0017] 如图1所示,本实用新型的一种铸造模具清洗装置,包括超声清洗室1、喷淋室2、干

燥室3、第一传送机构4、升降机构5、第二传送机构6、第三传送机构7、热风鼓风机8、超声波发生器9、超声波振头10、喷淋管11、排污口12；

[0018] 超声清洗室1、喷淋室2、干燥室3依次相邻相通设置。

[0019] 超声清洗室1的底端设有超声波发生器9，超声波振头10设置在超声清洗室1内，第一传送机构4通过升降机构5设置在超声清洗室1内。

[0020] 喷淋室2内顶端设有喷淋管11，中部设有第二传送机构6，底端设有排污口12。

[0021] 干燥室3内顶端设有热风鼓风机8，中部设有第三传送机构7。

[0022] 升高时的第一传送机构4与第二传送机构6、第三传送机构7依次首尾相连接。

[0023] 所述升降机构5由气缸和活塞杆构成。

[0024] 本实例的工作过程：使用时，将待清洗的铸造模具从超声清洗室1的入口放置到第一传送机构4上，在的带动下，第一传送机构4向下浸入到清洗剂内，在超声波振头10发出的超声波作用下，铸造模具上的污渍被清洗干净，然后升降机构5带动第一传送机构4上升，第一传送机构4将清洗剂清洁完毕的铸造模具传送至第二传送机构6上，喷淋管11向下喷淋清水，将残留在模具上的清洗剂冲刷下来，然后第二传送机构6将清水清洁完毕的铸造模具传送至第三传送机构7上，在干燥室3内完成干燥作业，如此连续循环作业。

[0025] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明，但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例，不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等，均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

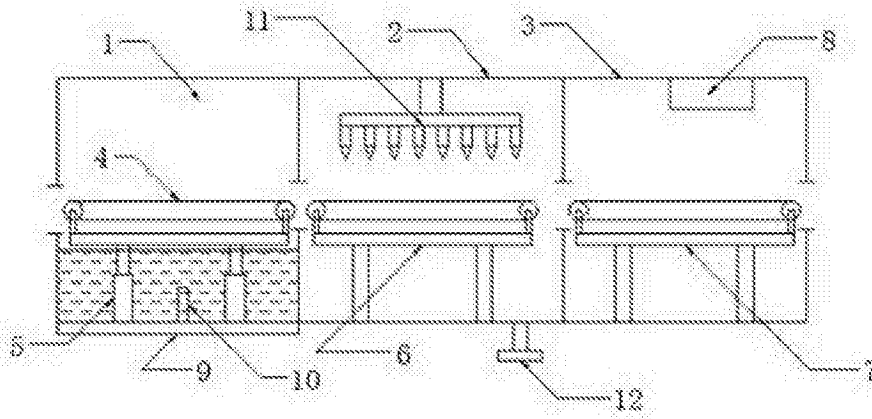


图1