(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217968375 U
(45)授权公告日 2022.12.06

(21)申请号 202222186726.1

(22)申请日 2022.08.18

(73)专利权人 河南荣邦新材料有限公司
地址 475399 河南省开封市兰考县谷营镇工业园区马寨村站X004道

(72)发明人 李合思 霍建伟 王岳振 张科霖 张建伟 霍巧艳 李明奥 李亿航

(74)专利代理机构 河南商盾云专利代理事务所(特殊普通合伙) 41199
专利代理师 任铁男

(51)Int.Cl.
B29C 55/28(2006.01)

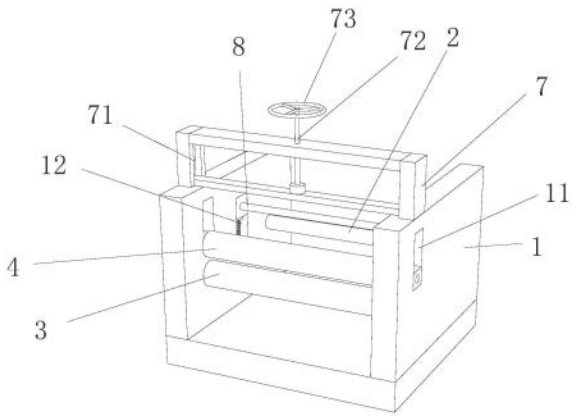
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种可调节的双层共挤包装袋吹膜机

(57)摘要

本实用新型涉及吹膜机技术领域，特别是涉及一种可调节的双层共挤包装袋吹膜机，包括架体以及设置在架体内的第一挤压辊和第二挤压辊，所述架体内转动安装有收卷辊，所述第一挤压辊转动安装在架体内，且处于第二挤压辊的下方，所述架体上设置有调节结构，所述调节结构包括连接板、圆环块和支撑杆，所述连接板底端的两侧均固定安装有圆杆，两个所述圆杆的底端均固定安装有第一滑块，通过扭动手轮，使得螺纹杆进行转动，通过螺纹杆的转动会带动限位环在环形槽内转动，由于螺纹杆与支撑杆螺纹连接，使得螺纹杆会产生竖直方向上的位移，通过螺纹杆的移动会带动圆环块进行移动，通过圆环块的移动会带动第二挤压辊进行竖直方向上的移动，使用者可根据塑料膜的厚度来调节第一挤压辊与第二挤压辊之间的距离，使得对塑料膜挤压复合处理效果更好，提高了该吹膜机的实用性。



CN 217968375 U

1.一种可调节的双层共挤包装袋吹膜机，包括架体(1)以及设置在架体(1)内的第一挤压辊(3)和第二挤压辊(4)，其特征在于，所述架体(1)内转动安装有收卷辊(2)，所述第一挤压辊(3)转动安装在架体(1)内，且处于第二挤压辊(4)的下方，所述架体(1)上设置有调节结构，所述调节结构包括连接板(5)、圆环块(6)和支撑杆(7)，所述连接板(5)底端的两侧均固定安装有圆杆(51)，两个所述圆杆(51)的底端均固定安装有第一滑块(52)，所述第二挤压辊(4)转动安装在两个第一滑块(52)之间，所述圆环块(6)固定安装在连接板(5)的上端，所述支撑杆(7)固定安装在架体(1)的上端，所述支撑杆(7)的两侧内壁面均开设有矩形槽(71)，所述连接板(5)的两端分别滑动设置在矩形槽(71)内，所述支撑杆(7)的中部贯穿有螺纹杆(72)，所述螺纹杆(72)与支撑杆(7)螺纹连接，所述螺纹杆(72)的底端活动插接在圆环块(6)内。

2.根据权利要求1所述的一种可调节的双层共挤包装袋吹膜机，其特征在于，所述圆环块(6)的侧壁面开设有环形槽(61)，所述环形槽(61)内转动安装有限位环(62)，所述限位环(62)固定安装在螺纹杆(72)的底端。

3.根据权利要求1所述的一种可调节的双层共挤包装袋吹膜机，其特征在于，所述螺纹杆(72)的顶端固定连接有手轮(73)。

4.根据权利要求2所述的一种可调节的双层共挤包装袋吹膜机，其特征在于，所述架体(1)的两侧表面均开设有通口(11)，两个所述圆杆(51)分别滑动插接在通口(11)内，两个所述第一滑块(52)分别滑动设置在通口(11)内。

5.根据权利要求1所述的一种可调节的双层共挤包装袋吹膜机，其特征在于，所述架体(1)两侧内壁面均开设有滑槽(12)，两个所述滑槽(12)内均滑动设置有第二滑块(9)，两个所述第二滑块(9)之间转动安装有导向辊(8)。

6.根据权利要求5所述的一种可调节的双层共挤包装袋吹膜机，其特征在于，两个所述第二滑块(9)的底端均固定安装有限位杆(91)，两个所述限位杆(91)均活动插接在架体(1)内，两个所述限位杆(91)上均活动套接有弹簧(92)，两个所述第二滑块(9)分别通过弹簧(92)与滑槽(12)的内壁底面固定连接，两个所述限位杆(91)上均固定安装有限位块(93)，两个所述限位块(93)均滑动设置在架体(1)内。

一种可调节的双层共挤包装袋吹膜机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及吹膜机技术领域，特别是涉及一种可调节的双层共挤包装袋吹膜机。

背景技术

[0002] 吹膜机是目前市面最为常见的塑料袋产品的生产机械，它是将塑料粒子加热融化再吹成薄膜。为了满足生产过程中对塑料薄膜包装材料一些特殊功能的需要，将多种特性材料(如透气、防水、保温、韧性等)吹膜并共挤在一起，形成多功能的塑料薄膜，发展了多层共挤吹膜机。多层共挤吹膜机的目的就是发挥多种材料的优点，规避单种材料或者单层吹膜机的一些缺点。吹膜机生产的是膜适用于各种高档薄膜包装。这种膜由于其阻隔性好，保鲜，防湿，防霜冻，隔氧，耐油，可广泛用于轻重包装。如各种鲜果、肉食品、酱菜、鲜牛奶、液体饮料、医药用品等。

[0003] 目前吹膜机在实际使用过程中，不能够调节两个挤压辊之间的间隙，导致对塑料膜挤压复合效果较差，因此亟需一种可调节的双层共挤包装袋吹膜机。

实用新型内容

[0004] 为了克服现有技术的不足，本实用新型提供一种可调节的双层共挤包装袋吹膜机。

[0005] 为解决上述技术问题，本实用新型提供如下技术方案：一种可调节的双层共挤包装袋吹膜机，包括架体以及设置在架体内的第一挤压辊和第二挤压辊，所述架体内转动安装有收卷辊，所述第一挤压辊转动安装在架体内，且处于第二挤压辊的下方，所述架体上设置有调节结构，所述调节结构包括连接板、圆环块和支撑杆，所述连接板底端的两侧均固定安装有圆杆，两个所述圆杆的底端均固定安装有第一滑块，所述第二挤压辊转动安装在两个第一滑块之间，所述圆环块固定安装在连接板的上端，所述支撑杆固定安装在架体的上端，所述支撑杆的两侧内壁面均开设有矩形槽，所述连接板的两端分别滑动设置在矩形槽内，所述支撑杆的中部贯穿有螺纹杆，所述螺纹杆与支撑杆螺纹连接，所述螺纹杆的底端活动插接在圆环块内，所述圆环块的侧壁面开设有环形槽，所述环形槽内转动安装有限位环，所述限位环固定安装在螺纹杆的底端。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述螺纹杆的顶端固定连接有手轮。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述架体的两侧表面均开设有通口，两个所述圆杆分别滑动插接在通口内，两个所述第一滑块分别滑动设置在通口内。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述架体两侧内壁面均开设有滑槽，两个所述滑槽内均滑动设置有第二滑块，两个所述第二滑块之间转动安装有导向辊。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案，两个所述第二滑块的底端均固定安装有限位杆，两个所述限位杆均活动插接在架体内，两个所述限位杆上均活动套接有弹簧，两个所述第二滑块分别通过弹簧与滑槽的内壁底面固定连接，两个所述限位杆上均固定安装有限

位块，两个所述限位块均滑动设置在架体内。

[0010] 与现有技术相比，本实用新型能达到的有益效果是：

[0011] 其一，通过扭动手轮，使得螺纹杆进行转动，通过螺纹杆的转动会带动限位环在环形槽内转动，由于螺纹杆与支撑杆螺纹连接，使得螺纹杆会产生竖直方向上的位移，通过螺纹杆的移动会带动圆环块进行移动，通过圆环块的移动会带动第二挤压辊进行竖直方向上的移动，使用者可根据塑料膜的厚度来调节第一挤压辊与第二挤压辊之间的距离，使得对塑料膜挤压复合处理效果更好，提高了该吹膜机的实用性。

[0012] 其二，通过架体内设置有导向辊，塑料膜从导向辊上面穿过再缠绕在收卷辊上，通过导向辊转动安装在两个第二滑块之间，两个第二滑块分别通过弹簧与滑槽的内壁底面固定连接，使得第二滑块在滑槽内具有一定的可伸缩性，使得导向辊具有一定的可伸缩性，避免在收卷过程中由于塑料膜过紧导致破裂的情况。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型可调节的双层共挤包装袋吹膜机的结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型连接板的结构示意图；

[0015] 图3为本实用新型第二滑块的结构示意图；

[0016] 图4为本实用新型圆环块剖开的结构示意图。

[0017] 其中：1、架体；11、通口；12、滑槽；2、收卷辊；3、第一挤压辊；4、第二挤压辊；5、连接板；51、圆杆；52、第一滑块；6、圆环块；61、环形槽；62、限位环；7、支撑杆；71、矩形槽；72、螺纹杆；73、手轮；8、导向辊；9、第二滑块；91、限位杆；92、弹簧；93、限位块。

具体实施方式

[0018] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施例，进一步阐述本实用新型，但下述实施例仅仅为本实用新型的优选实施例，并非全部。基于实施方式中的实施例，本领域技术人员在没有做出创造性劳动的前提下所获得其它实施例，都属于本实用新型的保护范围。下述实施例中的实验方法，如无特殊说明，均为常规方法，下述实施例中所用的材料、试剂等，如无特殊说明，均可从商业途径得到。

[0019] 如图1、图2、图3和图4所示，一种可调节的双层共挤包装袋吹膜机，包括架体1以及设置在架体1内的第一挤压辊3和第二挤压辊4，架体1内转动安装有收卷辊2，第一挤压辊3转动安装在架体1内，且处于第二挤压辊4的下方，架体1上设置有调节结构，调节结构包括连接板5、圆环块6和支撑杆7，连接板5底端的两侧均固定安装有圆杆51，两个圆杆51的底端均固定安装有第一滑块52，第二挤压辊4转动安装在两个第一滑块52之间，圆环块6固定安装在连接板5的上端，支撑杆7固定安装在架体1的上端，支撑杆7的两侧内壁面均开设有矩形槽71，连接板5的两端分别滑动设置在矩形槽71内，支撑杆7的中部贯穿有螺纹杆72，螺纹杆72与支撑杆7螺纹连接，螺纹杆72的底端活动插接在圆环块6内，圆环块6的侧壁面开设有环形槽61，环形槽61内转动安装有限位环62，限位环62固定安装在螺纹杆72的底端，螺纹杆72的顶端固定连接有手轮73，架体1的两侧表面均开设有通口11，两个圆杆51分别滑动插接在通口11内，两个第一滑块52分别滑动设置在通口11内，架体1两侧内壁面均开设有滑槽

12,吹塑完后的塑料膜从第一挤压辊3和第二挤压辊4之间穿过,经过第一挤压辊3和第二挤压辊4瓶相互配合,能够对塑料膜进行挤压复合处理,通过架体1内设置有收卷辊2,可对挤压复合后的塑料膜进行收卷操作,当需要调节第二挤压辊4与第一挤压辊3之间的距离时,使用者通过扭动手轮73,使得螺纹杆72进行转动,通过螺纹杆72的转动会带动限位环62在环形槽61内转动,由于螺纹杆72与支撑杆7螺纹连接,使得螺纹杆72会产生竖直方向上的位移,通过螺纹杆72的移动会带动圆环块6进行移动,通过圆环块6的移动会带动第二挤压辊4进行竖直方向上的移动,使用者可根据塑料膜的厚度来调节第一挤压辊3与第二挤压辊4之间的距离,使得对塑料膜挤压复合处理效果更好,提高了该吹膜机的实用性,通过架体1内设置有导向辊8,塑料膜从导向辊8上面穿过再缠绕在收卷辊2上,通过导向辊8转动安装在两个第二滑块9之间,两个第二滑块9分别通过弹簧92与滑槽12的内壁底面固定连接,使得第二滑块9在滑槽12内具有一定的可伸缩性,使得导向辊8具有一定的可伸缩性,避免在收卷过程中由于塑料膜过紧导致破裂的情况,两个滑槽12内均滑动设置有第二滑块9,两个第二滑块9之间转动安装有导向辊8,两个第二滑块9的底端均固定安装有限位杆91,两个限位杆91均活动插接在架体1内,两个限位杆91上均活动套接有弹簧92,两个第二滑块9分别通过弹簧92与滑槽12的内壁底面固定连接,两个限位杆91上均固定安装有限位块93,两个限位块93均滑动设置在架体1内。

[0020] 使用时,吹塑完后的塑料膜从第一挤压辊3和第二挤压辊4之间穿过,经过第一挤压辊3和第二挤压辊4瓶相互配合,能够对塑料膜进行挤压复合处理,通过架体1内设置有收卷辊2,可对挤压复合后的塑料膜进行收卷操作,当需要调节第二挤压辊4与第一挤压辊3之间的距离时,使用者通过扭动手轮73,使得螺纹杆72进行转动,通过螺纹杆72的转动会带动限位环62在环形槽61内转动,由于螺纹杆72与支撑杆7螺纹连接,使得螺纹杆72会产生竖直方向上的位移,通过螺纹杆72的移动会带动圆环块6进行移动,通过圆环块6的移动会带动第二挤压辊4进行竖直方向上的移动,使用者可根据塑料膜的厚度来调节第一挤压辊3与第二挤压辊4之间的距离,使得对塑料膜挤压复合处理效果更好,提高了该吹膜机的实用性,通过架体1内设置有导向辊8,塑料膜从导向辊8上面穿过再缠绕在收卷辊2上,通过导向辊8转动安装在两个第二滑块9之间,两个第二滑块9分别通过弹簧92与滑槽12的内壁底面固定连接,使得第二滑块9在滑槽12内具有一定的可伸缩性,使得导向辊8具有一定的可伸缩性,避免在收卷过程中由于塑料膜过紧导致破裂的情况。

[0021] 上面结合附图对本实用新型的实施方式作了详细说明,但是本实用新型并不限于此,在所属技术领域的技术人员所具备的知识范围内,在不脱离本实用新型宗旨的前提下还可以作出各种变化。

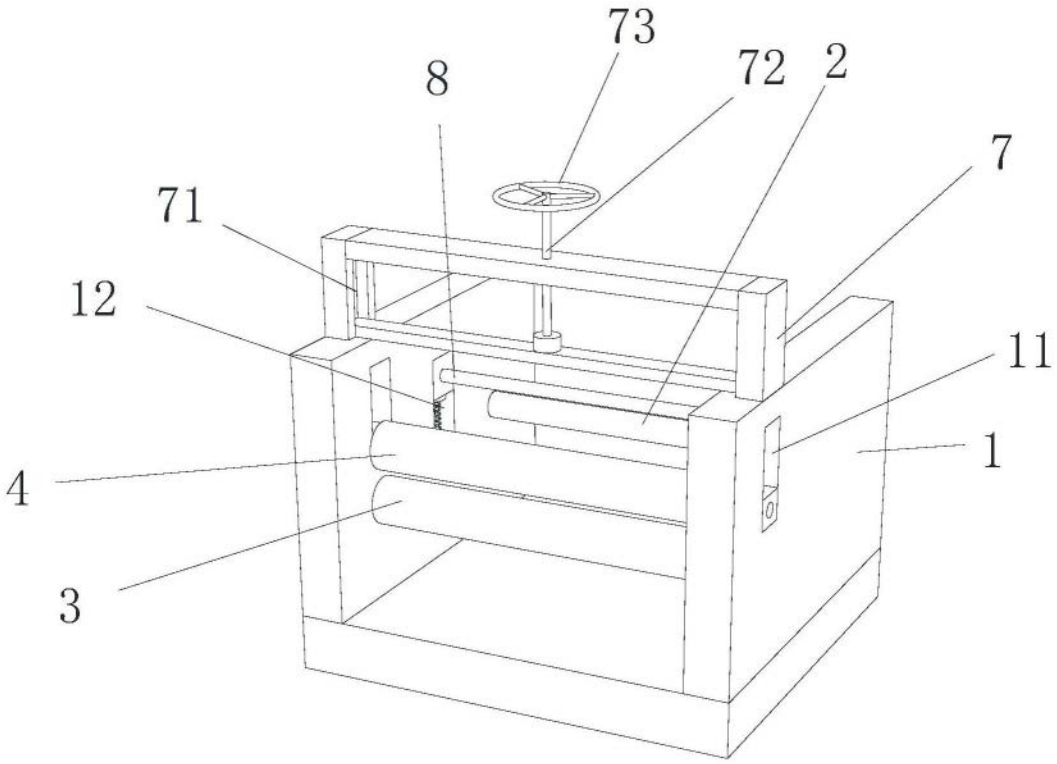


图1

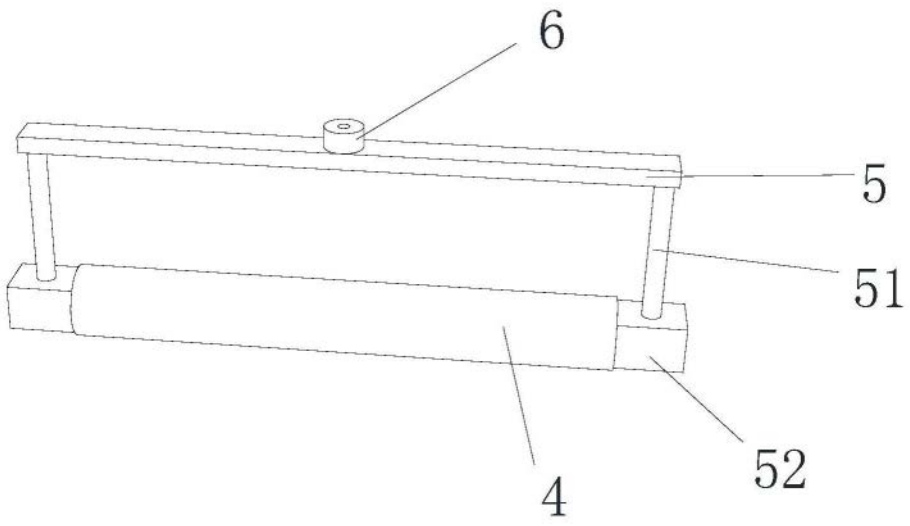


图2

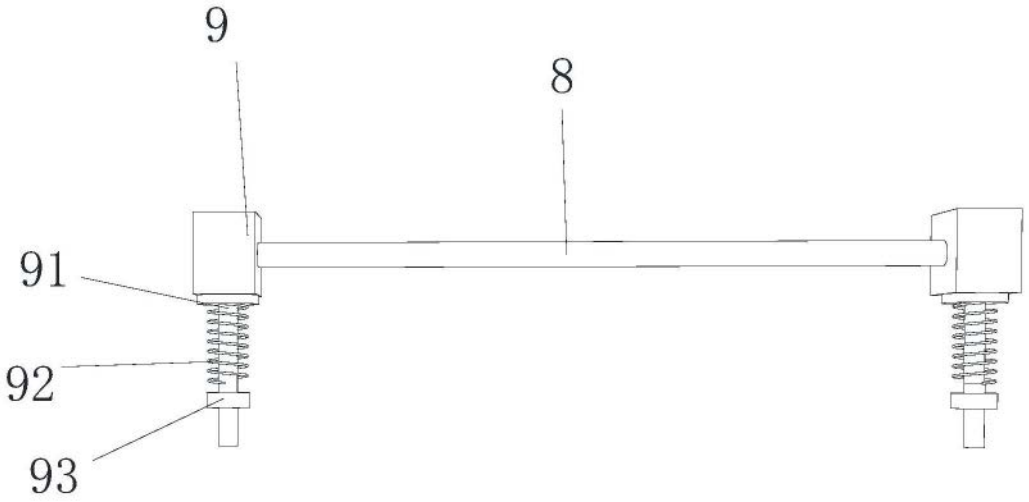


图3

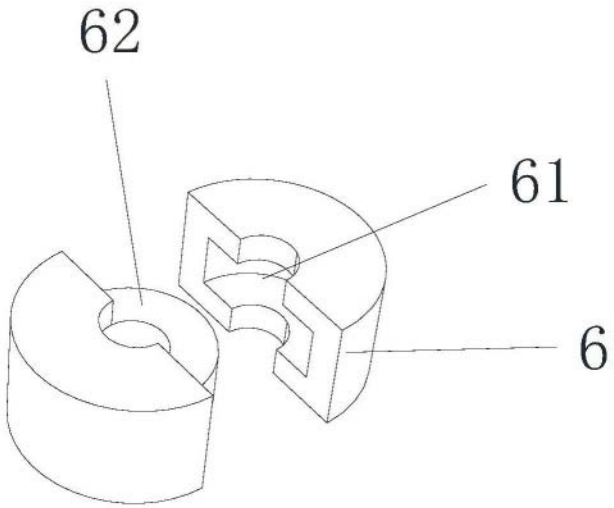


图4