



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210791769 U

(45)授权公告日 2020.06.19

(21)申请号 201921731430.5

(22)申请日 2019.10.16

(73)专利权人 广东素淳环保科技有限公司

地址 523960 广东省东莞市厚街镇宝屯村
石角码头旧厚街水厂旁

(72)发明人 王梁嵘

(74)专利代理机构 重庆创新专利商标代理有限公司 50125

代理人 李智祥

(51)Int.Cl.

B29C 44/34(2006.01)

B08B 15/04(2006.01)

B01D 46/10(2006.01)

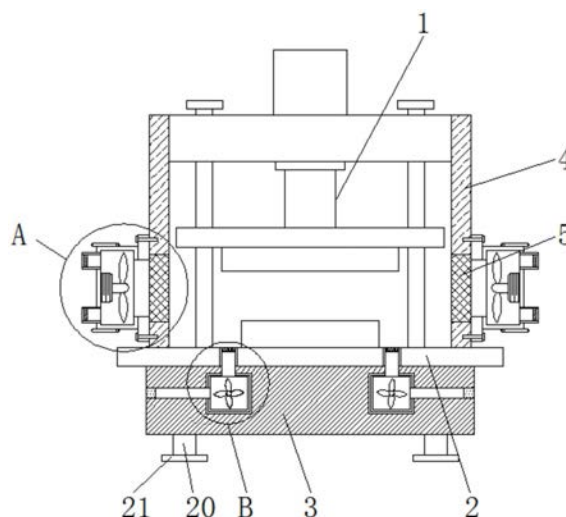
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种方便使用的环保用成型机械

(57)摘要

本实用新型公开了一种方便使用的环保用成型机械,包括成型机械本体,所述成型机械本体的底部固定安装有底板,所述底板的底部固定安装有底座,所述成型机械本体的两侧均固定安装有防护板,所述防护板的底部与底板的顶部固定连接,所述防护板的靠底部位置固定安装有通风网,两个防护板相背的一侧对应通风网的上下两侧均开设有螺纹槽。该方便使用的环保用成型机械,通过螺纹槽和安装螺栓的设计,能够便于使用者将安装板固定在防护板上,从而便于第一引风机对底板顶部的粉尘进行吸收处理,同时便于了使用者对安装板和机箱的拆装,可以及时更换和维修第一引风机,便于了使用者的使用,同时提高工作环境质量。



1. 一种方便使用的环保用成型机械,包括成型机械本体(1),其特征在于:所述成型机械本体(1)的底部固定安装有底板(2),所述底板(2)的底部固定安装有底座(3),所述成型机械本体(1)的两侧均固定安装有防护板(4),所述防护板(4)的底部与底板(2)的顶部固定连接,所述防护板(4)的靠底部位置固定安装有通风网(5),两个防护板(4)相背的一侧对应通风网(5)的上下两侧均开设有螺纹槽(6),两个防护板(4)相背一侧的靠底部位置均设置有安装板(7),两个安装板(7)相背的一侧的顶部和底部均螺纹连接有安装螺栓(8),所述安装螺栓(8)靠近安装板(7)的一侧依次贯穿安装板(7)和防护板(4)并与螺纹槽(6)螺纹连接,所述安装板(7)远离防护板(4)一侧的靠中心位置固定连接有机箱(9),两个机箱(9)相背一侧的内壁均固定安装有第一引风机(11),所述机箱(9)通过其靠近安装板(7)一侧开设的进风口连通有第一进风管(10),所述第一进风管(10)的一侧贯穿安装板(7)并与通风网(5)接触,所述机箱(9)通过其远离安装板(7)一侧靠顶部位置和靠底部位置开设的出风口均连通有第一出风管(12),所述第一出风管(12)的内部固定安装有出风网(13);

所述底座(3)内顶部的靠两侧位置均开设有凹槽(15),所述凹槽(15)的内部固定安装有第二引风机(16),所述第二引风机(16)通过其顶部的输入端连通有第二进风管(17),所述第二引风机(16)通过其一侧的输出端连通有第二出风管(19),所述第二出风管(19)远离第二引风机(16)的一侧贯穿至底座(3)的外部。

2. 根据权利要求1所述的一种方便使用的环保用成型机械,其特征在于:所述机箱(9)顶部和底部的靠中心位置均通过转轴活动连接有提手(14),所述提手(14)的靠中心位置开设有提手槽。

3. 根据权利要求1所述的一种方便使用的环保用成型机械,其特征在于:所述底座(3)底部的靠四角位置均焊接有支撑杆(20),所述支撑杆(20)的底部固定安装有固定板(21)。

4. 根据权利要求1所述的一种方便使用的环保用成型机械,其特征在于:所述第二进风管(17)的顶部依次贯穿底座(3)和底板(2)并延伸至底板(2)的顶部,所述第二进风管(17)内的顶部固定安装有进风网(18)。

5. 根据权利要求1所述的一种方便使用的环保用成型机械,其特征在于:所述第一引风机(11)为标准引风机,其采用的型号为BT35-11。

6. 根据权利要求1所述的一种方便使用的环保用成型机械,其特征在于:所述第二引风机(16)为标准引风机,其采用的型号为T35-11-4。

一种方便使用的环保用成型机械

技术领域

[0001] 本实用新型涉及成型机械技术领域,具体为一种方便使用的环保用成型机械。

背景技术

[0002] 成型机械,机械式锁模机构主要指的是肘杆式锁模形式,与其他形式相比有以下区别:挤出吹塑成型机中空塑料制品很常见,可用于包装、储运、输送液体或大批量粉状物料等方面。

[0003] 传统的成型机械大多缺少环保的功能,在粉末材料进行压制成型时,会扬起部分的粉末,从而对工作的环境造成污染,同时部分的粉末会飘落在机械的表面,不易被工作清洗,不便于使用者的使用。因此,我们提出一种方便使用的环保用成型机械。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种方便使用的环保用成型机械,以解决上述背景技术中提出传统的成型机械大多缺少环保的功能,在粉末材料进行压制成型时,会扬起部分的粉末,从而对工作的环境造成污染,同时部分的粉末会飘落在机械的表面,不易被工作清洗,不便于使用者使用的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种方便使用的环保用成型机械,包括成型机械本体,所述成型机械本体的底部固定安装有底板,所述底板的底部固定安装有底座,所述成型机械本体的两侧均固定安装有防护板,所述防护板的底部与底板的顶部固定连接,所述防护板的靠底部位置固定安装有通风网,两个防护板相背的一侧对应通风网的上下两侧均开设有螺纹槽,两个防护板相背一侧的靠底部位置均设置有安装板,两个安装板相背一侧的顶部和底部均螺纹连接有安装螺栓,所述安装螺栓靠近安装板一侧依次贯穿安装板和防护板并与螺纹槽螺纹连接,所述安装板远离防护板一侧的靠中心位置固定连接有机箱,两个机箱相背一侧的内壁均固定安装有第一引风机,所述机箱通过其靠近安装板一侧开设的进风口连通有第一进风管,所述第一进风管的一侧贯穿安装板并与通风网接触,所述机箱通过其远离安装板一侧靠顶部位置和靠底部位置开设的出风口均连通有第一出风管,所述第一出风管的内部固定安装有出风网。

[0006] 所述底座内顶部的靠两侧位置均开设有凹槽,所述凹槽的内部固定安装有第二引风机,所述第二引风机通过其顶部的输入端连通有第二进风管,所述第二引风机通过其一侧的输出端连通有第二出风管,所述第二出风管远离第二引风机一侧贯穿至底座的外部。

[0007] 优选的,所述机箱顶部和底部的靠中心位置均通过转轴活动连接有提手,所述提手的靠中心位置开设有提手槽。

[0008] 优选的,所述底座底部的靠四角位置均焊接有支撑杆,所述支撑杆的底部固定安装有固定板。

[0009] 优选的,所述第二进风管的顶部依次贯穿底座和底板并延伸至底板的顶部,所述

第二进风管内的顶部固定安装有进风网。

[0010] 优选的,所述第一引风机为标准引风机,其采用的型号为BT35-11。

[0011] 优选的,所述第二引风机为标准引风机,其采用的型号为T35-11-4。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 该方便使用的环保用成型机械,通过螺纹槽和安装螺栓的设计,能够便于使用者将安装板固定在防护板上,从而便于第一引风机对底板顶部的粉尘进行吸收处理,同时便于了使用者对安装板和机箱的拆装,可以及时更换和维修第一引风机,便于了使用者的使用,同时提高工作环境质量,第二引风机、第二进风管、进风网和第二出风管的设计,能够通过第二引风机将底板顶部表面的粉尘进行吸收,提高对粉尘的处理效果,同时,进风网的设计,可以防止产品之类的物件掉落进第二进风管当中,提高了对设备的保护效果。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型图1中A的局部放大示意图;

[0016] 图3为本实用新型图1中B的局部放大示意图;

[0017] 图4为本实用新型结构主视图。

[0018] 图中:1、成型机械本体;2、底板;3、底座;4、防护板;5、通风网;6、螺纹槽;7、安装板;8、安装螺栓;9、机箱;10、第一进风管;11、第一引风机;12、第一出风管;13、出风网;14、提手;15、凹槽;16、第二引风机;17、第二进风管;18、进风网;19、第二出风管;20、支撑杆;21、固定板。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种方便使用的环保用成型机械,包括成型机械本体1,成型机械本体1的型号为YTS-20T,成型机械本体1的底部固定安装有底板2,底板2的底部固定安装有底座3,成型机械本体1的两侧均固定安装有防护板4,防护板4的底部与底板2的顶部固定连接,防护板4的靠底部位置固定安装有通风网5,两个防护板4相背的一侧对应通风网5的上下两侧均开设有螺纹槽6,两个防护板4相背一侧的靠底部位置均设置有安装板7,两个安装板7相背的一侧的顶部和底部均螺纹连接有安装螺栓8,安装螺栓8和螺纹槽6的设计,可以便于使用者将安装板7安装在防护板4上,以便于第一引风机11对粉尘进行处理,安装螺栓8靠近安装板7的一侧依次贯穿安装板7和防护板4并与螺纹槽6螺纹连接,安装板7远离防护板4一侧的靠中心位置固定连接有机箱9,两个机箱9相背一侧的内壁均固定安装有第一引风机11,机箱9通过其靠近安装板7一侧开设的进风口连通有第一进风管10,第一进风管10的一侧贯穿安装板7并与通风网5接触,机箱9通过其远离安装板7一侧靠顶部位置和靠底部位置开设的出风口均连通有第一出风管12,第一出风管12的内部固定安装有出风网13,出风网13可以对吸入到第一出风管12内的粉尘进行过滤,可以

有效的对粉尘起到净化的效果。

[0021] 底座3内顶部的靠两侧位置均开设有凹槽15,凹槽15的内部固定安装有第二引风机16,第二引风机16通过其顶部的输入端连通有第二进风管17,第二引风机16通过其一侧的输出端连通有第二出风管19,第二出风管19远离第二引风机16的一侧贯穿至底座3的外部,第二出风管19的内部固定安装有过滤网,过滤网能够对进入第二出风管19内的粉尘进行过滤处理,使粉尘达到排放的标准,提高工作环境的质量。

[0022] 本实用新型中:机箱9顶部和底部的靠中心位置均通过转轴活动连接有提手14,提手14的靠中心位置开设有提手槽;提手槽的设计,能够在使用者将安装板7从防护板4上拆卸下来时,便于使用者对机箱9进行携带。

[0023] 本实用新型中:底座3底部的靠四角位置均焊接有支撑杆20,支撑杆20的底部固定安装有固定板21;固定板21和支撑杆20的设计,能够起到支撑的作用。

[0024] 本实用新型中:第二进风管17的顶部依次贯穿底座3和底板2并延伸至底板2的顶部,第二进风管17内的顶部固定安装有进风网18;进风网18设计,可以防止工具之类的物件掉落进第二进风管17当中。

[0025] 本实用新型中:第一引风机11为标准引风机,其采用的型号为BT35-11。

[0026] 本实用新型中:第二引风机16为标准引风机,其采用的型号为T35-11-4。

[0027] 工作原理:在成型装置使用前,使用者可以通过提手14,将机箱9和安装板7放置到防护板4的一侧,再通过安装螺栓8和螺纹槽6的配合使用,将安装板7安装在防护板4上,在成型装置在对粉末材料压制后,模具之间会产生粉尘,此时第一引风机11通过将粉尘从第一进风管10吸收,再从第一出风管12排出,通过出风网13的设计,能够对粉尘进行过滤处理,以便于达到排放标准,同时,第二引风机16将底板2表面的粉尘通过第二进风管17吸收,再从第二出风管19排出,通过第二出风管19内部设置的过滤网,能够对粉尘进行有效的过滤处理。

[0028] 综上所述:该方便使用的环保用成型机械,通过螺纹槽6和安装螺栓8的设计,能够便于使用者将安装板7固定在防护板4上,从而便于第一引风机11对底板2顶部的粉尘进行吸收处理,同时便于了使用者对安装板7和机箱9的拆装,可以及时更换和维修第一引风机11,便于了使用者的使用,同时提高工作环境质量,第二引风机16、第二进风管17、进风网18和第二出风管19的设计,能够通过第二引风机16将底板2顶部表面的粉尘进行吸收,提高对粉尘的处理效果,同时,进风网18的设计,可以防止产品之类的物件掉落进第二进风管17当中,提高了对设备的保护效果。

[0029] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0030] 该文中出现的电器元件均与外界的主控制器及220V市电连接,并且主控制器可为伺服电机、接触传感器、处理器、警报模块和驱动模块等起到控制的常规已知设备,本申请文件中使用到的标准零件均可以从市场上购买,各个零件的具体连接方式均采用现有技

术中成熟的螺栓、铆钉、焊接等常规手段进行连接,且机械、零件和设备均采用现有技术中常规的型号,加上电路连接采用现有技术中常规的连接方式,在此不再作出具体叙述。

[0031] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

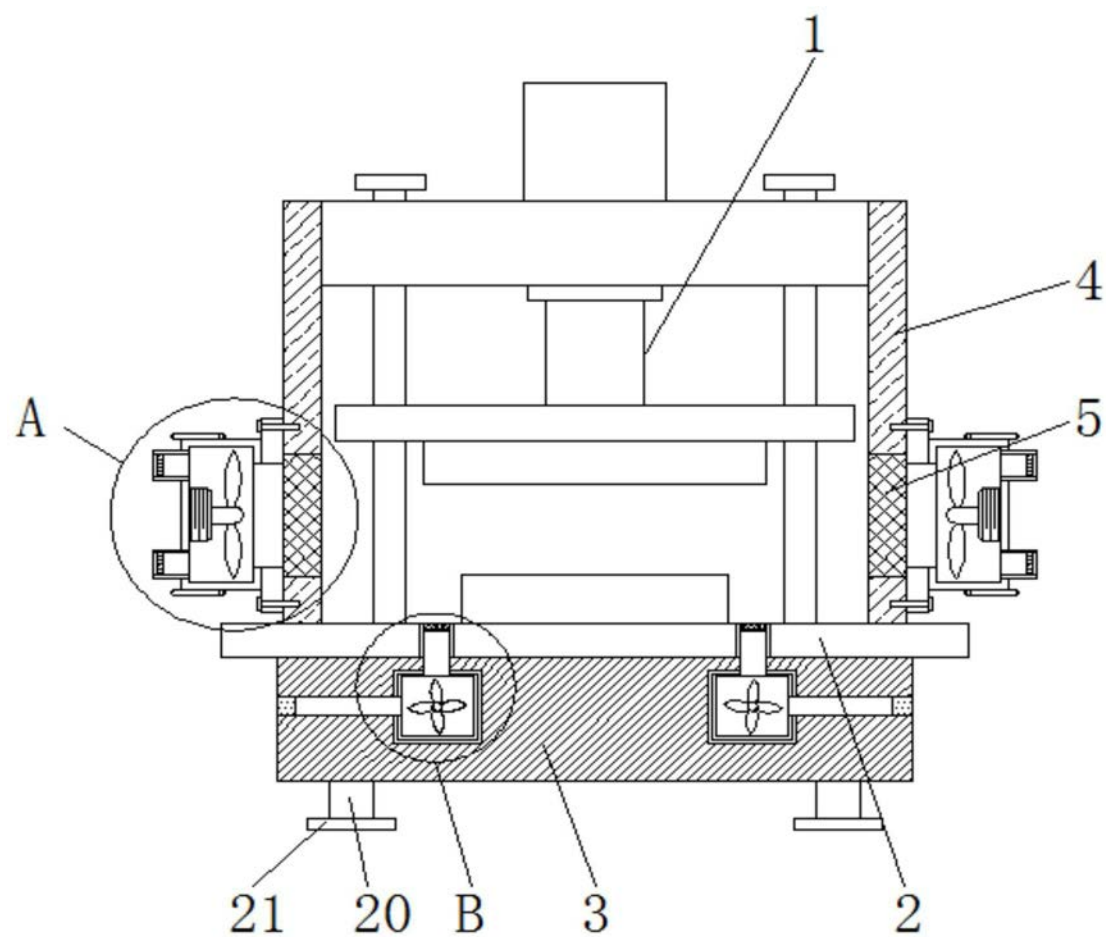


图1

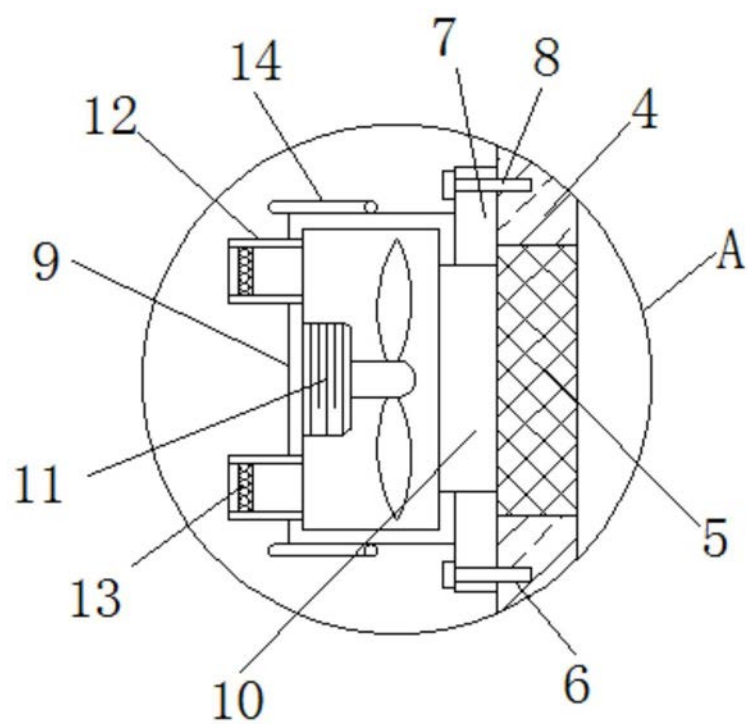


图2

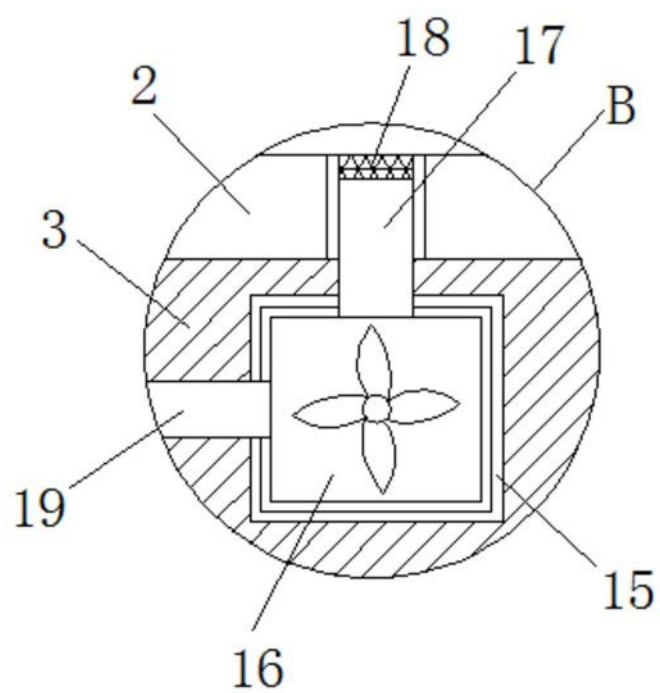


图3

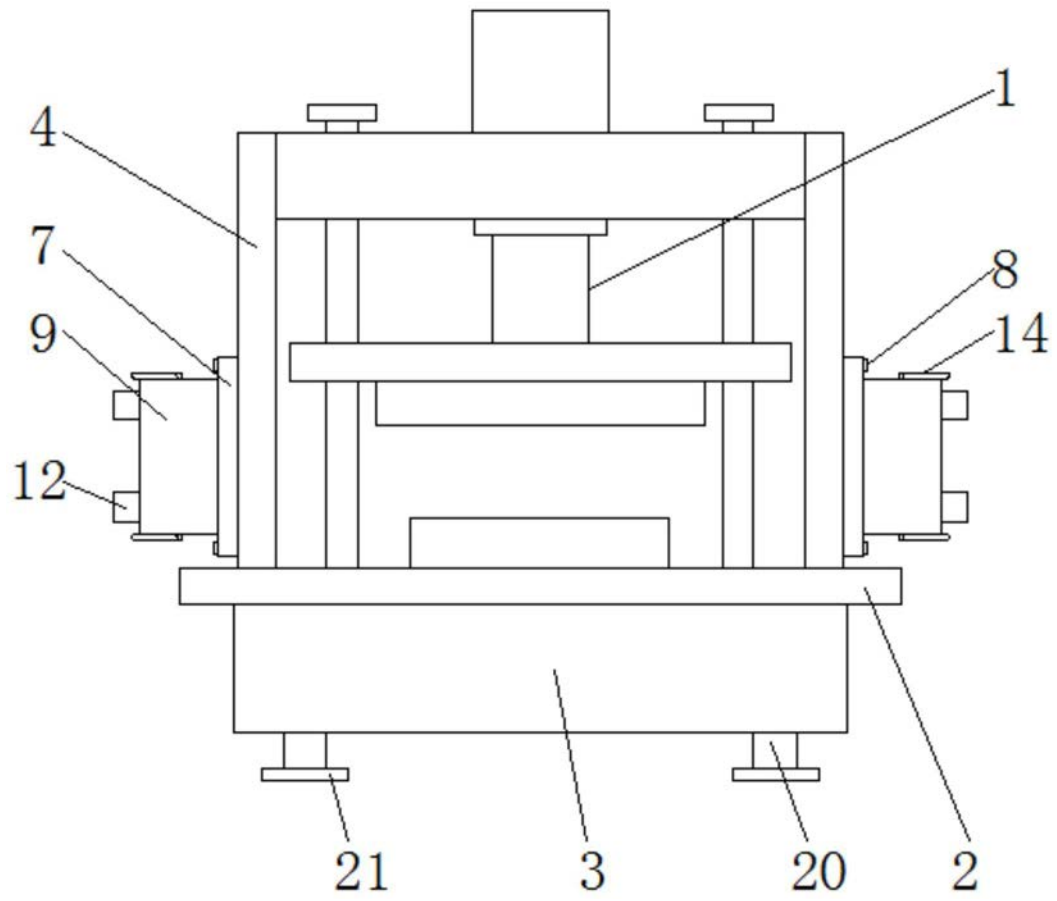


图4