



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219904264 U

(45) 授权公告日 2023. 10. 27

(21) 申请号 202321361452.3

(22) 申请日 2023.05.31

(73) 专利权人 绵阳宝华汽车发动机零部件有限公司

地址 621000 四川省绵阳市高新区河北平武工业园区

(72) 发明人 刘西扬 陈洪斌

(51) Int. Cl.

B60R 16/02 (2006.01)

H02G 3/02 (2006.01)

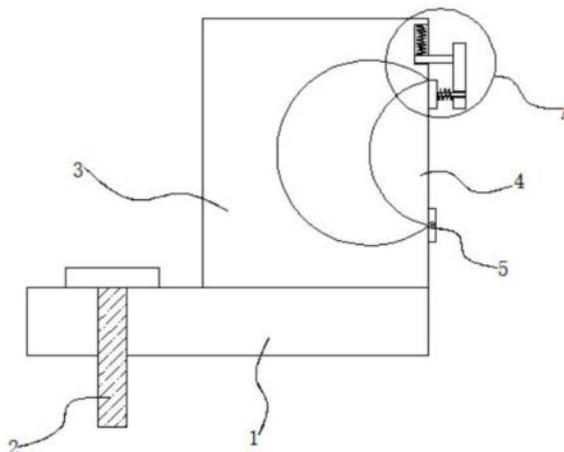
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种汽车用的线束支架

(57) 摘要

本实用新型提供一种汽车用的线束支架,涉及线束支架领域。该汽车用的线束支架,包括支撑板,所述支撑板的内部设置有螺栓,所述支撑板的上表面固定连接有机座,所述机座的内部卡接有挤压块,所述挤压块的右侧固定连接有机页,所述机页的左侧与机座的右侧固定连接,所述机座的右侧开设有弹簧槽,所述弹簧槽的内部活动连接有移动杆。该汽车用的线束支架,通过座、挤压块、机页、弹簧槽、第一弹簧、移动杆、侧板、通孔、限位杆、第二弹簧和压板之间的相互配合,达到可以更加方便的将线束进行限位,增加铺设效率,解决了目前汽车用的线束支架在进行线束限位时不够方便,使得线束铺设效率低的问题。



1. 一种汽车用的线束支架,包括支撑板(1),其特征在于:所述支撑板(1)的内部设置有螺栓(2),所述支撑板(1)的上表面固定连接有机座(3),所述机座(3)的内部卡接有挤压块(4),所述挤压块(4)的右侧固定连接有机页(5),所述机页(5)的左侧与机座(3)的右侧固定连接,所述机座(3)的右侧开设有弹簧槽(6),所述弹簧槽(6)的内部活动连接有移动杆(8),所述移动杆(8)的上表面固定连接有机簧(7),所述有机簧(7)的顶端与弹簧槽(6)的内顶壁固定连接,所述移动杆(8)的右端固定连接有机板(9),所述机板(9)的左侧固定连接有机簧(12),所述有机簧(12)的左端固定连接有机板(13),所述机板(13)的左侧与挤压块(4)的右侧搭接。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车用的线束支架,其特征在于:所述机板(9)的左侧开设有与右侧相连通的通孔(10),所述通孔(10)的内部活动连接有限位杆(11),所述限位杆(11)的左端与机板(13)的右侧固定连接。

3. 根据权利要求2所述的一种汽车用的线束支架,其特征在于:所述有机簧(12)位于限位杆(11)的表面套接。

一种汽车用的线束支架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及线束支架技术领域,具体为一种汽车用的线束支架。

背景技术

[0002] 汽车线束是汽车电路的网络主体,没有线束也就不存在汽车电路。线束是指由铜材冲制而成的接触件端子(连接器)与电线电缆压接后,外面再塑压绝缘体或外加金属壳体等,以线束捆扎形成连接电路的组件。线束产业链包括电线电缆、连接器、加工设备、线束制造和下游应用产业,线束应用非常广泛,可用在汽车、家用电器、计算机和通讯设备、各种电子仪器仪表等方面,车身线束连接整个车身,大体形状呈H形,汽车线束在铺设过程中需要支架进行限位,使得线束排列更加整齐,目前汽车用的线束支架在进行线束限位时不够方便,使得线束铺设效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种汽车用的线束支架,解决了目前汽车用的线束支架在进行线束限位时不够方便,使得线束铺设效率低的问题。

[0004] 技术方案

[0005] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种汽车用的线束支架,包括支撑板,所述支撑板的内部设置有螺栓,所述支撑板的上表面固定连接有机座,所述机座的内部卡接有挤压块,所述挤压块的右侧固定连接有机页,所述机页的左侧与机座的右侧固定连接,所述机座的右侧开设有弹簧槽,所述弹簧槽的内部活动连接有移动杆,所述移动杆的上表面固定连接有第一弹簧,所述第一弹簧的顶端与弹簧槽的内顶壁固定连接,所述移动杆的右端固定连接有机板,所述机板的左侧固定连接有机板,所述第二弹簧的左端固定连接有机板,所述机板的左侧与挤压块的右侧搭接。

[0006] 进一步的,所述机板的左侧开设有与右侧相连通的通孔,所述通孔的内部活动连接有有限位杆,所述限位杆的左端与机板的右侧固定连接。

[0007] 进一步的,所述第二弹簧位于限位杆的表面套接。

[0008] 本实用新型提供了一种汽车用的线束支架。具备以下有益效果:

[0009] 该汽车用的线束支架,通过机座、挤压块、机页、弹簧槽、第一弹簧、移动杆、机板、通孔、限位杆、第二弹簧和机板之间的相互配合,达到可以更加方便的将线束进行限位,增加铺设效率,解决了目前汽车用的线束支架在进行线束限位时不够方便,使得线束铺设效率低的问题。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型图1中A处局部结构放大图。

[0012] 其中,1支撑板、2螺栓、3机座、4挤压块、5机页、6弹簧槽、7第一弹簧、8移动杆、9侧

板、10通孔、11限位杆、12第二弹簧、13压板。

具体实施方式

[0013] 如图1-2所示,本实用新型实施例提供一种汽车用的线束支架,包括支撑板1,支撑板1的内部设置有螺栓2,支撑板1的上表面固定连接有机座3,机座3的内部卡接有挤压块4,挤压块4的右侧固定连接有机盖5,机盖5的左侧与机座3的右侧固定连接,机座3的右侧开设有弹簧槽6,弹簧槽6的内部活动连接有移动杆8,移动杆8的上表面固定连接有第一弹簧7,第一弹簧7的顶端与弹簧槽6的内顶壁固定连接,移动杆8的右端固定连接有机板9,机板9的左侧固定连接有第二弹簧12,第二弹簧12的左端固定连接有机板13,机板9的左侧开设有与右侧相连通的通孔10,通孔10的内部活动连接有限位杆11,限位杆11的左端与机板13的右侧固定连接,第二弹簧12位于限位杆11的表面套接,机板13的左侧与挤压块4的右侧搭接。

[0014] 工作原理:将机板13向右拉动并将机板9向上拉动,将挤压块4从机座3的内部向右翻出,将线束全部放入机座3的内部,将挤压块4向左翻转将线束卡紧,随后将机板9放开,使得第一弹簧7推动移动杆8向下移动,移动杆8带动机板9向下移动,使得机板13位于挤压块4的右方,最后将第二弹簧12放开,第二弹簧12推动机板13向左移动将挤压块4的右侧向左抵持。

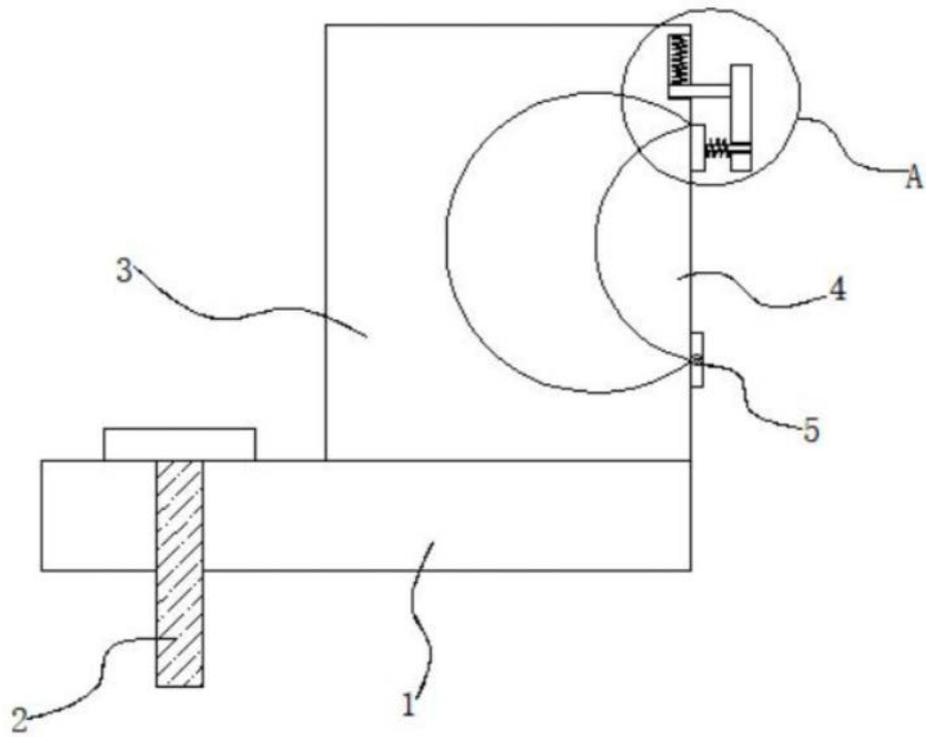


图1

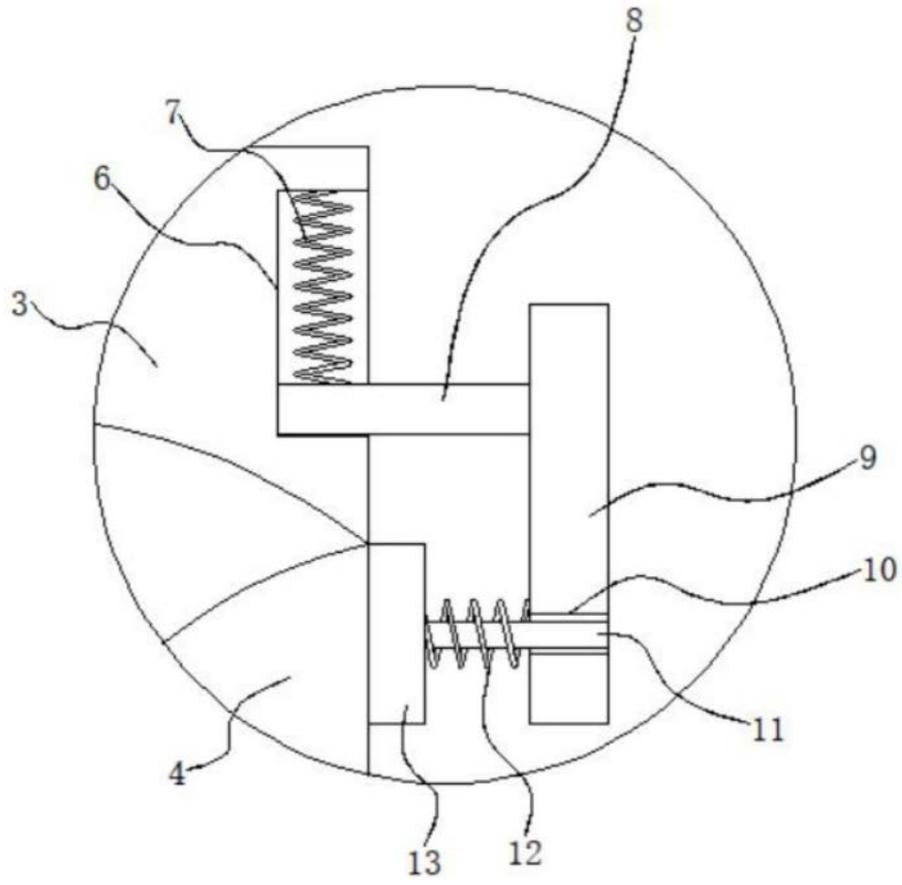


图2