

30 marca 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



4
BIBLIOTEKA

Biuro Patentowe
Rzeczypospolitej Ludowej

B2461/100

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 1100.

Kl. 38 b 1.

Stanisław Żerański,
Warszawa (Polska).

Sposób mechanicznego obrabiania trumien drewnianych.

Zgłoszono: 15 kwietnia 1918 r.

Udzielono: 27 listopada 1924 r.

Dotychczas obrabiano trumny drewniane tylko ręcznie. Żadnych znanych maszyn nie można było stosować, gdyż kształty i objętość trumien tego nie pozwalały. Niniejszy wynalazek usuwa powyższy brak w ten sposób, że do obrabiania trumien zostają użyte noże formujące o kształcie odpowiednim do profilu trumny. Noże te zostają wstawione do wiórarki lub strugarki i obrabiają odpowiednie kształty profilu trumny.

Przy zastosowaniu takich noży formujących można obrabiać trumny o najróżniejszych kształcie, wielkości i objętości.

Dla obrobienia całej trumny należy zastosować kilka noży formujących, odpowiednio do pojedynczych profili części trumny.

Załączony rysunek przedstawia przykładowo sposób wykonania trumny przy

zastosowaniu wynalazku. Przy trumnie o takim kształcie są użyte 3 noże formujące *a*.

Obrobienie trumny zostaje uskutecznione częściowo zależnie od kształtu trumny. Przy użyciu wiórarki lub strugarki zupełne wykończenie i obrobienie trumny trwa 10—15 minut, co przy ręcznej robocie wymagałoby prawie cały dzień pracy.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób mechanicznego obrabiania trumien drewnianych tem znamienny, że szkielet trumny z desek sklejonych, odpowiadający mniej więcej żądanemu profilowi trumny, jest obrabiany, celem ostatecznego nadania formy i wykończenia takowej, nożami formującymi wstawianymi w wiórarkę lub strugarkę.

Stanisław Żerański.