



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213795824 U

(45) 授权公告日 2021. 07. 27

(21) 申请号 202022948094.9

(22) 申请日 2020.12.11

(73) 专利权人 临沂市兰山区成鑫利木业有限公司

地址 276002 山东省临沂市兰山区汪沟镇
吴家村

(72) 发明人 田光玉

(74) 专利代理机构 武汉智新达知识产权代理事
务所(特殊普通合伙) 42272

代理人 丰卫

(51) Int.Cl.

B24B 23/02 (2006.01)

B24B 55/10 (2006.01)

B24B 55/05 (2006.01)

B01D 46/10 (2006.01)

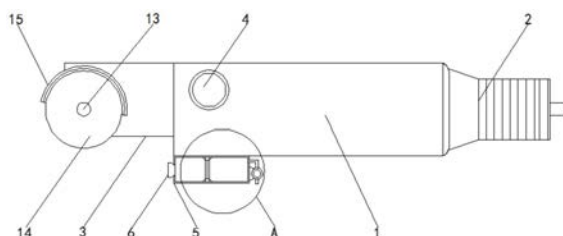
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种建筑模板生产用角磨机

(57) 摘要

本实用新型涉及建筑模板生产用角磨机技术领域,且公开了一种建筑模板生产用角磨机,包括机体,所述机体的右侧固定连接有第一手持件,所述机体的左侧固定连接有连接箱,所述机体的正面固定连接有第二手持件,所述机体的底部固定连接有处理箱,所述处理箱的左侧固定连接有抽尘罩,所述处理箱的内顶部和内底壁均固定连接有两个定位块,所述处理箱的内顶壁和内底壁之间滑动连接有过滤框,所述过滤框的左侧开设有过滤孔,所述过滤孔的内侧固定连接有过滤网,所述处理箱的右侧固定连接有风机。该建筑模板生产用角磨机,通过对粉屑进行收集,有效的达到可以避免切削粉屑四散的目的,且有效的使角磨机达到可以保障车间环境的目的。



1. 一种建筑模板生产用角磨机, 包括机体 (1), 其特征在于: 所述机体 (1) 的右侧固定连接有第一手持件 (2), 所述机体 (1) 的左侧固定连接有连接箱 (3), 所述机体 (1) 的正面固定连接有第二手持件 (4), 所述机体 (1) 的底部固定连接有处理箱 (5), 所述处理箱 (5) 的左侧固定连接有抽尘罩 (6), 所述处理箱 (5) 的内顶部和内底壁均固定连接有两个定位块 (7), 所述处理箱 (5) 的内顶壁和内底壁之间滑动连接有过滤框 (8), 所述过滤框 (8) 的左侧开设有过滤孔 (9), 所述过滤孔 (9) 的内侧固定连接有过滤网 (10), 所述处理箱 (5) 的右侧固定连接有风机 (11), 所述连接箱 (3) 的后侧壁固定连接有伺服电机 (12), 所述伺服电机 (12) 的输出轴固定连接有转动柱 (13), 所述转动柱 (13) 的外侧固定连接有砂轮 (14), 所述连接箱 (3) 的正面固定连接有封盖 (15)。

2. 根据权利要求1所述的一种建筑模板生产用角磨机, 其特征在于: 所述风机 (11) 的顶部固定连接有抽气管, 且抽气管远离风机 (11) 的一侧与处理箱 (5) 固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种建筑模板生产用角磨机, 其特征在于: 同侧两个所述定位块 (7) 之间的距离等于过滤框 (8) 的长度, 且定位块 (7) 与过滤框 (8) 滑动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种建筑模板生产用角磨机, 其特征在于: 所述转动柱 (13) 正面的一端贯穿连接箱 (3) 并延伸至连接箱 (3) 的外部。

5. 根据权利要求1所述的一种建筑模板生产用角磨机, 其特征在于: 所述砂轮 (14) 底面与机体 (1) 底面之间的距离小于连接箱 (3) 底面与机体 (1) 底面之间的距离。

6. 根据权利要求1所述的一种建筑模板生产用角磨机, 其特征在于: 所述第一手持件 (2) 和第二手持件 (4) 的外侧均套接有吸汗棉套。

一种建筑模板生产用角磨机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑模板生产用角磨机技术领域，具体为一种建筑模板生产用角磨机。

背景技术

[0002] 建筑模板是一种临时性支护结构，按设计要求制作，使混凝土结构和构件按规定的位置和几何尺寸成形，保持其正确位置，并承受建筑模板自重及作用在其上的外部荷载，角磨机又称研磨机或盘磨机，是用于切削和打磨的一种工具。

[0003] 建筑模板生产过程中需用角磨机进行加工，但传统的角磨机缺少除尘结构，导致加工过程中切削粉屑四散，不仅容易被人体吸入，影响人体健康，且影响了车间环境，故而提出一种建筑模板生产用角磨机来解决上述所提出的问题。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种建筑模板生产用角磨机，具备可以保障车间环境和可以避免切削粉屑四散等优点，解决了传统的角磨机缺少除尘结构，导致加工过程中切削粉屑四散，不仅容易被人体吸入，影响人体健康，且影响了车间环境的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述可以保障车间环境和可以避免切削粉屑四散的目的，本实用新型提供如下技术方案：一种建筑模板生产用角磨机，包括机体，所述机体的右侧固定连接有第一手持件，所述机体的左侧固定连接有连接箱，所述机体的正面固定连接有第二手持件，所述机体的底部固定连接有处理箱，所述处理箱的左侧固定连接有抽尘罩，所述处理箱的内顶部和内底壁均固定连接有两个定位块，所述处理箱的内顶壁和内底壁之间滑动连接有过滤框，所述过滤框的左侧开设有过滤孔，所述过滤孔的内侧固定连接有过滤网，所述处理箱的右侧固定连接有机风，所述连接箱的后侧壁固定连接有机风电机，所述有机风电机的输出轴固定连接有机转动柱，所述转动柱的外侧固定连接有机砂轮，所述连接箱的正面固定连接有机封盖。

[0008] 优选的，所述有机风的顶部固定连接有机抽气管，且抽气管远离有机风的一侧与处理箱固定连接。

[0009] 优选的，同侧两个所述定位块之间的距离等于过滤框的长度，且定位块与过滤框滑动连接。

[0010] 优选的，所述转动柱正面的一端贯穿连接箱并延伸至连接箱的外部。

[0011] 优选的，所述砂轮底面与机体底面之间的距离小于连接箱底面与机体底面之间的距离。

[0012] 优选的，所述第一手持件和第二手持件的外侧均套接有机吸汗棉套。

[0013] (三)有益效果

[0014] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种建筑模板生产用角磨机,具备以下有益效果:

[0015] 该建筑模板生产用角磨机,通过抓持第一手持件和第二手持件,并运作伺服电机,伺服电机的输出轴将带动转动柱和砂轮转动,在砂轮转动过程中即可进行切削,而通过设置风机、处理箱和抽尘罩等结构,在切削过程中,可运作风机,在风机的负压抽风作用下,在抽气管、处理箱和抽尘罩的导流作用下,使切削产生的粉屑从抽尘罩进入处理箱的内部,而通过设置过滤网,在过滤网的过滤作用下,使粉屑被过滤网阻挡,即粉屑被集中在处理箱的内部,而通过对粉屑进行收集,有效的达到可以避免切削粉屑四散的目的,且有效的使角磨机达到可以保障车间环境的目的。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型结构中A的局部放大示意图;

[0018] 图3为本实用新型结构中连接箱连接结构的俯视剖面图。

[0019] 图中:1机体、2第一手持件、3连接箱、4第二手持件、5处理箱、6抽尘罩、7定位块、8过滤框、9过滤孔、10过滤网、11风机、12伺服电机、13转动柱、14砂轮、15封盖。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-3,一种建筑模板生产用角磨机,包括机体1,机体1的右侧固定连接有第一手持件2,机体1的左侧固定连接连接有连接箱3,机体1的正面固定连接有第二手持件4,第一手持件2和第二手持件4的外侧均套接有吸汗棉套,机体1的底部固定连接连接有处理箱5,处理箱5的左侧固定连接连接有抽尘罩6,处理箱5的内顶部和内底壁均固定连接有两个定位块7,处理箱5的内顶壁和内底壁之间滑动连接有过滤框8,同侧两个定位块7之间的距离等于过滤框8的长度,且定位块7与过滤框8滑动连接,过滤框8的左侧开设有过滤孔9,过滤孔9的内侧固定连接连接有过滤网10,处理箱5的右侧固定连接连接有风机11,风机11的型号可为M7-29,风机11的顶部固定连接连接有抽气管,且抽气管远离风机11的一侧与处理箱5固定连接,连接箱3的后侧壁固定连接连接有伺服电机12,伺服电机12的型号可为HC—KFE73,伺服电机12的输出轴固定连接连接有转动柱13,转动柱13正面的一端贯穿连接箱3并延伸至连接箱3的外部,转动柱13的外侧固定连接连接有砂轮14,砂轮14底面与机体1底面之间的距离小于连接箱3底面与机体1底面之间的距离,连接箱3的正面固定连接连接有封盖15,通过抓持第一手持件2和第二手持件4,并运作伺服电机12,伺服电机12的输出轴将带动转动柱13和砂轮14转动,在砂轮14转动过程中即可进行切削,而通过设置风机11、处理箱5和抽尘罩6等结构,在切削过程中,可运作风机11,在风机11的负压抽风作用下,在抽气管、处理箱5和抽尘罩6的导流作用下,使切削产生的粉屑从抽尘罩6进入处理箱5的内部,而通过设置过滤网10,在过滤网10的过滤作

用下,使粉屑被过滤网10阻挡,即粉屑被集中在处理箱5的内部,而通过对粉屑进行收集,有效的达到可以避免切削粉屑四散的目的,且有效的使角磨机达到可以保障车间环境的目的。

[0022] 在使用时,通过抓持第一手持件2和第二手持件4,并运作伺服电机12,伺服电机12的输出轴将带动转动柱13和砂轮14转动,在砂轮14转动过程中即可进行切削,而通过设置风机11、处理箱5和抽尘罩6等结构,在切削过程中,可运作风机11,在风机11的负压抽风作用下,在抽气管、处理箱5和抽尘罩6的导流作用下,使切削产生的粉屑从抽尘罩6进入处理箱5的内部,而通过设置过滤网10,在过滤网10的过滤作用下,使粉屑被过滤网10阻挡,即粉屑被集中在处理箱5的内部,而通过对粉屑进行收集,有效的达到可以避免切削粉屑四散的目的,且有效的使角磨机达到可以保障车间环境的目的。

[0023] 综上所述,该建筑模板生产用角磨机,通过抓持第一手持件2和第二手持件4,并运作伺服电机12,伺服电机12的输出轴将带动转动柱13和砂轮14转动,在砂轮14转动过程中即可进行切削,而通过设置风机11、处理箱5和抽尘罩6等结构,在切削过程中,可运作风机11,在风机11的负压抽风作用下,在抽气管、处理箱5和抽尘罩6的导流作用下,使切削产生的粉屑从抽尘罩6进入处理箱5的内部,而通过设置过滤网10,在过滤网10的过滤作用下,使粉屑被过滤网10阻挡,即粉屑被集中在处理箱5的内部,而通过对粉屑进行收集,有效的达到可以避免切削粉屑四散的目的,且有效的使角磨机达到可以保障车间环境的目的,解决了传统的角磨机缺少除尘结构,导致加工过程中切削粉屑四散,不仅容易被人体吸入,影响人体健康,且影响了车间环境的问题。

[0024] 需要说明的是,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

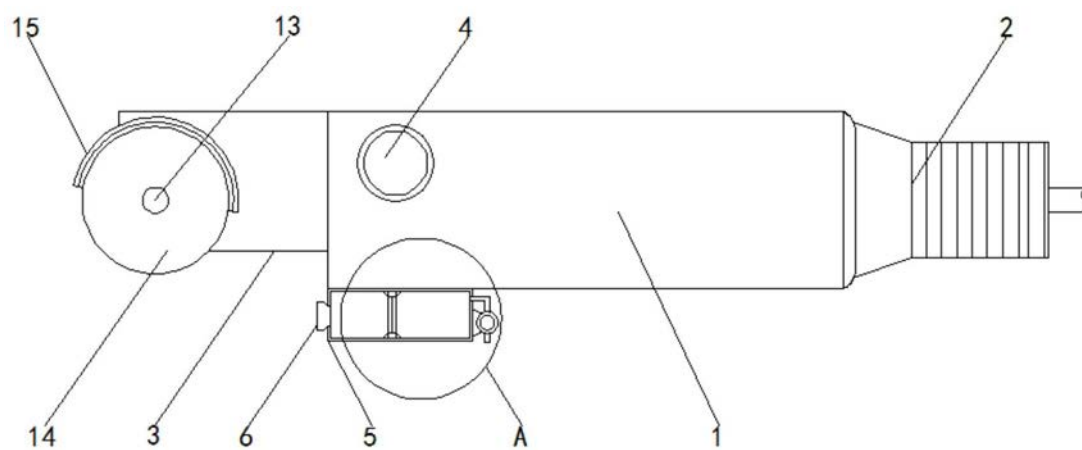


图1

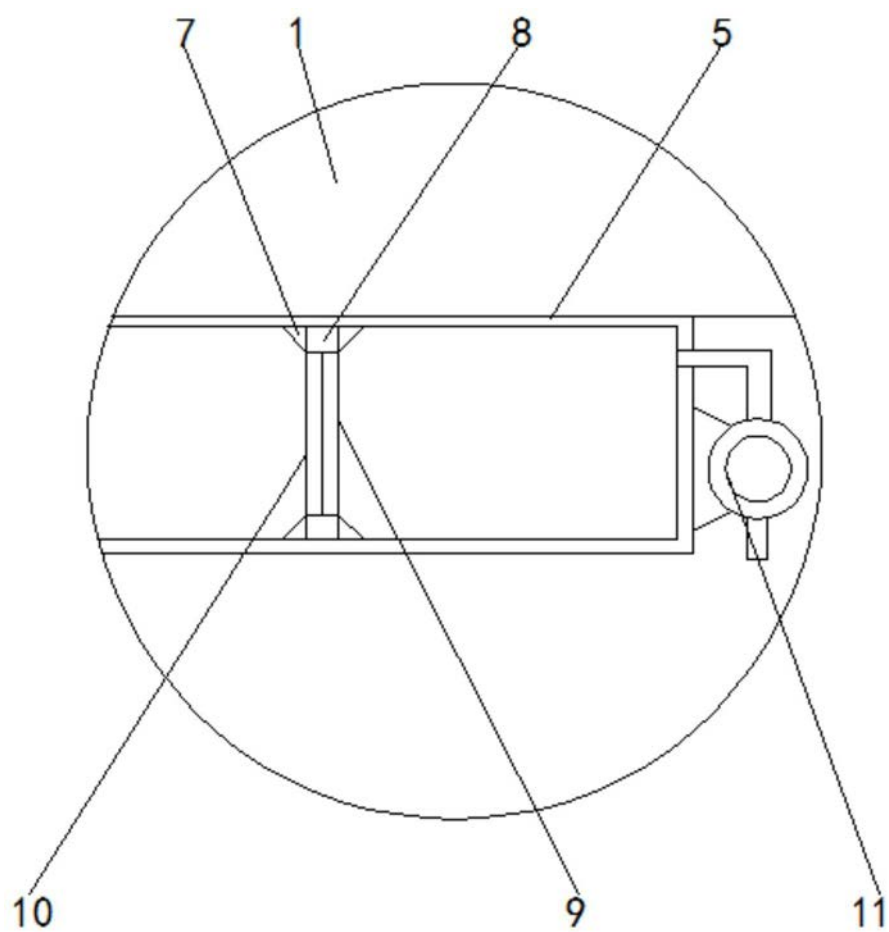


图2

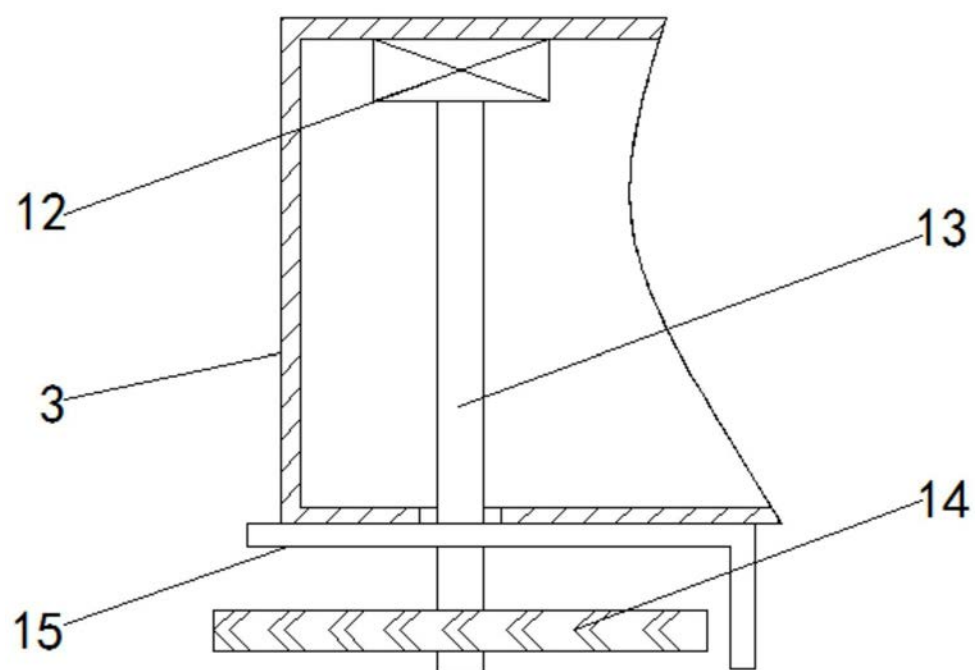


图3