



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210504910 U

(45)授权公告日 2020.05.12

(21)申请号 201921021368.0

(22)申请日 2019.07.03

(73)专利权人 四川雅丽兴科技有限公司

地址 645150 四川省宜宾市高县工业园区
贾村功能区

专利权人 成都丽雅纤维股份有限公司

(72)发明人 赵必波 李文波 蒋渝嘉 刘林

(74)专利代理机构 成都天嘉专利事务所(普通
合伙) 51211

代理人 向丹

(51)Int.Cl.

B65H 23/038(2006.01)

B65H 23/26(2006.01)

B08B 1/02(2006.01)

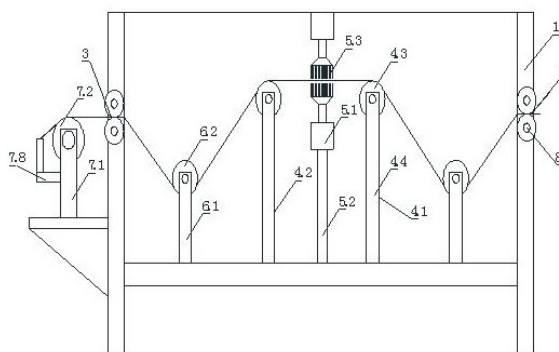
权利要求书1页 说明书6页 附图2页

(54)实用新型名称

一种非织造布生产用收卷机

(57)摘要

本实用新型公开了一种非织造布生产用收卷机,属于无纺布生产技术领域,包括框架,框架上设置有进料口、出料口、传动装置、除尘装置、纠偏装置和收卷装置,进料口和出料口分别设置框架左右两端,传动装置包括第一传动装置和第二传动装置,传动装置固定设置在框架中部,纠偏装置设置在传动装置处,除尘装置设置在传动装置旁并固定在框架上,收卷装置设置在框架外部的左侧。本实用新型具有结构简单、可自动纠偏和除尘收卷于一体等优点。



1. 一种非织造布生产用收卷机,包括框架(1),其特征在于:所述框架(1)上设置有进料口(2)、出料口(3)、传动装置、除尘装置、纠偏装置和收卷装置,所述传动装置包括第一传动装置(4.1)和第二传动装置(4.2),所述传动装置固定设置在框架(1)中部;

所述除尘装置包括除尘电机(5.1)、除尘电机安装座(5.2)和除尘刷(5.3),所述除尘电机安装座(5.2)固定安装在机架上,所述除尘电机(5.1)安装在除尘电机安装座(5.2)上,所述除尘电机(5.1)输出轴与除尘刷(5.3)固定连接,所述除尘刷(5.3)与无纺布相接触;

所述纠偏装置包括纠偏固定架(6.1)、纠偏辊轴(6.2)、纠偏滑块(6.3)、滚珠丝杆机构(6.4)和自动光电纠偏机构(6.5),所述纠偏固定架(6.1)固定安装在框架(1)上,所述纠偏辊轴(6.2)两端通过轴承与固定滑座设置纠偏固定架(6.1)上,所述纠偏辊轴(6.2)一端连接纠偏滑块(6.3),所述纠偏滑块(6.3)滑动设置在滚珠丝杆机构(6.4)上,所述滚珠丝杆机构(6.4)设置在托板上,所述纠偏辊轴(6.2)下方设置有自动光电纠偏机构(6.5),所述自动光电纠偏机构(6.5)电连接滚珠丝杆机构(6.4)的驱动电机;

所述收卷装置包括收卷架(7.1)、收卷辊(7.2)和收卷电机(7.3),所述收卷架(7.1)固定安装在框架(1)内部的左侧,所述收卷架(7.1)上固定连接有第一支撑板(7.4),所述收卷架(7.1)上设置有滑槽(7.5),所述滑槽(7.5)内滑动连接有第二支撑板(7.6),所述第一支撑板(7.4)和第二支撑板(7.6)上共同设有转轴(7.7),所述转轴(7.7)上套设有收卷辊(7.2),所述转轴(7.7)与收卷电机(7.3)的输出轴相连,所述收卷电机(7.3)通过安装座固定在收卷架(7.1)上。

2. 如权利要求1所述的一种非织造布生产用收卷机,其特征在于:所述第一传动装置(4.1)和第二传动装置(4.2)包括传动辊(4.3)和传动辊安装架(4.4),所述传动辊安装架(4.4)安装在框架(1)中部,所述传动辊(4.3)安装在传动辊安装架(4.4)上。

3. 如权利要求1所述的一种非织造布生产用收卷机,其特征在于:所述进料口(2)和出口均设置有压紧辊(8)。

4. 如权利要求1所述的一种非织造布生产用收卷机,其特征在于:所述除尘装置设置在第一传动装置(4.1)和第二传动装置(4.2)之间。

5. 如权利要求1所述的一种非织造布生产用收卷机,其特征在于:所述除尘装置设置有两个,分别安装在无纺布上下两端的框架(1)上。

6. 如权利要求1所述的一种非织造布生产用收卷机,其特征在于:所述纠偏装置设置两个,两个纠偏装置分别设置在传动置两装端。

7. 如权利要求1所述的一种非织造布生产用收卷机,其特征在于:所述收卷架(7.1)上还设置有夹紧安装板(7.8),所述夹紧安装板(7.8)上设置有夹紧机构(7.9),所述夹紧机构(7.9)包括金属板(7.10),该金属板(7.10)的中间位置为铰接部,并与夹紧安装板(7.8)铰接,该铰接部设置用于金属板(7.10)与夹紧安装板(7.8)的扭力弹簧(7.11),所述金属板(7.10)一端设有用于与收卷辊(7.2)相抵触的动滚筒(7.12)。

一种非织造布生产用收卷机

技术领域

[0001] 本实用新型属于非织造布产技术领域,具体涉及一种非织造布生产用收卷机。

背景技术

[0002] 无纺布又称不织布,是由定向的或随机的纤维而构成。因具有布的外观和某些性能而称其为布。无纺布具有防潮、透气、柔韧、质轻、不助燃、容易分解、无毒无刺激性、色彩丰富、价格低廉、可循环再用等特点。如多采用聚丙烯粒料为原料,经高温熔融、喷丝、铺网、热压卷取连续一步法生产而成。收卷机是将无纺布织物进行缠绕包装的设备,现有收卷机往往存在卷取效率低和收卷机传动机械损耗大。

[0003] 公告号为CN206827731U,公告日为2018年2月1日的中国专利文件公开了一种无纺布高效收卷机,包括由固定设置的底座,所述底座上设有机架,机架上方设有导向辊,所述机架中间设有相邻加热辊和卷布辊,加热辊直接与传动电机相连,卷布辊通过加热辊转动实现转动卷布,并起到压紧无纺布的作用,所述机架下方设有带切刀的切割辊,可用于控制无纺布宽度尺寸。但是该收卷机存在无纺布易无法自动纠偏和无法除尘等缺点。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种结构简单、可自动纠偏和除尘收卷于一体的非织造布生产用收卷机。

[0005] 本实用新型的目的在于通过以下技术方案实现的:

[0006] 一种非织造布生产用收卷机,包括框架,其特征在于:所述框架上设置有进料口、出料口、传动装置、除尘装置、纠偏装置和收卷装置,所述传动装置包括第一传动装置和第二传动装置,所述传动装置固定设置在框架中部;

[0007] 所述除尘装置包括除尘电机、除尘电机安装座和除尘刷,所述除尘电机安装座固定安装在机架上,所述除尘电机安装在除尘电机安装座上,所述除尘电机输出轴与除尘刷固定连接,所述除尘刷与无纺布相接触;

[0008] 所述纠偏装置包括纠偏固定架、纠偏辊轴、纠偏滑块、滚珠丝杆机构和自动光电纠偏机构,所述纠偏固定架固定安装在框架上,所述纠偏辊轴两端通过轴承与固定滑座设置纠偏固定架上,所述纠偏辊轴一端连接纠偏滑块,所述纠偏滑块滑动设置在滚珠丝杆机构上,所述滚珠丝杆机构设置在托板上,所述纠偏辊轴下方设置有自动光电纠偏机构,所述自动光电纠偏机构电连接滚珠丝杆机构的驱动电机;

[0009] 所述收卷装置包括收卷架、收卷辊和收卷电机,所述收卷架固定安装在框架内部的左侧,所述收卷架上固定连接有第一支撑板,所述收卷架上设置有滑槽,所述滑槽内滑动连接有第二支撑板,所述第一支撑板和第二支撑板上共同设有转轴,所述转轴上套设有收卷辊,所述转轴与收卷电机的输出轴相连,所述收卷电机通过安装座固定在收卷架上。

[0010] 优选的,所述第一传动装置和第二传动装置包括传动辊和传动辊安装架,所述传动辊安装架安装在框架中部,所述传动辊安装在传动辊安装架上。

[0011] 优选的,所述进料口和出口均设置有压紧辊。

[0012] 优选的,所述除尘装置设置在第一传动装置和第二传动装置之间。

[0013] 优选的,所述除尘装置设置有两个,分别安装在无纺布上下两端的框架上。

[0014] 优选的,所述纠偏装置设置两个,两个纠偏装置分别设置在传动置两装端。

[0015] 优选的,所述收卷架上还设置有夹紧安装板,所述夹紧安装板上设置有夹紧机构,所述夹紧机构包括金属板,该金属板的中间位置为铰接部,并与夹紧安装板铰接,该铰接部设置用于金属板与夹紧安装板的扭力弹簧,所述金属板一端设有用于与收卷辊相抵触的动滚筒。

[0016] 本技术方案的有益效果如下:

[0017] 一、本实用新型提供的非织造布生产用收卷机,包括框架,框架上设置有进料口、出料口、传动装置、除尘装置、纠偏装置和收卷装置,传动装置包括第一传动装置和第二传动装置,述传动装置固定设置在框架中部;除尘装置包括除尘电机、除尘电机安装座和除尘刷,除尘电机安装座固定安装在机架上,除尘电机安装在除尘电机安装座上,除尘电机输出轴与除尘刷固定连接,除尘刷与无纺布相接触;纠偏装置包括纠偏固定架、纠偏辊轴、纠偏滑块、滚珠丝杆机构和自动光电纠偏机构,纠偏固定架固定安装在框架上,纠偏辊轴两端通过轴承与固定滑座设置纠偏固定架上,纠偏辊轴一端连接纠偏滑块,纠偏滑块滑动设置在滚珠丝杆机构上,滚珠丝杆机构设置在托板上,纠偏辊轴下方设置有自动光电纠偏机构,自动光电纠偏机构电连接滚珠丝杆机构的驱动电机;收卷装置包括收卷架、收卷辊和收卷电机,收卷架固定安装在框架内部的左侧,收卷架上固定连接有第一支撑板,收卷架上设置有滑槽,滑槽内滑动连接有第二支撑板,第一支撑板和第二支撑板上共同设有转轴,转轴上套设有收卷辊,转轴与收卷电机的输出轴相连,收卷电机通过安装座固定在收卷架上;使用时,无纺布从进料口进入,经纠偏装置和传动装置并从出料口出料,无纺布在纠偏装置处能够自动实现纠偏工作,在传动装置处除尘装置对无纺布进行除尘,无纺布从出料口出料口后进入收卷装置完成无纺布的收卷。本收卷机具有结构简单、可自动纠偏和除尘收卷于一体等优点。

[0018] 二、本实用新型提供的非织造布生产用收卷机,第一传动装置和第二传动装置包括传动辊和传动辊安装架,传动辊安装架安装在框架中部,传动辊安装在传动辊安装架上,进料口和出口均设置有压紧辊,使得无纺布传动更平稳,有利于无纺布的收卷。

[0019] 三、本实用新型提供的非织造布生产用收卷机,除尘装置设置在第一传动装置和第二传动装置之间,除尘装置设置有两个,分别安装在无纺布上下两端的框架上,在传动过程中自动完成除尘工作,并且能对无纺布正反两面进行除尘,使得无纺布更洁净。

[0020] 四、本实用新型提供的非织造布生产用收卷机,纠偏装置设置两个,两个纠偏装置分别设置在传动置两装端,保证纠偏效果,有效防止无纺布跑偏,提高无纺布收卷效果。

[0021] 五、本实用新型提供的非织造布生产用收卷机,收卷架上还设置有夹紧安装板,夹紧安装板设置有夹紧机构,夹紧机构包括金属板,该金属板的中间位置为铰接部,并与夹紧安装板铰接,该铰接部设置用于金属板与夹紧安装板的扭力弹簧,金属板一端设有用于与收卷辊相抵触的动滚筒,夹紧机构采用杠杆原理结构,金属板与夹紧安装板铰接处为支点,金属板的一端设置动滚筒,该滚筒随无纺布的送料而旋转,最大程度降低抵触在无纺布上所产生的阻力,也能起到很好的加紧作用,防止收卷时无缝布松动。

附图说明

[0022] 本实用新型的前述和下文具体描述在结合以下附图阅读时变得更清楚,附图中:

[0023] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0024] 图2是本实用新型收卷装置的机构示意图;

[0025] 图3是本实用新型夹紧机构的结构示意图;

[0026] 图4是本实用新型纠偏装置的结构示意图;

[0027] 图中:

[0028] 1、框架;2、进料口;3、出料口;4.1、第一传动装置;4.2、第二传动装置;4.3、传动辊;4.4、传动辊安装架;5.1、除尘电机;5.2、除尘电机安装座;5.3、除尘刷;6.1、纠偏固定架;6.2、纠偏辊轴;6.3、纠偏滑块;6.4、滚珠丝杆机构;6.5、自动光电纠偏机构;7.1、收卷架;7.2、收卷辊;7.3、收卷电机;7.4、第一支撑板;7.5、滑槽;7.6、第二支撑板;7.7、转轴;7.8、夹紧安装板;7.9、夹紧机构;7.10、金属板;7.11、扭力弹簧;7.12、动滚筒;8、压紧辊。

具体实施方式

[0029] 下面通过几个具体的实施例来进一步说明实现本实用新型目的技术方案,需要说明的是,本实用新型要求保护的技术方案包括但不限于以下实施例。

[0030] 实施例1

[0031] 作为本实用新型一种最基本的实施方案,本实施例公开了一种非织造布生产用收卷机,如图1—图4所示,包括框架1,所述框架1上设置有进料口2、出料口3、传动装置、除尘装置、纠偏装置和收卷装置,所述传动装置包括第一传动装置4.1和第二传动装置4.2,所述传动装置固定设置在框架1中部;

[0032] 所述除尘装置包括除尘电机5.1、除尘电机安装座5.2和除尘刷5.3,所述除尘电机安装座5.2固定安装在机架上,所述除尘电机5.1安装在除尘电机安装座5.2上,所述除尘电机5.1输出轴与除尘刷5.3固定连接,所述除尘刷5.3与无纺布相接触;

[0033] 所述纠偏装置包括纠偏固定架6.1、纠偏辊轴6.2、纠偏滑块6.3、滚珠丝杆机构6.4和自动光电纠偏机构6.5,所述纠偏固定架6.1固定安装在框架1上,所述纠偏辊轴6.2两端通过轴承与固定滑座设置纠偏固定架6.1上,所述纠偏辊轴6.2一端连接纠偏滑块6.3,所述纠偏滑块6.3滑动设置在滚珠丝杆机构6.4上,所述滚珠丝杆机构6.4设置在托板上,所述纠偏辊轴6.2下方设置有自动光电纠偏机构6.5,所述自动光电纠偏机构6.5电连接滚珠丝杆机构6.4的驱动电机;自动光电纠偏机构6.5包括控制器、超声波传感器和位移传感器安装板,超声波传感器采用TCRT16-40,超声波传感器对无纺布的位置进行检测,超声波传感器检测无纺布的膜边有没有发生偏移,如果发生偏移,超声波传感器会将偏移的信息传递给控制器,控制器通过滚珠丝杆机构6.4带动纠偏辊轴6.2进行平移,进而完成无纺布的纠偏;

[0034] 所述收卷装置包括收卷架7.1、收卷辊7.2和收卷电机7.3,所述收卷架7.1固定安装在框架1内部的左侧,所述收卷架7.1上固定连接有第一支撑板7.4,所述收卷架7.1上设置有滑槽7.5,所述滑槽7.5内滑动连接有第二支撑板7.6,所述第一支撑板7.4和第二支撑板7.6上共同设有转轴7.7,所述转轴7.7上套设有收卷辊7.2,所述转轴7.7与收卷电机7.3的输出轴相连,所述收卷电机7.3通过安装座固定在收卷架7.1上。

[0035] 本实用新型提供的非织造布生产用收卷机,包括框架1,框架1上设置有进料口2、

出料口3、传动装置、除尘装置、纠偏装置和收卷装置,传动装置包括第一传动装置4.1和第二传动装置4.2,所述传动装置固定设置在框架1中部;除尘装置包括除尘电机5.1、除尘电机安装座5.2和除尘刷5.3,除尘电机安装座5.2固定安装在机架上,除尘电机5.1安装在除尘电机安装座5.2上,除尘电机5.1输出轴与除尘刷5.3固定连接,除尘刷5.3与无纺布相接触;纠偏装置包括纠偏固定架6.1、纠偏辊轴6.2、纠偏滑块6.3、滚珠丝杆机构6.4和自动光电纠偏机构6.5,纠偏固定架6.1固定安装在框架1上,纠偏辊轴6.2两端通过轴承与固定滑座设置纠偏固定架6.1上,纠偏辊轴6.2一端连接纠偏滑块6.3,纠偏滑块6.3滑动设置在滚珠丝杆机构6.4上,滚珠丝杆机构6.4设置在托板上,纠偏辊轴6.2下方设置有自动光电纠偏机构6.5,自动光电纠偏机构6.5电连接滚珠丝杆机构6.4的驱动电机;收卷装置包括收卷架7.1、收卷辊7.2和收卷电机7.3,收卷架7.1固定安装在框架1内部的左侧,收卷架7.1上固定连接有第一支撑板7.4,收卷架7.1上设置有滑槽7.5,滑槽7.5内滑动连接有第二支撑板7.6,第一支撑板7.4和第二支撑板7.6上共同设有转轴7.7,转轴7.7上套设有收卷辊7.2,转轴7.7与收卷电机7.3的输出轴相连,收卷电机7.3通过安装座固定在收卷架7.1上;使用时,无纺布从进料口2进入,经纠偏装置和传动装置并从出料口3出料,无纺布在纠偏装置处能够自动实现纠偏工作,在传动装置处除尘装置对无纺布进行除尘,无纺布从出料口3出料口3后进入收卷装置完成无纺布的收卷。本收卷机具有结构简单、可自动纠偏和除尘收卷于一体等优点。

[0036] 实施例2

[0037] 作为本实用新型一种优选的实施方案,本实施例公开了一种非织造布生产用收卷机,如图1—图4所示,包括框架1,所述框架1上设置有进料口2、出料口3、传动装置、除尘装置、纠偏装置和收卷装置,所述传动装置包括第一传动装置4.1和第二传动装置4.2,所述传动装置固定设置在框架1中部;

[0038] 所述除尘装置包括除尘电机5.1、除尘电机安装座5.2和除尘刷5.3,所述除尘电机安装座5.2固定安装在机架上,所述除尘电机5.1安装在除尘电机安装座5.2上,所述除尘电机5.1输出轴与除尘刷5.3固定连接,所述除尘刷5.3与无纺布相接触;

[0039] 所述纠偏装置包括纠偏固定架6.1、纠偏辊轴6.2、纠偏滑块6.3、滚珠丝杆机构6.4和自动光电纠偏机构6.5,所述纠偏固定架6.1固定安装在框架1上,所述纠偏辊轴6.2两端通过轴承与固定滑座设置纠偏固定架6.1上,所述纠偏辊轴6.2一端连接纠偏滑块6.3,所述纠偏滑块6.3滑动设置在滚珠丝杆机构6.4上,所述滚珠丝杆机构6.4设置在托板上,所述纠偏辊轴6.2下方设置有自动光电纠偏机构6.5,所述自动光电纠偏机构6.5电连接滚珠丝杆机构6.4的驱动电机;自动光电纠偏机构6.5包括控制器、超声波传感器和位移传感器安装板,超声波传感器采用TCRT16-40,超声波传感器对无纺布的位置进行检测,超声波传感器检测无纺布的膜边有没有发生偏移,如果发生偏移,超声波传感器会将偏移的信息传递给控制器,控制器通过滚珠丝杆机构6.4带动纠偏辊轴6.2进行平移,进而完成无纺布的纠偏;

[0040] 所述收卷装置包括收卷架7.1、收卷辊7.2和收卷电机7.3,所述收卷架7.1固定安装在框架1内部的左侧,所述收卷架7.1上固定连接有第一支撑板7.4,所述收卷架7.1上设置有滑槽7.5,所述滑槽7.5内滑动连接有第二支撑板7.6,所述第一支撑板7.4和第二支撑板7.6上共同设有转轴7.7,所述转轴7.7上套设有收卷辊7.2,所述转轴7.7与收卷电机7.3的输出轴相连,所述收卷电机7.3通过安装座固定在收卷架7.1上。

[0041] 优选的,所述第一传动装置4.1和第二传动装置4.2包括传动辊4.3和传动辊安装架4.4,所述传动辊安装架4.4安装在框架1中部,所述传动辊4.3安装在传动辊安装架4.4上。

[0042] 优选的,所述进料口2和出口均设置有压紧辊8。

[0043] 优选的,所述除尘装置设置在第一传动装置4.1和第二传动装置4.2之间。

[0044] 优选的,所述除尘装置设置有两个,分别安装在无纺布上下两端的框架1上。

[0045] 优选的,所述纠偏装置设置两个,两个纠偏装置分别设置在传动置两装端。

[0046] 优选的,所述收卷架7.1上还设置有夹紧安装板7.8,所述夹紧安装板7.8上设置有夹紧机构7.9,所述夹紧机构7.9包括金属板7.10,该金属板7.10的中间位置为铰接部,并与夹紧安装板7.8铰接,该铰接部设置用于金属板7.10与夹紧安装板7.8的扭力弹簧7.11,所述金属板7.10一端设有用于与收卷辊7.2相抵触的动滚筒7.12。

[0047] 本实用新型提供的非织造布生产用收卷机,包括框架1,框架1上设置有进料口2、出料口3、传动装置、除尘装置、纠偏装置和收卷装置,传动装置包括第一传动装置4.1和第二传动装置4.2,述传动装置固定设置在框架1中部;除尘装置包括除尘电机5.1、除尘电机安装座5.2和除尘刷5.3,除尘电机安装座5.2固定安装在机架上,除尘电机5.1安装在除尘电机安装座5.2上,除尘电机5.1输出轴与除尘刷5.3固定连接,除尘刷5.3与无纺布相接触;纠偏装置包括纠偏固定架6.1、纠偏辊轴6.2、纠偏滑块6.3、滚珠丝杆机构6.4和自动光电纠偏机构6.5,纠偏固定架6.1固定安装在框架1上,纠偏辊轴6.2两端通过轴承与固定滑座设置纠偏固定架6.1上,纠偏辊轴6.2一端连接纠偏滑块6.3,纠偏滑块6.3滑动设置在滚珠丝杆机构6.4上,滚珠丝杆机构6.4设置在托板上,纠偏辊轴6.2下方设置有自动光电纠偏机构6.5,自动光电纠偏机构6.5电连接滚珠丝杆机构6.4的驱动电机;收卷装置包括收卷架7.1、收卷辊7.2和收卷电机7.3,收卷架7.1固定安装在框架1内部的左侧,收卷架7.1上固定连接有第一支撑板7.4,收卷架7.1上设置有滑槽7.5,滑槽7.5内滑动连接有第二支撑板7.6,第一支撑板7.4和第二支撑板7.6上共同设有转轴7.7,转轴7.7上套设有收卷辊7.2,转轴7.7与收卷电机7.3的输出轴相连,收卷电机7.3通过安装座固定在收卷架7.1上;使用时,无纺布从进料口2进入,经纠偏装置和传动装置并从出料口3出料,无纺布在纠偏装置处能够自动实现纠偏工作,在传动装置处除尘装置对无纺布进行除尘,无纺布从出料口3出料口3后进入收卷装置完成无纺布的收卷。本收卷机具有结构简单、可自动纠偏和除尘收卷于一体等优点。

[0048] 第一传动装置4.1和第二传动装置4.2包括传动辊4.3和传动辊安装架4.4,传动辊安装架4.4安装在框架1中部,传动辊4.3安装在传动辊安装架4.4上,进料口2和出口均设置有压紧辊8,使得无纺布传动更平稳,有利于无纺布的收卷。除尘装置设置在第一传动装置4.1和第二传动装置4.2之间,除尘装置设置有两个,分别安装在无纺布上下两端的框架1上,在传动过程中自动完成除尘工作,并且能对无纺布正反两面进行除尘,使得无纺布更洁净。纠偏装置设置两个,两个纠偏装置分别设置在传动置两装端,保证纠偏效果,有效防止无纺布跑偏,提高无纺布收卷效果。收卷架7.1上还设置有夹紧安装板7.8,夹紧安装板7.8设置有夹紧机构7.9,夹紧机构7.9包括金属板7.10,该金属板7.10的中间位置为铰接部,并与夹紧安装板7.8铰接,该铰接部设置用于金属板7.10与夹紧安装板7.8的扭力弹簧7.11,金属板7.10一端设有用于与收卷辊7.2相抵触的动滚筒7.12,夹紧机构7.9采用杠杆原理结

构,金属板7.10与夹紧安装板7.8铰接处为支点,金属板7.10的一端设置动滚筒7.12,该滚筒随无纺布的送料而旋转,最大程度降低抵触在无纺布上所产生的阻力,也能起到很好的加紧作用,防止收卷时无纺布松动。

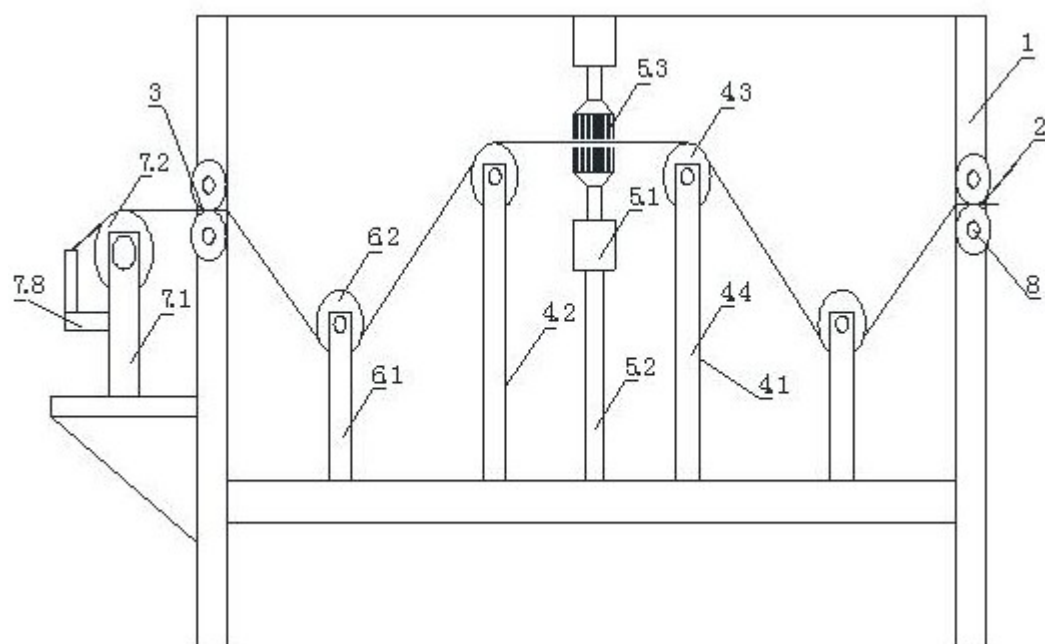


图1

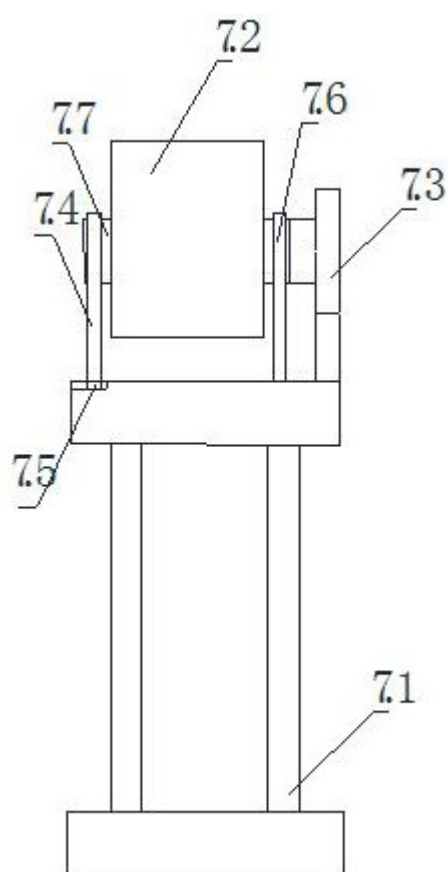


图2

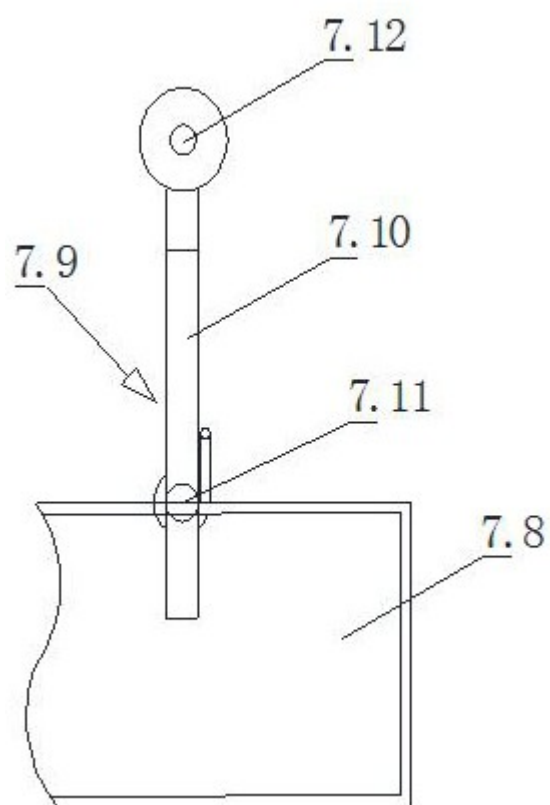


图3

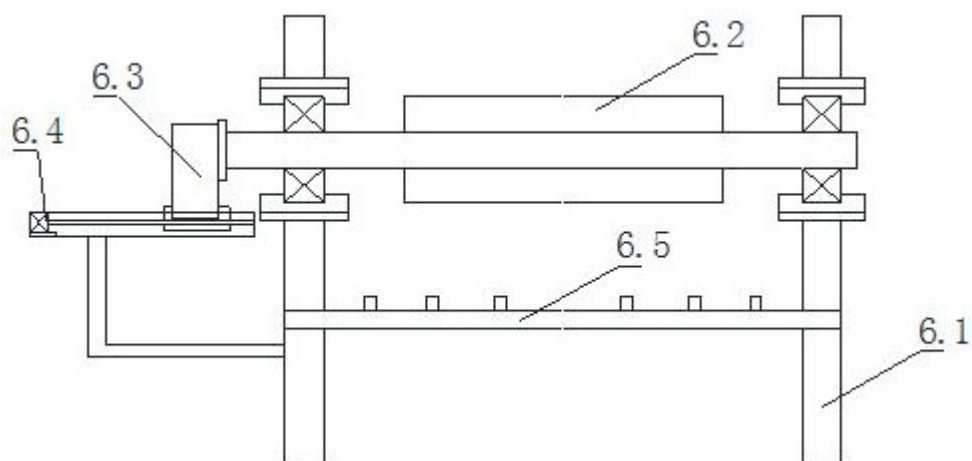


图4