



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105180783 A

(43) 申请公布日 2015. 12. 23

(21) 申请号 201510487082. 1

(22) 申请日 2015. 08. 11

(71) 申请人 苏州莱测检测科技有限公司

地址 215000 江苏省苏州市苏州高新技术产业
业开发区金山路6号

(72) 发明人 朱迎晓 张建华 钱华

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限
公司 32234

代理人 张利强

(51) Int. Cl.

G01B 5/245(2006. 01)

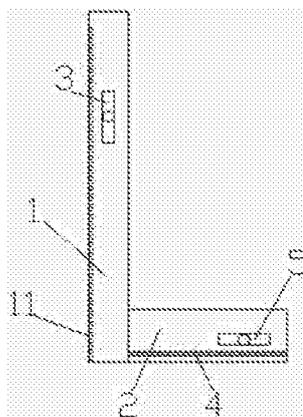
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种磁吸直角检测工具

(57) 摘要

本发明公开了一种磁吸直角检测工具,包括:直线尺片和直线尺条,所述直线尺片的一端与直线尺条的一端垂直相连,所述直线尺片上设置有第一水平仪,所述直线尺条上设置有第二水平仪,所述第一水平仪与第二水平仪相垂直,所述直线尺条下部设置有一条方形槽,所述方形槽内设置有一条磁力带,所述磁力带与直线尺条的底面相平行。通过上述方式,本发明所述的磁吸直角检测工具,磁力带赋予了直线尺条对铁质金属产品的吸力,利用吸力有效固定直线尺条的位置,便于解放操作者的双手,提高工作的效率,实现产品直角和水平面的测定。



1. 一种磁吸直角检测工具,包括:直线尺片和直线尺条,所述直线尺片的一端与直线尺条的一端垂直相连,其特征在于,所述直线尺片上设置有第一水平仪,所述直线尺条上设置有第二水平仪,所述第一水平仪与第二水平仪相垂直,所述直线尺条下部设置有一条方形槽,所述方形槽内设置有一条磁力带,所述磁力带与直线尺条的底面相平行。

2. 根据权利要求 1 所述的磁吸直角检测工具,其特征在于,所述直线尺片上设置有刻度线。

3. 根据权利要求 1 所述的磁吸直角检测工具,其特征在于,所述第一水平仪与直线尺片的中轴线相平行,所述第二水平仪与直线尺条的中轴线相平行。

4. 根据权利要求 1 所述的磁吸直角检测工具,其特征在于,所述直线尺片为长方形的钢片,所述直线尺条为长方体形状的钢块。

一种磁吸直角检测工具

技术领域

[0001] 本发明涉及检测装置领域,特别是涉及一种磁吸直角检测工具。

背景技术

[0002] 在机加工或者装配的过程中,需要对产品的尺寸进行测量和检查,由于产品的结构和尺寸多样,对应的测量工具也各不一样。

[0003] 在部分装配或者产品直角尺寸的部位,需要对垂直情况进行检查,以确保加工或者装配的精度,而现有的直角尺虽然具有检测垂直情况的功能,但是功能单一,无法确认直角尺本身或者产品本身的水平或者竖直情况,适用范围受到了限制,而且直角尺的固定不稳,需要操作者进行扶正,无法解放双手,单人操作的工作效率低。

发明内容

[0004] 本发明主要解决的技术问题是提供一种磁吸直角检测工具,进行磁吸固定,提高操作者的工作效率。

[0005] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供一种磁吸直角检测工具,包括:直线尺片和直线尺条,所述直线尺片的一端与直线尺条的一端垂直相连,所述直线尺片上设置有第一水平仪,所述直线尺条上设置有第二水平仪,所述第一水平仪与第二水平仪相垂直,所述直线尺条下部设置有一条方形槽,所述方形槽内设置有一条磁力带,所述磁力带与直线尺条的底面相平行。

[0006] 在本发明一个较佳实施例中,所述直线尺片上设置有刻度线。

[0007] 在本发明一个较佳实施例中,所述第一水平仪与直线尺片的中轴线相平行,所述第二水平仪与直线尺条的中轴线相平行。

[0008] 在本发明一个较佳实施例中,所述直线尺片为长方形的钢片,所述直线尺条为长方体形状的钢块。

[0009] 本发明的有益效果是:本发明指出的一种磁吸直角检测工具,磁力带赋予了直线尺条对铁质金属产品的吸力,利用吸力有效固定直线尺条的位置,便于解放操作者的双手,提高工作的效率,实现产品直角和水平面的测定。

附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本发明实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图,其中:

图 1 是本发明一种磁吸直角检测工具一较佳实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面将对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本发明的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0012] 请参阅图 1,本发明实施例包括:

一种磁吸直角检测工具,包括:直线尺片 1 和直线尺条 2,所述直线尺片 1 的一端与直线尺条 2 的一端垂直相连,所述直线尺片 1 上设置有第一水平仪 3,所述直线尺条 2 上设置有第二水平仪 5,所述第一水平仪 3 与第二水平仪 5 相垂直,所述直线尺条 2 下部设置有一条方形槽,所述方形槽内设置有一条磁力带 4,所述磁力带 4 与直线尺条 2 的底面相平行。直线尺条 2 的底面与铁制品接触时,磁力带 4 产生磁力而把直线尺条 2 固定在铁制品表明,方便测量,稳定性高,而且解放了操作者的双手,可方便操作者进行其他部分的调节,提高检测的工作效率。

[0013] 所述直线尺片 1 上设置有刻度线 11。利用刻度线 11 进行部分产品长度的测量,提升功能性。

[0014] 所述第一水平仪 3 与直线尺片 1 的中轴线相平行,所述第二水平仪 5 与直线尺条 2 的中轴线相平行,便于利用直线尺片 1 或者直线尺条 2 进行产品装配时的水平测量。

[0015] 所述直线尺片 1 为长方形的钢片,所述直线尺条 2 为长方体形状的钢块。钢块的接触面积大,放置时的稳定性高,不易产生晃动。

[0016] 综上所述,本发明指出的一种磁吸直角检测工具,利用磁力带 4 而把直线尺条 2 固定在铁制产品的表明,方便了脱手测量,稳定性高,方便操作者进行其他部分的操作,提高了工作效率。

[0017] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。

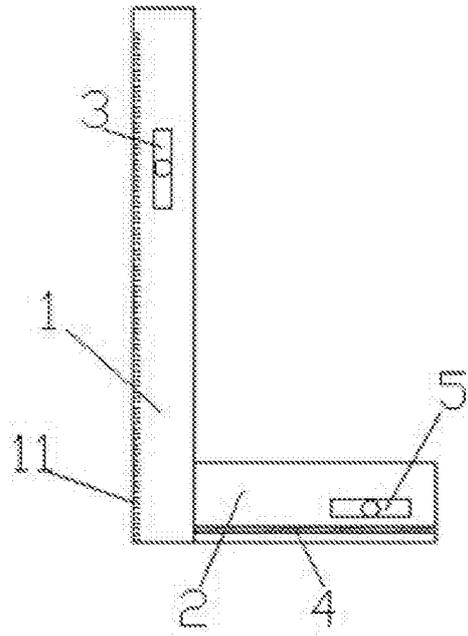


图 1