



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217967243 U

(45) 授权公告日 2022. 12. 06

(21) 申请号 202221795062.2

(22) 申请日 2022.07.12

(73) 专利权人 深圳奇缘新材料科技有限公司  
地址 518000 广东省深圳市龙华区大浪街  
道新石社区浪腾路6号艺之卉创意园2  
栋5层

(72) 发明人 王炳林 覃新萍

(74) 专利代理机构 北京盛凡佳华专利代理事务  
所(普通合伙) 11947  
专利代理师 吴少均

(51) Int. Cl.

B26D 7/02 (2006.01)

B26D 3/28 (2006.01)

B26D 7/08 (2006.01)

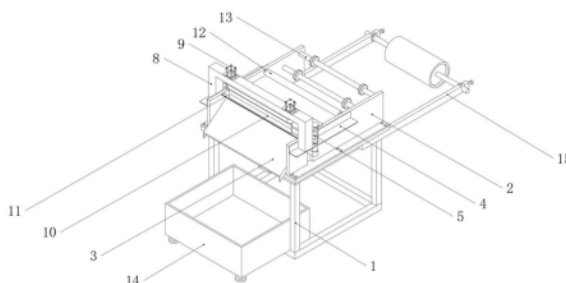
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

### (54) 实用新型名称

一种用于双面胶生产的切片机

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种用于双面胶生产的切片机,包括工作台,所述工作台的顶部固定安装有两个安装板,两个所述安装板之间固定连接切割台,两个所述安装板相互远离的一侧均固定连接托板,所述托板的顶部活动连接有固定组件,所述切割台底部设置有调节组件,所述调节组件的外周活动连接有移动横杆,且所述移动横杆设置于固定组件的底部。该种用于双面胶生产的切片机,通过调节组件和固定组件的配合使用,可以防止双面胶切割时位置偏移,造成切割尺寸出现较大误差;同时利用刮板,可以将其表面粘黏的双面胶残料进行刮除处理,避免了对下次切割工作产生影响,从而可以提高其切割工作的效率以及产品的质量。



1. 一种用于双面胶生产的切片机,包括工作台(1),其特征在于,所述工作台(1)的顶部固定安装有两个安装板(2),两个所述安装板(2)之间固定连接有切割台(3),两个所述安装板(2)相互远离的一侧均固定连接有托板(4),所述托板(4)的顶部活动连接有固定组件(5),所述切割台(3)底部设置有调节组件(6),所述调节组件(6)的外周活动连接有移动横杆(7),且所述移动横杆(7)设置于固定组件(5)的底部;

所述固定组件(5)包括按压板(501),所述按压板(501)的两端底部均固定连接有限位杆(502),所述限位杆(502)的底端延伸至托板(4)的底部并与移动横杆(7)的顶部固定连接,所述限位杆(502)的外周套设有复位弹簧(503),且所述复位弹簧(503)设置于按压板(501)与托板(4)之间。

2. 根据权利要求1所述的一种用于双面胶生产的切片机,其特征在于,所述调节组件(6)包括转动连接于切割台(3)底部与工作台(1)顶部之间的丝杆(601)和固定安装于工作台(1)底部的步进电机(602),所述丝杆(601)的底端延伸至工作台(1)底部并通过联轴器与步进电机(602)的输出轴传动连接,所述丝杆(601)的外周与移动横杆(7)的内部螺纹连接。

3. 根据权利要求1所述的一种用于双面胶生产的切片机,其特征在于,所述移动横杆(7)的顶部开设有螺纹孔,所述移动横杆(7)通过螺纹孔与丝杆(601)的外周螺纹连接。

4. 根据权利要求1所述的一种用于双面胶生产的切片机,其特征在于,两个所述安装板(2)相互远离的一侧均开设有限位孔,所述限位孔的侧壁与移动横杆(7)的两端外周滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种用于双面胶生产的切片机,其特征在于,所述托板(4)的顶部固定连接有桁架(8),所述桁架(8)的顶部固定安装有两个液压缸(9),所述液压缸(9)的输出端延伸至桁架(8)的内侧并固定连接有刀具(10)。

6. 根据权利要求5所述的一种用于双面胶生产的切片机,其特征在于,所述刀具(10)的下方设置有刮板(11),所述刮板(11)的两端分别与对应的安装板(2)一侧固定连接,所述刮板(11)的顶部开设有切割刀孔。

7. 根据权利要求1所述的一种用于双面胶生产的切片机,其特征在于,两个所述安装板(2)之间固定连接有第一导向辊(12)和两个第二导向辊(13),所述工作台(1)的底部固定连接有收集盒(14),所述工作台(1)的一侧固定安装有绕卷辊(15)。

## 一种用于双面胶生产的切片机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及双面胶生产设备技术领域，具体为一种用于双面胶生产的切片机。

### 背景技术

[0002] 目前，对于各种尺寸的双面胶在生活中，使用的越来越频繁，而生产这些尺寸不一的双面胶的方法是选取离型纸或者离型膜，将胶带层层贴合到离型纸或者离型膜上，再利用切片机将其切割成不同尺寸的双面胶。

[0003] 而现有的切片机在针对某些使用情况中仍存在一定的使用弊端：

[0004] 1、现有的切片机在对双面胶进行切割时，大都不便于对双面胶进行固定，使得在切割过程中出现位置偏移，从而导致切割后的双面胶尺寸存在较大误差，影响产品的质量；

[0005] 2、在对双面胶进行切割时，其切割用的刀具表面大多会粘黏一些双面胶且不易取下，使得对下一次切割工作产生影响，造成切割后的双面胶切口不齐，影响产品的外观质量。

[0006] 因此我们对此做出改进，提出一种用于双面胶生产的切片机。

### 实用新型内容

[0007] 为了解决上述技术问题，本实用新型提供了如下的技术方案：

[0008] 本实用新型一种用于双面胶生产的切片机，包括工作台，所述工作台的顶部固定安装有两个安装板，两个所述安装板之间固定连接有切割台，两个所述安装板相互远离的一侧均固定连接有托板，所述托板的顶部活动连接有固定组件，所述切割台底部设置有调节组件，所述调节组件的外周活动连接有移动横杆，且所述移动横杆设置于固定组件的底部；

[0009] 所述固定组件包括按压板，所述按压板的两端底部均固定连接有限位杆，所述限位杆的底端延伸至托板的底部并与移动横杆的顶部固定连接，所述限位杆的外周套设有复位弹簧，且所述复位弹簧设置于按压板与托板之间。

[0010] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述调节组件包括转动连接于切割台底部与工作台顶部之间的丝杆和固定安装于工作台底部的步进电机，所述丝杆的底端延伸至工作台底部并通过联轴器与步进电机的输出轴传动连接，所述丝杆的外周与移动横杆的内部螺纹连接。

[0011] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述移动横杆的顶部开设有螺纹孔，所述移动横杆通过螺纹孔与丝杆的外周螺纹连接。

[0012] 作为本实用新型的一种优选技术方案，两个所述安装板相互远离的一侧均开设有限位孔，所述限位孔的侧壁与移动横杆的两端外周滑动连接。

[0013] 作为本实用新型的一种优选技术方案，所述托板的顶部固定连接有桁架，所述桁架的顶部固定安装有两个液压缸，所述液压缸的输出端延伸至桁架的内侧并固定连接有刀

具。

[0014] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述刀具的下方设置有刮板,所述刮板的两端分别与对应的安装板一侧固定连接,所述刮板的顶部开设有切割刀孔。

[0015] 作为本实用新型的一种优选技术方案,两个所述安装板之间固定连接有第一导向辊和两个第二导向辊,所述工作台的底部固定连接有收集盒,所述工作台的一侧固定安装有绕卷辊。

[0016] 本实用新型的有益效果是:

[0017] 1、该种用于双面胶生产的切片机,通过调节组件和固定组件的配合使用,利用步进电机带动丝杆转动,而丝杆转动的同时可以使得移动横杆带动固定在限位杆上的按压板向下移动,并对双面胶顶面进行按压,以便于使得双面胶能够被牢牢固定,使得在切割过程中不会出现位置偏移现象,避免切割尺寸出现较大误差,提高其产品的质量;

[0018] 2、该种用于双面胶生产的切片机,通过刮板的设置,切割完成后,刀具在液压缸的作用下恢复原位,在脱离切割刀孔时,利用刮板将其表面粘黏的双面胶残料进行刮除处理,避免了对下次切割工作产生影响,从而可以提高其切割工作的效率以及产品的质量。

## 附图说明

[0019] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0020] 图1是本实用新型一种用于双面胶生产的切片机的整体结构示意图;

[0021] 图2是本实用新型一种用于双面胶生产的切片机的背面结构示意图;

[0022] 图3是本实用新型一种用于双面胶生产的切片机的固定组件及调节组件结构示意图;

[0023] 图4是本实用新型一种用于双面胶生产的切片机的刀具位置结构示意图。

[0024] 图中:

[0025] 1、工作台;

[0026] 2、安装板;

[0027] 3、切割台;

[0028] 4、托板;

[0029] 5、固定组件;501、按压板;502、限位杆;503、复位弹簧;

[0030] 6、调节组件;601、丝杆;602、步进电机;

[0031] 7、移动横杆;

[0032] 8、桁架;

[0033] 9、液压缸;

[0034] 10、刀具;

[0035] 11、刮板;

[0036] 12、第一导向辊;

[0037] 13、第二导向辊;

[0038] 14、收集盒;

[0039] 15、绕卷辊。

## 具体实施方式

[0040] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0041] 实施例:如图1-图4所示,本实用新型一种用于双面胶生产的切片机,包括工作台1,工作台1的顶部固定安装有两个安装板2,两个安装板2之间固定连接切割台3,两个安装板2相互远离的一侧均固定连接托板4,托板4的顶部活动连接固定组件5,切割台3底部设置有调节组件6,调节组件6的外周活动连接移动横杆7,且移动横杆7设置于固定组件5的底部;

[0042] 固定组件5包括按压板501,按压板501的两端底部均固定连接限位杆502,限位杆502的底端延伸至托板4的底部并与移动横杆7的顶部固定连接,限位杆502的外周套设有复位弹簧503,且复位弹簧503设置于按压板501与托板4之间,在使用时,在调节组件6的配合使用下,可以使得限位杆502带动按压板501向下移动,从而可以对双面胶顶面进行按压,以便于对双面胶进行牢牢固定,使得在切割过程中不会出现位置偏移现象,避免切割尺寸出现较大误差,提高其产品的质量。

[0043] 其中,调节组件6包括转动连接于切割台3底部与工作台1顶部之间的丝杆601和固定安装于工作台1底部的步进电机602,丝杆601的底端延伸至工作台1底部并通过联轴器与步进电机602的输出轴传动连接,丝杆601的外周与移动横杆7的内部螺纹连接,在使用时,通过步进电机602的设置,可以使得丝杆601能够正反转动,从而可以实现移动横杆7带动固定于限位杆502上的按压板501上下移动,以便于按压板501在需要切割时对双面胶进行按压固定,送料时远离双面胶。

[0044] 其中,移动横杆7的顶部开设有螺纹孔,移动横杆7通过螺纹孔与丝杆601的外周螺纹连接,在使用时,通过螺纹孔的设置,丝杆601的转动可以实现对移动横杆7的位置调节。

[0045] 其中,两个安装板2相互远离的一侧均开设有限位孔,限位孔的侧壁与移动横杆7的两端外周滑动连接,在使用时,通过限位孔的设置,可以使得移动横杆7上下移动过程中,能够起到限位作用,避免发生位置的偏移。

[0046] 其中,托板4的顶部固定连接桁架8,桁架8的顶部固定安装有两个液压缸9,液压缸9的输出端延伸至桁架8的内侧并固定连接刀具10,在使用时,通过两个液压缸9的设置,可以实现对刀具10上下位置的调节,以便于对双面胶进行切割处理。

[0047] 其中,刀具10的下方设置有刮板11,刮板11的两端分别与对应的安装板2一侧固定连接,刮板11的顶部开设有切割刀孔,在使用时,通过刮板11的设置,刀具10穿过切割刀孔对双面胶进行切割后,利用刮板11对向上移动的刀具10表面粘黏的双面胶进行刮除处理,避免了粘黏的双面胶对下一次切割工作产生影响,使其切面不整齐,从而其产品外观质量。

[0048] 其中,两个安装板2之间固定连接第一导向辊12和两个第二导向辊13,工作台1的底部固定连接收集盒14,工作台1的一侧固定安装有绕卷辊15,在使用时,两个第二导向辊13呈错位分布,同时在第一导向辊12的配合使用下,可以实现对双面胶送料过程中进行限位,避免出现错位现象。

[0049] 工作原理:该种用于双面胶生产的切片机,区别于现有的技术,结构合理,使用方便,操作简单,能够让使用者简单明了的理解工作原理;

[0050] 在使用时,将双面胶原料安装至绕卷辊15上后,将其一端依次穿过第二导向辊13和第一导向辊12后,放置在刀具10下方,此时工作人员根据需求调节完切割尺寸后,启动步进电机602带动丝杆601转动,而丝杆601转动的同时可以使得移动横杆7带动固定在限位杆502上的按压板501向下移动,并对双面胶顶面进行固定,此时再利用液压缸9,使得刀具10向下移动并对双面胶进行切割处理,切割完成后,刀具10在液压缸9的作用下恢复原位,此时刀具10脱离切割刀孔时,利用刮板11将其表面粘黏的双面胶残料进行刮除处理,避免了对下次切割工作产生影响,从而可以提高其切割工作的效率以及产品的质量。

[0051] 最后应说明的是:在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“竖直”、“上”、“下”、“水平”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0052] 在本实用新型的描述中,还需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0053] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

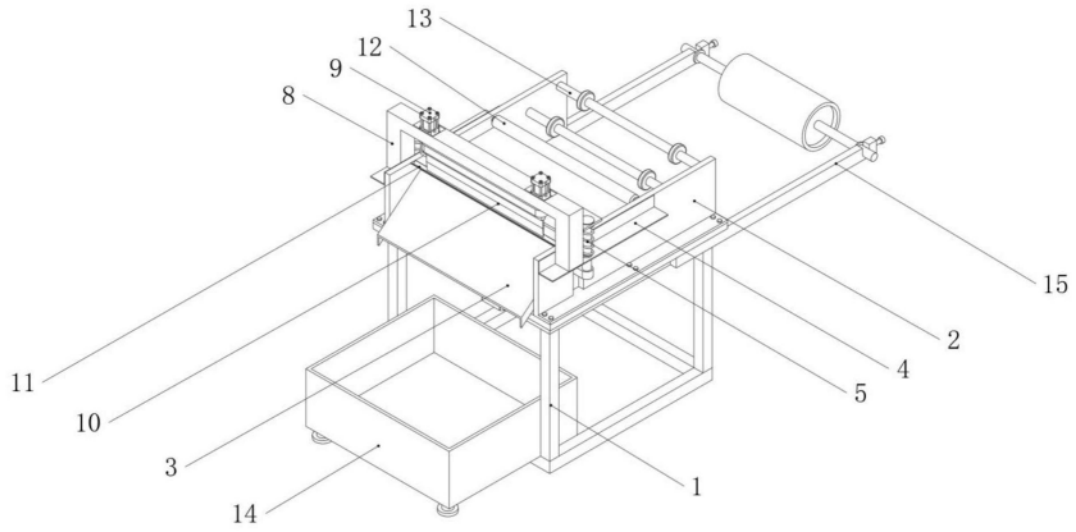


图1

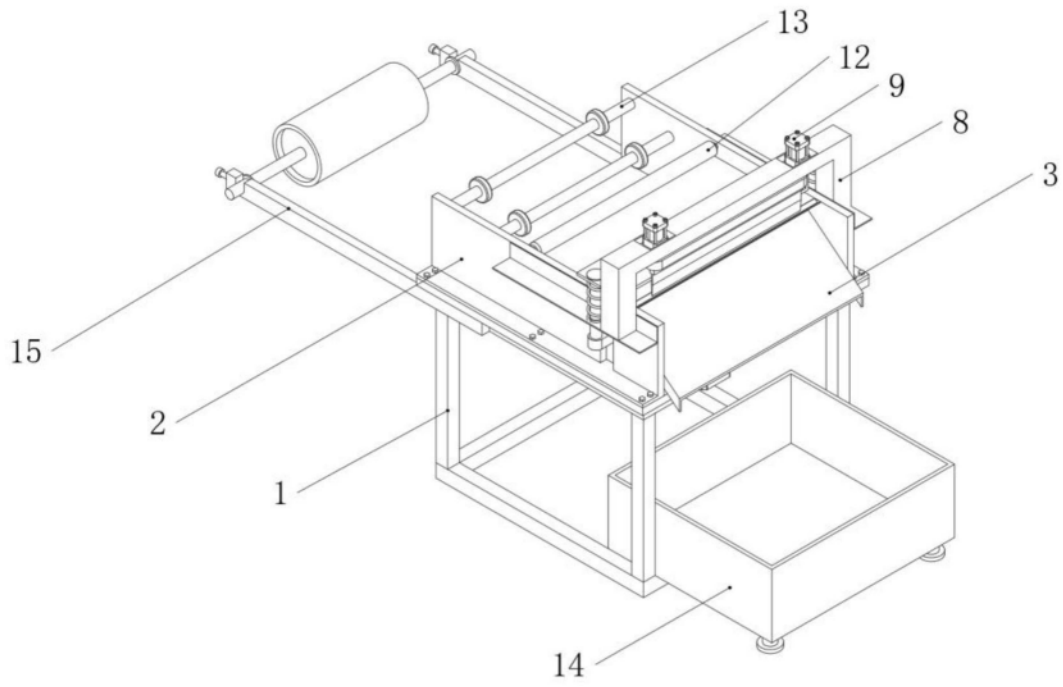


图2

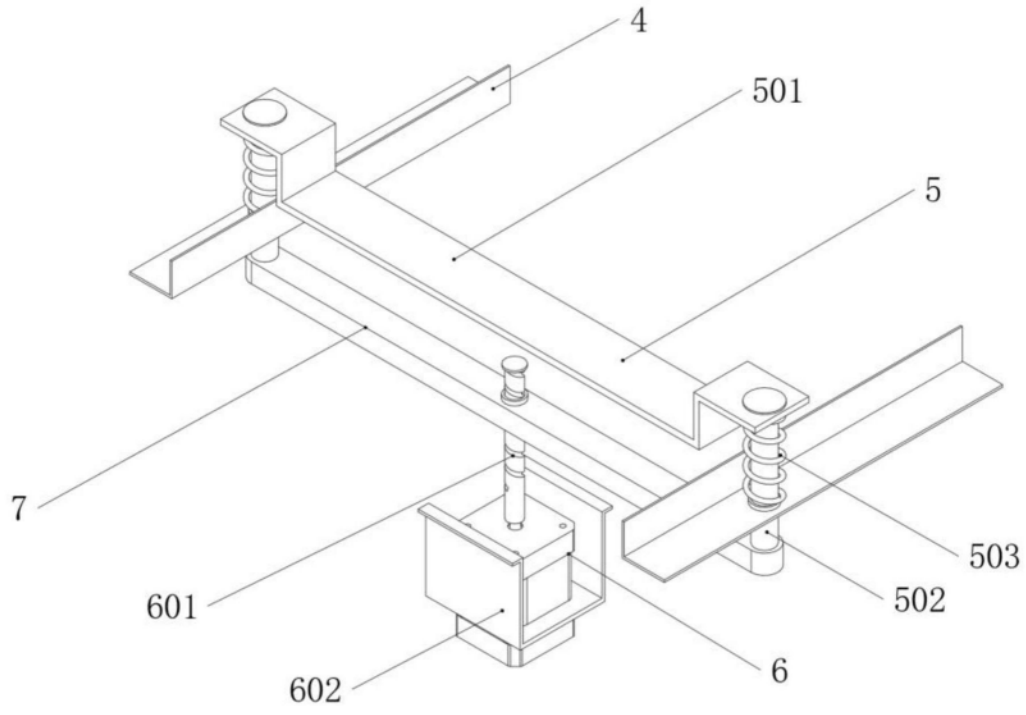


图3

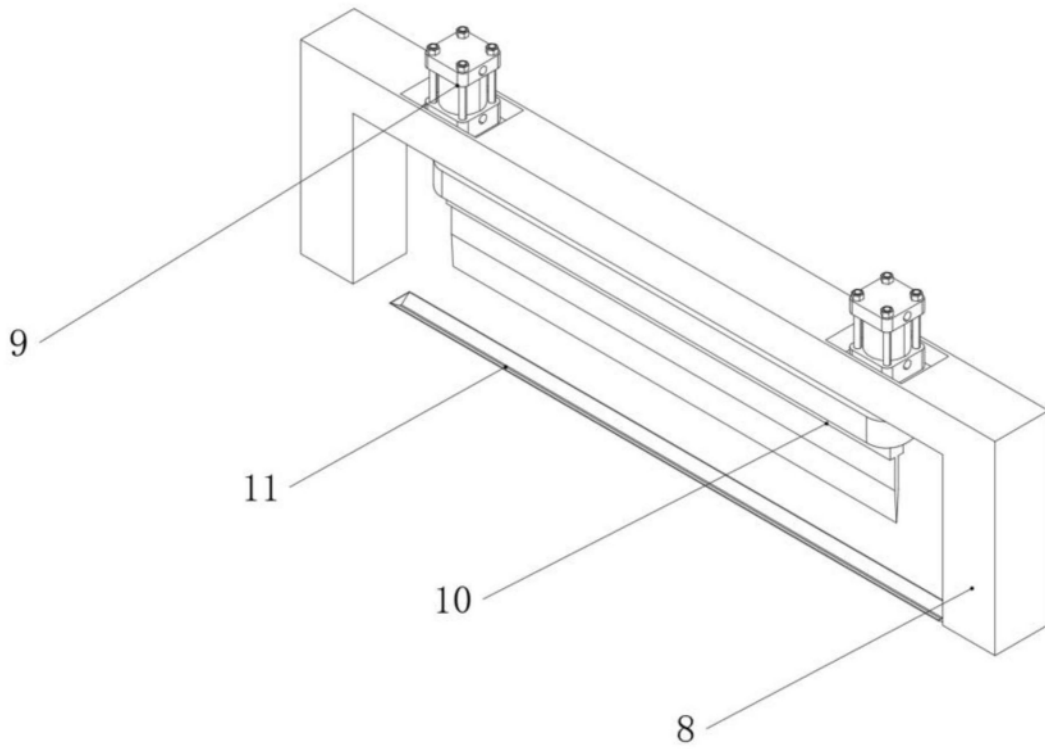


图4