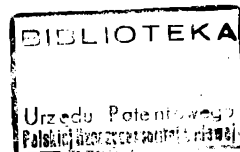


Warszawa, 20 kwietnia 1937 r.

URZĄD PATENTOWY



B60b 27/02



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 24607.

Kl. 63 d, 27.

Fabryka Wyrobów Metalowych N. Deres i S-ka
(Częstochowa, Polska).

Piasta, zwłaszcza do kół rowerowych, i sposób jej wyrobu.

Zgłoszono 26 kwietnia 1935 r.

Udzielono 27 lutego 1937 r.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest piasta, zwłaszcza do kół rowerowych, i sposób jej wyrobu. Piasty takie były dotychczas wytwarzane z jednego kawała przez obtaczanie części kuto-lanych lub kutych. Piasty takie posiadają, między innymi, tę wadę, że w razie jakiegokolwiek uszkodzenia, np. uszkodzenia otworu do zamocowania szprych, cała piasta musi być zastąpiona nową.

Piasta według niniejszego wynalazku usuwa powyższą wadę dzięki temu, że składa się z kilku części, połączonych ze sobą w dowolny sposób, np. przez tłoczenie, spawanie, lutowanie lub w podobny sposób. Poszczególne części piasty mogą być celowo wytworzone przez tłoczenie. Dzięki temu, że piasta składa się z kilku części, w

razie uszkodzenia wystarczy wymienić odnośną część bez potrzeby wyrzucania całej piasty. Oprócz tego uzyskuje się możliwość zastosowania dla każdej części najodpowiedniejszego dla niej materiału i sposobu wytwarzania. Ponadto obróbka poszczególnych części daje się łatwiej zautomatyzować, niż dotychczasowa, stosunkowo złożona obróbka całości.

Na załączonym rysunku przedstawiony jest przykład wykonania wynalazku.

Fig. 1 przedstawia w przekroju piastę już złożoną, a fig. 2 i 3 przedstawiają poszczególne części względnie kolejne stadia wytwarzania.

Piasta według wynalazku składa się z tulei 1, na której obu końcach osadzone są osłony nagwintowane 2, 2', z nasadzonymi

na nią pierścieniami 3, 3', zaopatrzonymi w otwory *a b*, *a' b'* do szprych. Piastę według wynalazku wykonywa się w ten sposób, że najpierw wykonywa się oddzielnie, np. przez wytłaczanie, pierścień 3 oraz osłonę 2 (fig. 2); ta ostatnia posiada nieco inny kształt niż gotowa osłona 2 według fig. 1 i 3. Następnie wtłacza się pierścień 3 na osłonę 2 tak, że powstaje zespół, uwidoczniony na fig. 3. Po wykonaniu otworu w części 3 zespół 2, 3 osadza się przez wtłaczanie na tulei 1.

Poszczególne części piasty według wynalazku mogą ulegać najrozmaitszym zmianom, zwłaszcza co do kształtu i ilości.

Zastrzeżenie patentowe.

Piasta, złożona z oddzielnie wykonanych osłon, pierścieni do szprych i części tulejowej, zwłaszcza do rowerów, znamieną tym, że osłony końcowe (2, 2') wraz z pierścieniami do szprych osadzone są na części tulejowej (1).

Fabryka Wyrobów
Metalowych
N. Deres i S - ka.
Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

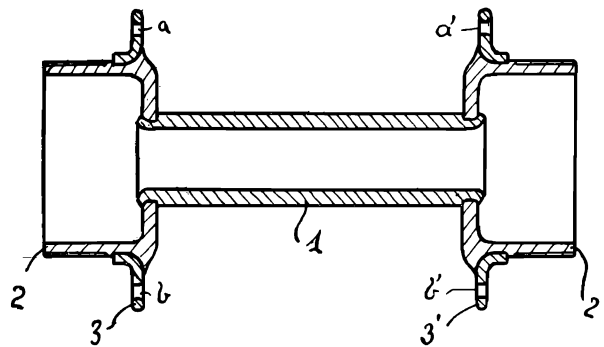


Fig. 2

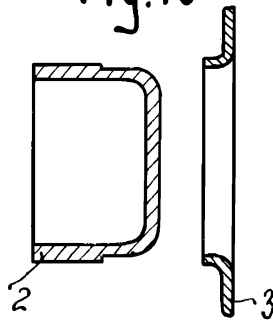


Fig. 3

