



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211138444 U

(45)授权公告日 2020.07.31

(21)申请号 201921149375.9

(22)申请日 2019.07.22

(73)专利权人 苍南县银丰胶粘制品有限公司

地址 325805 浙江省温州市苍南县金乡镇
工业区一街5号

(72)发明人 彭成银

(74)专利代理机构 北京科家知识产权代理事务
所(普通合伙) 11427

代理人 陈娟

(51)Int.Cl.

B32B 37/12(2006.01)

B32B 37/06(2006.01)

B32B 38/16(2006.01)

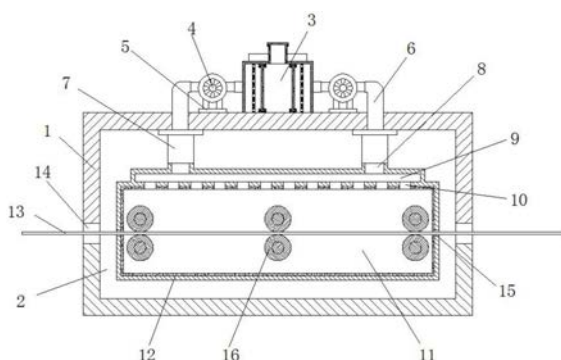
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种胶粘制品涂胶烘干装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种胶粘制品涂胶烘干装置,包括烘干箱,所述烘干箱的内腔设置有烘干室,所述烘干箱上端面的中部设置有送气室,所述送气室的两侧均连通有风机,所述风机通过安装底座安装在烘干箱的上端面,所述风机远离送气室的一侧通过进风管连通有加热器,所述加热器的下端通过出风管连通有高温室,所述高温室的下部设置有烘干腔,所述烘干箱的两侧壁均设置有物料口,所述烘干腔的内腔等距布置有导向辊,所述物料口之间设置有胶粘制品,本实用新型涉及胶粘制品加工技术领域。该胶粘制品涂胶烘干装置,解决了现有胶粘制品烘干加工过程中外界灰尘颗粒易于影响物料加工质量且烘干室存在热量损失较快的问题。



1. 一种胶粘制品涂胶烘干装置,包括烘干箱(1),其特征在于:所述烘干箱(1)的内腔设置有烘干室(2),所述烘干箱(1)上端面的中部设置有送气室(3),所述送气室(3)的两侧均连通有风机(4),所述风机(4)通过安装底座(5)安装在烘干箱(1)的上端面,所述风机(4)远离送气室(3)的一侧通过进风管(6)连通有加热器(7),所述加热器(7)的下端通过出风管(8)连通有高温室(9),所述高温室(9)的下腔壁均匀布置有导流孔(10),所述高温室(9)的下部设置有烘干腔(11),所述高温室(9)与烘干腔(11)通过所述导流孔(10)连通,所述烘干箱(1)的两侧壁均设置有物料口(14),所述烘干腔(11)的两侧壁均设置有敞口(15),所述烘干腔(11)的内腔等距布置有导向辊(16),所述物料口(14)之间设置有胶粘制品(13),所述胶粘制品(13)穿过导向辊(16)与敞口(15)的中部;

所述送气室(3)包括送气箱(31),所述送气箱(31)上端面的中部设置有进气通道(32),所述送气箱(31)的内腔设置有静电除尘板(35),所述静电除尘板(35)的上端面设置有静电极(36),所述静电极(36)通过电线电性连接有供电装置(37),所述供电装置(37)设置在送气箱(31)上端面的后部,所述送气箱(31)的内腔通过出气管(310)与风机(4)连通。

2. 根据权利要求1所述的一种胶粘制品涂胶烘干装置,其特征在于:所述烘干腔(11)的内腔壁上均设置有保温层(12)。

3. 根据权利要求1所述的一种胶粘制品涂胶烘干装置,其特征在于:所述进气通道(32)的上端可拆卸连接有防尘罩(33),所述防尘罩(33)与进气通道(32)螺纹连接。

4. 根据权利要求1所述的一种胶粘制品涂胶烘干装置,其特征在于:所述静电除尘板(35)通过安装座(34)同送气箱(31)的上腔壁与烘干箱(1)的上端面固定连接,所述静电除尘板(35)与安装座(34)可拆卸连接,所述送气箱(31)上腔壁位于静电除尘板(35)的上方设置有出口槽。

5. 根据权利要求1所述的一种胶粘制品涂胶烘干装置,其特征在于:所述送气箱(31)两侧腔壁与静电除尘板(35)之间均设置有扰流板(38),所述扰流板(38)上均匀布置有扰流孔(39)。

一种胶粘制品涂胶烘干装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及胶粘制品加工技术领域,具体为一种胶粘制品涂胶烘干装置。

背景技术

[0002] 复合机是将两层或两层以上相同或不同的材料如布和布,布和纸,布和人造革以及各种塑料、橡胶片材卷材把它们加热到溶化、半溶化状态或者用一种特制粘合剂复合为一体的机械,复合机的烘干装置,一般结构简单功能单一,即使在万级的洁净车间复合,但如果复合的基材不是在洁净车间生产的,就可能会粘有灰尘、细小的颗粒等,而且现有的烘干装置无法有效降低灰尘颗粒对于物料的质量影响,在进行烘干复合时灰尘颗粒大大影响产品的外观及性能,同时烘干过程中热量损失过快,不利于对物料的烘干,且造成资源的浪费。

实用新型内容

[0003] (一)解决的技术问题

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种胶粘制品涂胶烘干装置,解决了现有胶粘制品烘干加工过程中外界灰尘颗粒易于影响物料加工质量且烘干室存在热量损失较快的问题。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种胶粘制品涂胶烘干装置,包括烘干箱,所述烘干箱的内腔设置有烘干室,所述烘干箱上端面的中部设置有送气室,所述送气室的两侧均连通有风机,所述风机通过安装底座安装在烘干箱的上端面,所述风机远离送气室的一侧通过进风管连通有加热器,所述加热器的下端通过出风管连通有高温室,所述高温室的下腔壁均匀布置有导流孔,所述高温室的下部设置有烘干腔,所述高温室与烘干腔通过所述导流孔连通,所述烘干箱的两侧壁均设置有物料口,所述烘干腔的两侧壁均设置有敞口,所述烘干腔的内腔等距布置有导向辊,所述物料口之间设置有胶粘制品,所述胶粘制品穿过导向辊与敞口的中部;

[0007] 所述送气室包括送气箱,所述送气箱上端面的中部设置有进气通道,所述送气箱的内腔设置有静电除尘板,所述静电除尘板的上端面设置有静电极,所述静电极通过电线电性连接有供电装置,所述供电装置设置在送气箱上端面的后部,所述送气箱的内腔通过出气管与风机连通。

[0008] 优选的,所述烘干腔的内腔壁上均设置有保温层。

[0009] 优选的,所述进气通道的上端可拆卸连接有防尘罩,所述防尘罩与进气通道螺纹连接。

[0010] 优选的,所述静电除尘板通过安装座同送气箱的上腔壁与烘干箱的上端面固定连接,所述静电除尘板与安装座可拆卸连接,所述送气箱上腔壁位于静电除尘板的上方设置有出口槽。

[0011] 优选的,所述送气箱两侧腔壁与静电除尘板之间均设置有扰流板,所述扰流板上均匀布置有扰流孔。

[0012] (三)有益效果

[0013] 本实用新型提供了一种胶粘制品涂胶烘干装置。具备以下有益效果:

[0014] 该胶粘制品涂胶烘干装置,通过烘干腔的内腔壁上均设置有保温层,通过设置有保温层,能够延缓烘干腔内的热量损失,有效提高对于胶粘制品的烘干效果,同时起到有效的节约能耗的作用,进气通道的上端可拆卸连接有防尘罩,防尘罩与进气通道螺纹连接,通过设置有防尘罩,起到初级防尘与隔绝颗粒物的作用,同时采用螺纹连接的方式,能够便于拆卸下防尘罩进行清洁,避免防尘罩由于长时间使用,其上积累的较多的灰尘颗粒进入送气箱的内腔,静电除尘板通过安装座同送气箱的上腔壁与烘干箱的上端面固定连接,静电除尘板与安装座可拆卸连接,送气箱上腔壁位于静电除尘板的上方设置有出口槽,通过设置有静电除尘板,能够进一步避免灰尘颗粒进入烘干腔,通过静电除尘板与安装座可拆卸连接,同时在送气箱的上腔壁上设置有出口槽,能够便于拆卸下静电除尘板,以便对静电除尘板进行清洁,防止由于长时间使用静电除尘板,其上积累过多的灰尘颗粒进入烘干腔内,影响胶粘制品的烘干质量,送气箱两侧腔壁与静电除尘板之间均设置有扰流板,扰流板上均匀布置有扰流孔,通过设置有扰流板,能够有效防止风机的吸力直接作用在静电除尘板上,减少由于风机吸力带起静电除尘板上的灰尘颗粒,从而进一步保护烘干腔内胶粘制品的加工质量,从而达到了在烘干过程中减少灰尘颗粒对于胶粘制品烘干质量影响且有效延缓烘干腔内热量流失的目的。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型送气室结构示意图。

[0017] 图中:1烘干箱、2烘干室、3送气室、31送气箱、32进气通道、33防尘罩、34安装座、35静电除尘板、36静电极、37供电装置、38扰流板、39扰流孔、310出气管、4风机、5安装底座、6进风管、7加热器、8出风管、9高温室、10导流孔、11烘干腔、12保温层、13胶粘制品、14物料口、15敞口、16导向辊。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种胶粘制品涂胶烘干装置,包括烘干箱1,所述烘干箱1的内腔设置有烘干室2,所述烘干箱1上端面的中部设置有送气室3,所述送气室3的两侧均连通有风机4,所述风机4通过安装底座5安装在烘干箱1的上端面,所述风机4远离送气室3的一侧通过进风管6连通有加热器7,所述加热器7的下端通过出风管8连通有高温室9,所述高温室9的下腔壁均匀布置有导流孔10,所述高温室9的下部设置有烘干腔11,所述高温室9与烘干腔11通过所述导流孔10连通,所述烘干腔11的内腔壁上均均设

置有保温层12,通过设置有保温层12,能够延缓烘干腔11内的热量损失,有效提高对于胶粘制品13的烘干效果,同时起到有效的节约能耗的作用,所述烘干箱1的两侧壁均设置有物料口14,所述烘干腔11的两侧壁均设置有敞口15,所述烘干腔11的内腔等距布置有导向辊16,所述物料口14之间设置有胶粘制品13,所述胶粘制品13穿过导向辊16与敞口15的中部。

[0020] 所述送气室3包括送气箱31,所述送气箱31上端面的中部设置有进气通道32,所述进气通道32的上端可拆卸连接有防尘罩33,所述防尘罩33与进气通道32螺纹连接,通过设置有防尘罩33,起到初级防尘与隔绝颗粒物的作用,同时采用螺纹连接的方式,能够便于拆卸下防尘罩33进行清洁,避免防尘罩33由于长时间使用,其上积累的较多的灰尘颗粒进入送气箱31的内腔,所述送气箱31的内腔设置有静电除尘板35,所述静电除尘板35的上端面设置有静电极36,所述静电极36通过电线电性连接有供电装置37,所述供电装置37设置在送气箱31上端面的后部,所述静电除尘板35通过安装座34同送气箱31的上腔壁与烘干箱1的上端面固定连接,所述静电除尘板35与安装座34可拆卸连接,所述送气箱31上腔壁位于静电除尘板35的上方设置有出口槽,通过设置有静电除尘板35,能够进一步避免灰尘颗粒进入烘干腔11,通过静电除尘板35与安装座34可拆卸连接,同时在送气箱31的上腔壁上设置有出口槽,能够便于拆卸下静电除尘板35,以便对静电除尘板35进行清洁,防止由于长时间使用静电除尘板35,其上积累过多的灰尘颗粒进入烘干腔11内,影响胶粘制品13的烘干质量,所述送气箱31两侧腔壁与静电除尘板35之间均设置有扰流板38,所述扰流板38上均匀布置有扰流孔39,通过设置有扰流板38,能够有效防止风机4的吸力直接作用在静电除尘板35上,减少由于风机4吸力带起静电除尘板35上的灰尘颗粒,从而进一步保护烘干腔11内胶粘制品13的加工质量,所述送气箱31的内腔通过出气管310与风机4连通。

[0021] 工作时,通过设置有保温层12,能够延缓烘干腔11内的热量损失,有效提高对于胶粘制品13的烘干效果,同时起到有效的节约能耗的作用,通过设置有防尘罩33,起到初级防尘与隔绝颗粒物的作用,同时采用螺纹连接的方式,能够便于拆卸下防尘罩33进行清洁,避免防尘罩33由于长时间使用,其上积累的较多的灰尘颗粒进入送气箱31的内腔,通过设置有静电除尘板35,能够进一步避免灰尘颗粒进入烘干腔11,通过静电除尘板35与安装座34可拆卸连接,同时在送气箱31的上腔壁上设置有出口槽,能够便于拆卸下静电除尘板35,以便对静电除尘板35进行清洁,防止由于长时间使用静电除尘板35,其上积累过多的灰尘颗粒进入烘干腔11内,影响胶粘制品13的烘干质量,通过设置有扰流板38,能够有效防止风机4的吸力直接作用在静电除尘板35上,减少由于风机4吸力带起静电除尘板35上的灰尘颗粒,从而进一步保护烘干腔11内胶粘制品13的加工质量,从而达到了在烘干过程中减少灰尘颗粒对于胶粘制品13烘干质量影响且有效延缓烘干腔11内热量流失的目的。

[0022] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下。由语句“包括一个……限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素”。

[0023] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,

可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

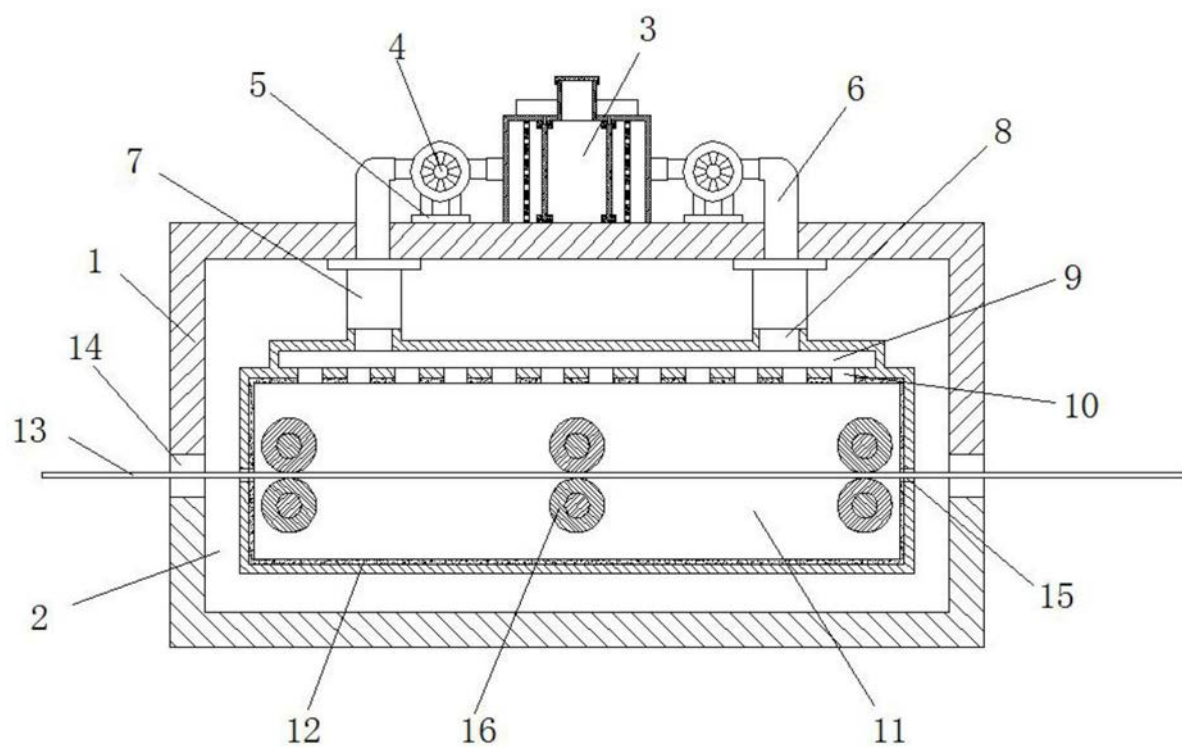


图1

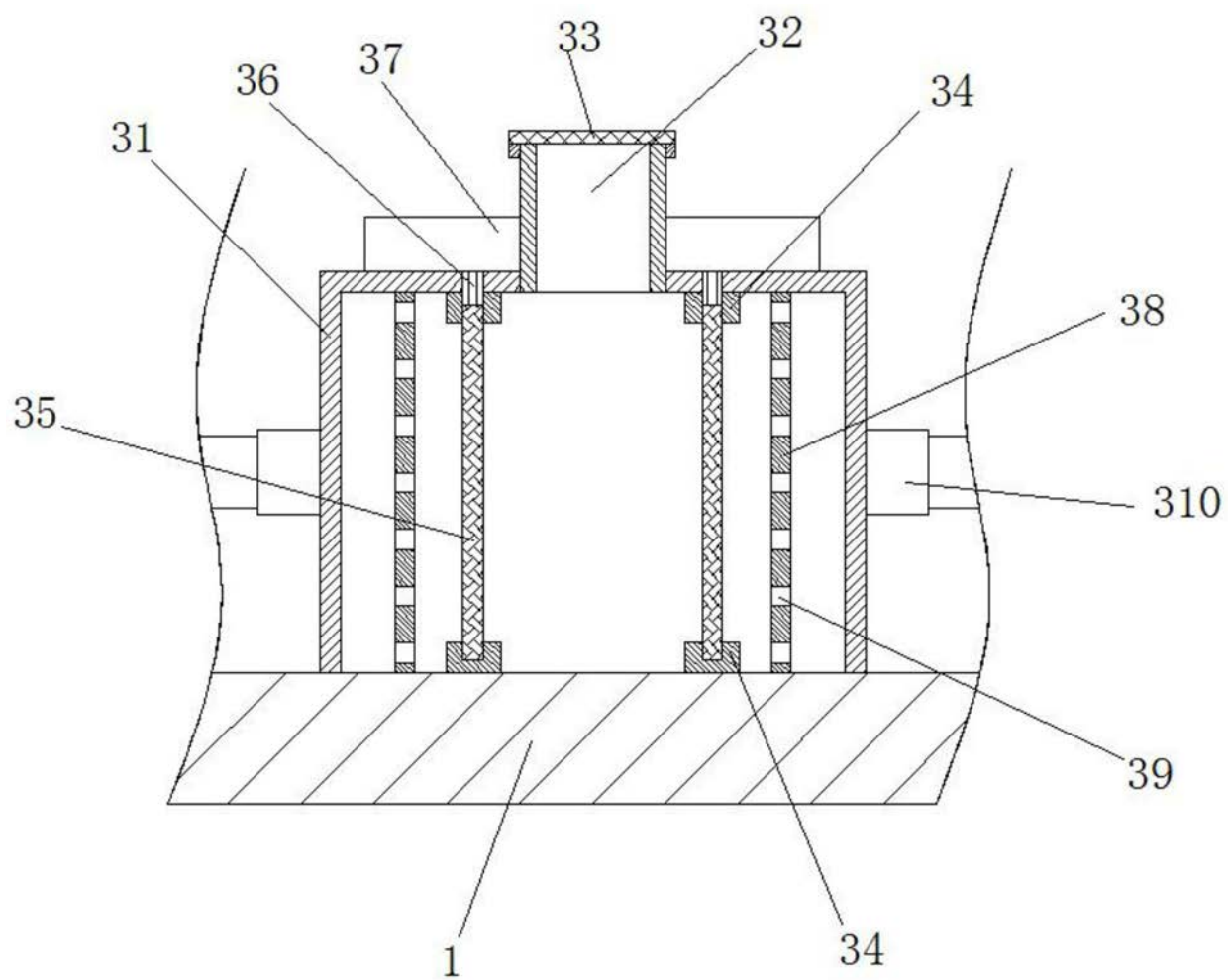


图2