



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104511805 A

(43) 申请公布日 2015. 04. 15

(21) 申请号 201310463093. 7

(22) 申请日 2013. 10. 08

(71) 申请人 天太·郭元焜

地址 663700 云南省文山壮族苗族自治州马
关县兴隆路 116 号

(72) 发明人 天太·郭元焜

(51) Int. Cl.

B24B 5/04(2006. 01)

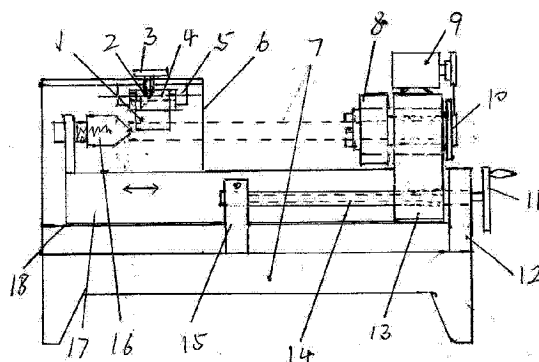
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

台式轴销打磨机

(57) 摘要

台式轴销打磨机,是由砂磨石、调节螺杆、微调手柄、夹板、支架、支座、床身、夹头、电机、皮带轮、手柄、支撑座、溜板箱、螺杆、固定座、顶尖、拖板、导轨组成,砂磨石可做成半圆弧形,被夹持在夹板上,在支架上有微调手柄,通过调节螺杆可调节砂磨石的径向位移。使用时,将需打磨的轴销让顶尖顶住,另一端使夹头夹紧轴销,先将微调手柄调节到使砂磨石与被磨轴销有一定的间隙,再开动电机,然后再调节微调手柄,使砂磨石对轴销有一定的砂磨量,这时,可调节拖板平行移动,使整个轴销的圆周面都得到抛光砂磨,根据对轴销直径及光洁度的要求,可再次调节微调手柄,增加砂磨石对轴销的磨量,直到达到要求即可。



1. 台式轴销打磨机,是由砂石、调节轴杆、微调节手柄、夹板、支架、支座、被磨轴、夹头、电机、皮带轮、手柄、支撑座、螺母、螺杆、固定座、顶夹、滑导、导轨组成,其特征在于砂磨石可做成半圆弧形,被夹持在夹板上。

2. 根据权利要求1所述的台式轴销打磨机,其特征在于在支架上有微调手柄,通过调节螺杆可调节砂磨石的径向位移。

3. 根据权利要求1所述的台式轴销打磨机,其特征在于拖板另一端上安装有夹头,用于夹持轴销。

4. 根据权利要求1所述的台式轴销打磨机,其特征在于床身上固定有支撑座和固定座,螺杆与支撑座及固定座属于动配合。

5. 根据权利要求1所述的台式轴销打磨机,其特征在于内置于溜板箱中的螺母与螺杆相配。

台式轴销打磨机

技术领域

[0001] 台式轴销打磨机,属轴销打磨机器。

背景技术

[0002] 以往的轴销打磨机大多属于由砂轮高速转动对轴进行打磨的,而且大多限于对较大的主轴进行光磨,对于一般的小修理店及家庭实验用需要光磨的轴销却很小,没有一台小型的轴销打磨机,十分不方便。

发明内容

[0003] 本发明的目的是发明一种实用于小修理店及家庭实验用的轴销打磨机。

[0004] 台式轴销打磨机,是由砂磨石、调节螺杆、微调手柄、夹板、支架、支座、床身、夹头、电机、皮带轮、手柄、支撑座、溜板箱、螺杆、固定座、顶尖、拖板、导轨组成,砂磨石可做成半圆弧形,被夹持在夹板上,在支架上有微调手柄,通过调节螺杆可调节砂磨石的径向位移,在拖板一端的支架上装有顶尖,拖板另一端上安装有夹头,用于夹持轴销,顶尖与夹头圆心处于同一轴心线上,夹头座上装有电机,通过皮带轮变速,使夹头获得不同的转速,床身上固定有支撑座和固定座,螺杆与支撑座及固定座属于动配合,内置于溜板箱中的螺母与螺杆相配,这样,当摇动手柄使螺杆转动时,整个拖板就可以在床身上的导轨上平行滑移,由于砂磨石是固定不动的,那么,高速转动的轴销在随拖板平行移动时,整个轴销表面就可以得到均匀的抛光打磨。使用时,将需打磨的轴销让顶尖顶住,另一端使夹头夹紧轴销,先将微调手柄调节到使砂磨石与被磨轴销有一定的间隙,再开动电机,然后再调节微调手柄,使砂磨石对轴销有一定的砂磨量,这时,可调节拖板平行移动,使整个轴销的圆周面都得到抛光砂磨,根据对轴销直径及光洁度的要求,可再次调节微调手柄,增加砂磨石对轴销的磨量,直到达到要求即可。

[0005] 附图说明:图1为本发明的结构示意图。

[0006] 图中,1为砂磨石,2为调节螺杆,3为微调手柄,4为夹板,5为支架,6为支座,7为床身,8为夹头,9为电机,10为皮带轮,11为手柄,12为支撑座,13为溜板箱,14为螺杆,15为固定座,16为顶尖,17为拖板,18为导轨。

[0007] 具体实施方式:台式轴销打磨机,是由砂磨石(1)、调节螺杆(2)、微调手柄(3)、夹板(4)、支架(5)、支座(6)、床身(7)、夹头(8)、电机(9)、皮带轮(10)、手柄(11)、支撑座(12)、溜板箱(13)、螺杆(14)、固定座(15)、顶尖(16)、拖板(17)、导轨(18)组成,砂磨石可做成半圆弧形,被夹持在夹板上,在支架上有微调手柄,通过调节螺杆可调节砂磨石的径向位移。

[0008] 使用时,将需打磨的轴销让顶尖顶住,另一端使夹头夹紧轴销,先将微调手柄调节到使砂磨石与被磨轴销有一定的间隙,再开动电机,然后再调节微调手柄,使砂磨石对轴销有一定的砂磨量,这时,可调节拖板平行移动,使整个轴销的圆周面都得到抛光砂磨,根据对轴销直径及光洁度的要求,可再次调节微调手柄,增加砂磨石对轴销的磨量,直到达到

要求即可。

