



(21)申请号 201821533823.0

(22)申请日 2018.09.19

(73)专利权人 苏州圣迪尔机电科技有限公司

地址 215400 江苏省苏州市太仓市双凤镇
凤南路10号

(72)发明人 徐建凯

(51)Int.Cl.

B41F 35/04(2006.01)

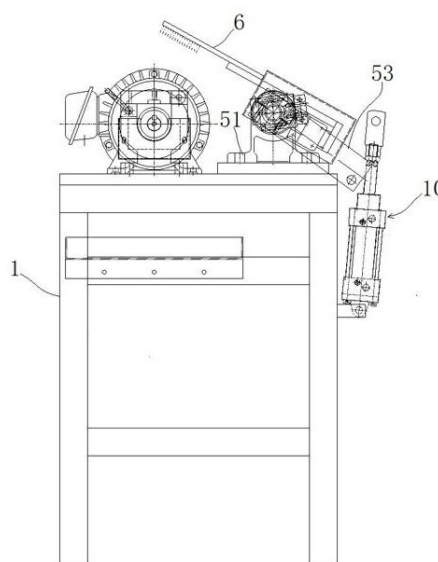
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

网纹辊清洗机

(57)摘要

本实用新型公开了一种网纹辊清洗机,包括机架;电机,固定于所述机架上;网纹辊安装机构,安装于所述机架上;网纹辊转动式安装于所述网纹辊安装机构上;联轴器,连接于所述电机的机轴和所述网纹辊的一端;铜刷安装机构,安装于所述机架上;铜刷,安装于所述铜刷安装机构上,所述铜刷位于所述网纹辊上方;第一料盒,安装于所述机架上,且所述网纹辊位于所述第一料盒中。本实用新型的网纹辊清洗机,要将其网纹辊固定在机架上就能固定其自动清洗无需其他操作,同时保证清洁后的品质;其清洁效果佳,同时,结构简单,降低了清洗成本。



1. 一种网纹辊清洗机, 其特征在于, 包括
机架;
电机, 固定于所述机架上;
网纹辊安装机构, 安装于所述机架上; 网纹辊转动式安装于所述网纹辊安装机构上;
联轴器, 连接于所述电机的机轴和所述网纹辊的一端;
铜刷安装机构, 安装于所述机架上;
铜刷, 安装于所述铜刷安装机构上, 所述铜刷位于所述网纹辊上方;
第一料盒, 安装于所述机架上, 且所述网纹辊位于所述第一料盒中。
2. 根据权利要求1所述的网纹辊清洗机, 其特征在于, 所述铜刷安装机构包括
安装架;
转轴, 安装于所述安装架上;
连接板, 安装于所述转轴上;
运动机构, 安装于所述连接板上;
所述铜刷固定于所述运动机构上并沿所述转轴的周向往复运动。
3. 根据权利要求2所述的网纹辊清洗机, 其特征在于, 所述运动机构包括滑动气缸。
4. 根据权利要求3所述的网纹辊清洗机, 其特征在于, 还包括压持机构, 其固定于所述机架上, 且与所述连接板连接。
5. 根据权利要求4所述的网纹辊清洗机, 其特征在于, 所述压持机构为一压持气缸, 所述压持气缸的缸体固定于所述机架上, 所述压持气缸的活塞杆连接至所述连接板。
6. 根据权利要求1所述的网纹辊清洗机, 其特征在于, 所述第一料盒中存有清洗溶剂, 在竖直方向上, 该网纹辊的二分之一至三分之二浸没于所述清洗溶剂的液面。
7. 根据权利要求1所述的网纹辊清洗机, 其特征在于, 还包括第二料盒, 位于所述第一料盒的下方。
8. 根据权利要求7所述的网纹辊清洗机, 其特征在于, 还包括一气动泵以及连接管, 所述气动泵通过连接管连通所述第一料盒和第二料盒。

网纹辊清洗机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及网纹辊清洗等领域，具体为一种网纹辊清洗机。

背景技术

[0002] 网纹辊是柔版印刷机的核心部件，它负责向印版上均匀地传递一定量的油墨。随着微凹涂布头在保护膜，功能膜以及光学膜生产上面的广泛运用，对于选取各种不同规格的网纹辊，代替不同的上胶量。导致每家企业的网纹辊种类更换平凡，造成网纹辊的清洁不方便的问题。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是：提供一种网纹辊清洗机，以方便清洁网纹辊，提高网纹辊的清洗效率。

[0004] 实现上述目的的技术方案是：一种网纹辊清洗机，包括机架；电机，固定于所述机架上；网纹辊安装机构，安装于所述机架上；网纹辊转动式安装于所述网纹辊安装机构上；联轴器，连接于所述电机的机轴和所述网纹辊的一端；铜刷安装机构，安装于所述机架上；铜刷，安装于所述铜刷安装机构上，所述铜刷位于所述网纹辊上方；第一料盒，安装于所述机架上，且所述网纹辊位于所述第一料盒中。

[0005] 在本实用新型一实施例中，所述铜刷安装机构包括安装架；转轴，安装于所述安装架上；连接板，安装于所述转轴上；运动机构，安装于所述连接板上；所述铜刷固定于所述运动机构上并沿所述转轴的周向往复运动。

[0006] 在本实用新型一实施例中，所述运动机构包括滑动气缸。

[0007] 在本实用新型一实施例中，所述的网纹辊清洗机还包括压持机构，其固定于所述机架上，且与所述连接板连接。

[0008] 在本实用新型一实施例中，所述压持机构为一压持气缸，所述压持气缸的缸体固定于所述机架上，所述压持气缸的活塞杆连接至所述连接板。

[0009] 在本实用新型一实施例中，所述第一料盒中存有清洗溶剂，在竖直方向上，该网纹辊的二分之一至三分之二浸没于所述清洗溶剂的液面。

[0010] 在本实用新型一实施例中，所述的网纹辊清洗机还包括第二料盒，位于所述第一料盒的下方。

[0011] 在本实用新型一实施例中，所述的网纹辊清洗机还包括一气动泵以及连接管，所述气动泵通过连接管连通所述第一料盒和第二料盒。

[0012] 本实用新型的优点是：本实用新型的网纹辊清洗机，要将其网纹辊固定在机架上就能固定其自动清洗无需其他操作，同时保证清洁后的品质；其清洁效果佳，同时，结构简单，降低了清洗成本。

附图说明

[0013] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步解释。

[0014] 图1是本实用新型实施例的网纹辊清洗机的侧面部分示意图。

[0015] 图2是本实用新型实施例的网纹辊清洗机的正面部分示意图。

[0016] 图3是本实用新型实施例的运动机构的结构示意图。

[0017] 其中，

[0018]	1机架；	2电机；
[0019]	3网纹辊安装机构；	4联轴器；
[0020]	5铜刷安装机构；	6铜刷；
[0021]	7第一料盒；	8第二料盒；
[0022]	10压持机构；	9网纹辊
[0023]	51安装架；	52转轴；
[0024]	53连接板；	54运动机构。

具体实施方式

[0025] 以下实施例的说明是参考附加的图式，用以例示本实用新型可用以实施的特定实施例。本实用新型所提到的方向用语，例如「上」、「下」、「前」、「后」、「左」、「右」、「顶」、「底」等，仅是参考附加图式的方向。因此，使用的方向用语是用以说明及理解本实用新型，而非用以限制本实用新型。

[0026] 实施例：如图1至图3所示，一种网纹辊清洗机，包括机架1、电机2、网纹辊安装机构3、联轴器4、铜刷安装机构5、铜刷6、第一料盒7、第二料盒8和气动泵和连接管。

[0027] 所述机架1可以是钢结构机架1，通过钢管焊接而成。也可以是其他形式的硬质机架1。

[0028] 所述电机2固定于所述机架1上，电机2的机轴水平设置。

[0029] 所述网纹辊安装机构3与所述电机2配合安装于所述机架1上。网纹辊安装机构3上设有安装孔，该安装孔内设有轴承。

[0030] 所述网纹辊9转动式安装于所述网纹辊安装机构3上的轴承中，所述网纹辊9的中心轴线的与所述机轴的中心轴线在同一直线上。

[0031] 所述联轴器4连接于所述电机2的机轴和所述网纹辊9的一端。

[0032] 所述铜刷安装机构5安装于所述机架1上。具体的，所述铜刷安装机构5包括安装架51、转轴52、连接板53、运动机构54。所述转轴52安装于所述安装架51上；所述连接板53安装于所述转轴52上；运动机构安装于所述连接板53上；所述铜刷6固定于所述运动机构上。所述铜刷6固定于所述运动机构上并沿所述转轴52的周向往复运动。所述铜刷6位于所述网纹辊9上方。所述运动机构包括一滑动气缸、安装轴以及安装于安装轴上的滑动件，滑动件连接于连接板53上，滑动气缸带动滑动件在安装轴上来回滑动。

[0033] 所述的网纹辊清洗机还包括压持机构10，其固定于所述机架1上，且与所述连接板53连接。所述压持机构10为一压持气缸，所述压持气缸的缸体固定于所述机架上，所述压持气缸的活塞杆铰接至所述连接板53。

[0034] 所述第一料盒7安装于所述机架1上，且所述网纹辊9位于所述第一料盒7中。所述

第一料盒7中存有清洗溶剂,在竖直方向上,该网纹辊9的三分之一至三分之二浸没于所述清洗溶剂的液面。

[0035] 所述的网纹辊清洗机还包括第二料盒8,位于所述第一料盒7的下方。所述的网纹辊清洗机还包括一气动泵以及连接管,所述气动泵通过连接管连通所述第一料盒7和第二料盒8。

[0036] 工作工程:

[0037] 首先将网纹辊9放置网纹辊安装机构3上进行固定,进行网纹辊9下端第一料盒7添加的清洗溶剂超过网纹辊9一半位置,电机2带动网纹辊9转动,旋转时,清洗溶剂会溢出第一料盒7并流向第二料盒8,第二料盒8里面清洗溶剂再通过气动泵送至小料盒进行循环,铜刷6通过压持机构10上下压持在网纹辊9的表面,运动机构带动铜刷6沿着网纹辊9的轴向进行往返运动使其对轮面清洁。

[0038] 以上仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

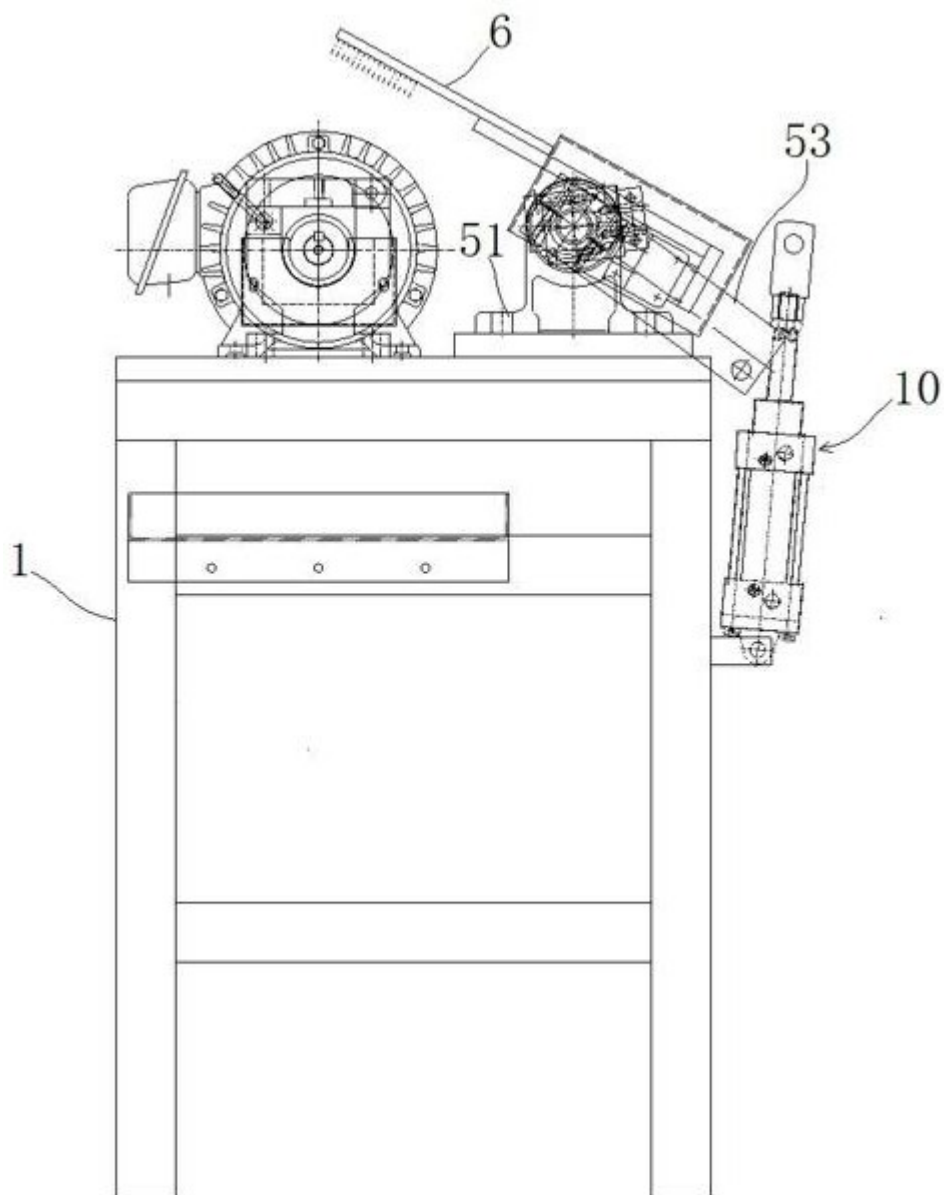


图1

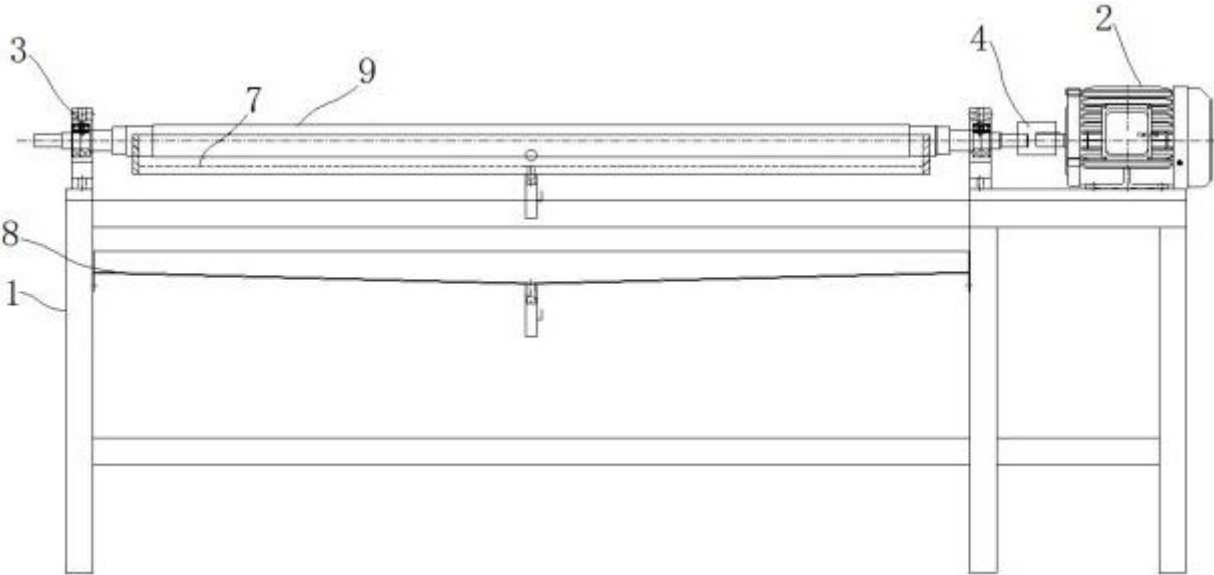


图2

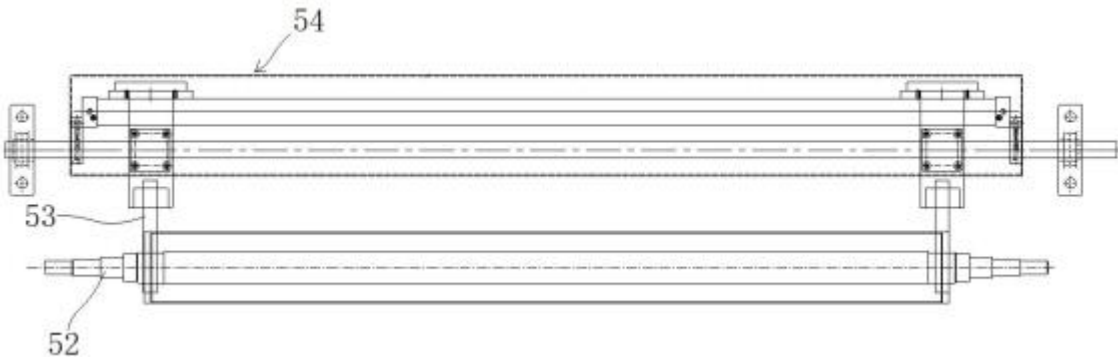


图3