

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載
 【部門区分】第2部門第2区分
 【発行日】平成27年9月17日(2015.9.17)

【公表番号】特表2014-527468(P2014-527468A)
 【公表日】平成26年10月16日(2014.10.16)
 【年通号数】公開・登録公報2014-057
 【出願番号】特願2014-526143(P2014-526143)
 【国際特許分類】

B 2 1 D 22/20 (2006.01)
 B 0 5 D 7/14 (2006.01)
 B 2 1 D 22/22 (2006.01)
 B 2 1 D 24/10 (2006.01)
 B 2 1 D 53/88 (2006.01)

【F I】

B 2 1 D 22/20 G
 B 0 5 D 7/14 J
 B 2 1 D 22/22
 B 2 1 D 24/10
 B 2 1 D 53/88 Z

【手続補正書】

【提出日】平成27年7月28日(2015.7.28)

【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

物品の一部分の複雑又は複合的な湾曲した3次元表面の塗装方法であって、
 塗膜を提供する工程と、
 対向する主面を有するシートメタルを提供する工程と、
 第1部分と前記第1部分の外周に第2部分とを備える塗装されたシートメタル積層板を
 形成するために、前記塗膜を前記シートメタルの主面上に積層する工程と、
 前記塗装されたシートメタル積層板の第1部分を、複雑又は複合的な湾曲した3次元形
 状を有する物品の成形された部分に永久変形させる工程と、
 前記永久変形工程の初期段階中に、前記塗装されたシートメタル積層板の第2部分を固
 定するために初期力を付加する工程と、
 前記永久変形工程の後期段階中に、前記塗装されたシートメタル積層板の第2部分を固
 定するために後期力を付加する工程と、を含み、
 前記後期力が、前記初期力よりも大きい、方法。

【請求項2】

塗装されたシートメタル積層板を成形するようにシートメタルの主面に積層された塗膜
 を備える物品であって、
 前記塗装されたシートメタル積層板は、第1部分と、前記第1部分の外周に第2部分と
、を備えており、
 前記第1部分は、複雑又は複合的な湾曲した3次元形状を有し、
 前記第1部分の内部の前記塗膜の少なくとも一部分は、複雑又は複合的な湾曲した3次
 元形状へと前記塗膜のその部分が永久変形されるように延伸されたことを示す引張りプロ

ファイル又は延伸ひずみプロファイルを呈し、

前記第 2 部分の内部の前記塗膜の少なくとも一部分は、前記塗膜のその部分が圧縮力又はクランプ力の下で定位置に固定されたことを示す圧縮ひずみプロファイルを呈し、一方、前記塗装されたシートメタル積層板の前記第 1 部分が複雑又は複合的な湾曲した 3 次元形状へと永久変形されるように延伸される、物品。