



# (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207812048 U

(45)授权公告日 2018.09.04

(21)申请号 201721891274.X

(22)申请日 2017.12.28

(73)专利权人 浙江美嘉标服饰有限公司

地址 311106 浙江省杭州市余杭区兴国路  
522号

(72)发明人 徐助桂

(74)专利代理机构 杭州杭诚专利事务所有限公  
司 33109

代理人 尉伟敏 杨冠南

(51)Int.Cl.

D05B 35/06(2006.01)

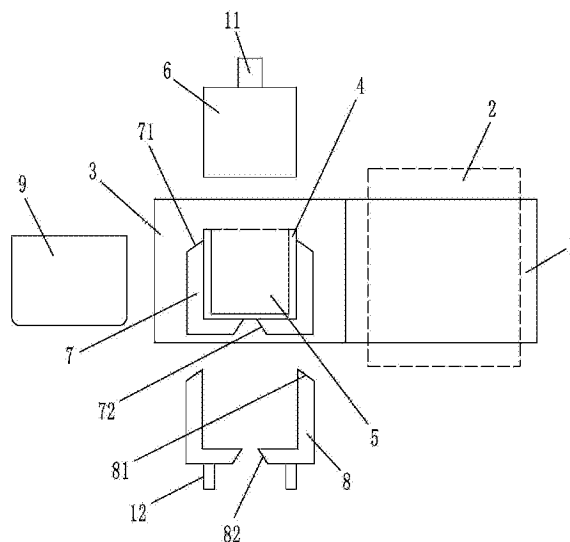
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

## (54)实用新型名称

一种口袋免烫缝接模板

## (57)摘要

本实用新型涉及一种缝纫模具,尤其是涉及一种口袋免烫缝接模板。口袋免烫缝接模板,包括用于支撑底布的底板和用于固定口袋布的双层基板,底板和双层基板通过对折痕相连接,双层基板包括下基板和上基板,双层基板上设置有缝纫槽,缝纫槽围绕呈与口袋形状相配合的活动支撑片,活动支撑片上可拆卸连接有口袋压板,活动支撑片的上端与下基板一体相连,双层基板上对称设置有L形滑腔,两个L形滑腔围绕缝纫槽设置在下基板和上基板之间,L形滑腔内滑动连接有推板。本实用新型具有能够提高口袋缝接精度和效率、保证口袋平整等有益效果。



1. 一种口袋免烫缝接模板,其特征在于,包括用于支撑底布的底板和用于固定口袋布的双层基板,底板和双层基板通过对折痕相连接,双层基板包括下基板和上基板,双层基板上设置有缝纫槽,缝纫槽围绕呈与口袋形状相配合的活动支撑片,活动支撑片上可拆卸连接有口袋压板,活动支撑片的上端与下基板一体相连,双层基板上对称设置有L形滑腔,两个L形滑腔围绕缝纫槽设置在下基板和上基板之间,L形滑腔内滑动连接有推板。

2. 根据权利要求1所述的一种口袋免烫缝接模板,其特征在于,所述的L形滑腔位于缝纫槽侧面的一端设置有用于使推板向活动支撑片中心靠拢的第一滑腔导向面,推板的一端设置有与第一滑腔导向面相配合的第一推板导向面。

3. 根据权利要求1所述的一种口袋免烫缝接模板,其特征在于,所述的L形滑腔位于缝纫槽底面的一端设置有用于使推板向活动支撑片中心靠拢的第二滑腔导向面,推板的一端设置有与第二滑腔导向面相配合的第二推板导向面。

4. 根据权利要求1或2或3所述的一种口袋免烫缝接模板,其特征在于,所述的口袋压板上端边缘设置有拉手。

5. 根据权利要求1或2或3所述的一种口袋免烫缝接模板,其特征在于,所述的推板远离活动支撑片的一端设置有推片。

## 一种口袋免烫缝接模板

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种缝纫模具,尤其是涉及一种口袋免烫缝接模板。

### 背景技术

[0002] 服装上通常设置口袋,例如衬衫位于胸前的位置的口袋。这类口袋在缝接时通常采用人工定位的方式,通过操作人员的经验和手动调整来对口袋布定位和缝接,缝接成的口袋误差较大,而且任意两个口袋之间的尺寸之间也存在较大的误差。这类口袋在缝接完成后需要经过熨烫的方式将口袋布熨平在底布上,避免口袋隆起,额外增加了熨烫的工序,导致整个生产周期延长。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型主要是针对上述问题,提供一种能够提高口袋缝接精度和效率、保证口袋平整、无需熨烫工序、提高口袋缝接精度、缩短生产周期的口袋免烫缝接模板。

[0004] 本实用新型的目的主要是通过下述方案得以实现的:一种口袋免烫缝接模板,包括用于支撑底布的底板和用于固定口袋布的双层基板,底板和双层基板通过对折痕相连接,双层基板包括下基板和上基板,双层基板上设置有缝纫槽,缝纫槽围绕呈与口袋形状相配合的活动支撑片,活动支撑片上可拆卸连接有口袋压板,活动支撑片的上端与下基板一体相连,双层基板上对称设置有L形滑腔,两个L形滑腔围绕缝纫槽设置在下基板和上基板之间,L形滑腔内滑动连接有推板。将双层基板和底板通过对折痕一左一右打开,将底布固定放置在底板上,将口袋布沿着缝纫槽套在活动支撑片上,此时,口袋布的中部位于活动支撑板下方,口袋布的边缘位于上基板上。将口袋压板设置在活动支撑板上,推动推板,第一滑腔导向面和第二滑腔导向面对推板上相应的第一推板导向面和第二推板导向面导向,使推板朝向活动支撑板的中心方向靠拢,与此同时,利用推板将口袋布的边缘压在口袋压板上方形形成折弯部,实现口袋布的定位。将双层基板沿着对折痕对折扣压在底板上的底布上方,此时,口袋布边缘被推板压住的部位贴合在底布上。拉动推板,使推板朝向远离活动支撑片的中心方向远离口袋布,拉动口袋压板,将口袋压板从上基板和下基板之间抽离。沿着缝纫槽将口袋布边缘折弯部缝接固定在底布上。将缝接了口袋布的底布抽出,此时,口袋布能够从活动支撑片周围的缝纫槽处从活动支撑片上抽离,完成口袋的缝接。活动支撑板能够对口袋布支撑,利用口袋压板限制口袋布最终形成的口袋的大小,降低口袋缝接的误差,保证任意两个口袋的大小之间的误差更小。而且利用口袋压板能够保证口袋布平整,当口袋缝接完成后,口袋平整的贴合在底布上,不会出现隆起,无需经过熨烫工序,提高缝接效率。整个模具能够便于操作,保证口袋的大小能够在缝接前得到限制,提高口袋的缝接精度和效率,保证口袋平整,无需额外增加熨烫工序,缩短生产周期。

[0005] 作为优选,所述的L形滑腔位于缝纫槽侧面的一端设置有用于使推板向活动支撑片中心靠拢的第一滑腔导向面,推板的一端设置有与第一滑腔导向面相配合的第一推板导向面。L形滑腔位于缝纫槽侧面的一端设置第一滑腔导向面,当推板推动时,推板上第一推

板导向面与L形滑腔上的第一滑腔导向面接触,利用倾斜的第一滑腔导向面对推板导向,使推板朝向活动支撑片的中心方向靠拢,进而能够将口袋布的边缘由口袋布的侧面向活动支撑片和口袋压板方向折弯挤压。

[0006] 作为优选,所述的L形滑腔位于缝纫槽底面的一端设置有用使推板向活动支撑片中心靠拢的第二滑腔导向面,推板的一端设置有与第二滑腔导向面相配合的第二推板导向面。L形滑腔位于缝纫槽底面的一端设置第二滑腔导向面,当推板推动时,推板上第二推板导向面与L形滑腔上的第二滑腔导向面接触,利用倾斜的第二滑腔导向面对推板导向,使推板朝向活动支撑片的中心方向靠拢,进而能够将口袋布的边缘由口袋布的底面向活动支撑片和口袋压板方向折弯挤压。

[0007] 作为优选,所述的口袋压板上端边缘设置有拉手。操作人员能够通过拉手来插入和抽离口袋压板,避免口袋压板受力弯曲,保证口袋缝接精度。

[0008] 作为优选,所述的推板远离活动支撑片的一端设置有推片。操作人员能够通过推片来推动和抽离推板,避免推板受力弯曲,保证口袋缝接精度。

[0009] 一种上述的一种口袋免烫缝接模板的使用方法,使用步骤如下:1)将双层基板和底板通过对折痕一左一右打开,将底布固定放置在底板上,将口袋布沿着缝纫槽套在活动支撑片上,此时,口袋布的中部位于活动支撑板下方,口袋布的边缘位于上基板上;2)将口袋压板设置在活动支撑板上;3)推动推板,第一滑腔导向面和第二滑腔导向面对推板上相应的第一推板导向面和第二推板导向面导向,使推板朝向活动支撑板的中心方向靠拢,与此同时,利用推板将口袋布的边缘压在口袋压板上方形形成折弯部,实现口袋布的定位;4)将双层基板沿着对折痕对折扣压在底板上的底布上方,此时,口袋布边缘被推板压住的部位贴合在底布上;5)拉动推板,使推板朝向远离活动支撑片的中心方向远离口袋布,拉动口袋压板,将口袋压板从上基板和下基板之间抽离;6)沿着缝纫槽将口袋布边缘折弯部缝接固定在底布上;7)将缝接了口袋布的底布抽出,此时,口袋布能够从活动支撑片周围的缝纫槽处从活动支撑片上抽离,完成口袋的缝接。

[0010] 作为优选,步骤3)中推板推动时,导向凸起能够对推板导向,使推板倾斜。

[0011] 因此,本实用新型的一种口袋免烫缝接模板具备下述优点:整个模具能够便于操作,保证口袋的大小能够在缝接前得到限制,提高口袋的缝接精度和效率,保证口袋平整,无需额外增加熨烫工序,缩短生产周期。

## 附图说明

[0012] 附图1是本实用新型的一种爆炸图;

[0013] 附图2是本实用新型中L形滑腔处的断面剖视图。

[0014] 图示说明:1-底板,2-底布,3-双层基板,31-上基板,32-下基板,4-缝纫槽,5-活动支撑片,6-口袋压板,7-L形滑腔,71-第一滑腔导向面,72-第二滑腔导向面,8-推板,81-第一推板导向面,82-第二推板导向面,9-口袋布,91-折弯部,11-拉手,12-推片。

## 具体实施方式

[0015] 下面通过实施例,并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0016] 实施例1:如图1、2所示,一种口袋免烫缝接模板,包括用于支撑底布2的底板1和用

于固定口袋布9的双层基板3,底板和双层基板通过对折痕相连接,双层基板包括下基板32和上基板31,双层基板上设置有缝纫槽4,缝纫槽围绕呈与口袋形状相配合的活动支撑片5,活动支撑片上可拆卸连接有口袋压板6,活动支撑片的上端与下基板一体相连,双层基板上对称设置有L形滑腔7,两个L形滑腔围绕缝纫槽设置在下基板和上基板之间,L形滑腔内滑动连接有推板8.L形滑腔位于缝纫槽侧面的一端设置有用于使推板向活动支撑片中心靠拢的第一滑腔导向面71,推板的一端设置有与第一滑腔导向面相配合的第一推板导向面81.L形滑腔位于缝纫槽底面的一端设置有用于使推板向活动支撑片中心靠拢的第二滑腔导向面72,推板的一端设置有与第二滑腔导向面相配合的第二推板导向面82.口袋压板上端边缘设置有拉手11.推板远离活动支撑片的一端设置有推片12。

[0017] 一种上述的一种口袋免烫缝接模板的使用方法,使用步骤如下:1)将双层基板和底板通过对折痕一左一右打开,将底布固定放置在底板上,将口袋布沿着缝纫槽套在活动支撑片上,此时,口袋布的中部位于活动支撑板下方,口袋布的边缘位于上基板上;2)将口袋压板设置在活动支撑板上;3)推动推板,第一滑腔导向面和第二滑腔导向面对推板上相应的第一推板导向面和第二推板导向面导向,使推板朝向活动支撑板的中心方向靠拢,与此同时,利用推板将口袋布的边缘压在口袋压板上方形形成折弯部91,实现口袋布的定位;4)将双层基板沿着对折痕对折扣压在底板上的底布上方,此时,口袋布边缘被推板压住的部位贴合在底布上;5)拉动推板,使推板朝向远离活动支撑片的中心方向远离口袋布,拉动口袋压板,将口袋压板从上基板和下基板之间抽离;6)沿着缝纫槽将口袋布边缘折弯部缝接固定在底布上;7)将缝接了口袋布的底布抽出,此时,口袋布能够从活动支撑片周围的缝纫槽处从活动支撑片上抽离,完成口袋的缝接。其中,步骤3)中推板推动时,导向凸起能够对推板导向,使推板倾斜。

[0018] 活动支撑板能够对口袋布支撑,利用口袋压板限制口袋布最终形成的口袋的大小,降低口袋缝接的误差,保证任意两个口袋的大小之间的误差更小。而且利用口袋压板能够保证口袋布平整,当口袋缝接完成后,口袋平整的贴合在底布上,不会出现隆起,无需经过熨烫工序,提高缝接效率。整个模具能够便于操作,保证口袋的大小能够在缝接前得到限制,提高口袋的缝接精度和效率,保证口袋平整,无需额外增加熨烫工序,缩短生产周期.L形滑腔位于缝纫槽侧面的一端设置第一滑腔导向面,当推板推动时,推板上第一推板导向面与L形滑腔上的第一滑腔导向面接触,利用倾斜的第一滑腔导向面对推板导向,使推板朝向活动支撑片的中心方向靠拢,进而能够将口袋布的边缘由口袋布的侧面向活动支撑片和口袋压板方向折弯挤压.L形滑腔位于缝纫槽底面的一端设置第二滑腔导向面,当推板推动时,推板上第二推板导向面与L形滑腔上的第二滑腔导向面接触,利用倾斜的第二滑腔导向面对推板导向,使推板朝向活动支撑片的中心方向靠拢,进而能够将口袋布的边缘由口袋布的底面向活动支撑片和口袋压板方向折弯挤压。操作人员能够通过拉手来插入和抽离口袋压板,避免口袋压板受力弯曲,保证口袋缝接精度。操作人员能够通过推片来推动和抽离推板,避免推板受力弯曲,保证口袋缝接精度。

[0019] 应理解,该实施例仅用于说明本实用新型而不用于限制本实用新型的范围。此外应理解,在阅读了本实用新型讲授的内容之后,本领域技术人员可以对本实用新型作各种改动或修改,这些等价形式同样落于本申请所附权利要求书所限定的范围。

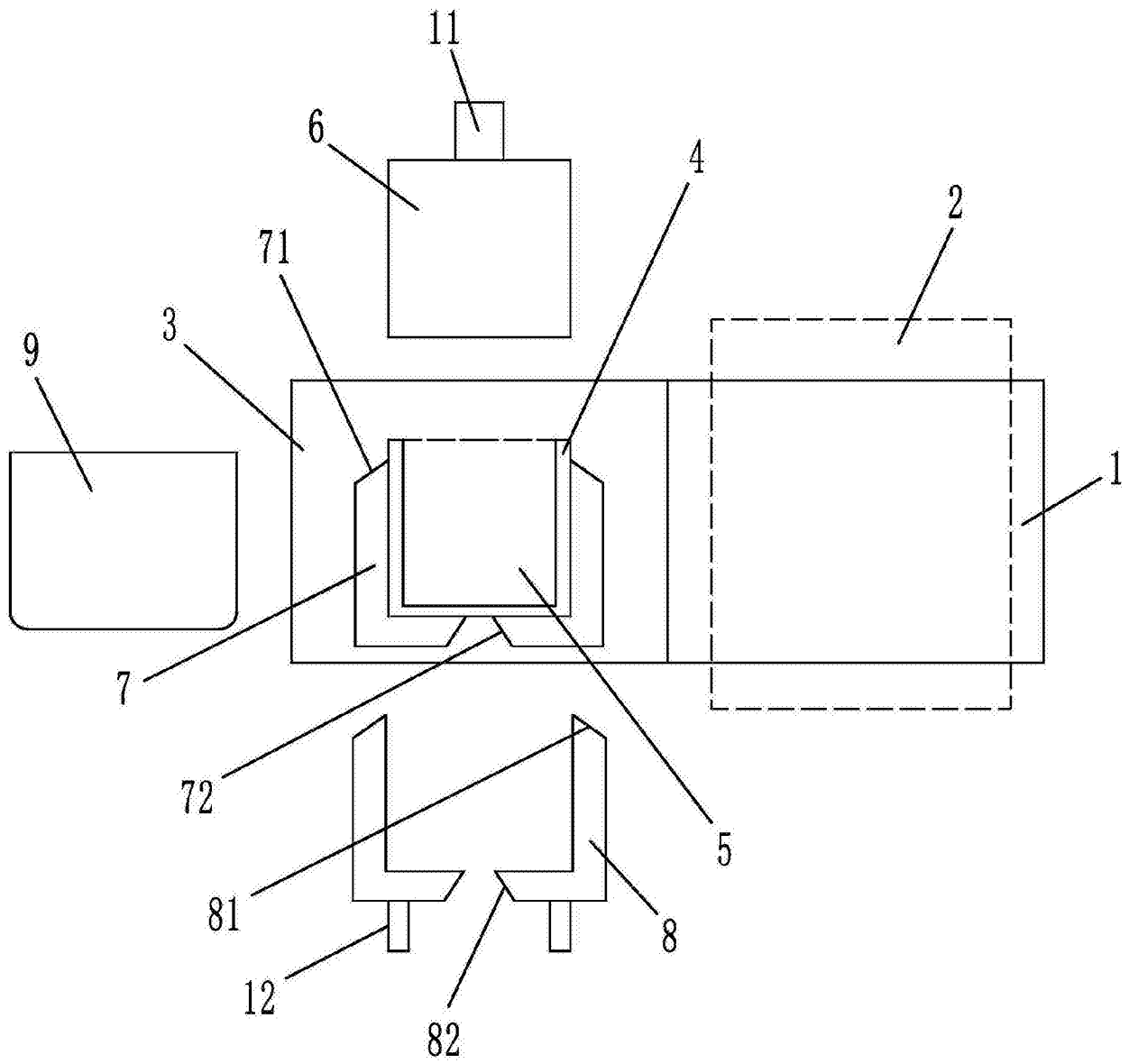


图1

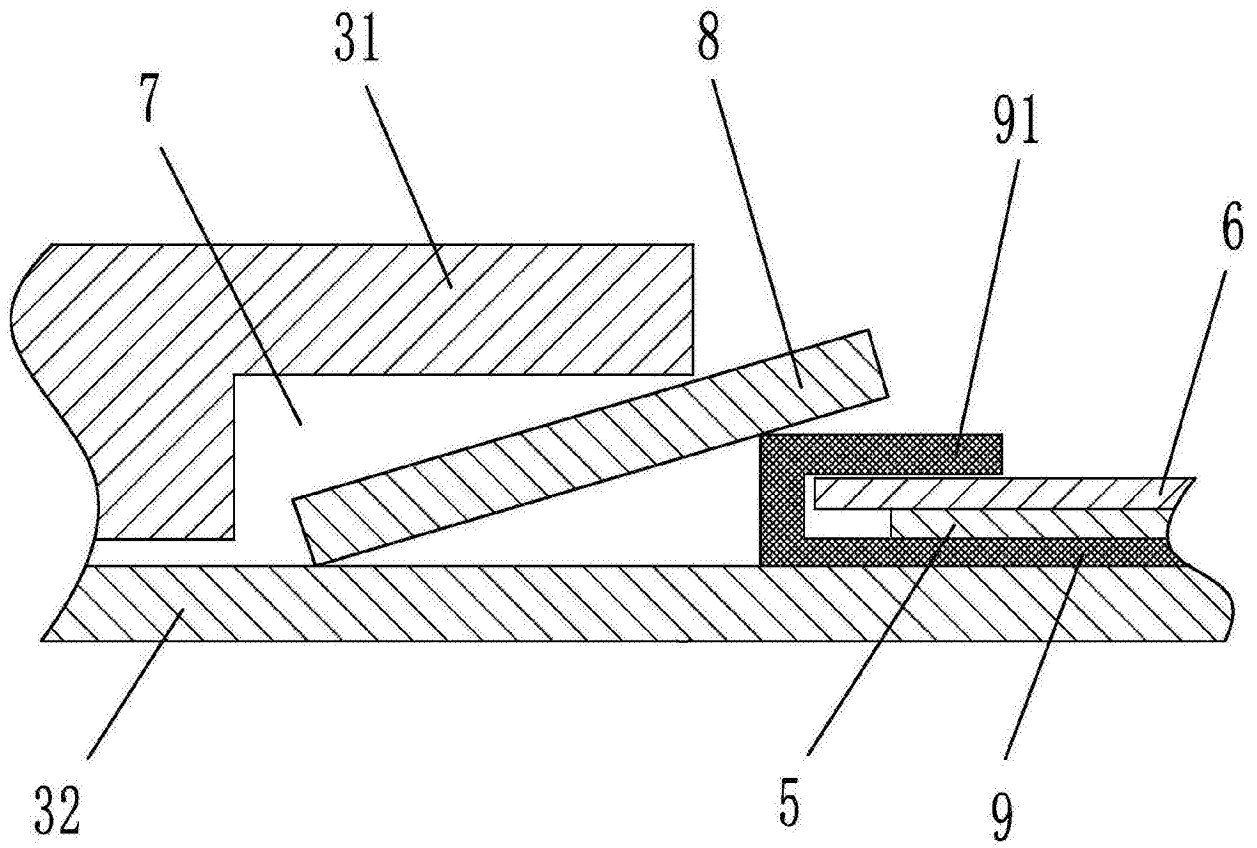


图2