

F 16 L

Ans.nr.: 3379/83

Indleveret: 22 jul 1983

Løbedag: 22 jul 1983

Alm. tilgængelig: 24 jan 1984

Prioritet: 23 jul 1982 CA 407926

12 nov 1982 CA 415413

*SHAW INDUSTRIES LTD.; Rexdale, CA.

Opfinder: Dilip K. *Tailor; CA, Robert E. *Steele; CA, James L. *Smythe; CA, Real R. *Dezainde; CA.

Fuldmægtig: Dansk Patent Kontor ApS

Fremgangsmåde til påsætning af et varmekrympeligt overtræk samt overtræk til brug ved udøvelse af fremgangsmåden

SAMMENDRAG.

3379-83

Et varmekrympeligt overtræk for en genstand, såsom et rør (12), består af et bøjeligt omslagsstykke (20) af varmekrympeligt materiale, der lægges omkring genstanden på en sådan måde, at stykkets ender overlapper hinanden. Omslagsstykkets overlappende endedele sammenlimes midlertidigt ved hjælp af et holde-klæbemiddel (21), der fortrinsvis er modstandsdygtigt imod forskydning, således at der bliver en klæbemiddelfri zone (23) ved sammenstødsfladen. Til de overlappende endedele tilføres varme udefra, så at der dannes en sammen-smeltnings-binding i sammenstødsfladens klæbemiddelfri zone (23), hvorpå omslagsstykket (20) varmekrympes på genstanden på kendt måde.

Herved opnås, at overtrækket får praktisk taget den samme tangentielle styrke som et sømløst rørformet overtræk, medens de fordele, som omslagsovertræk udviser med hensyn til påsætningen, bibeholdes.

Ved rør (12) af stor diameter kan der anvendes to eller flere omslagsstykker (20), der er anbragt efter hinanden omkring røret (fig. 8).

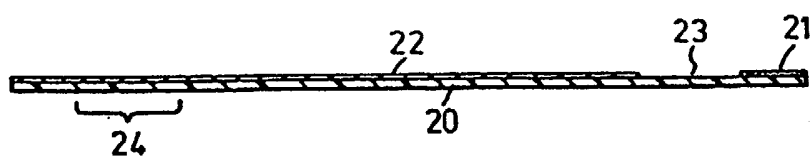


FIG. 5

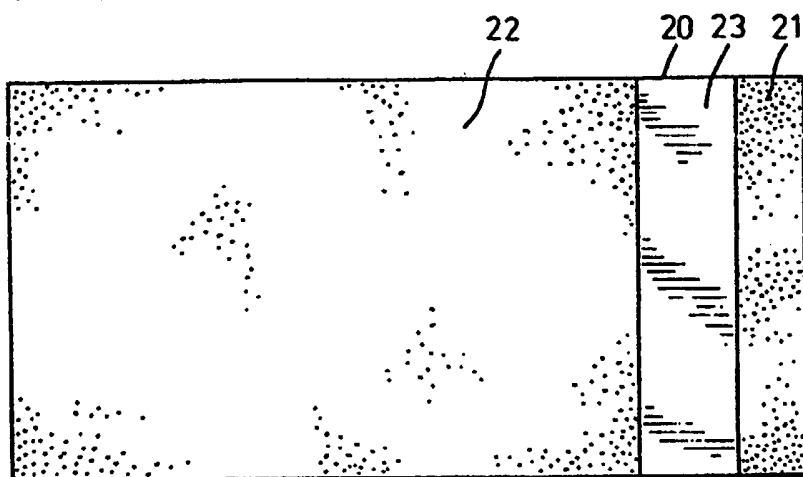


FIG. 6

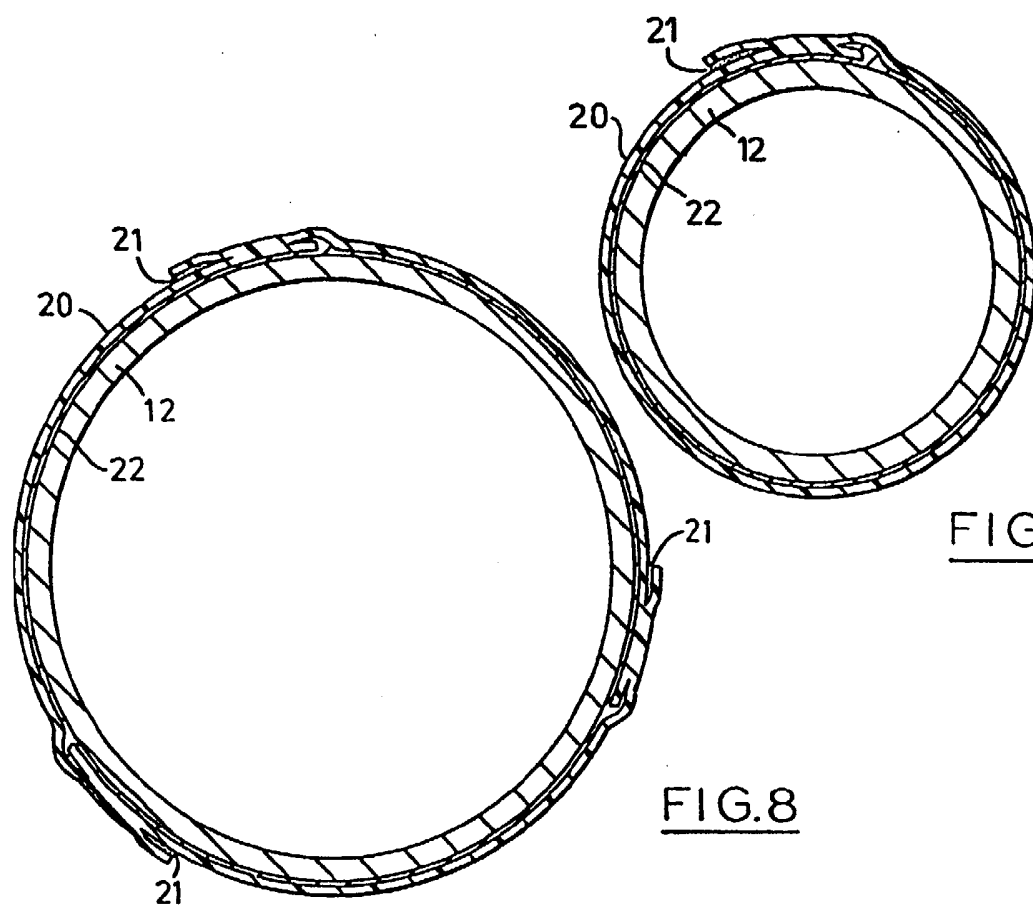


FIG. 7

FIG. 8