

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
D05B 65/00 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720053729.0

[45] 授权公告日 2008年5月14日

[11] 授权公告号 CN 201058911Y

[22] 申请日 2007.6.30

[21] 申请号 200720053729.0

[73] 专利权人 谢小玲

地址 528400 广东省中山市东区汇星台 A1 栋
501 房

[72] 发明人 谢小玲

[74] 专利代理机构 江门嘉权专利商标事务所有限公司

代理人 张海文

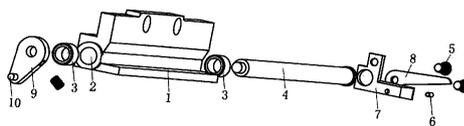
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

一种缝纫机剪线刀具

[57] 摘要

本实用新型公开了一种缝纫机剪线刀具，其特征在于该刀具包括一刀座，刀座内贯通安装有刀轴，刀轴的两端安装有轴套，刀座的一端安装有定刀，在刀轴的一端安装有动刀，缝制线可通过定刀与动刀的刀刃之间的空间，刀轴的另一端固定安装有带动刀轴转动的转臂；本实用新型可垂直安装在物料的加工方向上，直接对缝制线进行剪切，因而无须使缝制线的弯曲，从而可减少被剪切的缝制线，相应地节省了缝制线，并可剪切松紧带、橡筋等相对较难弯曲的物料。



-
1. 一种缝纫机剪线刀具，其特征在于该刀具包括一刀座，刀座内贯通安装有刀轴，刀轴的两端安装有轴套，刀座的一端安装有定刀，在刀轴的一端安装有动刀，缝制线可通过定刀与动刀的刀刃之间的空间，刀轴的另一端固定安装有带动刀轴转动的转臂。
 2. 根据权利要求 1 所述的一种缝纫机剪线刀具，其特征在于所述转臂远离刀轴的一端设置有可与外部驱动动力联接的小轴。

一种缝纫机剪线刀具

技术领域

本实用新型涉及一种剪线刀具，特别是一种应用于缝纫机上的剪线刀具。

背景技术

现有的利用电力驱动的缝纫机上均设置有剪线装置，目前使用的剪线装置的剪切驱动力和缝制动力是来源于同一驱动装置，因此动刀和缝纫机一起不停地动作，而动刀大部分时间处于空运转状态，使动刀磨损较快，从而降低了刀片的使用寿命；同时这种剪线装置的剪线刀具只能安装在缝制线的一侧，该刀具在剪线时需要通过吸风装置将缝制线吸至剪线刀具处，因此缝制线须弯曲一定的长度才能被剪断，从而造成缝制线的浪费；并且这种剪线刀具无法剪切松紧带、橡筋等相对较难弯曲的物料。

发明内容

为了克服现有技术的不足，本实用新型提供一种应用于缝纫机剪线装置上的剪切刀具，该剪线刀具可垂直安装在物料的加工方向上，从而可直接对缝制线进行剪切，并可剪切松紧带、橡筋等相对较难弯曲的物料。

本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：

一种缝纫机剪线刀具，其特征在于该刀具包括一刀座，刀座内贯通安装有刀轴，刀轴的两端安装有轴套，刀座的一端安装有定刀，在

刀轴的一端安装有动刀，缝制线可通过定刀与动刀的刀刃之间的空间，刀轴的另一端固定安装有带动刀轴转动的转臂。

所述转臂远离刀轴的一端设置有可与外部驱动动力联接的小轴。

本实用新型的有益效果是：本实用新型可垂直安装在物料的加工方向上，可直接对缝制线进行剪切，因而无须使缝制线的弯曲，从而可减少被剪切的缝制线，相应地节省了缝制线，并可剪切松紧带、橡筋等相对较难弯曲的物料；本实用新型采用与缝制动力不同的外部动力驱动，从而将剪切驱动力与缝制动力分离，动刀只有在剪线时才动作，因而可避免动刀长时间处于空运转状态，以减少刀片的磨损，大大提高了刀片的使用寿命。

附图说明

下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

图1是本实用新型的立体分解示意图。

具体实施方式

参照图1，本实用新型公开的一种缝纫机剪线刀具，包括一刀座1，刀座1内设置有轴孔2，轴孔2的两端安装有轴套3，轴孔2内安装有刀轴4，刀轴4的两端安装在轴套3内，在刀座1的一端通过螺丝5和销钉6安装有定刀7，在刀轴4的一端安装有动刀8，缝制线可通过定刀7与动刀8的刀刃之间的空间，刀轴4的另一端固定安装有带动刀轴4转动的转臂9，转臂9上设置有可与外部驱动动力联接的小轴10。

在正常情况下，给转臂的小轴端施加一向下的力，使转臂向下摆

动，从而通过刀轴使动刀向上摆动，使剪切刀具打开，布料、缝制线、松紧带等物料在定刀和动刀间垂直通过；当一块布料缝制完毕，需要剪线（包括松紧带）时，给转臂的小轴端施加一向上的力，使转臂向上摆动，从而通过刀轴使动刀向下摆动，动刀与定刀闭合，将缝制线、松紧带等物料剪断，此时即完成一个动作循环。

本实用新型可采用多种驱动动力，并且本实用新型适应于各种不同型号的缝纫机。

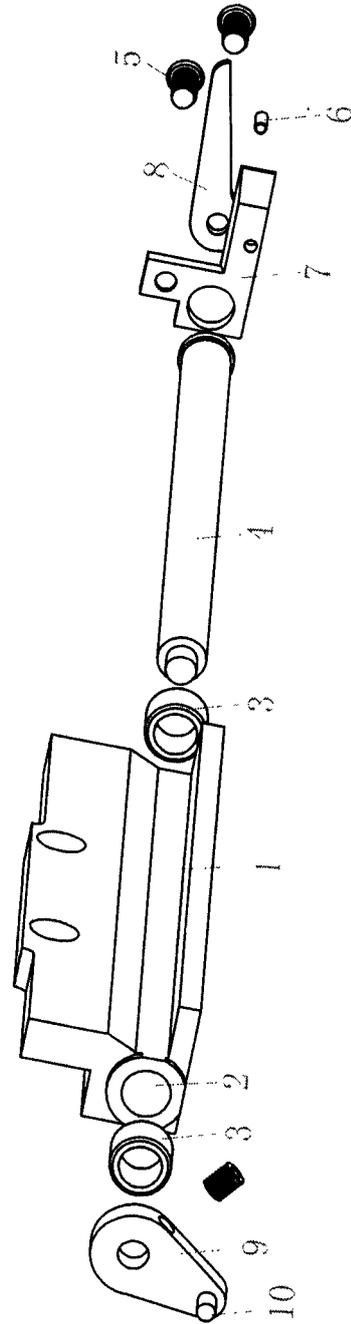


图1