



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218340202 U

(45) 授权公告日 2023. 01. 20

(21) 申请号 202222440953.2

(22) 申请日 2022.09.15

(73) 专利权人 济宁瑞能复合材料股份有限公司
地址 273500 山东省济宁市邹城市峰山镇
民营经济创业园

(72) 发明人 张云标

(74) 专利代理机构 济南鼎信专利商标代理事务
所(普通合伙) 37245
专利代理师 李石凤

(51) Int. Cl.

B05C 3/12 (2006.01)

B05C 11/02 (2006.01)

B05C 11/10 (2006.01)

B05C 9/14 (2006.01)

B05D 3/04 (2006.01)

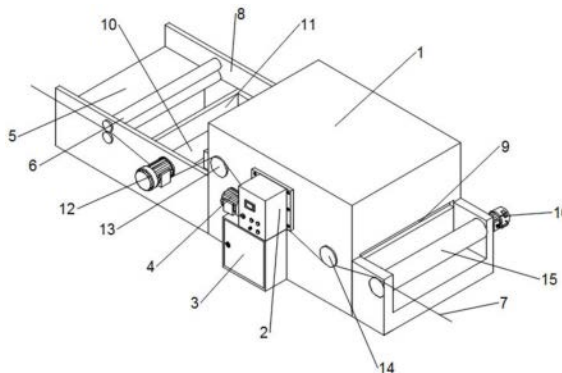
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种玻璃纤维硅胶布生产用的上胶机

(57) 摘要

本实用新型涉及上胶机技术领域,具体涉及一种玻璃纤维硅胶布生产用的上胶机,包括烘干箱,烘干箱的一侧设置有热风机,烘干箱的另一侧连接有固定块,固定块的中间开设有刮胶口。本实用新型克服了现有技术的不足,通过设置有烘干机,工人将本玻璃纤维硅胶布生产用的上胶机连接电源使得第三电机和第二电机启动,从而利用第三电机和第二电机带动上胶轴和卷布轴,在利用热风机表面的控制键,使启动第一电机开始运行,使得利用第一电机运行带动热风机,工人再利用热风机的控制键对烘干箱内部进行温度调整,使得本玻璃纤维硅胶布生产用的上胶机上胶效果更佳,且烘干速度较快使得提高上胶机的实用性。



1. 一种玻璃纤维硅胶布生产用的上胶机,包括烘干箱(1),其特征在于,所述烘干箱(1)的内侧分别安装有第一导向轴(13)和第二导向轴(14),所述烘干箱(1)的一侧设置有热风机(2),所述热风机(2)的左侧连接有第一电机(4),所述第一电机(4)的下端设置有机箱(3),所述烘干箱(1)的另一侧连接有固定块(17),所述固定块(17)的中间开设有刮胶口(20),所述固定块(17)的下端连接有固定板(21),所述固定板(21)的下端一侧连接有胶浆槽(11);

所述热风机(2)与第一电机(4)为联动设置,所述固定块(17)与固定板(21)均固定连接烘干箱(1)的一侧。

2. 根据权利要求1所述的玻璃纤维硅胶布生产用的上胶机,其特征在于,所述烘干箱(1)的另一侧设置有箱门(18),所述箱门(18)的上端设置有可视窗(19)。

3. 根据权利要求1所述的玻璃纤维硅胶布生产用的上胶机,其特征在于,所述胶浆槽(11)的两端连接有墙板(8),所述墙板(8)的上端安装有上胶轴(10),所述上胶轴(10)的一端连接有第二电机(12)。

4. 根据权利要求1所述的玻璃纤维硅胶布生产用的上胶机,其特征在于,所述胶浆槽(11)的一侧设置有置物台(5),所述置物台(5)的一侧上端设置有压平轴(6)。

5. 根据权利要求1所述的玻璃纤维硅胶布生产用的上胶机,其特征在于,所述烘干箱(1)的两侧均开设有出布口(9),且一侧的出布口(9)与刮胶口(20)相对应。

6. 根据权利要求1所述的玻璃纤维硅胶布生产用的上胶机,其特征在于,所述烘干箱(1)的一侧设置有卷布轴(15),所述卷布轴(15)的一端连接第三电机(16)。

一种玻璃纤维硅胶布生产用的上胶机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及上胶机技术领域，具体为一种玻璃纤维硅胶布生产用的上胶机。

背景技术

[0002] 玻璃纤维布是无捻粗纱平纹织物，是手糊玻璃钢重要基材，而上胶机主要是在被加工材料上涂抹胶水的设备，上胶机可以用于玻璃纤维布上胶涂覆PTFE乳液上胶干燥固化的生产，还可以用于5G高频PCB基板半固化片的生产，适用范围广，玻璃纤维布在上胶过程中，需要调节其张紧程度，从而保证其上胶面更加均匀。

[0003] 但是现有的上胶机上胶效果不佳，且烘干速度慢使得上胶机的实用性不强，且现有的上胶机没有对玻璃纤维硅胶布所上胶的胶液进行刮收的处理，容易导致玻璃纤维硅胶布上胶出现不均匀的状况，从而容易导致玻璃纤维硅胶布生产质量下降。

实用新型内容

[0004] 为了解决上述技术问题，本实用新型提供了如下的技术方案：

[0005] 一种玻璃纤维硅胶布生产用的上胶机，包括烘干箱，所述烘干箱的内侧分别安装有第一导向轴和第二导向轴，所述烘干箱的一侧设置有热风机，所述热风机的左侧连接有第一电机，所述第一电机的下端设置有机箱，所述烘干箱的另一侧连接有固定块，所述固定块的中间开设有刮胶口，所述固定块的下端连接有固定板，所述固定板的下端一侧连接有胶浆槽；

[0006] 所述热风机与第一电机为联动设置，所述固定块与固定板均固定连接烘干箱的一侧烘干箱。

[0007] 优选的，所述烘干箱的另一侧设置有箱门，所述箱门的上端设置有可视窗。

[0008] 优选的，所述胶浆槽的两端连接有墙板，所述墙板上端安装有上胶轴，所述上胶轴的一端连接有第二电机。

[0009] 优选的，所述胶浆槽的一侧设置有置物台，所述置物台的一侧上端设置有压平轴。

[0010] 优选的，所述烘干箱的两侧均开设有出布口，且一侧的出布口与刮胶口相对应。

[0011] 优选的，所述烘干箱的一侧设置有卷布轴，所述卷布轴的一端连接第三电机。

[0012] 本实用新型实施例提供了一种玻璃纤维硅胶布生产用的上胶机，具备以下有益效果：本玻璃纤维硅胶布生产用的上胶机上胶效果更佳，且烘干速度较快使得提高上胶机的实用性，且本玻璃纤维硅胶布生产用的上胶机有对玻璃纤维硅胶布所上胶的胶液进行刮收的处理，不容易导致玻璃纤维硅胶布上胶出现不均匀的状况，从而提高玻璃纤维硅胶布生产质量。

[0013] 1、通过设置有烘干机，工人将本玻璃纤维硅胶布生产用的上胶机连接电源使得第三电机和第二电机启动，从而利用第三电机和第二电机带动上胶轴和卷布轴，在利用热风机表面的控制键，使启动第一电机开始运行，使得利用第一电机运行带动热风机，工人再利

用热风机的控制键对烘干箱内部进行温度调整,使得本玻璃纤维硅胶布生产用的上胶机上胶效果更佳,且烘干速度较快使得提高上胶机的实用性。

[0014] 2、通过设置有胶浆槽与刮胶口,工人将玻璃纤维硅胶布放置置物台然后推入压平轴,使得玻璃纤维硅胶布整齐成片,经上胶轴转动进入胶浆槽内,经流水线的线路进行上胶处理,由上胶轴和卷布轴的转动进行曲折的流程,利用烘干箱一侧的刮胶口使得可以对玻璃纤维硅胶布所上胶的胶液进行刮收的处理,使得玻璃纤维硅胶布上胶更加均匀,玻璃纤维硅胶布经过刮胶口后进入烘干箱,利用烘干箱一侧的热风机对已上胶的玻璃纤维硅胶布进行烘干处理,利用第一导向轴和第二导向轴的设置使得对已上胶的玻璃纤维硅胶布进行更好的烘干处理,烘干处理后的玻璃纤维硅胶布再传动卷布轴,从而完成玻璃纤维硅胶布上胶流程。

附图说明

[0015] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0016] 图1是本实用新型整体结构示意图;

[0017] 图2是本实用新型烘干箱内部结构示意图;

[0018] 图3是本实用新型胶浆槽结构示意图。

[0019] 图中:1、烘干箱;2、热风机;3、机箱;4、第一电机;5、置物台;6、压平轴;7、流水线;8、墙板;9、出布口;10、上胶轴;11、胶浆槽;12、第二电机;13、第一导向轴;14、第二导向轴;15、卷布轴;16、第三电机;17、固定块;18、箱门;19、可视窗;20、刮胶口;21、固定板。

具体实施方式

[0020] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0021] 实施例:如图1-3所示,一种玻璃纤维硅胶布生产用的上胶机,包括烘干箱1,烘干箱1的内侧分别安装有第一导向轴13和第二导向轴14,烘干箱1的一侧设置有热风机2,热风机2的左侧连接有第一电机4,第一电机4的下端设置有机箱3,烘干箱1的另一侧连接有固定块17,固定块17的中间开设有刮胶口20,固定块17的下端连接有固定板21,固定板21的下端一侧连接有胶浆槽11,热风机2与第一电机4为联动设置,固定块17与固定板21均固定连接烘干箱1的一侧,使得利用第三电机16和第二电机12带动上胶轴10和卷布轴15,在利用热风机2表面的控制键,使启动第一电机4开始运行,使得利用第一电机4运行带动热风机2,工人再利用热风机2的控制键对烘干箱1内部进行温度调整,工人将玻璃纤维硅胶布放置置物台5然后推入压平轴6,使得玻璃纤维硅胶布整齐成片,经上胶轴10转动进入胶浆槽11内,经流水线7的线路进行上胶处理,由上胶轴10和卷布轴15的转动进行曲折的流程,利用烘干箱1一侧的刮胶口20使得可以对玻璃纤维硅胶布所上胶的胶液进行刮收的处理,使得玻璃纤维硅胶布上胶更加均匀,玻璃纤维硅胶布经过刮胶口20后进入烘干箱1,利用烘干箱1一侧的热风机2对已上胶的玻璃纤维硅胶布进行烘干处理,利用第一导向轴13和第二导向轴14的设置使得对已上胶的玻璃纤维硅胶布进行更好的烘干处理,烘干处理后的玻璃纤维硅胶布再传动卷布轴15。

[0022] 具体的,请参阅图2,通过烘干箱1的另一侧设置有箱门18,箱门18的上端设置有可视窗19,使得工作人员可以通过箱门18和可视窗19对烘干箱1内部进行检查。

[0023] 具体的,请参阅图1,通过胶浆槽11的两端连接有墙板8,墙板8的上端安装有上胶轴10,上胶轴10的一端连接有第二电机12,使得墙板8固定本玻璃纤维硅胶布生产用的上胶机,从而具有稳定性。

[0024] 具体的,请参阅图1,通过胶浆槽11的一侧设置有置物台5,置物台5的一侧上端设置有压平轴6,使得工人可以将玻璃纤维硅胶布放置置物台5然后推入压平轴6。

[0025] 具体的,请参阅图1-3,通过烘干箱1的两侧均开设有出布口9,且一侧的出布口9与刮胶口20相对应,使得利用烘干箱1一侧的刮胶口20使得可以对玻璃纤维硅胶布所上胶的胶液进行刮收的处理,使得玻璃纤维硅胶布上胶更加均匀。

[0026] 具体的,请参阅图1,通过烘干箱1的一侧设置有卷布轴15,卷布轴15的一端连接第三电机16,使得烘干处理后的玻璃纤维硅胶布再传动卷布轴15,对其玻璃纤维硅胶布进行更好的收纳处理。

[0027] 工作原理:工人将本玻璃纤维硅胶布生产用的上胶机连接电源使得第三电机16和第二电机12启动,从而利用第三电机16和第二电机12带动上胶轴10和卷布轴15,在利用热风机2表面的控制键,使启动第一电机4开始运行,使得利用第一电机4运行带动热风机2,工人再利用热风机2的控制键对烘干箱1内部进行温度调整,工人将玻璃纤维硅胶布放置置物台5然后推入压平轴6,使得玻璃纤维硅胶布整齐成片,经上胶轴10转动进入胶浆槽11内,经流水线7的线路进行上胶处理,由上胶轴10和卷布轴15的转动进行曲折的流程,利用烘干箱1一侧的刮胶口20使得可以对玻璃纤维硅胶布所上胶的胶液进行刮收的处理,使得玻璃纤维硅胶布上胶更加均匀,玻璃纤维硅胶布经过刮胶口20后进入烘干箱1,利用烘干箱1一侧的热风机2对已上胶的玻璃纤维硅胶布进行烘干处理,利用第一导向轴13和第二导向轴14的设置使得对已上胶的玻璃纤维硅胶布进行更好的烘干处理,烘干处理后的玻璃纤维硅胶布再传动卷布轴15,从而完成玻璃纤维硅胶布上胶流程,使得本玻璃纤维硅胶布生产用的上胶机上胶效果更佳,且烘干速度较快使得提高上胶机的实用性。

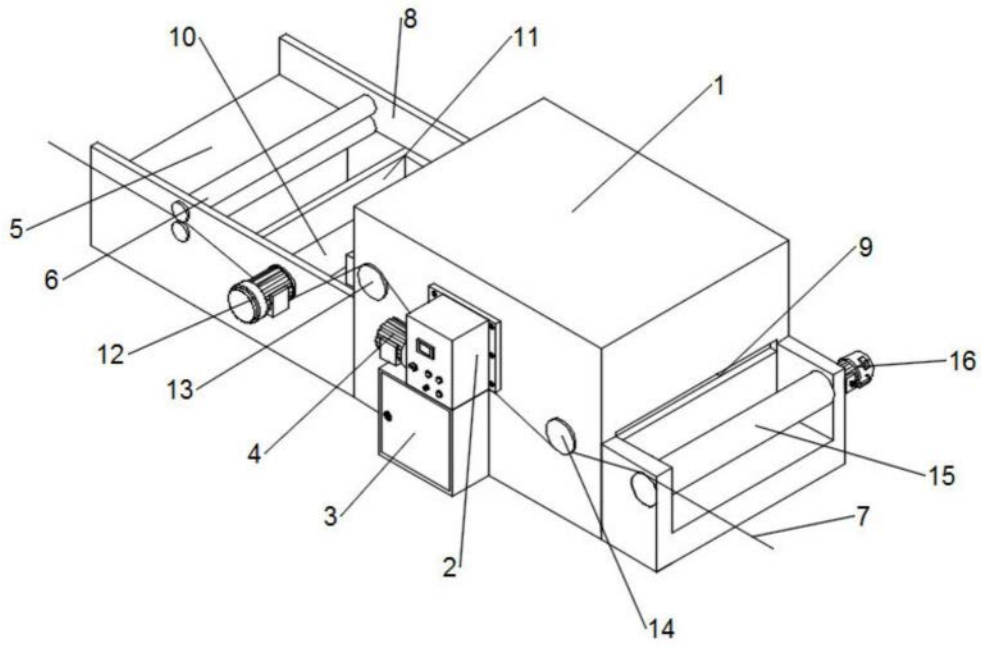


图1

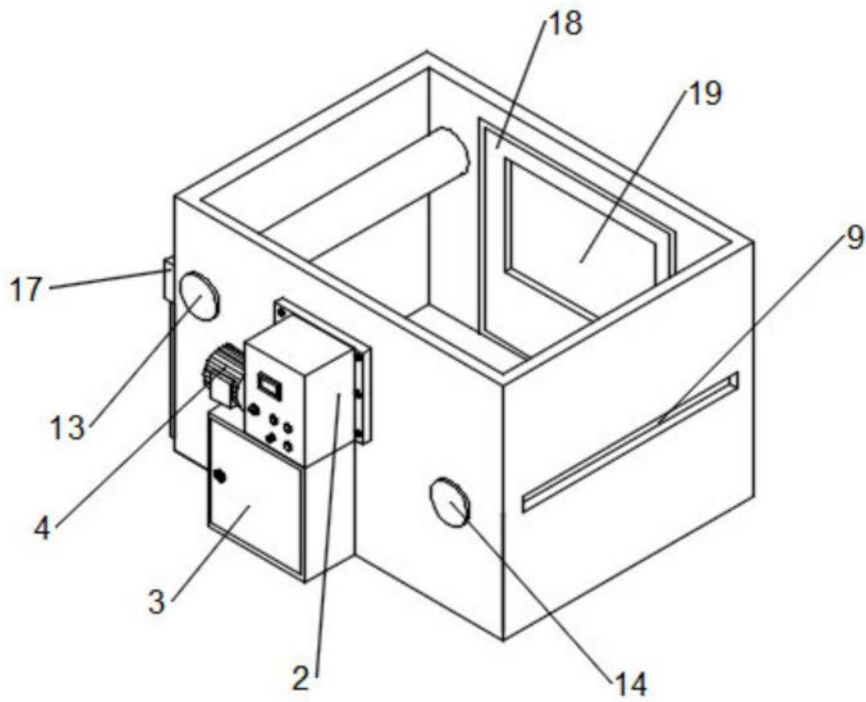


图2

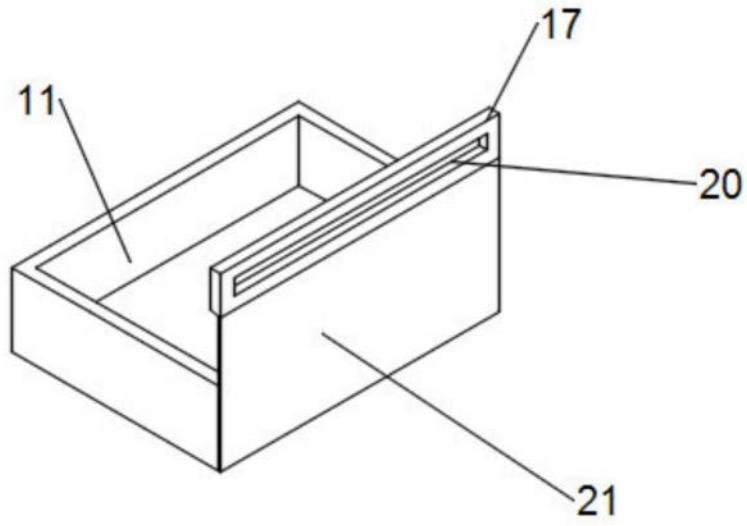


图3