



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204112147 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 21

(21) 申请号 201420527215. 4

(22) 申请日 2014. 09. 15

(73) 专利权人 南通凯迪自动机械有限公司

地址 226000 江苏省南通市通州区平东镇工业园区

(72) 发明人 王红军 张波 姚兵 顾伟

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 顾伯兴

(51) Int. Cl.

D06H 7/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

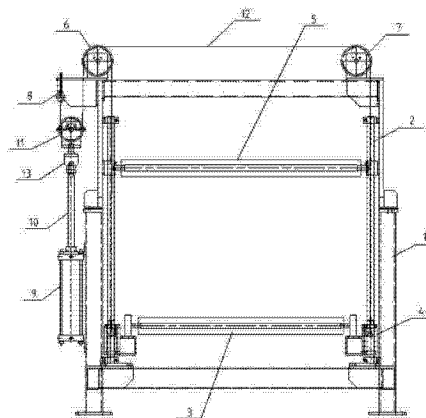
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

用于裁切机的自提升装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种用于裁切机的自提升装置,包括机架,机架的两侧壁内侧均设有导轨,两个导轨之间设有活络滚筒组,活络滚筒组与导轨之间通过滑块相连,滑块上连接有滑轮,活络滚筒组的上部设有固定滚筒组,机架上设有并排放置的双槽定滑轮和单槽定滑轮,机架位于双槽定滑轮外侧的一端上部设有固定吊耳,固定吊耳的下方设有气缸,气缸固定在机架上,气缸的气缸轴上通过浮动接头连接有双槽动滑轮,固定吊耳同时连接有两根钢丝绳的一端,其中一根钢丝绳的另一端依次穿过所述双槽动滑轮、双槽定滑轮与其中一个滑轮相连,另一根钢丝绳的另一端依次穿过双槽动滑轮、双槽定滑轮、单槽定滑轮与另一个滑轮相连。本实用新型具有可降低气缸安装面和动滑轮固定座精度的优点。



1. 一种用于裁切机的自提升装置,包括机架(1),其特征在于:所述机架(1)的两侧壁内侧均设有导轨(2),两个导轨(2)之间设有活络滚筒组(3),所述活络滚筒组(3)与所述导轨(2)之间通过滑块(4)相连,所述活络滚筒组(3)的上部设有固定滚筒组(5),所述固定滚筒组(5)的两端固定在所述机架(1)的两侧壁上,所述机架(1)上设有并排放置的双槽定滑轮(6)和单槽定滑轮(7),所述机架(1)位于所述双槽定滑轮(6)外侧的一端上部设有固定吊耳(8),所述固定吊耳(8)的下方设有气缸(9),所述气缸(9)固定在所述机架(1)上,所述气缸(9)的气缸轴(10)上通过浮动接头(13)连接有双槽动滑轮(11),所述固定吊耳(8)同时连接有两根钢丝绳(12)的一端,其中一根所述钢丝绳(12)的另一端依次穿过所述双槽动滑轮(11)、所述双槽定滑轮(6)与其中一个所述滑块(4)相连,另一根所述钢丝绳(12)的另一端依次穿过所述双槽动滑轮(11)、所述双槽定滑轮(6)、所述单槽定滑轮(7)与另一个所述滑块(4)相连。

2. 根据权利要求1所述用于裁切机的自提升装置,其特征在于:所述导轨(2)为圆柱导轨。

3. 根据权利要求1所述用于裁切机的自提升装置,其特征在于:所述活络滚筒组(3)和所述固定滚筒组(5)均包括两个前后放置的滚筒。

## 用于裁切机的自提升装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种自提升装置,特别是一种用于裁布机的储布机构的自提升装置。

### 背景技术

[0002] 在裁切布匹时,一般都是通过人工一次次的将布匹折叠,最后将布匹裁切,这样不仅降低工作效率,且很多时候会将布匹裁切不整齐,这样不能保证布匹的质量。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服以上的不足,提供一种可降低气缸安装面和动滑轮固定座精度、保证裁切整齐的用于裁切机的自提升装置。

[0004] 本实用新型的目的通过以下技术方案来实现:一种用于裁切机的自提升装置,包括机架,机架的两侧壁内侧均设有导轨,两个导轨之间设有活络滚筒组,活络滚筒组与导轨之间通过滑块相连,滑块上连接有滑轮,活络滚筒组的上部设有固定滚筒组,固定滚筒组的两端固定在机架的两侧壁上,机架上设有并排放置的双槽定滑轮和单槽定滑轮,机架位于双槽定滑轮外侧的一端上部设有固定吊耳,固定吊耳的下方设有气缸,气缸固定在机架上,气缸的气缸轴上通过浮动接头连接有双槽动滑轮,固定吊耳同时连接有两根钢丝绳的一端,其中一根钢丝绳的另一端依次穿过所述双槽动滑轮、双槽定滑轮与其中一个滑块4相连,另一根钢丝绳的另一端依次穿过双槽动滑轮、双槽定滑轮、单槽定滑轮与另一个滑块4相连。

[0005] 本实用新型的进一步改进在于:所述导轨为圆柱导轨。

[0006] 本实用新型的进一步改进在于:所述活络滚筒组和固定滚筒组均包括两个前后放置的滚筒。

[0007] 本实用新型与现有技术相比具有以下优点:通过气缸带动双槽动滑轮移动,通过双槽动滑轮拉动钢丝绳,能保证活络滚筒组两端的滑块能同时滑动,从而保证了活络滚筒组与固定滚筒组之间的间隙均与,通过使用浮动接头,可降低气缸安装面及滑轮固定座的加工精度要求。

[0008] 附图说明:

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0010] 图中标号:1-机架、2-导轨、3-活络滚筒组、4-滑块、5-固定滚筒组、6-双槽定滑轮、7-单槽定滑轮、8-固定吊耳、9-气缸、10-气缸轴、11-双槽动滑轮、12-钢丝绳、13-浮动接头。

[0011] 具体实施方式:

[0012] 为了加深对本实用新型的理解,下面将结合实施例和附图对本实用新型作进一步详述,该实施例仅用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型保护范围的限定。

[0013] 如图1示出了本实用新型一种用于裁切机的自提升装置的具体实施方式,包括机

架 1, 机架 1 的两侧壁内侧均设有导轨 2, 两个导轨 2 之间设有活络滚筒组 3, 活络滚筒组 3 与导轨 2 之间通过滑块 4 相连, 滑块 4 上连接有滑轮 14, 活络滚筒组 3 的上部设有固定滚筒组 5, 固定滚筒组 5 的两端固定在机架 1 的两侧壁上, 机架 1 上设有并排放置的双槽定滑轮 6 和单槽定滑轮 7, 机架 1 位于双槽定滑轮 6 外侧的一端上部设有固定吊耳 8, 固定吊耳 8 的下方设有气缸 9, 气缸 9 固定在机架 1 上, 气缸 9 的气缸轴 10 上通过浮动接头 13 连接有双槽动滑轮 11, 固定吊耳 8 同时连接有两根钢丝绳 12 的一端, 其中一根钢丝绳 12 的另一端依次穿过双槽动滑轮 11、双槽定滑轮 6 与其中一个滑块 4 相连, 另一根钢丝绳 12 的另一端依次穿过双槽动滑轮 11、双槽定滑轮 6、单槽定滑轮 7 与另一个滑块 4 相连, 导轨 2 为圆柱导轨, 活络滚筒组 3 和固定滚筒组 5 均包括两个前后放置的滚筒。

[0014] 本实用新型所述的自提升装置利用在裁切机上的储布机构, 裁切刀裁切时, 布处于短暂的停止状态, 而要让整条线保持运作, 必须要有一定长度的蓄布功能, 通过利用气缸 9 向下拉动双槽动滑轮 11, 这样双槽动滑轮 11 带动环绕其的两根钢丝绳 12 向下拉, 此时一根钢丝绳 12 绕过双槽定滑轮 6 与滑块 4 上的滑轮 14 相连, 另一根钢丝绳 12 绕过双槽定滑轮 6、单槽定滑轮 7 与滑块 4 上的滑轮 14 相连, 这样, 能保证活络滚筒组 3 两端的滑块能同时滑动, 从而保证了活络滚筒组 3 与固定滚筒组 5 之间的间隙均与, 通过使用浮动接头 13, 可降低气缸安装面及滑轮固定座的加工精度要求。

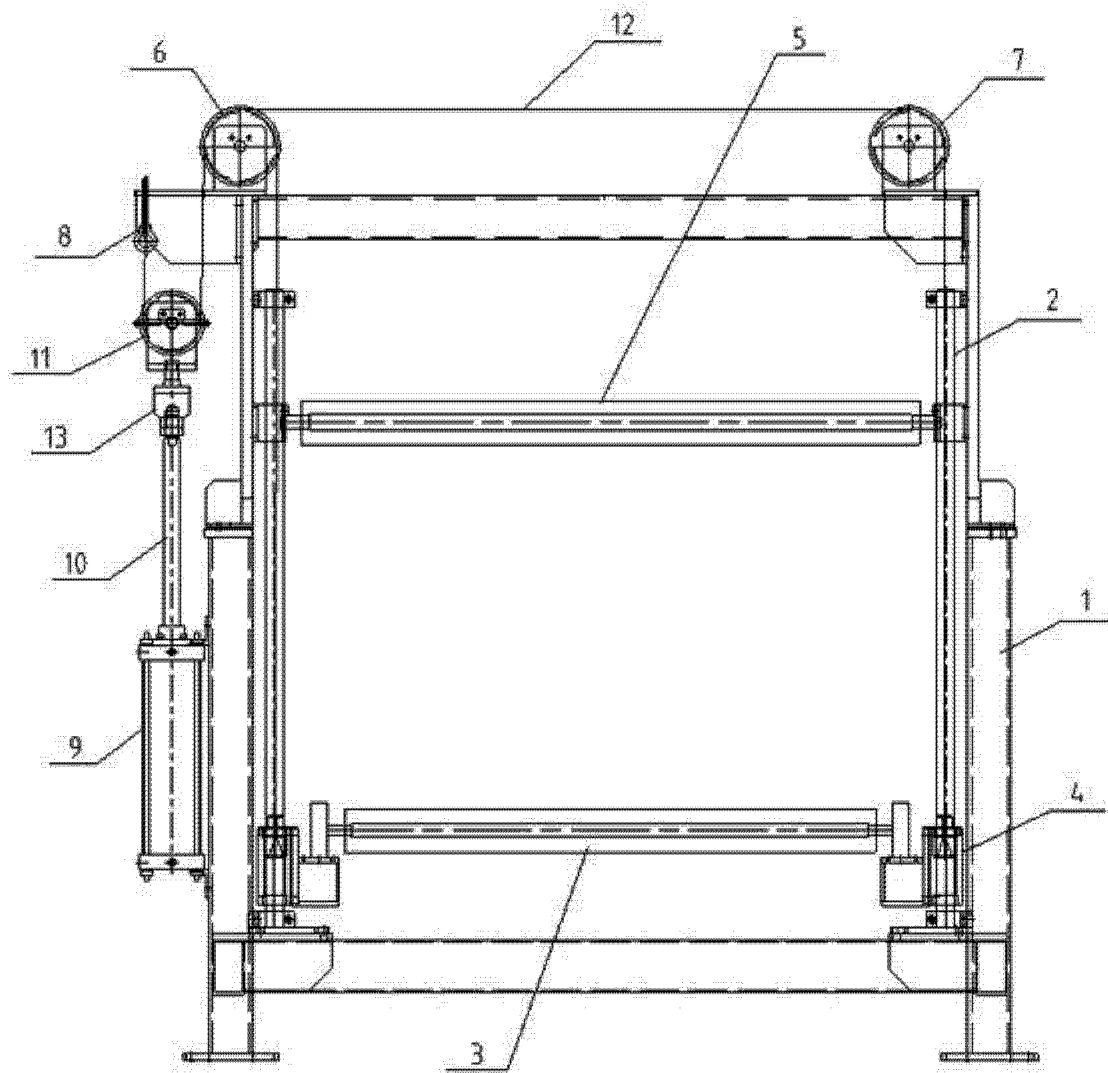


图 1