



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208247217 U

(45)授权公告日 2018.12.18

(21)申请号 201820312546.4

(22)申请日 2018.03.07

(73)专利权人 重庆庚业新材料科技有限公司

地址 408000 重庆市涪陵区龙桥工业园区
曾银大道1号综合服务楼2-5

(72)发明人 郑新忠

(74)专利代理机构 北京七夏专利代理事务所
(普通合伙) 11632

代理人 王彦丽

(51)Int.Cl.

B29B 7/12(2006.01)

B29B 7/16(2006.01)

B29B 7/22(2006.01)

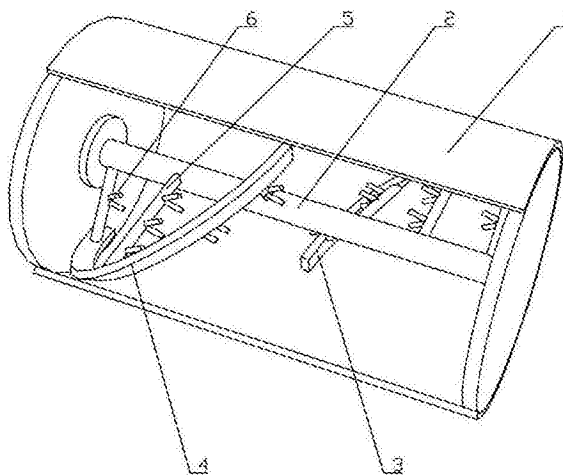
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种卧式搅拌器

(57)摘要

本实用新型属于塑料搅拌技术领域,具体提出了一种卧式搅拌器,包括卧式筒体,所述卧式筒体内部设有搅拌轴,所述搅拌轴的两端分别设有第一搅拌叶片和第二搅拌叶片,所述第一搅拌叶片和第二搅拌叶片均呈螺旋形,所述第一搅拌叶片和第二搅拌叶片的旋向相反;所述第一搅拌叶片和第二搅拌叶片与搅拌轴之间设有连接轴,所述连接轴上设有用于搅拌塑料颗粒的搅拌棍;所述搅拌轴一端设有电机,与现有技术相比,本实用新型中通过安装第一搅拌叶片和第二搅拌叶片、以及搅拌棍,可以通过电机的带动在卧式筒体内自由转动,由于第一搅拌叶片和第二搅拌叶片的旋向相反,因此撞击更加有力,搅拌效果更加明显,搅拌更加均匀。



1. 一种卧式搅拌器,包括卧式筒体,其特征在于:所述卧式筒体内部设有搅拌轴,所述搅拌轴的两端分别设有第一搅拌叶片和第二搅拌叶片,所述第一搅拌叶片和第二搅拌叶片均呈螺旋形,所述第一搅拌叶片和第二搅拌叶片的旋向相反;所述第一搅拌叶片和第二搅拌叶片与搅拌轴之间设有连接轴,所述连接轴上设有用于搅拌塑料颗粒的搅拌棍;所述搅拌轴一端设有电机。

2. 根据权利要求1所述的一种卧式搅拌器,其特征在于:所述第一搅拌叶片和第二搅拌叶片的厚度为1~3cm。

3. 根据权利要求1所述的一种卧式搅拌器,其特征在于:所述第一搅拌叶片和第二搅拌叶片与卧式筒体内部相接处可拆卸连接有海绵。

4. 根据权利要求1所述的一种卧式搅拌器,其特征在于:所述搅拌棍转动连接在搅拌轴上。

5. 根据权利要求1所述的一种卧式搅拌器,其特征在于:所述搅拌棍呈“V”字型,且所述第一搅拌叶片和第二搅拌叶片上的搅拌棍相反设置。

一种卧式搅拌器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料搅拌技术领域,具体的讲涉及一种卧式搅拌器。

背景技术

[0002] 工程塑料颗粒搅拌器,通常包括桶体、设置在桶体内的搅拌叶以及设置在桶体外并驱动所示搅拌叶旋转的驱动机构,所示桶体上设置有卸料口,然而传统的工程塑料颗粒搅拌器,其驱动机构通常设置在桶体的顶部,而搅拌叶通常是对桶体底部进行搅拌,因此,其搅拌轴通常比较长,而不易搅拌导致搅拌不均匀,并且由于工程塑料颗粒存在较多的粉尘,而不易清洁桶体内部。

实用新型内容

[0003] 因此本实用新型提出一种卧式搅拌器,用来解决目前的搅拌器内的搅拌轴通常比较长,而不易搅拌导致搅拌不均匀问题。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的:一种卧式搅拌器,包括卧式筒体,所述卧式筒体内部设有搅拌轴,所述搅拌轴的两端分别设有第一搅拌叶片和第二搅拌叶片,所述第一搅拌叶片和第二搅拌叶片均呈螺旋形,所述第一搅拌叶片和第二搅拌叶片的旋向相反;所述第一搅拌叶片和第二搅拌叶片与搅拌轴之间设有连接轴,所述连接轴上设有用于搅拌塑料颗粒的搅拌棍;所述搅拌轴一端设有电机。

[0005] 具体工作时,将塑料投入卧式筒体,然后启动电机,电机带动搅拌轴开始转动,搅拌轴在卧式筒体内转动,由于第一搅拌叶片和第二搅拌叶片的旋向相反,因此搅拌轴在转动的时候带动第一搅拌叶片和第二搅拌叶片向相反的方向转动对卧式筒体内的塑料造成撞击,有利于塑料成粒,连接轴上连接有搅拌棍,搅拌棍也与塑料接触,搅拌的更加均匀。

[0006] 进一步地,所述第一搅拌叶片和第二搅拌叶片的厚度为1~3cm。

[0007] 第一搅拌叶片和第二搅拌叶片的厚度越小,在搅拌时对于塑料颗粒的作用力更大,搅拌更加均匀彻底。

[0008] 进一步地,所述第一搅拌叶片和第二搅拌叶片与卧式筒体内部相接处可拆卸连接有海绵。

[0009] 第一搅拌叶片和第二搅拌叶片在进行搅拌的时候,就将海绵拆下,塑料颗粒搅拌完成之后,再将海绵浸湿,将海绵安装在第一搅拌叶片和第二搅拌叶片的边缘,再启动电机,带动搅拌轴转动,第一搅拌叶片和第二搅拌叶片上的海绵就可以擦洗卧式筒体内壁的灰尘,达到清洗卧式筒体的效果。

[0010] 进一步地,所述搅拌棍转动连接在搅拌轴上。

[0011] 当电机带动搅拌轴转动的时候,搅拌棍也会与塑料接触,如果遇到塑料较硬,搅拌棍就可以转动,避免在转动搅拌的过程中,搅拌棍被折断。

[0012] 进一步地,所述搅拌棍呈“V”字型,且所述第一搅拌叶片和第二搅拌叶片上的搅拌棍相反设置。

[0013] 采用相反方向设置,可以对塑料颗粒搅拌的更加均匀。

[0014] 通过上述公开内容,本实用新型的有益效果为:本实用新型中通过安装第一搅拌叶片和第二搅拌叶片、以及搅拌棍,可以通过电机的带动在卧式筒体内自由转动,由于第一搅拌叶片和第二搅拌叶片的旋向相反,因此撞击更加有力,搅拌效果更加明显,搅拌更加均匀。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型一种卧式搅拌器实施例的结构示意图。

[0016] 附图标记如下:

[0017] 卧式筒体1、搅拌轴2、第一搅拌叶片3、第二搅拌叶片4、连接轴5、搅拌棍6。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整的描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 需要说明,本实用新型实施例中所有方向性指示(诸如上、下、左、右、前、后……)仅用于解释某一特定姿态(如附图所示)下各部件之间的相对位置关系、运动情况等,如果该特定姿态发生改变时,则该方向性指示也相应地随之改变。另外,各个实施例之间的技术方案可以相互结合,但是必须是以本领域普通技术人员能够实现为基础,当技术方案的结合出现相互矛盾或无法实现时应当认为这种技术方案的结合不存在,也不在本实用新型要求的保护范围内。

[0020] 如图1所示,一种卧式搅拌器,包括卧式筒体1,卧式筒体1内部螺纹连接有搅拌轴2,搅拌轴2的两端分别安装有第一搅拌叶片3和第二搅拌叶片4,第一搅拌叶片3和第二搅拌叶片4的厚度为1cm,第一搅拌叶片3和第二搅拌叶片4与卧式筒体1内部相接处卡接有海绵,第一搅拌叶片3和第二搅拌叶片4均呈螺旋形,第一搅拌叶片3和第二搅拌叶片4的旋向相反;第一搅拌叶片3和第二搅拌叶片4与搅拌轴2之间转动连接有连接轴5,连接轴5上转动连接有用于搅拌塑料颗粒的搅拌棍6,搅拌棍6呈“V”字型,且第一搅拌叶片3和第二搅拌叶片4上的搅拌棍6相反设置;搅拌轴2一端设有电机。

[0021] 具体工作时,将塑料投入卧式筒体1,然后启动电机,电机带动搅拌轴2开始转动,搅拌轴2在卧式筒体1内转动,由于第一搅拌叶片3和第二搅拌叶片4的旋向相反,因此搅拌轴2在转动的时候带动第一搅拌叶片3和第二搅拌叶片4向相反的方向转动对卧式筒体1内的塑料造成撞击,第一搅拌叶片3和第二搅拌叶片4的厚度越小,在搅拌时对于塑料颗粒的作用力更大,有利于塑料成粒,连接轴5上连接有搅拌棍6,搅拌棍6也与塑料接触,当电机带动搅拌轴2转动的时候,搅拌棍6也会与塑料接触,如果遇到塑料较硬,搅拌棍6就可以转动,避免在转动搅拌的过程中,搅拌棍6被折断,利用两个搅拌的更加均匀。

[0022] 第一搅拌叶片3和第二搅拌叶片4在进行搅拌的时候,就将海绵拆下,塑料颗粒搅拌完成之后,再将海绵浸湿,将海绵安装在第一搅拌叶片3和第二搅拌叶片4的边缘,再启动电机,带动搅拌轴2转动,第一搅拌叶片3和第二搅拌叶片4上的海绵就可以擦洗卧式筒体1

内壁的灰尘,达到清洗卧式筒体1的效果。

[0023] 最后说明的是,以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,尽管参照较佳实施例对本实用新型进行了详细说明,本领域的普通技术人员应当理解,可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型技术方案的宗旨和范围,其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

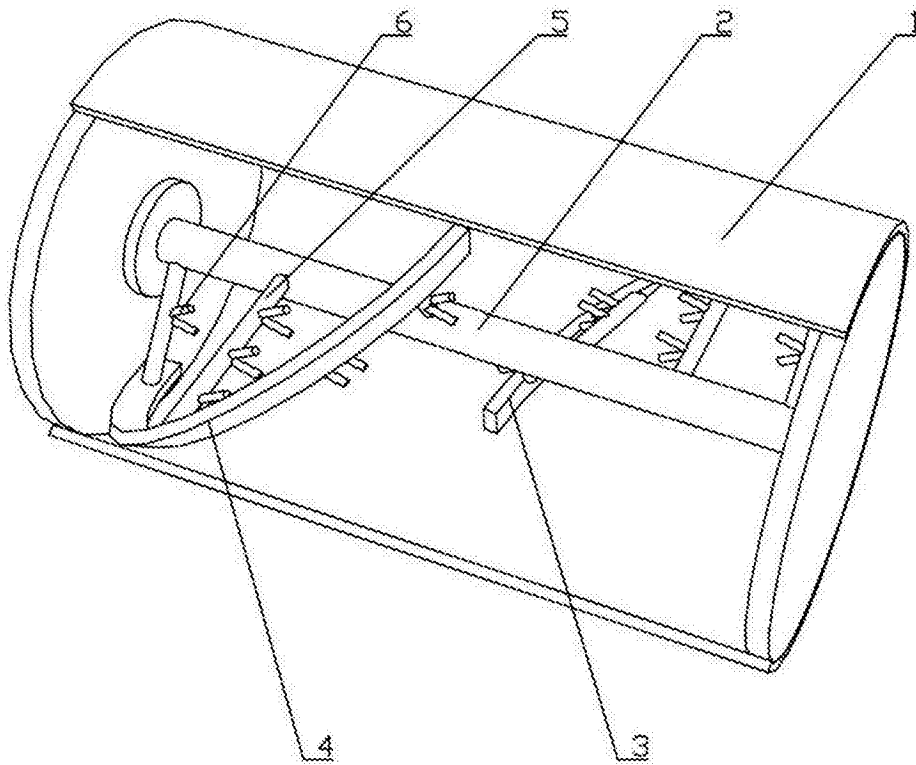


图1