



Warszawa, dnia 15 lutego 1952 r.

F41c 23/00



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 34617

Kl. 72 a, 33/02

Czech Arms Factory, National Corporation

(Strakonice, Czechosłowacja)

Urządzenie łożyskowe do składanej dodatkowej kolby broni palnej

Udzielono z mocą od dnia 14 listopada 1949 r.

Pierwszeństwo: 19 listopada 1948 r. (Czechosłowacja)

Przy broni palnej, posiadającej składaną kolbę, jest ona wykonana obracalnie na czopie pionowym albo poziomym. Jest obojętne, czy czop, będący osią obrotu, jest ukształtowany jako sztyft, śruba albo inna podobna część składowa; wszystkie te przytoczone rodzaje ułożyskowania wymagają bez wyjątku skomplikowanego urządzenia zabezpieczającego podpórę w jej poszczególnych położeniach, które to urządzenia przez częstokrotne używanie powodują, że kolba przyramienna w swoim położeniu użytkowym staje się coraz mniej stała, co bardzo niekorzystnie wpływa na dokładność strzału.

Wynalazek niniejszy usuwa wszystkie wymienione wady, gdyż wyrównuje samoczynnie wszystkie luzy, które mogłyby powstawać przez zużycie, i zabezpiecza równocześnie kolbę w jej położeniu użytkowym, przy czym przez nacisk

też na ramię strzelca polepsza jeszcze szczególnie to położenie.

Na rysunku jest przedstawiony przykład wykonania wynalazku. Fig. 1 przedstawia kolbę w jej położeniu użytkowym w widoku bocznym, fig. 2 — widok z góry na tę samą podpórę wraz z częściowym przekrojem przez łożysko podpory, fig. 3 — przekrój wzdłuż linii I—I na fig. 1, a na fig. 4 i 5 wyjaśniono działanie przy składaniu kolby.

Kolba 1 posiada na przodzie głowicę 2, którą można wsunąć w odpowiednie wydrążenie w łożysku 3 podpory ramienia przypawanym do broni. Głowica 2 posiada ukośny rowek 4, w którym jest ułożyskowana rura 5 ze sprężyną 6.

Po włożeniu głowicy w łożysko 3 ubezpiecza się kolbę przy pomocy śruby przytwierdzającej 7, która przechodzi przez rurę 5 i jest wkrębowana w łożysko 3. Rura 5 może być wykonana

korzystnie o takiej wysokości, żeby nie dopuszczała do ciasnego zamknięcia głowicy 2 kolby 1 nawet przy silnym przyciągnięciu śruby, jeżeli ta śruba nie jest w tym celu dostatecznie odsadzona. Przez wkręcenie śruby przytwierdzającej 7 rura 5 jest stale zaciśnięta w łożysku 3. Głowica 2 kolby 1 może być obrócona o pewien kąt i przesunięta w wydrążeniu łożyska 3 w kierunku osi broni. Nacisk sprężyny 6 działając w kierunku strzałki 8 na kolbę 1, która wskutek tego oraz wskutek działania ukośnych ścianek 9 i 13 rowka 4 jest samoczynnie dociskana do występów 10 i 11 łożyska 3. Przy wystrzale zwiększa się nacisk sprężyny 6 jeszcze przez nacisk kolby 1 na ramię strzelca. Przez to urządzenie kolba zostaje zabezpieczona w swoim położeniu użytkowym i zostają wykluczone wszelkie luzy, które mogłyby powstać przez wyrobienie powierzchni 9 i 13 bądź 10 i 11 lub przez niedostateczne wykonanie produkcyjne.

Kolbę 1 ustawia się do położenia nieużytkowego przez pociągnięcie jej ku tyłowi w kierunku strzałki 12, przy czym skośna ścianka 13, która przy tym ruchu opiera się na rurze 5, oddala głowicę 2 od występów 10 i 11. Przez to kolbę można obrócić około rury 5 i skierować w kierunku strzałki 14 do nieużytkowego położenia przedniego złożonego z bronią.

Kolba może być również wykonana do składania w kierunku pionowym i może być rów-

nież podwójna. Przedmiot wynalazku usuwa zupełnie konieczność używania jakiegokolwiek urządzenia zabezpieczającego i uodpornia kolbę we wszystkich kierunkach użytkowych podczas działania broni.

Rowek 4 może być również wykonany w kształcie krzywej lub linii łamanej nie zmieniając przez to istoty wynalazku.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie łożyskowe do składania dodatkowej kolby broni palnej, znamienne tym, że dodatkowa kolba (1) posiada głowicę (2) ze skośnym prostym rowkiem (4), przez który przechodzi sworzeń (7), mocujący głowicę (2) z łożyskiem (3) broni, na którym osadzona jest rurka (5), o którą opiera się rozpierająca sprężyna (6), przyciskająca w stanie użytkowym broni głowicę (2) do powierzchni (10 i 11) łożyska (3).
2. Urządzenie łożyskowe według zastrz. 1, znamienne tym, że rowek (4) posiada kształt linii krzywej lub łamanej.

Czech Arms Factory
National Corporation

Zastępca: inż. Leon Skarżeński
rzecznik patentowy

