

[19] 中华人民共和国国家知识产权局



# [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820036759.5

[51] Int. Cl.

D06N 3/00 (2006.01)

D06N 3/18 (2006.01)

B32B 27/12 (2006.01)

[45] 授权公告日 2009年3月18日

[11] 授权公告号 CN 201209222Y

[22] 申请日 2008.5.23

[21] 申请号 200820036759.5

[73] 专利权人 苏州宝泽高分子材料有限公司

地址 215436 江苏省太仓市浏河镇新塘万安村

[72] 发明人 时云刚

[74] 专利代理机构 苏州创元专利商标事务所有限公司

代理人 孙仿卫

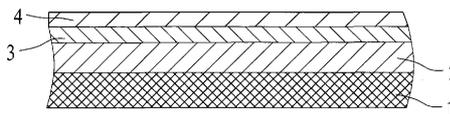
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

## [54] 实用新型名称

具有立体泡形花纹的合成革

## [57] 摘要

本实用新型公开了一种具有立体泡形花纹的合成革，包括布质基布、覆设在布质基布上的聚氨酯泡孔层、覆设在聚氨酯泡孔层上的有机硅改性聚氨酯树脂层、覆设在有机硅改性聚氨酯树脂层上的丙烯酸树脂层。由于丙烯酸树脂层和有机硅改性聚氨酯树脂层的极性不同，将它们先后涂刮到离型纸上后，树脂会收缩，合成革面形成自然的、随机的、不规则的立体泡形花纹，具有极强的凹凸立体感。



---

1、一种具有立体泡形花纹的合成革，其特征在于：包括布质基布（1）、覆设在所述的布质基布（1）上的聚氨酯泡孔层（2）、覆设在所述的聚氨酯泡孔层（2）上的有机硅改性聚氨酯树脂层（3）、覆设在所述的有机硅改性聚氨酯树脂层（3）上的丙烯酸树脂层（4）。

## 具有立体泡形花纹的合成革

### 技术领域

本实用新型涉及一种合成革，特别是一种具有立体泡形花纹的合成革。

### 背景技术

现有技术中，干法生产工艺一般以离型纸为载体，将 PU 树脂浆料涂刮在其上，继而进入烘箱，加热烘干除去树脂中的溶剂而形成 PU 聚氨酯皮膜，然后将贝斯或其他基材和 PU 聚氨酯面层通过粘接层粘合在一起形成合成革制品，并经冷却，最后将离型纸与合成革分离形成成品。因此，合成革主要由聚氨酯树脂层及基布层构成，该合成革的纹路取决于离型纸的纹路，形成的革表面立体感较差。为了使得合成革能够满足人们对皮革花纹及图案的更高追求，需要用压花工艺对合成革进行处理，使合成革具备凹凸的立体花纹，但是通过这种压花工艺处理形成的凹凸花纹不够自然，制得的合成革不够美观。

### 发明内容

本实用新型所要解决的技术问题是克服现有技术的不足，提供一种具有立体泡形花纹的合成革。

为解决以上技术问题，本实用新型采取如下技术方案：

一种具有立体泡形花纹的合成革，包括布质基布、覆设在布质基布上的聚氨酯泡孔层、覆设在聚氨酯泡孔层上的有机硅改性聚氨酯树脂层、覆设在有机硅改性聚氨酯树脂层上的丙烯酸树脂层。

由于以上技术方案的实施，本实用新型与现有技术相比具有如下优点：

由于丙烯酸树脂层和有机硅改性聚氨酯树脂层的极性不同，将它们先后涂刮在离型纸上后，树脂会收缩，形成自然的、随机的、不规则的立体泡形花纹，具有极强的凹凸立体感；优选的，当丙烯酸树脂层和有机硅改性聚氨酯树脂层采用不同颜色时，制成的合成革表面会自然地形成很多过渡颜色，具有特殊的美感，是一般的合成革无法与之媲美的。

### 附图说明

图 1 是本实用新型的结构示意图；

其中：

1、布质基布；2、聚氨酯泡孔层；3、有机硅改性聚氨酯树脂层；4、丙烯酸树脂层。

### 具体实施方式

下面结合附图和具体的实施方式对本实用新型做进一步详细的说明：

如图 1 所示，按照本实施例的合成革包括布质基布 1、覆设在布质基布 1 上的聚氨酯泡孔层 2、覆设在聚氨酯泡孔层 2 上的有机硅改性聚氨酯树脂层 3、覆设在有机硅改性聚氨酯树脂层 3 上的丙烯酸树脂层 4。

本实用新型合成革的生产过程为：

首先，将丙烯酸树脂涂刮到镜面离型纸上，形成丙烯酸树脂层；

然后，将添加有过量羟基有机硅的有机硅改性聚氨酯树脂涂刮到丙烯酸树脂层上，形成有机硅改性聚氨酯树脂层；

再将离型纸涂敷在湿法贝斯上（有机硅改性聚氨酯树脂层与聚氨酯泡孔层粘合所得）；

最后，加温、烘干、剥离离型纸后得到具有立体泡形花纹的合成革。

实施例的合成革，由于丙烯酸树脂层和有机硅改性聚氨酯树脂层的极性不同，将它们先后涂刮在离型纸上后，树脂会收缩，形成自然的、随机的、不规则的立体泡形花纹，具有极强的凹凸立体感；优选的，丙烯酸树脂层和有机硅改性聚氨酯树脂层采用不同颜色时，制成的合成革表面会自然地形成很多过渡颜色，具有特殊的美感，是一般的合成革无法与之媲美的。

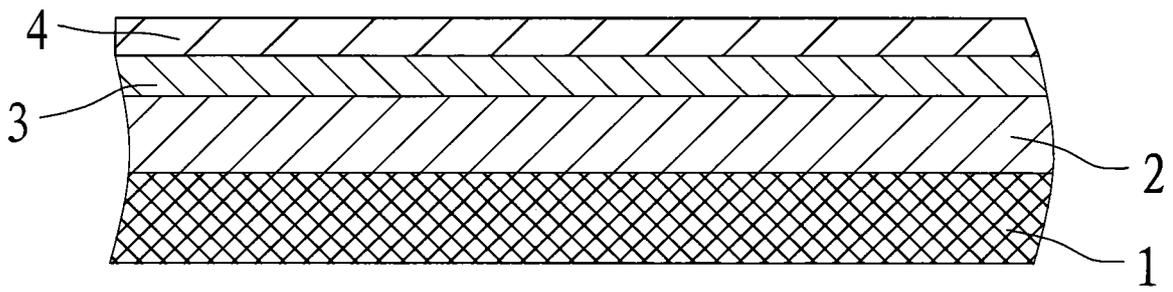


图1