



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222726786 U

(45) 授权公告日 2025. 04. 08

(21) 申请号 202421488488.2

(22) 申请日 2024.06.27

(73) 专利权人 苏州玮俊电子科技有限公司

地址 215000 江苏省苏州市吴中区木渎镇

金枫南路1279号姑苏工业区第1幢

(72) 发明人 陈朋飞 王永虎 杜宏举 薛振

(74) 专利代理机构 苏州言思嘉信专利代理事务

所(普通合伙) 32385

专利代理师 黄山

(51) Int. Cl.

B26D 1/06 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

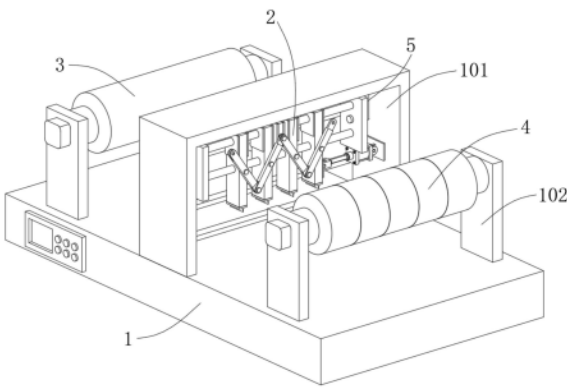
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种保护膜生产用的切割装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种保护膜生产用的切割装置,涉及保护膜生产装置技术领域,包括工作台,所述工作台顶部中间位置固定有固定架,所述固定架上固定有两处电推杆,两处所述电推杆之间连接有调节组件,所述固定架位于调节组件前后侧分别设置有一处送料辊组,所述调节组件包括连接在电推杆底部的固定板,两处所述固定板之间固定有第一滑杆,所述第一滑杆上滑动有若干切板。本实用新型设置调节组件,驱动一处切板移动,即可带动使用调节杆连接的切板相继移动,可以快速调节切板的间距,以适应不同大小规格的保护膜的分切需求,解决了现有的将分切刀固定在刀架上,切刀间距不可调,无法满足不同的生产需求,装置适应性低的问题。



1. 一种保护膜生产用的切割装置,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)顶部中间位置固定有固定架(101),所述固定架(101)上固定有两处电推杆(5),两处所述电推杆(5)之间连接有调节组件(2),所述固定架(101)位于调节组件(2)前后侧分别设置有一处运料辊组(1011);

所述调节组件(2)包括连接在电推杆(5)底部的固定板(201),两处所述固定板(201)之间固定有第一滑杆(202),所述第一滑杆(202)上滑动有若干切板(203),所述第一滑杆(202)中间位置固定有一处固定块(204),所述切板(203)一侧转动连接有调节杆(205),相邻的调节杆(205)之间转动连接,所述固定块(204)相邻两处切板(203)上的调节杆(205)转动连接在固定块(204)上。

2. 根据权利要求1所述的一种保护膜生产用的切割装置,其特征在于:所述切板(203)底部使用螺栓固定有切刀(2032)。

3. 根据权利要求1所述的一种保护膜生产用的切割装置,其特征在于:所述切板(203)两侧和固定块(204)两侧都固定有橡胶垫(2031)。

4. 根据权利要求1所述的一种保护膜生产用的切割装置,其特征在于:所述第一滑杆(202)正下方位于固定板(201)之间固定有第二滑杆(2021),所述切板(203)也滑动在第二滑杆(2021)上。

5. 根据权利要求1所述的一种保护膜生产用的切割装置,其特征在于:所述调节杆(205)一侧为内凹式,一侧为外凸式,所述相邻两处调节杆(205)相互拼接进行连接。

6. 根据权利要求1所述的一种保护膜生产用的切割装置,其特征在于:所述切板(203)一侧固定有测量块(2033),两处所述固定板(201)之间固定有量尺(206),所述测量块(2033)为三角形设计。

7. 根据权利要求1所述的一种保护膜生产用的切割装置,其特征在于:最边缘所述切板(203)一侧连接有液压泵(6),所述液压泵(6)中间位置固定在固定板(201)底部,另一端固定在固定架(101)一侧。

8. 根据权利要求1所述的一种保护膜生产用的切割装置,其特征在于:所述工作台(1)顶部两端分别固定有一组安装架(102),两端的安装架(102)之间分别安装有放料卷(3)和收料卷(4)。

## 一种保护膜生产用的切割装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及保护膜生产装置技术领域,具体为一种保护膜生产用的切割装置。

### 背景技术

[0002] 保护膜按照用途可以分为数码产品保护膜,汽车保护膜,家用保护膜,食品保鲜保护膜等,保护膜能够有效的防止物体表面不受侵害,因此广泛受到人们的青睐,为满足不同需求,对保护膜的尺寸也有相对的要求,因此在制备时,保护膜通常都是先成卷生产,然后根据产品要求的规格对成卷的保护膜进行切卷,最终得到成品。

[0003] 公开号为CN217915561U的一种保护膜分切装置,包括固定面,以及设于固定面上的放料辊和收料辊,固定面上设有控制器和支架,控制器上设有按钮,放料辊上套设有膜体,收料辊上设有电机,支架上设有滑槽、气缸、导向槽,滑槽内滑动卡接有护盖,护盖上设有定位槽,固定面上设有螺槽,螺槽内螺纹连接有螺柱,气缸上设有刀架,刀架上设有分切刀和导滑块。在通过按钮进行参数输入后,可方便的将护盖横向滑动并定位,即可将按钮整体罩住,提高了保护膜用分切装置的误输入防护性,可针对不同厚度的PE保护膜进行分切刀的升降高度调节,提高了PE保护膜用分切装置的适用范围,提高了分切刀的升降调节导向稳定性。

[0004] 但是上述方案中将分切刀固定在刀架上,切刀间距不可调,无法满足不同的生产需求,装置适应性低,且分切刀固定在刀架上,需要维护时,需要将组件整体进行拆卸,维护替换不便,考虑不够全面,于是,有鉴于此,针对现有的结构及缺失予以研究改良,提出一种保护膜生产用的切割装置。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种保护膜生产用的切割装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种保护膜生产用的切割装置,包括工作台,所述工作台顶部中间位置固定有固定架,所述固定架上固定有两处电推杆,两处所述电推杆之间连接有调节组件,所述固定架位于调节组件前后侧分别设置有一处运料辊组,所述调节组件包括连接在电推杆底部的固定板,两处所述固定板之间固定有第一滑杆,所述第一滑杆上滑动有若干切板,所述第一滑杆中间位置固定有一处固定块,所述切板一侧转动连接有调节杆,相邻的调节杆之间转动连接,所述固定块相邻两处切板上的调节杆转动连接在固定块上。

[0007] 作为优选,所述切板底部使用螺栓固定有切刀。

[0008] 作为优选,所述切板两侧和固定块两侧都固定有橡胶垫。

[0009] 作为优选,所述第一滑杆正下方位于固定板之间固定有第二滑杆,所述切板也滑动在第二滑杆上。

[0010] 作为优选,所述调节杆一侧为内凹式,一侧为外凸式,所述相邻两处调节杆相互拼接进行连接。

[0011] 作为优选,所述切板一侧固定有测量块,两处所述固定板之间固定有量尺,所述测量块为三角形设计。

[0012] 作为优选,最边缘所述切板一侧连接有液压泵,所述液压泵还固定在固定板底部和固定架一侧。

[0013] 作为优选,所述工作台顶部两端分别固定有一组安装架,两端的安装架之间分别安装有放料卷和收料卷。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0015] 1.本实用新型提供的一种保护膜生产用的切割装置,设置调节组件,驱动一处切板移动,即可带动使用调节杆连接的切板相继移动,可以快速调节切板的间距,以适应不同大小规格的保护膜的分切需求,解决了现有的将分切刀固定在刀架上,切刀间距不可调,无法满足不同的生产需求,装置适应性低的问题。

[0016] 2.本实用新型提供的一种保护膜生产用的切割装置,使用螺栓将切刀固定在切板底部,当需要替换或维护切刀时,可进行局部拆卸,不需要将装置整体拆卸,方便替换维护方便,节省维护时间和效率,解决了现有的分切刀固定在刀架上,需要维护时,需要将组件整体进行拆卸,维护替换不便的问题。

## 附图说明

[0017] 图1为本实用新型一种保护膜生产用的切割装置立体结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型一种保护膜生产用的切割装置局部组件第一视角立体结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型一种保护膜生产用的切割装置局部组件正视图;

[0020] 图4为本实用新型一种保护膜生产用的切割装置切板立体结构示意图;

[0021] 图5为本实用新型一种保护膜生产用的切割装置局部组件第二视角立体结构示意图。

[0022] 图中:1、工作台;101、固定架;1011、运料辊组;102、安装架;2、调节组件;201、固定板;202、第一滑杆;2021、第二滑杆;203、切板;2031、橡胶垫;2032、切刀;2033、测量块;204、固定块;205、调节杆;206、量尺;3、放料卷;4、收料卷;5、电推杆;6、液压泵。

## 具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 为进一步了解本实用新型的内容,结合附图对本实用新型作详细描述。

[0025] 结合图1-图5,本实用新型的一种保护膜生产用的切割装置,包括工作台1,工作台1顶部中间位置固定有固定架101,固定架101上固定有两处电推杆5,两处电推杆5之间连接有调节组件2,固定架101位于调节组件2前后侧分别设置有一处运料辊组1011,调节组件2

包括连接在电推杆5底部的固定板201,两处固定板201之间固定有第一滑杆202,第一滑杆202上滑动有若干切板203,第一滑杆202中间位置固定有一处固定块204,切板203一侧转动连接有调节杆205,相邻的调节杆205之间转动连接,固定块204相邻两处切板203上的调节杆205转动连接在固定块204上。

[0026] 具体的,在本案例实际使用时,使用电推杆5将底部的调节组件2移动至合适位置,移动最边缘一处的切板203在第一滑杆202上滑动,切板203上的调节杆205转动,带动与之连接的切板203发生位移,因为固定板201中间固定有固定块204,且固定块204相邻的切板203上固定的调节杆205转动连接在固定块204上,故在移动时,切板203在固定板201上沿固定块204对称发生等距调节,调节至合适位置后,将保护膜从两处运料辊组1011之间穿过并运输,达到自动运料进行切割的效果,该组件可以快速调节切板203的间距,以适应不同大小规格的保护膜的分切需求。

[0027] 结合图4-图5,切板203底部使用螺栓固定有切刀2032,使用螺栓将切刀2032固定在切板203底部,当需要替换或维护切刀2032时,可进行局部拆卸,不需要将装置整体拆卸,方便替换维护方便,节省维护时间和效率。

[0028] 切板203两侧和固定块204两侧都固定有橡胶垫2031,在切板203和固定块204的两侧都固定橡胶垫2031,可以有效防止移动过程中发生碰撞,对部件造成损伤,以此对部件进行保护,延长部件使用寿命。

[0029] 切板203一侧固定有测量块2033,两处固定板201之间固定有量尺206,所述测量块2033为三角形设计,在固定板201之间固定有量尺206,且切板203上固定测量块2033,测量块2033的三角形尖角与切刀2032位置对应,在调节时即可准确观察两处切板203底部的切刀2032之间的距离,提高调试精度,保证生产准确性,无需在调节后再单独进行量距。

[0030] 结合图1-图3,第一滑杆202正下方位于固定板201之间固定有第二滑杆2021,切板203也滑动在第二滑杆2021上,在固定板201之间固定一处第二滑杆2021与第一滑杆202齐平,可以增加对切板203的支撑和限位作用,且与第一滑杆202配合,增加装置的稳定性。

[0031] 调节杆205一侧为内凹式,一侧为外凸式,相邻两处调节杆205相互拼接进行连接,将调节杆205设计为一侧内凹式,一侧为外凸式的形式,在使用时具备通用性,且增强安装效果。

[0032] 最边缘切板203一侧连接有液压泵6,液压泵6还固定在固定板201底部和固定架101一侧,在完成高度调节后,在固定架101一侧固定一处液压泵6,且液压泵6固定在固定板201底部,液压泵6的另一端固定在切板203上,设置液压泵6驱动切板203快速且方便,且同时将液压泵6固定在固定板201底部和固定架101一侧增加装置稳定性。

[0033] 工作台1顶部两端分别固定有一组安装架102,两端的安装架102之间分别安装有放料卷3和收料卷4,使用安装架102对放料卷3和收料卷4进行安装,在对保护膜进行生产时,启动放料卷3和收料卷4一侧的马达,再辅以运料辊组1011进行运料,可以快速准确的对保护膜进行运料收卷。

[0034] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要

素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0035] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

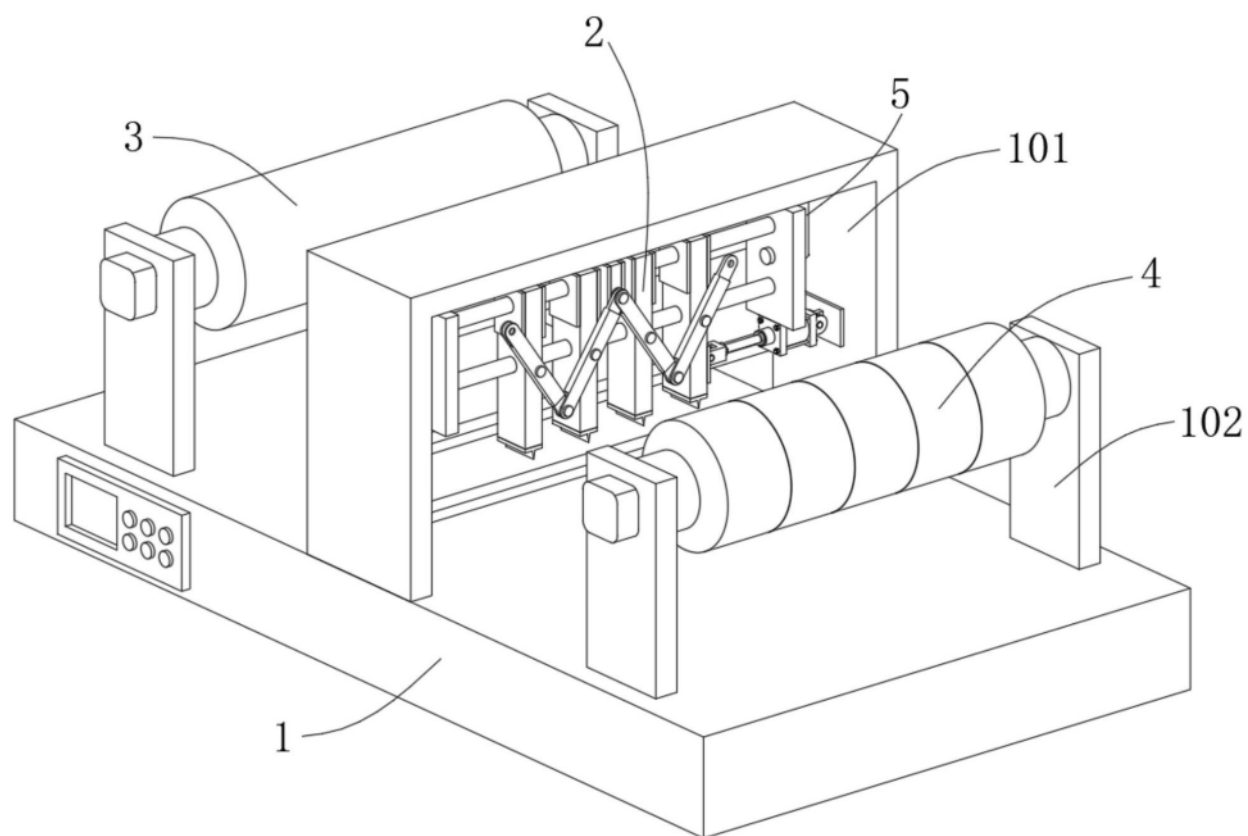


图1

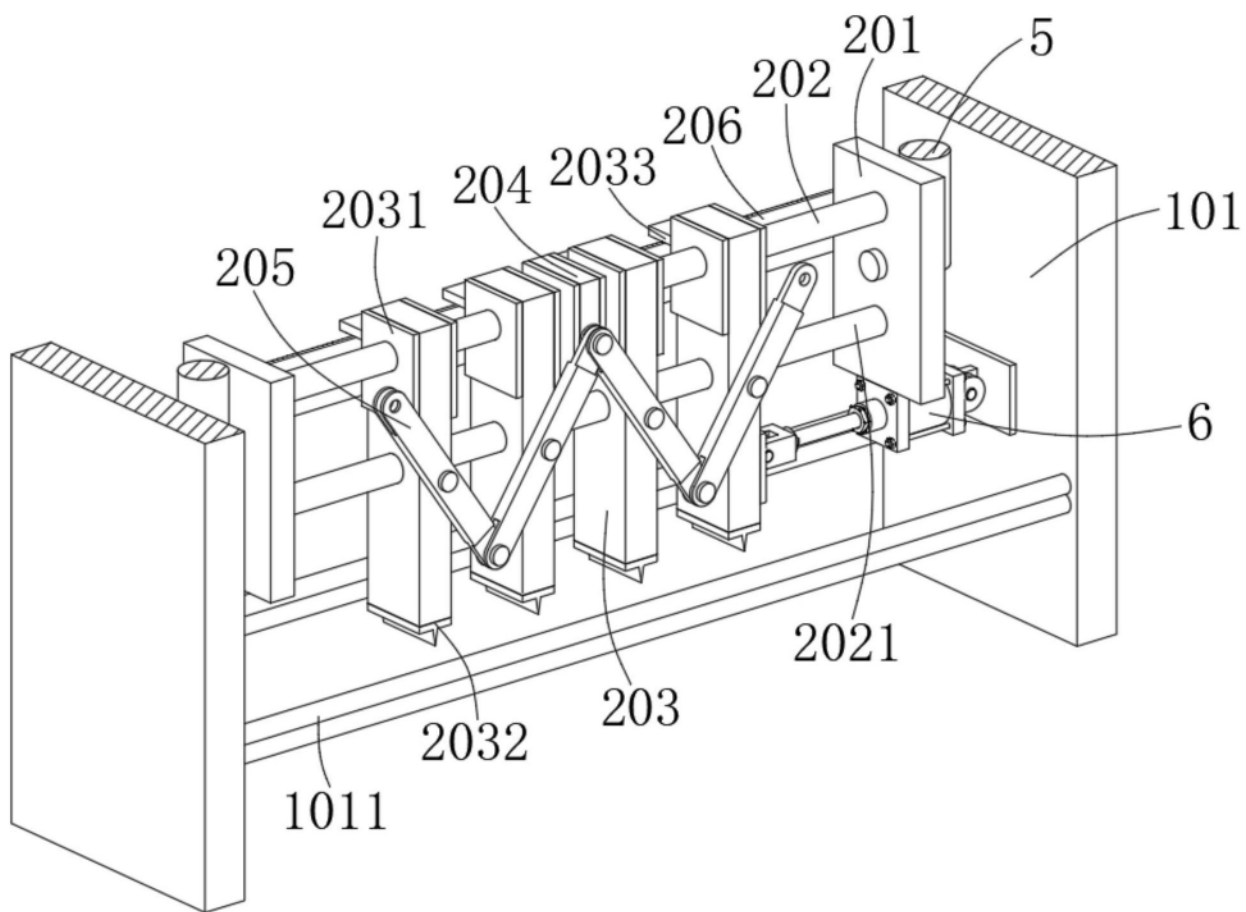


图2

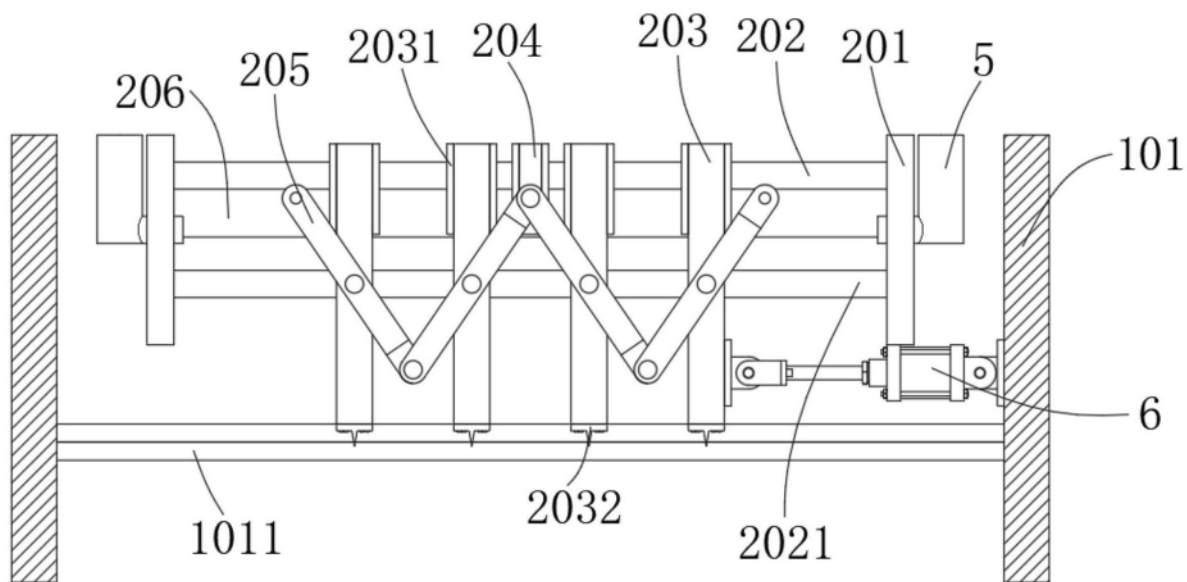


图3

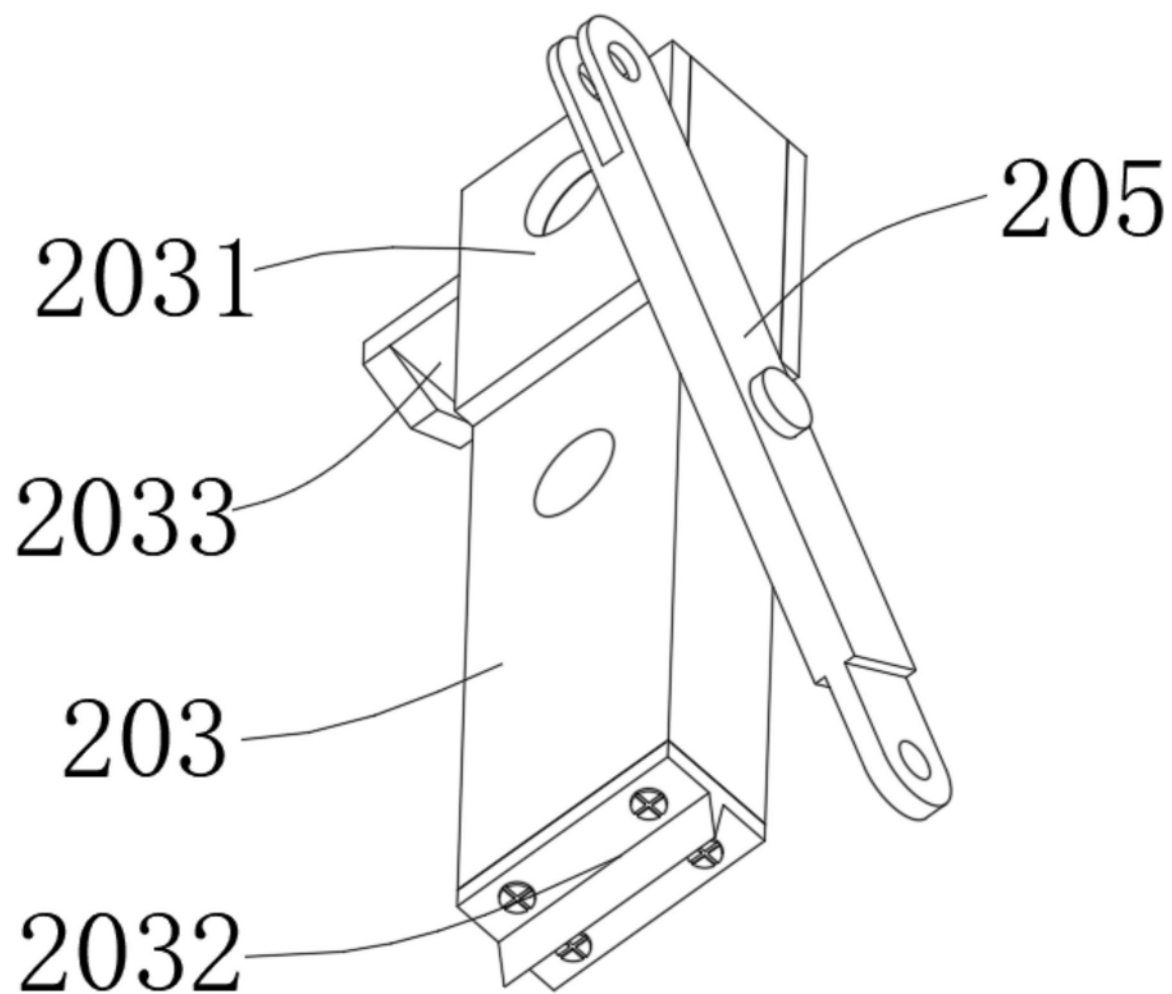


图4

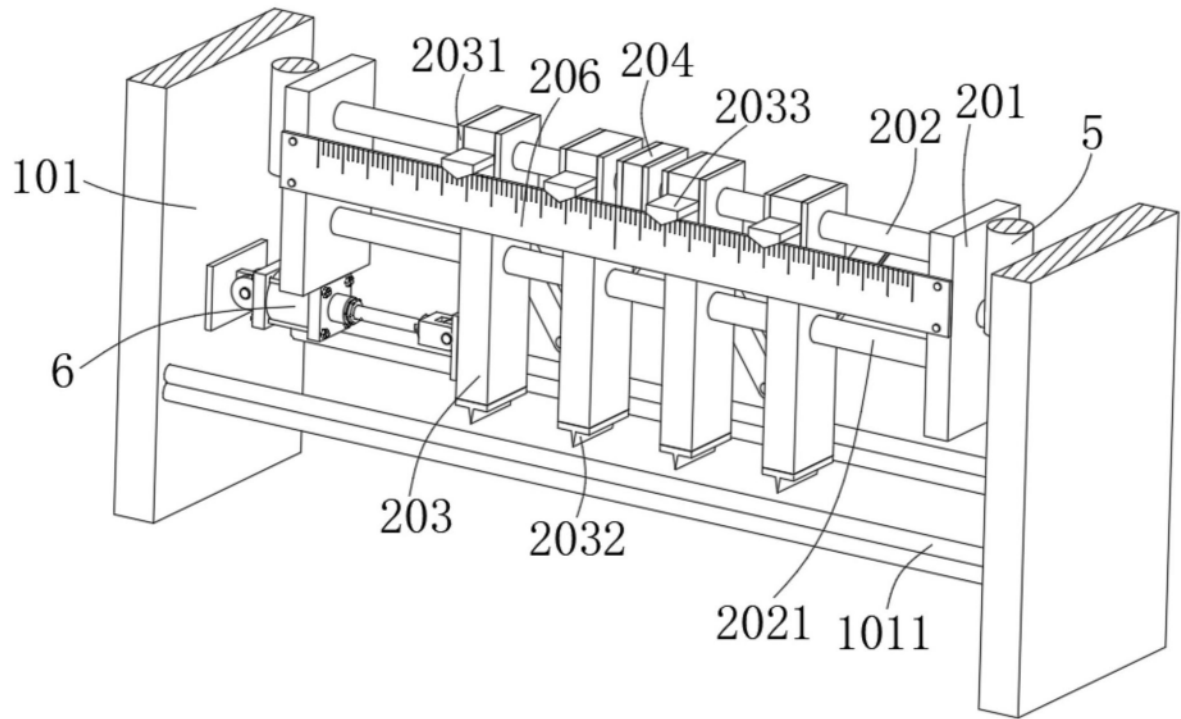


图5