



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221561864 U

(45) 授权公告日 2024. 08. 20

(21) 申请号 202322932245.5

(22) 申请日 2023.10.31

(73) 专利权人 河南特创生物科技有限公司

地址 458000 河南省鹤壁市浚县黎阳街道
产业集聚区工业路与华山路交叉口东
500米路南

(72) 发明人 刘俊峰 王成臣 周晓龙 刘西川

(74) 专利代理机构 重庆宏知亿知识产权代理事
务所(特殊普通合伙) 50260

专利代理师 李河秀

(51) Int. Cl.

B29B 7/16 (2006.01)

B29B 7/24 (2006.01)

B29B 7/26 (2006.01)

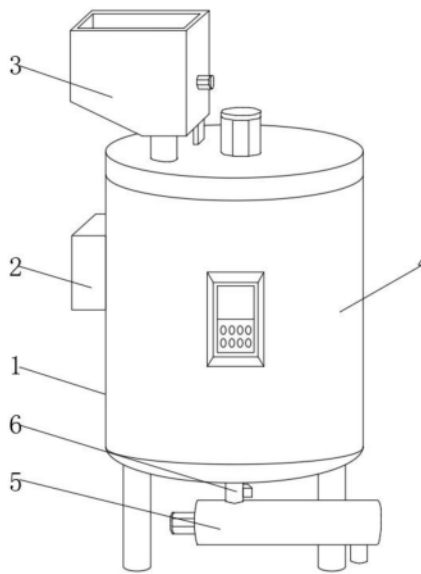
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种双泡法吹膜机混料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种双泡法吹膜机混料装置,涉及吹膜机混料设备领域,包括罐体,所述罐体的左侧侧壁固定连接有加热器,所述罐体的内部设置有搅拌组件,所述搅拌组件的上表面固定连接有下料组件,所述罐体的底部固定连接有出料管,所述出料管的下端固定连接有挤出组件。本实用新型通过下料组件的作用下,可以对原料进行过滤,从而可以去除原料中的杂质,保证了原料的纯度,从而提高了生产质量,通过搅拌组件的作用下,可以对原料进行边混合边加热,使得原料受热更加均匀,从而保证了原料的塑化,通过电动伸缩杆和盖板的配合下,可以便于对罐体内部进行清理,使用后续使用。



1. 一种双泡法吹膜机混料装置,包括罐体(1),其特征在于:所述罐体(1)的左侧侧壁固定连接有加热器(2),所述罐体(1)的内部设置有搅拌组件(4),所述搅拌组件(4)的上表面固定连接有下列组件(3),所述罐体(1)的底部固定连接有下列管(6),所述出料管(6)的下端固定连接有下列组件(5),所述挤出组件(5)包括有第三电机(51),所述第三电机(51)的输出端贯穿挤出筒(52)的左侧侧壁固定连接有下列轴(54),所述转轴(54)的外壁固定连接有下列龙(55),所述挤出筒(52)的内腔固定连接有下列加热板(53),所述第二加热板(53)下表面的右端固定连接有下列管(56),所述下料组件(3)包括有下列斗(36),所述下料斗(36)两侧的内壁活动连接有过滤网板(35),所述过滤网板(35)下表面的两侧活动连接有凸杆(34),所述凸杆(34)的内部固定连接有下列杆(33),所述转杆(33)的右端固定连接有下列电机(31),所述下料斗(36)的底部固定连接有下列管(32)。

2. 根据权利要求1所述的一种双泡法吹膜机混料装置,其特征在于:所述搅拌组件(4)包括有第二电机(41),所述第二电机(41)的输出端贯穿盖板(45)固定连接有下列轴(42),所述搅拌轴(42)的外壁固定连接有下列杆(43),所述盖板(45)的底部与罐体(1)的上表面活动连接,所述罐体(1)的内腔固定连接有下列加热板(44),所述盖板(45)后端的底部固定连接有下列伸缩杆(46),所述电动伸缩杆(46)的底部固定连接有下列固定块(47)。

3. 根据权利要求1所述的一种双泡法吹膜机混料装置,其特征在于:所述下料斗(36)的两侧内壁与过滤网板(35)的两端滑动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种双泡法吹膜机混料装置,其特征在于:所述下料管(32)的下端与盖板(45)的上表面固定连接。

5. 根据权利要求2所述的一种双泡法吹膜机混料装置,其特征在于:所述罐体(1)的右侧侧壁与固定块(47)的右侧固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种双泡法吹膜机混料装置,其特征在于:所述出料管(6)的下端与挤出筒(52)上表面的左侧固定连接。

一种双泡法吹膜机混料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及吹膜机混料设备领域,具体涉及一种双泡法吹膜机混料装置。

背景技术

[0002] 吹膜机是将塑料粒子加热融化再吹成薄膜。吹膜机分很多种,有PE、POF、PVC等等。由于薄膜具有多样性,吹膜机在工作时,有时需要将各种原料进行混合,将混合均匀的原料进行融化,从而制备不同的薄膜。针对现有技术存在以下问题:

[0003] 1、现有的双泡法吹膜机混料装置,不便于对原料进行过滤处理,使得原料在进行储存的过程中,容易混有其它杂质,影响后续的生产质量;而且在对原料进行混合时,容易受热不够均匀,从而影响混料效果,并且大部分装置为一体式结构,不便于对装置内部进行清理,影响后续的加工质量;

[0004] 2、现有的双泡法吹膜机混料装置,不便于对原料进行二次辅助加热,导致原料挤出排出不够顺畅,从而影响工作效率。

实用新型内容

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:

[0006] 一种双泡法吹膜机混料装置,包括罐体,所述罐体的左侧侧壁固定连接有加热器,所述罐体的内部设置有搅拌组件,所述搅拌组件的上表面固定连接有下料组件,所述罐体的底部固定连接有出料管,所述出料管的下端固定连接有挤出组件。

[0007] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述下料组件包括有下料斗,所述下料斗两侧的内壁活动连接有过滤网板,所述过滤网板下表面的两侧活动连接有凸杆,所述凸杆的内部固定连接有转杆,所述转杆的右端固定连接有第一电机,所述下料斗的底部固定连接有下料管。

[0008] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述搅拌组件包括有第二电机,所述第二电机的输出端贯穿盖板固定连接搅拌轴,所述搅拌轴的外壁固定连接搅拌杆,所述盖板的底部与罐体的上表面活动连接,所述罐体的内腔固定连接有第一加热板,所述盖板后端的底部固定连接电动伸缩杆,所述电动伸缩杆的底部固定连接固定块。

[0009] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述挤出组件包括有第三电机,所述第三电机的输出端贯穿挤出筒的左侧侧壁固定连接转轴,所述转轴的外壁固定连接蛟龙,所述挤出筒的内腔固定连接第二加热板,所述第二加热板下表面的右端固定连接挤出管。

[0010] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述下料斗的两侧内壁与过滤网板的两端滑动连接。

[0011] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述下料管的下端与盖板上表面固定连接。

[0012] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述罐体的后侧侧壁与固定块的右侧固

定连接。

[0013] 本实用新型技术方案的进一步改进在于:所述出料管的下端与挤出筒上表面的左侧固定连接。

[0014] 由于采用了上述技术方案,本实用新型相对现有技术来说,取得的技术进步是:

[0015] 1、本实用新型提供一种双泡法吹膜机混料装置,通过下料组件的作用下,可以对原料进行过滤,从而可以去除原料中的杂质,保证了原料的纯度,从而提高了生产质量,通过搅拌组件的作用下,可以对原料进行边混合边加热,使得原料受热更加均匀,从而保证了原料的塑化,通过电动伸缩杆和盖板的配合下,可以便于对罐体内部进行清理,使用后续使用。

[0016] 2、本实用新型提供一种双泡法吹膜机混料装置,通过挤出组件的作用下,使得原料在出料过程中,可以进行二次辅助加热,使原料保持塑化状态,以保证后续加工效果。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型的双泡法吹膜机混料装置的结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型下料组件的结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型搅拌组件的结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型罐体侧面的结构示意图;

[0021] 图5为本实用新型挤出组件的结构示意图。

[0022] 图中:1、罐体;2、加热器;3、下料组件;31、第一电机;32、下料管;33、转杆;34、凸杆;35、过滤网板;36、下料斗;4、搅拌组件;41、第二电机;42、搅拌轴;43、搅拌杆;44、第一加热板;45、盖板;46、电动伸缩杆;47、固定块;5、挤出组件;51、第三电机;52、挤出筒;53、第二加热板;54、转轴;55、蛟龙;56、挤出管;6、出料管。

具体实施方式

[0023] 下面结合实施例对本实用新型做进一步详细说明:

[0024] 如图1所示,本实用新型提供了一种双泡法吹膜机混料装置,包括罐体1,罐体1的左侧侧壁固定连接加热器2,罐体1的内部设置有搅拌组件4,搅拌组件4可以对原料进行边混合边加热,使得原料受热更加均匀,从而保证了原料的塑化,搅拌组件4的上表面固定连接下料组件3,下料组件3可以对原料进行过滤,从而可以去除原料中的杂质,保证了原料的纯度,罐体1的底部固定连接出料管6,出料管6的下端固定连接挤出组件5,挤出组件5使得原料在出料过程中,可以进行二次辅助加热,使原料保持塑化状态。

[0025] 如图1、图2所示,本实用新型提供一种技术方案:优选的,下料组件3包括下料斗36,下料斗36两侧的内壁活动连接有过滤网板35,过滤网板35下表面的两侧活动连接有凸杆34,凸杆34的内部固定连接转杆33,转杆33的右端固定连接第一电机31,下料斗36的底部固定连接下料管32,下料斗36的两侧内壁与过滤网板35的两端滑动连接。通过往下料斗36内部倒入适量的原料,原料经过过滤网板35过滤后经过下料管32进入到罐体1内部,同时可以驱动第一电机31工作,第一电机31带动转杆33转动,转杆33带动凸杆34转动,凸杆34转动时与过滤网板间歇性接触,从而带动过滤网板35上下抖动,提高原料的通过速度。

[0026] 如图1、图2、图3、图4所示,本实用新型提供一种技术方案:优选的,搅拌组件4包括

有第二电机41,第二电机41的输出端贯穿盖板45固定连接有搅拌轴42,搅拌轴42的外壁固定连接有搅拌杆43,盖板45的底部与罐体1的上表面活动连接,罐体1的内腔固定连接有第一加热板44,盖板45后端的底部固定连接有电动伸缩杆46,电动伸缩杆46的底部固定连接有固定块47,下料管32的下端与盖板45的上表面固定连接,罐体1的后侧侧壁与固定块47的右侧固定连。第二电机41带动搅拌轴42转动,搅拌轴42带动搅拌杆43转动,搅拌杆43转动时可以对原料进行混合加热,从而使得原料塑化,塑化后的原料通过出料管6进入到挤出筒52内部。

[0027] 如图1、图5所示,本实用新型提供一种技术方案:优选的,挤出组件5包括有第三电机51,第三电机51的输出端贯穿挤出筒52的左侧侧壁固定连接有转轴54,转轴54的外壁固定连接有绞龙55,挤出筒52的内腔固定连接有第二加热板53,第二加热板53下表面的右端固定连接有挤出管56,出料管6的下端与挤出筒52上表面的左侧固定连接。第三电机51带动转轴54转动,转轴54转动时带动绞龙55转动,绞龙55转动时可以对原料进行推送,从而使得原料从挤出管56挤出,而当原料在挤出排料的同时,控制第二加热板53对挤出筒52内部进行加热,从而保证了原料的塑化效果,便于排料。

[0028] 下面具体说一下该双泡法吹膜机混料装置的工作原理。

[0029] 如图1-5所示,通过往下料斗36内部倒入适量的原料,原料经过过滤网板35过滤后经过下料管32进入到罐体1内部,同时可以驱动第一电机31工作,第一电机31带动转杆33转动,转杆33带动凸杆34转动,凸杆34转动时与过滤网板间歇性接触,从而带动过滤网板35上下抖动,提高原料的通过速度,当原料进入到罐体1内部时,控制加热器2工作,加热器2控制第一加热板44对罐体1内部进行加热,此时控制第二电机41工作,第二电机41带动搅拌轴42转动,搅拌轴42带动搅拌杆43转动,搅拌杆43转动时可以对原料进行混合加热,从而使得原料塑化,塑化后的原料通过出料管6进入到挤出筒52内部,此时控制第三电机51工作,第三电机51带动转轴54转动,转轴54转动时带动绞龙55转动,绞龙55转动时可以对原料进行推送,从而使得原料从挤出管56挤出,而当原料在挤出排料的同时,控制第二加热板53对挤出筒52内部进行加热,从而保证了原料的塑化效果,便于排料。

[0030] 上文一般性的对本实用新型做了详尽的描述,但在本实用新型基础上,可以对之做一些修改或改进,这对于技术领域的一般技术人员是显而易见的。因此,在不脱离本实用新型思想精神的修改或改进,均在本实用新型的保护范围之内。

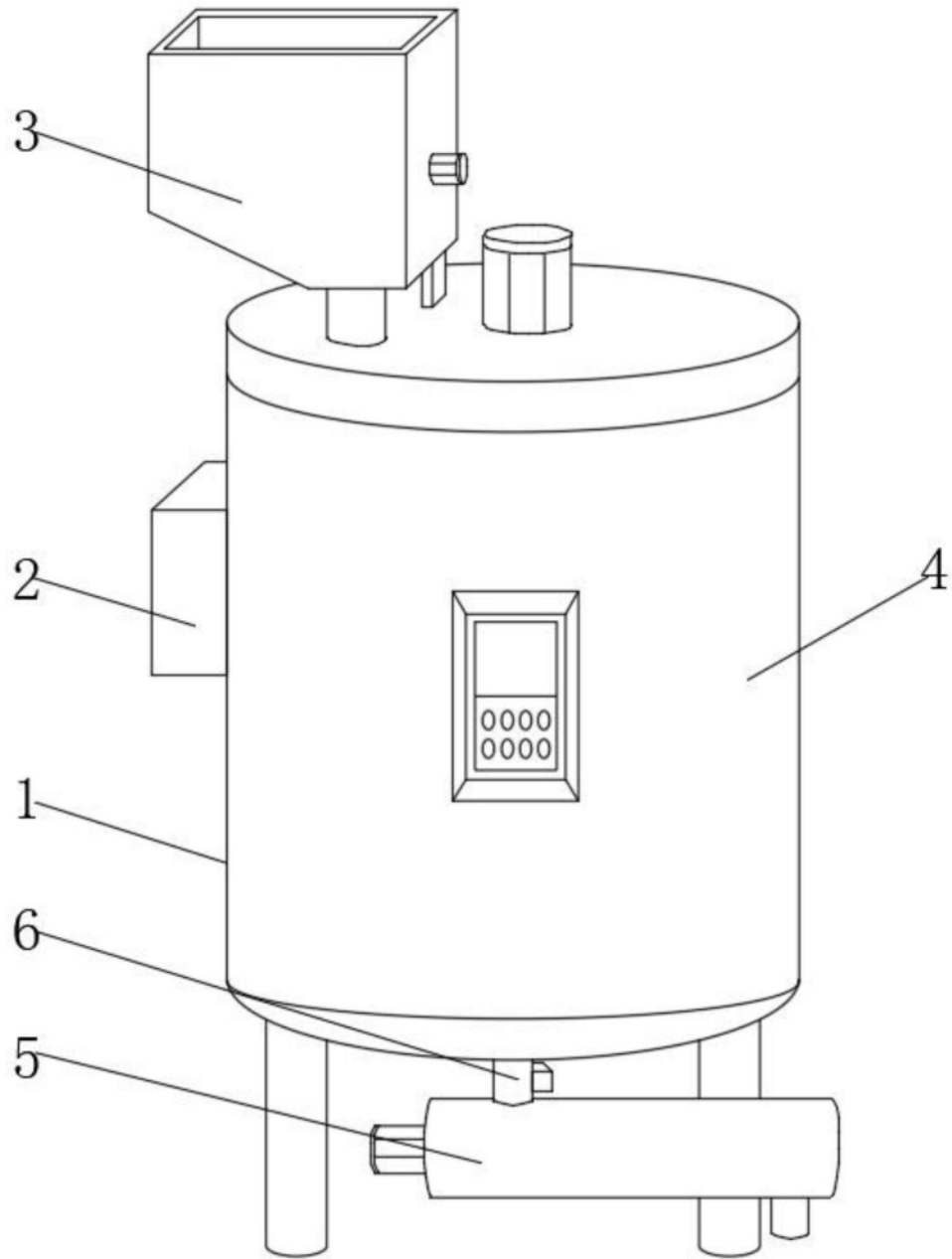


图1

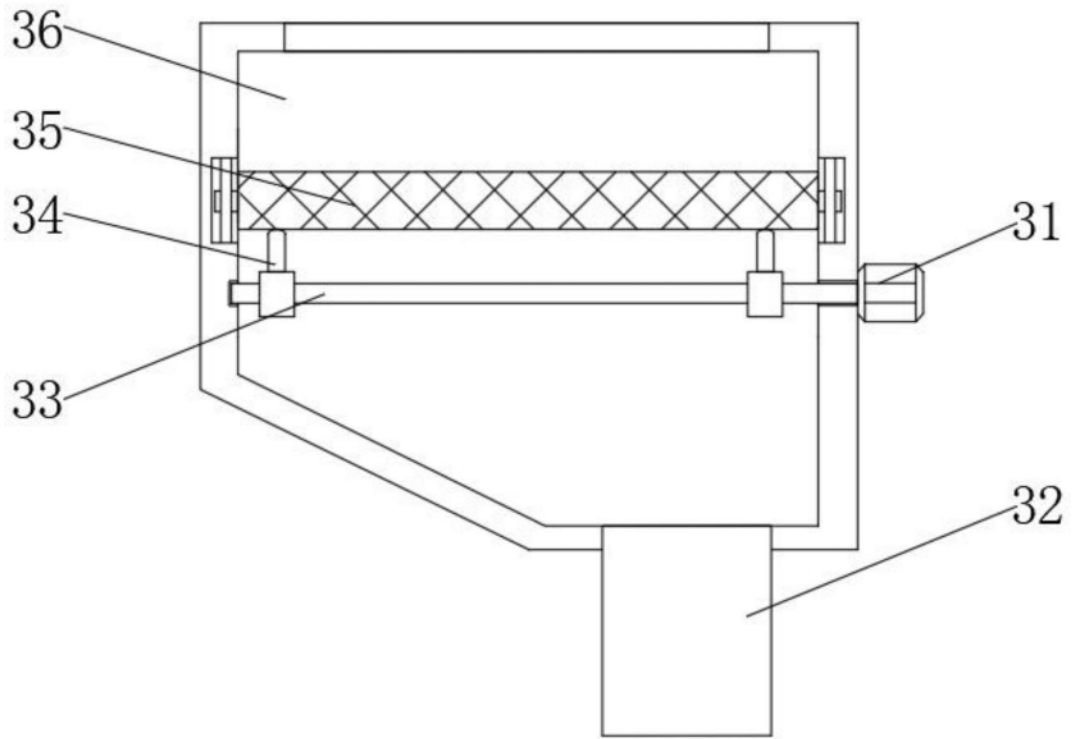


图2

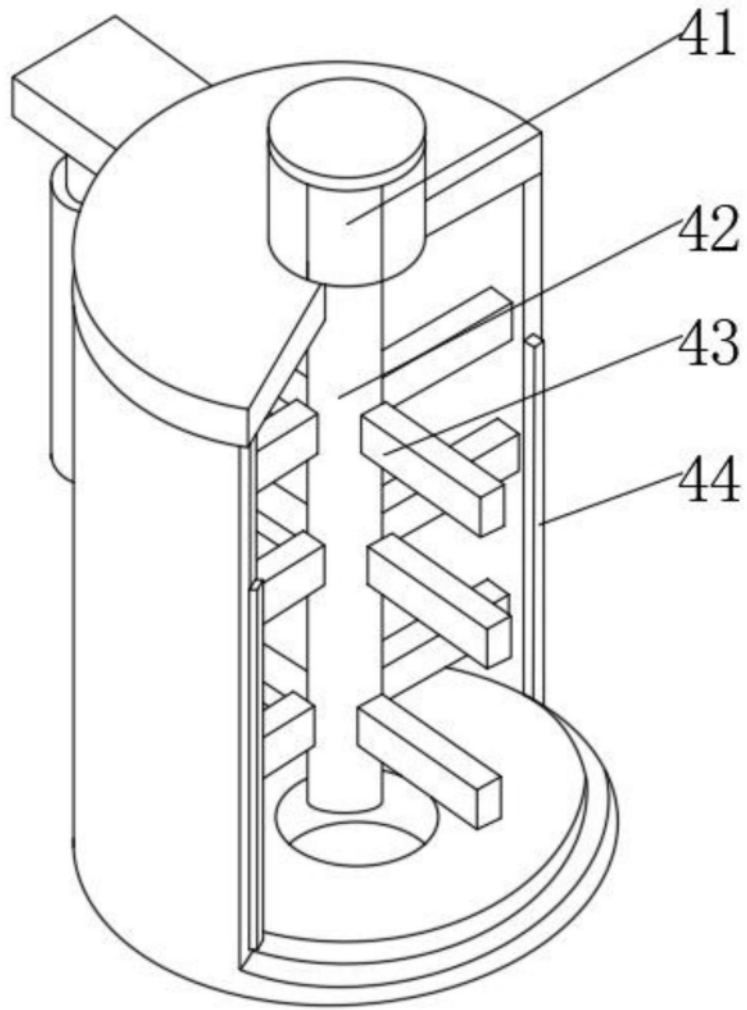


图3

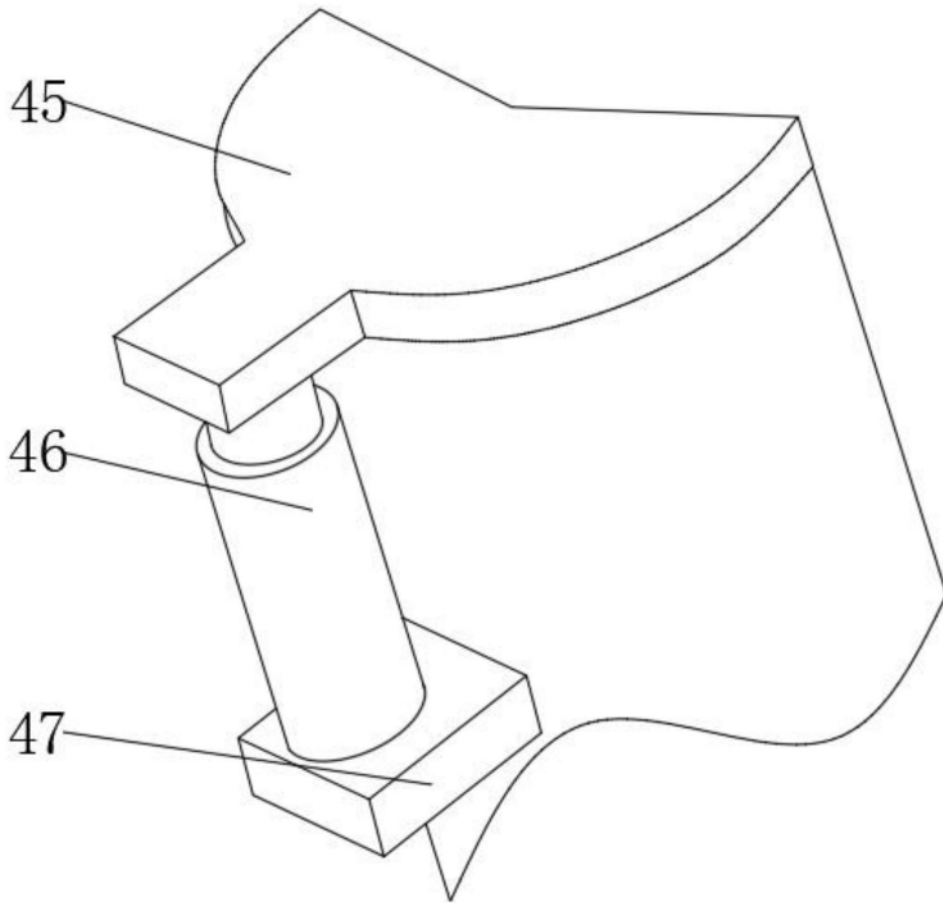


图4

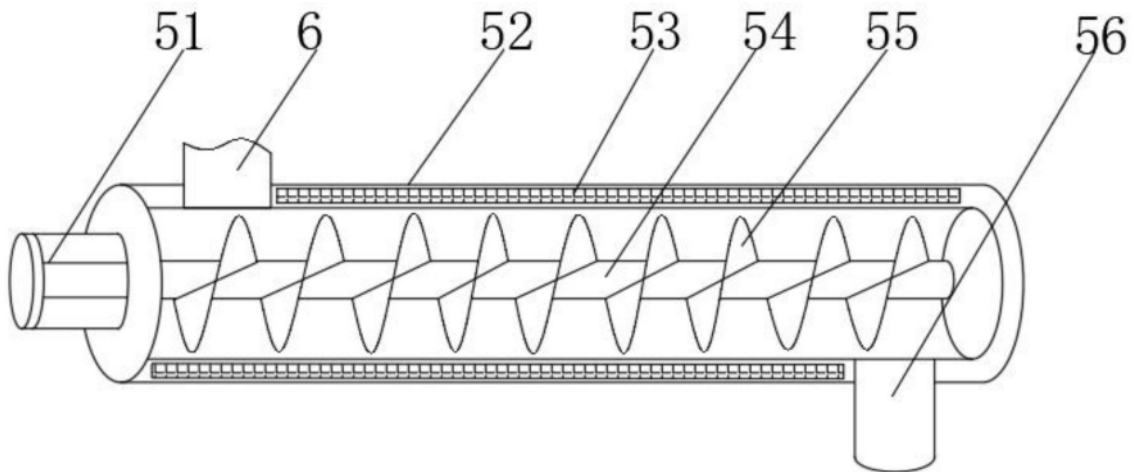


图5