

B 29 D

Ans.nr.: 0106/82

Int. ans.nr.: -

Int. indleveringsdag: -

Videreførelsesdag: -

Indleveret: 13 jan 1982

Løbedag: 13 jan 1982

Stamansøgning nr.: -

Alm. tilgængelig: 15 jul 1982

Prioritet: 14 jan 1981 DE 3100871

*BASF AKTIENGESELLSCHAFT; Ludwigshafen, DE.

Opfinder: Peter *Plesske; DE, Albert *Kraemer; DE.

Fuldmægtig: Patentbureauet Hofman-Bang & Boutard

Fremgangsmåde og apparatur til fremstilling af slangefolier af termoplastiske formstoffer

SAMMENDRAG

106-82

Ved fremstilling af slangefolier af termoplastiske formstoffer ekstruderes først formstoffet til en slange, blæses op til en folieslange. Folieslangen afkøles og fladgøres under dannelse af to i længderetningen løbende foldekanter. Med henblik på at undgå en styrkemæssig svækkelse langs foldekanterne afkøler man ved kontaktkøling slangens foldeområder før frostlinien til en temperatur på mindst 60°C under krystallitdannelsesområdet af det termoplastiske formstof. Til dette formål anvendes roterbare valser, der gennemstrømmes af et kølemedium, og som ligger an mod folieslangen.

