

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.³
H01M 10/54
B23Q 17/00

(11) 공개번호 특1983-0004685
(43) 공개일자 1983년07월16일

(21) 출원번호	특1980-0003949
(22) 출원일자	1980년10월14일
(71) 출원인	스남프로 게티 쏘시에페어 퍼아찌오니 카르로 시오니 이태리 미란 코르소 베네지아 16일레트로케미카 마르코 기나타 쏘이에페 퍼아찌오니 우고 기나타
(72) 발명자	이태리 싰테니 (투린) 스트라다 스타테일 남바 29케이엠 21 마그코 기나타
(74) 대리인	이태리 투린 코르소 알베르토 피코 35 강명구

심사청구 : 있음

(54) 소모된 축전지로 부터 물질의 회수 방법 및 장치

요약

내용 없음

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

소모된 축전지로 부터 물질의 회수 방법 및 장치

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명에 따른 장치의 사시도. 제2도는 제1도의 전도된 평면도. 제3도는 제2도의 III-III 선상의 단면도 제4도는 제2도의 IV-IV 선상의 단면도. 제5도는 장치의 부분적으로 상세히 도시한 사시도.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

수평 회전 테이블(16)을 장치

이 테이블(16)을 연속 회전

각 축전지(B)의 케이스(C)의 한측벽(C₃)가 테이블(16)의 원주와 접촉하고 측벽(C₃)의 일부가 테이블 (16) 윤곽의 밑으로 돌출하게 하는 방법으로 원료 축전지(B)를 회전테이블(16)의 원주에 접선적으로 연속 주입테이블(16)상에 부착된 축전지(B)는 테이블(16)의 회전각에 해당하는 통로상에서 유지 되도록 테이블(16)의 원주와 접촉한 벽(C₃)과 반대인 각 축전지(B) 케이스(C)의 측벽(C₂)상에 방사상 추력을 가함.

회전 테이블(16)의 윤곽 밑으로 돌출한 각 축전기(B)의 부분상에 실시된 절단 작용후 벽(C₂)는 중력에 의하여 축전지(B)의 나머지 부분으로 부터 분리되게 함으로서 각 케이스의 저부 수평벽(C₂)를 각축전지(B)로 부터 분리 및 통로의 단부에서 각 축전지(B)상에 가한 방사상 추력을 유리시켜 테이블(16)이 중력에 의하여 축전지(B)의 나머지 부분으로 부터 분리되게 하는 단계들로 구성됨을 특징으로 하는 평행한 파이프로된 케이스를 갖인 소모된 축전지로 부터 물질을 회수하는 방법.

청구항 2

각케이스(C)의 저부 수평벽(C₁)을 절단에 의하여 각 축전지(B)로 부터 분리하고 축전지(B)의 내용물을 각 케이스(C)로 부터 분리 시키기 위하여 테이블(16)에 고정된 각축전지(B)의 나머지 부분을 진동시킨 다음

내용물(P)가 중력에 의하여 축전지(B)의 나머지 부분으로 부터 분리되게 하는 청구범위 1에 따른 방법.

청구항 3

원료 축전지(B)를 회전테이블(16)의 원주상에 연속 주입하여 각 축전지(B) 케이스(C)의 한측벽(C₃)는 테이블(16)의 원주와 접촉되고 측벽(C₃)의 일부는 테이블(16)의 윤곽위로 돌출시킨 다음 축전지(B)가 테이블(16)상에 고착되어 있는 동안 테이블(16)의 윤곽위로 돌출한 축전지(B)의 부분상에 가해진 절단 작용에 의하여 각 케이스의 상부 수평벽이 각 축전지(B)로 분리되게 하는 청구범위 1에서 청구한 바와 같은 방법.

청구항 4

수평 회전 테이블(16) : 테이블(16)을 연속 회전시키는 장치(28,30) : 각축전지(B)케이스의 한측(C₃) 테이블(16)의 원주와 접촉시키고 측벽(C₃)의 일부는 테이블(16)의 윤곽밑으로 돌출하게 하는 방법으로 원료 축전지를 테이블(16)의 원주상에 접촉적으로 연속 주입하기 위한 주입 장치 : 테이블(16)에 고정된 축전지(B)가 테이블(16)의 회전각에 해당하는 통로상에 유지되고 있는 동안 테이블(16)과 접촉된 벽(C₃)와 반대인 케이스(C)의 측벽(C₂)상에 방사상추력을 가하기 위한 장치(34,40) : 각 축전지(B)로 부터 각 케이스의 저부 수평벽(C₁)을 분리시키기 위하여 축전지(B)가 테이블(16)상에 고정되어 있는 동안 테이블(16)의 윤곽 밑으로 돌출한 축전지(B)의 부분상에 작동하는 절단장치(90) : 절단장치의 밑에 위치한 축전지(B)의 나머지 부분으로 부터 중력에 의하여 분리되는 수평벽(C₁)을 수용하고, 테이블(16)의 통로 끝에서 회전 테이블(16)으로 부터 중력에 의하여 분리되는 축전지(B)의 나머지 부분을 수용하기 위한 회수장치로 구성됨을 특징으로 하는 평행한 파이프로된 케이스를 갖인 소모된 축전지로부터 물질을 회수하기 위한 장치.

청구항 5

각축전지(B)의 내용물(P)를 각 케이스(C)로 부터 분리 시키기 위하여 절단장치의 하류에 설치된 축전지(B)의 나머지 부분상에 작동하는 진동장치(108)과 중력에 의하여 축전지(B)의 나머지 부분으로 부터 분리된 축전지(B)의 내용물(P)를 수용하기 위한 회수 장치(106)을 포함하는 청구범위 4에서 청구한 바와 같은 장치.

청구항 6

회전 테이블(16)의 원주상에 축전지 케이스의 측벽(C₃)와 테이블(16)의 원주 간에 접촉이 이루어진 다음 테이블(16)에 접하여 국부적으로 평평한 배열이 이루어 지도록 하는 지지장치(24)가 장설된 청구범위 4에서 청구된 바와 같은 장치.

청구항 7

테이블(16)의 원주가 테이블(16)에 접선적으로 위치할 수 있는 평평한 지지표면(24)로 정의된 청구범위 6에서 청구된 바와 같은 장치.

청구항 8

각평면(24)기 테이블(16)에 접하여 인접한 평면(24)와 일렬로 배열하여 제한된 환상 운동이 이루어지도록 평평한 지지표면(26)가 테이블(16)에 의하여 운반되는 수직핀(22)에 힌즈된 판으로 구성된 청구범위 7에서 청구한 바와 같은 기계

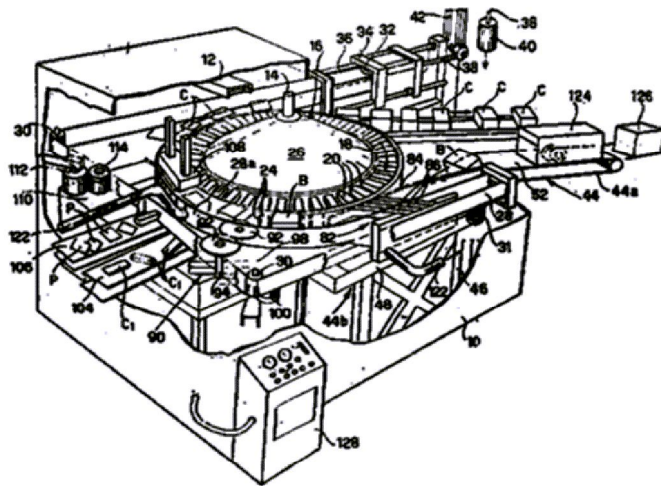
청구항 9

각 지지판(24)가 높은 마찰 계수를 갖인 외부 표면을 갖는 청구범위 8에서 청구한 바와 같이 장치.

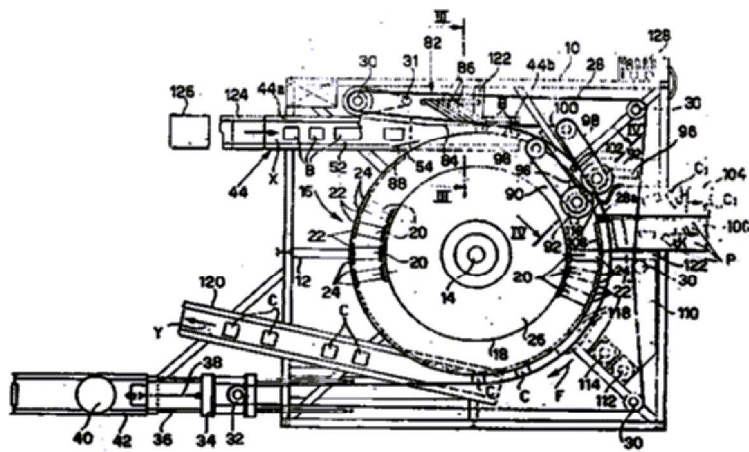
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

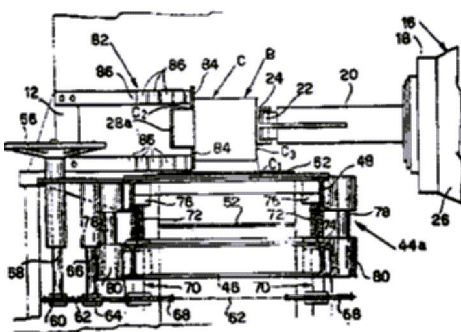
도면1



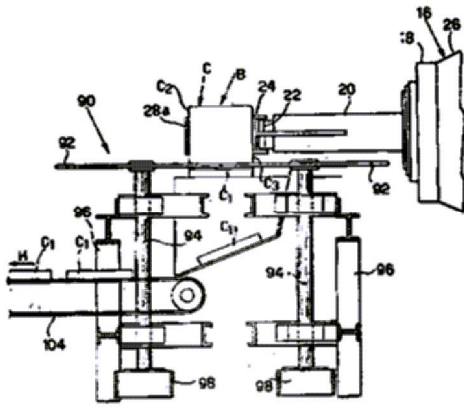
도면2



도면3



도면4



도면5

