



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208952584 U

(45)授权公告日 2019.06.07

(21)申请号 201821472172.9

(22)申请日 2018.09.10

(73)专利权人 蚌埠清菲农业科技有限公司

地址 233080 安徽省蚌埠市淮上区曹老集镇荷花园居委会张庄组95号

(72)发明人 翟明安

(74)专利代理机构 昆明合众智信知识产权事务所 53113

代理人 张玺

(51) Int. Cl.

F26B 11/04(2006.01)

F26B 21/10(2006.01)

F26B 25/16(2006.01)

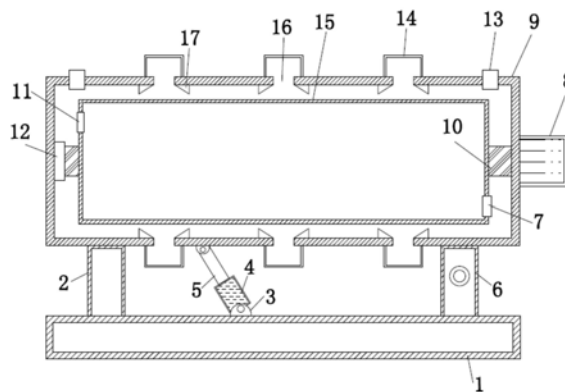
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种瓜蒌切片快速烘干装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种瓜蒌切片快速烘干装置,包括壳体与固定座,所述固定座上端焊接有左支撑架与右支撑架,所述左支撑架与右支撑架上设有壳体,所述壳体左右两侧均开设有通孔,该实用新型通过相应的壳体、烘干筒、电动缸、电机、风机、电热丝,过渡箱等设计,通过多个风机配合相应的进气孔以及导流板能够快速的对瓜蒌切片进行相应的烘干,更加的快捷,同时过渡箱以及进气孔的上下对称设置,并且电机带动烘干筒进行匀速旋转使得瓜蒌切片在烘干过程中受热更加的均匀,从而更有效的保证相应的烘制质量,便捷灵活,结构设计紧密合理,具有很强的实用性,适合推广。



1. 一种瓜蒌切片快速烘干装置,包括壳体(9)与固定座(1),其特征在于:所述固定座(1)上端焊接有左支撑架(2)与右支撑架(6),所述左支撑架(2)与右支撑架(6)上设有壳体(9),所述壳体(9)左右两侧均开设有通孔(18),所述通孔(18)里侧通过固定柱(19)分别与里侧的第一固定板(20)与第二固定板(28)焊接固定,所述第二固定板(28)上安设有电机(8),所述电机(8)通过转轴(10)与壳体(9)里侧的烘干筒(15)对接相连,所述烘干筒(15)左侧通过连轴与第一固定板(20)后端的轴承(12)套接相连,所述烘干筒(15)左右两侧分别留设有进料口(11)与出料口(7),所述壳体(9)上下两侧均开设有进气孔(16),所述进气孔(16)的外侧焊接有过渡箱(14),所述壳体(9)左右两侧上端留设有排气孔(13),所述过渡箱(14)通过输气管(21)与风箱(23)对接相连,所述风箱(23)左端设有进气管(24),所述风箱(23)里侧通过安装座安设有电热丝(25),所述电热丝(25)右端通过安装架安设有风机(22)。

2. 根据权利要求1所述的一种瓜蒌切片快速烘干装置,其特征在于:所述壳体(9)右端底侧通过连块与销轴(26)固定相连,所述销轴(26)转动嵌接在右支撑架(6)里侧的凹槽(27)中,所述固定座(1)与壳体(9)底侧均焊接有侧耳(3),所述固定座(1)上的侧耳通过销轴与电动缸(4)活动连接,所述电动缸(4)前端对接有推杆(5),所述推杆(5)与壳体(9)底侧的侧耳(3)活动相连,所述壳体(9)的左端搭接在左支撑架(2)上的弧形槽上,所述弧形槽上粘接有橡胶缓冲垫。

3. 根据权利要求1所述的一种瓜蒌切片快速烘干装置,其特征在于:所述过渡箱(14)以及相应的风箱(23)均不少于三个,所述过渡箱(14)以转轴(10)为轴线对称分布。

4. 根据权利要求1所述的一种瓜蒌切片快速烘干装置,其特征在于:所述进气孔(16)边侧对应的壳体(9)内壁上安设有导流板(17)。

5. 根据权利要求1所述的一种瓜蒌切片快速烘干装置,其特征在于:所述烘干筒(15)上等距离开设有微孔(29)。

6. 根据权利要求1所述的一种瓜蒌切片快速烘干装置,其特征在于:所述通孔(18)呈圆环状,所述通孔(18)、进料口(11)以及出料口(7)均配设有封盖。

一种瓜蒌切片快速烘干装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于瓜蒌生产技术领域，具体涉及一种瓜蒌切片快速烘干装置。

背景技术

[0002] 瓜蒌，别名：栝楼、糖瓜蒌、蒌瓜。栝楼，多年生攀缘型草本植物。喜生于深山峻岭、荆棘丛生的山崖石缝之中，其果实、果皮、果仁（籽）、根茎均为上好的中药材，正是因为瓜蒌的中药特性，在相应的生产过程中需要人们的生活以及消费习惯将瓜蒌进行相应切片后烘干，以便于消费者进行使用，但是目前市面上的烘干装置烘干速度较慢，同时在烘干过程中相应的受热不均难以保证相应的质量，存在相应的局限性。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种瓜蒌切片快速烘干装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种瓜蒌切片快速烘干装置，包括壳体与固定座，所述固定座上端焊接有左支撑架与右支撑架，所述左支撑架与右支撑架上设有壳体，所述壳体左右两侧均开设有通孔，所述通孔里侧通过固定柱分别与里侧的第一固定板与第二固定板焊接固定，所述第二固定板上安设有电机，所述电机通过转轴与壳体里侧的烘干筒对接相连，所述烘干筒左侧通过连轴与第一固定板后端的轴承套接相连，所述烘干筒左右两侧分别留设有进料口与出料口，所述壳体上下两侧均开设有进气孔，所述进气孔的外侧焊接有过渡箱，所述壳体左右两侧上端留设有排气孔，所述过渡箱通过输气管与风箱对接相连，所述风箱左端设有进气管，所述风箱里侧通过安装座安设有电热丝，所述电热丝右端通过安装架安设有风机。

[0005] 优选的，所述壳体右端底侧通过连块与销轴固定相连，所述销轴转动嵌接在右支撑架里侧的凹槽中，所述固定座与壳体底侧均焊接有侧耳，所述固定座上的侧耳通过销轴与电动缸活动连接，所述电动缸前端对接有推杆，所述推杆与壳体底侧的侧耳活动相连，所述壳体的左端搭接在左支撑架上的弧形槽上，所述弧形槽上粘接有橡胶缓冲垫。

[0006] 此设置更加方便工作进行相应的进料与出料操作，节省工作人员的强度，提升相应的工作效率。

[0007] 优选的，所述过渡箱以及相应的风箱均不少于三个，所述过渡箱以转轴为轴线对称分布。

[0008] 此设置能够加快对烘干筒里侧瓜蒌切片的烘干速度，同时保证在烘制过程中里侧的瓜蒌切片受热均匀，保证相应的烘制质量。

[0009] 优选的，所述进气孔边侧对应的壳体内壁上安设有导流板。

[0010] 此设置使得相应的热风再由进气孔进入到壳体里侧后能够更加集中的吹向烘干筒。

[0011] 优选的，所述烘干筒上等距离开设有微孔。

[0012] 优选的,所述通孔呈圆环状,所述通孔、进料口以及出料口均配设有封盖。

[0013] 本实用新型的技术效果和优点:该实用新型通过相应的壳体、烘干筒、电动缸、电机、风机、电热丝,过渡箱等设计,通过多个风机配合相应的进气孔以及导流板能够快速的对瓜蒌切片进行相应的烘干,更加的快捷,同时过渡箱以及进气孔的上下对称设置,并且电机带动烘干筒进行匀速旋转使得瓜蒌切片在烘干过程中受热更加的均匀,从而更有效的保证相应的烘制质量,固定座配合相应的电动缸设计,便于工作人员进行进料以及出料操作,便捷灵活,结构设计紧密合理,具有很强的实用性,适合推广。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的左视结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型的右视结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型烘干筒的正视结构示意图。

[0018] 图中:1固定座、2左支撑架、3侧耳、4电动缸、5推杆、6右支撑架、7出料口、8电机、9壳体、10转轴、11进料口、12轴承、13排气孔、14过渡箱、15烘干筒、16进气孔、17导流板、18通孔、19固定柱、20第一固定板、21输气管、22风机、23风箱、24进气管、25电热丝、26销轴、27凹槽、28第二固定板、29微孔。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 本实用新型提供了如图1-4所示的一种瓜蒌切片快速烘干装置,包括壳体9与固定座1,所述固定座1上端焊接有左支撑架2与右支撑架6,所述左支撑架2与右支撑架6上设有壳体9,所述壳体9左右两侧均开设有通孔18,所述通孔18里侧通过固定柱19分别与里侧的第一固定板20与第二固定板28焊接固定,所述第二固定板28上安设有电机8,所述电机8通过转轴10与壳体9里侧的烘干筒15对接相连,所述烘干筒15左侧通过连轴与第一固定板20后端的轴承12套接相连,所述烘干筒15左右两侧分别留设有进料口11与出料口7,所述壳体9上下两侧均开设有进气孔16,所述进气孔16的外侧焊接有过渡箱14,所述壳体9左右两侧上端留设有排气孔13,所述过渡箱14通过输气管21与风箱23对接相连,所述风箱23左端设有进气管24,所述风箱23里侧通过安装座安设有电热丝25,所述电热丝25采用Cr20Ni80的电阻丝,所述电热丝25右端通过安装架安设有风机22。

[0021] 具体的,所述壳体9右端底侧通过连块与销轴26固定相连,所述销轴26转动嵌接在右支撑架6里侧的凹槽27中,所述固定座1与壳体9底侧均焊接有侧耳3,所述固定座1上的侧耳通过销轴与电动缸4活动连接,所述电动缸4前端对接有推杆5,所述推杆5与壳体9底侧的侧耳3活动相连,所述壳体9的左端搭接在左支撑架2上的弧形槽上,所述弧形槽上粘接有橡胶缓冲垫。

[0022] 具体的,所述过渡箱14以及相应的风箱23均不少于三个,所述过渡箱14以转轴10

为轴线对称分布。

[0023] 具体的,所述进气孔16边侧对应的壳体9内壁上安设有导流板17。

[0024] 具体的,所述烘干筒15上等距离开设有微孔29。

[0025] 具体的,所述通孔18呈圆环状,所述通孔18、进料口11以及出料口7均配设有封盖,所述进气管24与外侧的空气净化设备对接相连。

[0026] 该实用新型在使用时,取下壳体9左侧的通孔18以及里侧进料口11上的封盖,驱动固定座1上的电动缸4,电动缸4推动前端的推杆5由此带动壳体9向左上方移动,待移动到合适的位置后,通过左侧的通孔18以及进料口11往烘干筒15投放相应的瓜蒌切片,投放完毕后盖上相应的封盖,驱动电机8、电热丝25以及风机22,电机8运行带动壳体9里侧的烘干筒15进行相应的旋转,带动里侧的瓜蒌切片上下翻动,保证受热均匀,提升相应的烘干质量,同时相应的气体通过进气管24进入到风箱23中,相应的电热丝25对相应的气体进行相应的加热,待加热后在风机22的带动下分别由输气管21通过过渡箱14由进气孔16进入到壳体9之中,配合相应的导流板17吹向烘干筒15对烘干筒15中的瓜蒌切片进行相应的烘干,在加快了相应的烘干速度的同时保证了相应的烘干质量,待烘干完毕后关闭电机8、风机22以及电热丝25,取下壳体9右侧的通孔18以及里侧的出料口7上封盖,在此驱动电动缸4由此推动壳体9沿相应的销轴26向左上方移动,便于烘干后的瓜蒌切片由出料口7出料,便捷方便,结构设计紧密合理,具有很强的实用性,适合推广。

[0027] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

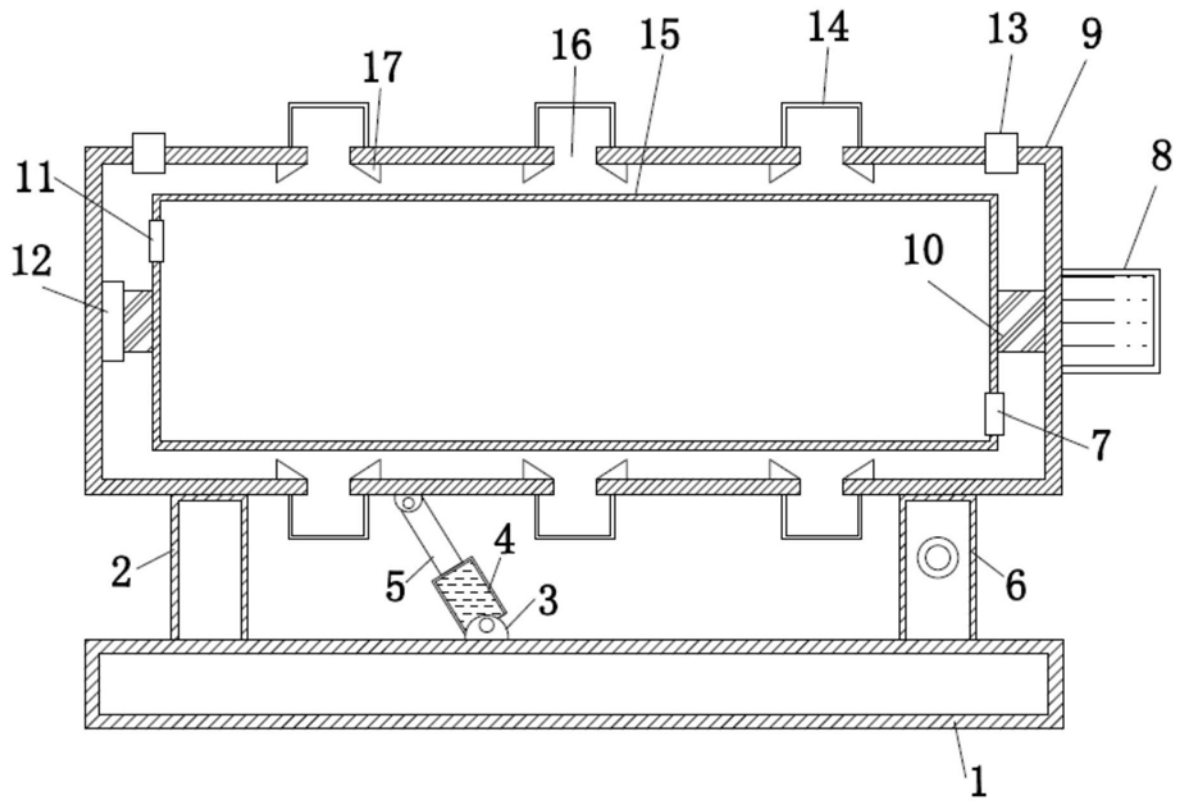


图1

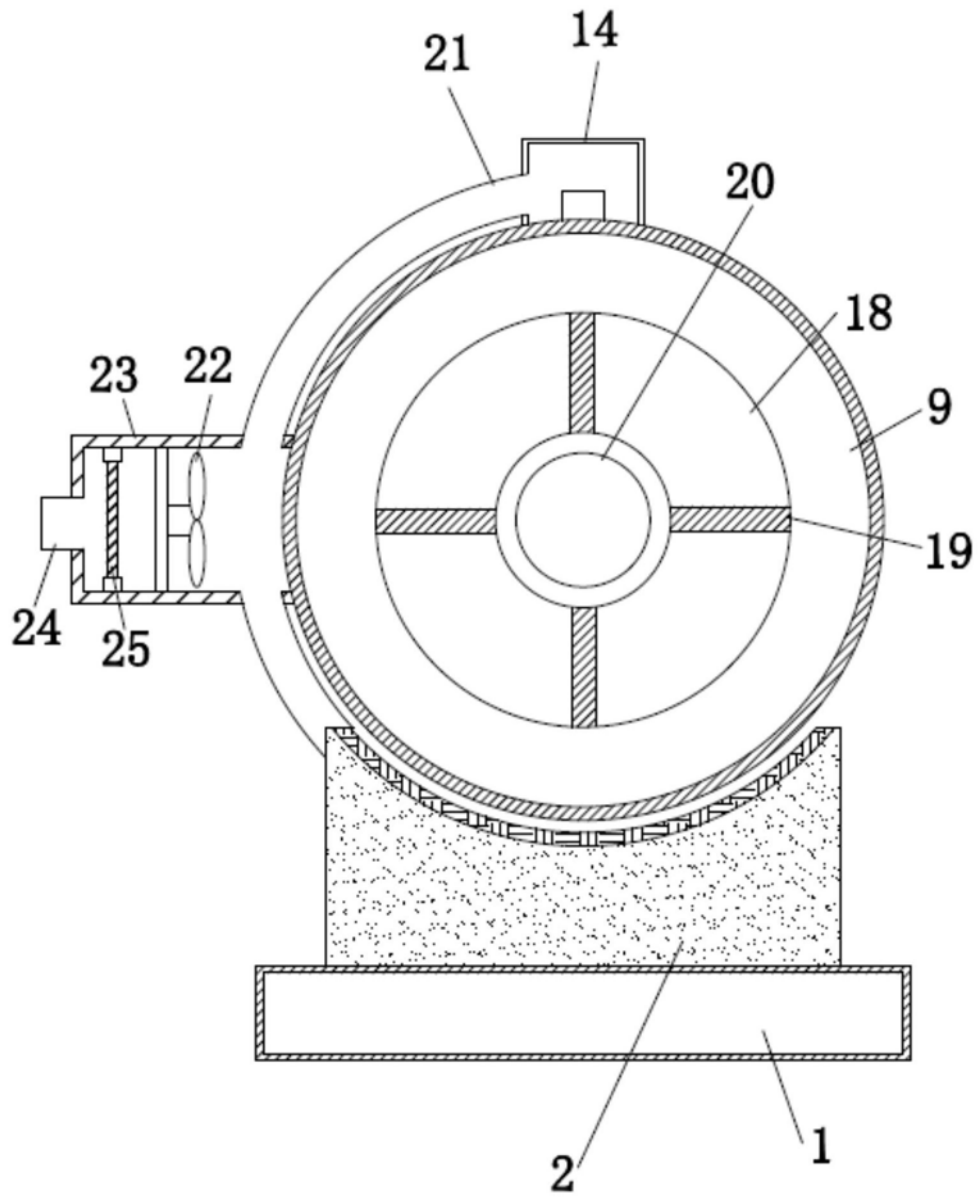


图2

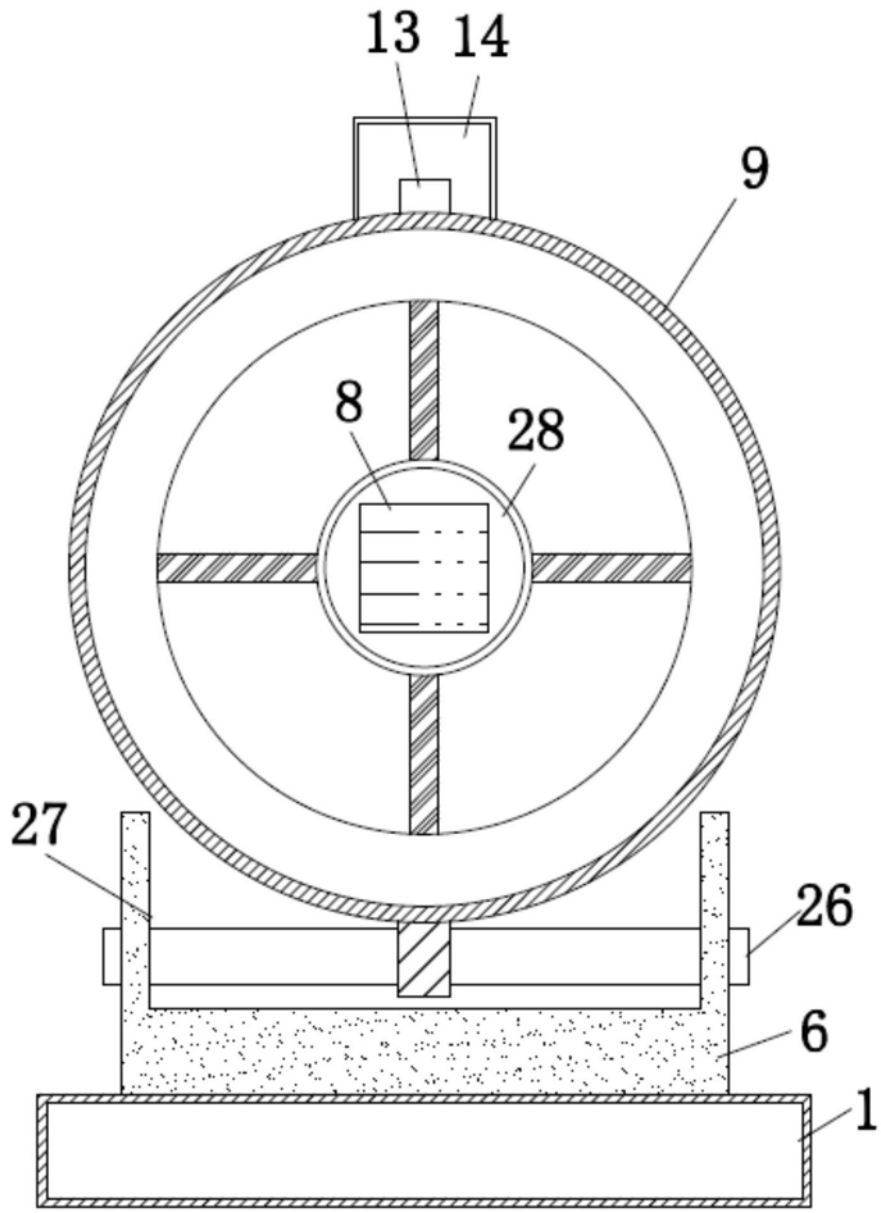


图3

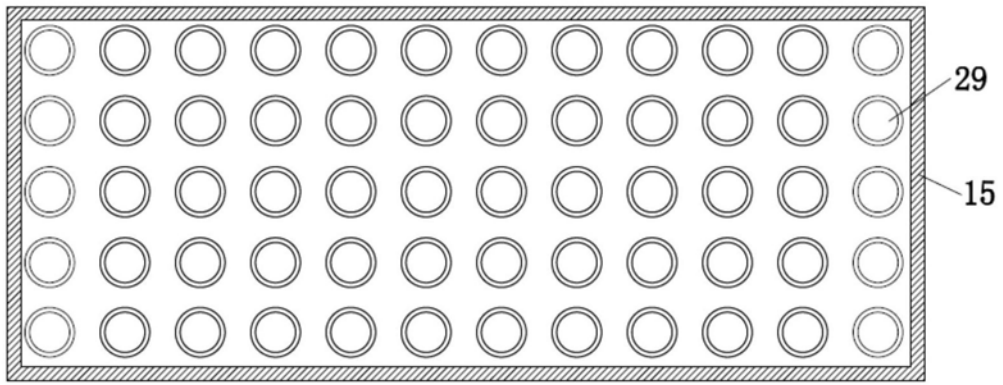


图4