



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104280658 A

(43) 申请公布日 2015. 01. 14

(21) 申请号 201410597355. 3

(22) 申请日 2014. 10. 29

(71) 申请人 安徽捷迅光电技术有限公司

地址 230000 安徽省合肥市新站区工业园星
火路西

(72) 发明人 高小荣 章孟兵 张云栋 宛强
丁国新 高春 方海东

(51) Int. Cl.

G01R 31/02 (2006. 01)

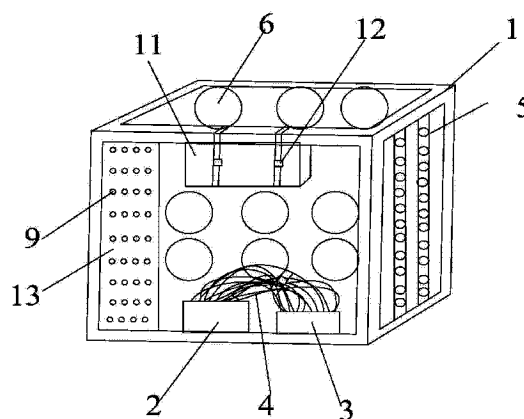
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种喷阀检线工装

(57) 摘要

本发明公开了一种喷阀检线工装, 涉及电子技术领域, 包括钢架, 阀板插座和阀板插头, 所述的阀板插座和阀板插头固定在钢架上, 并通过 16 色 32 根护套控制线连接, 所述的一组同色阀线分别为控制线 a 和控制线 a', 竖直排列与阀板插座连接, 所述的控制线 a 和控制线 a' 从阀板插座引出的一端依次设有发光二极管、多波段开关, 控制线 a 的另一端分别从多波段开关引出分别连接阀板插头偶数孔, 控制线控制线 a' 的另一端分别从多波段开关引出分别连接阀板插头奇数孔, 控制线 a 和控制线 a' 分别从各自波段开关的一段引出设有双刀双掷开关, 双刀双掷开关另一端与阀板插头横排连接。该种喷阀检线工装的使用达到快捷、准确、高效以及和不同焊接线检测转换方便的目的。



1. 一种喷阀检线工装,包括钢架,阀板插座和阀板插头,所述的阀板插座和阀板插头固定在钢架上,并通过 16 色 32 根护套控制线连接,其特征在于:所述的护套控制线分别为控制线 a 和控制线 a', 竖直排列与阀板插座连接,所述的控制线 a 和控制线 a' 从阀板插座引出的一端依次设有发光二极管、多波段开关,控制线 a 的另一端分别从多波段开关引出分别连接阀板插头偶数孔,控制线控制线 a' 的另一端分别从多波段开关引出分别连接阀板插头奇数孔,控制线 a 和控制线 a' 分别从各自波段开关的一段引出设有双刀双掷开关,双刀双掷开关另一端与阀板插头横排连接,所述的控制线 a 上设有直流电源。

2. 根据权利要求 1 所述的一种喷阀检线工装,其特征在于:所述的控制线两头焊有连通用的插头。

3. 根据权利要求 1 所述的一种喷阀检线工装,其特征在于:所述的控制线 a 上的直流电源为开关电源。

4. 根据权利要求 1 所述的一种喷阀检线工装,其特征在于:所述的 16 色 32 根护套控制线用塑料拉扣固定连接。

5. 根据权利要求 1 所述的一种喷阀检线工装,其特征在于:所述的 32 个双刀双掷开关通过开关板固定在钢架上。

一种喷阀检线工装

技术领域

[0001] 本发明涉及电子技术领域,具体涉及一种喷阀检线工装。

背景技术

[0002] 一般的喷阀检线工装,因喷阀的安装方式不同,造成喷阀的插头的线序不同,检查起来非常繁杂和效率低下。因此,工装的使用达到快捷、准确、高效以及和不同焊接线检测转换方便的一种喷阀检线工装有待研制。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种喷阀检线工装,以解决现有技术中导致的上述多项缺陷。

[0004] 一种喷阀检线工装,包括钢架,阀板插座和阀板插头,所述的阀板插座和阀板插头固定在钢架上,并通过 16 色 32 根护套控制线连接,所述的护套控制线分别为控制线 a 和控制线 a', 竖直排列与阀板插座连接,所述的控制线 a 和控制线 a' 从阀板插座引出的一端依次设有发光二极管、多波段开关,控制线 a 的另一端分别从多波段开关引出分别连接阀板插头偶数孔,控制线控制线 a' 的另一端分别从多波段开关引出分别连接阀板插头奇数孔,控制线 a 和控制线 a' 分别从各自波段开关的一段引出设有双刀双掷开关,双刀双掷开关另一端与阀板插头横排连接,所述的控制线 a 上设有直流电源。

优选的,所述的控制线两头焊有连通用的插头。

[0005] 优选的,所述的控制线 a 上的直流电源为开关电源。

[0006] 优选的,所述的 16 色 32 根护套控制线用塑料拉扣固定连接。

[0007] 优选的,所述的 32 个双刀双掷开关通过开关板固定在钢架上。

[0008] 本发明的优点在于:该种喷阀检线工装,所述的控制线两头焊有连通用的插头,能够保证每对对应的线导通无误,所述的控制线 a 上的直流电源为开关电源,免去更换电池的工作,所述的 16 色 32 根护套控制线用塑料拉扣固定连接,避免钢架内线多繁琐且互相干扰,所述的 32 个双刀双掷开关通过开关板固定在钢架上,可以有序的操控开关位置,方便用户使用。该种喷阀检线工装的使用达到快捷、准确、高效以及和不同焊接线检测转换方便的目的。

附图说明

[0009] 图 1 为本发明所述的一种喷阀检线工装的结构图。

[0010] 图 2 为本发明所述的一种喷阀检线工装的原理图。

[0011] 其中:1—钢架,2—阀板插座,3—阀板插头,4—控制线,5—发光二极管,6—多波段开关,7—偶数孔,8—奇数孔,9—双刀双掷开关,11—开关电源,12—塑料拉扣,13—开关板。

具体实施方式

[0012] 为使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本发明。

[0013] 如图 1 和图 2 所示,一种喷阀检线工装,包括钢架 1, 阀板插座 2 和阀板插头 3, 所述的阀板插座 2 和阀板插头 3 固定在钢架 1 上, 并通过 16 色 32 根护套控制线 4 连接, 所述的护套控制线分别为控制线 a 和控制线 a', 竖直排列与阀板插座 2 连接, 所述的控制线 a 和控制线 a' 从阀板插座 2 引出的一端依次设有发光二极管 5、多波段开关 6, 控制线 a 的另一端分别从多波段开关 6 引出分别连接阀板插头 3 偶数孔 7, 控制线控制线 a' 的另一端分别从多波段开关 6 引出分别连接阀板插头 3 奇数孔 8, 控制线 a 和控制线 a' 分别从各自波段开关的一段引出设有双刀双掷开关 9, 双刀双掷开关 9 另一端与阀板插头 3 横排连接, 所述的控制线 a 上设有直流电源。采用多波段开关 6 和双刀双掷开关 9, 增加了检测的多种方案, 使检测效率提高, 该喷阀检线工装, 在检测时, 双刀双掷开关 9 拨向一侧, 检测线一端和阀板插头 3 固定连接, 另一端可插在任意阀板插头 3 进行检测, 并同时拨多波段开关 6, 若发光二极管 5 发光, 则代表导通, 若发光二极管 5 不发光, 则可以针对该线路进行检测。所述的控制线 4 两头焊有连通用的插头, 能够保证每对对应的线导通无误, 所述的控制线 a 上的直流电源为开关电源 11, 免去更换电池的工作, 所述的 16 色 32 根护套控制线 4 用塑料拉扣固定连接, 避免钢架 1 内线多繁琐且互相干扰, 所述的 32 个双刀双掷开关 9 通过开关板固定在钢架 1 上, 可以有序的操控开关位置, 方便用户使用。

[0014] 基于上述结构设计, 该种喷阀检线工装, 所述的控制线 4 两头焊有连通用的插头, 能够保证每对对应的线导通无误, 所述的控制线 a 上的直流电源为开关电源 11, 免去更换电池的工作, 所述的 16 色 32 根护套控制线 4 用塑料拉扣 12 固定连接, 避免钢架 1 内线多繁琐且互相干扰, 所述的 32 个双刀双掷开关 9 通过开关板 13 固定在钢架 1 上, 可以有序的操控开关位置, 方便用户使用。该种喷阀检线工装的使用达到快捷、准确、高效以及和不同焊接线检测转换方便的目的。

[0015] 由技术常识可知, 本发明可以通过其它的不脱离其精神实质或必要特征的实施方案来实现。因此, 上述公开的实施方案, 就各方面而言, 都只是举例说明, 并不是仅有的。所有在本发明范围内或在等同于本发明的范围内的改变均被本发明包含。

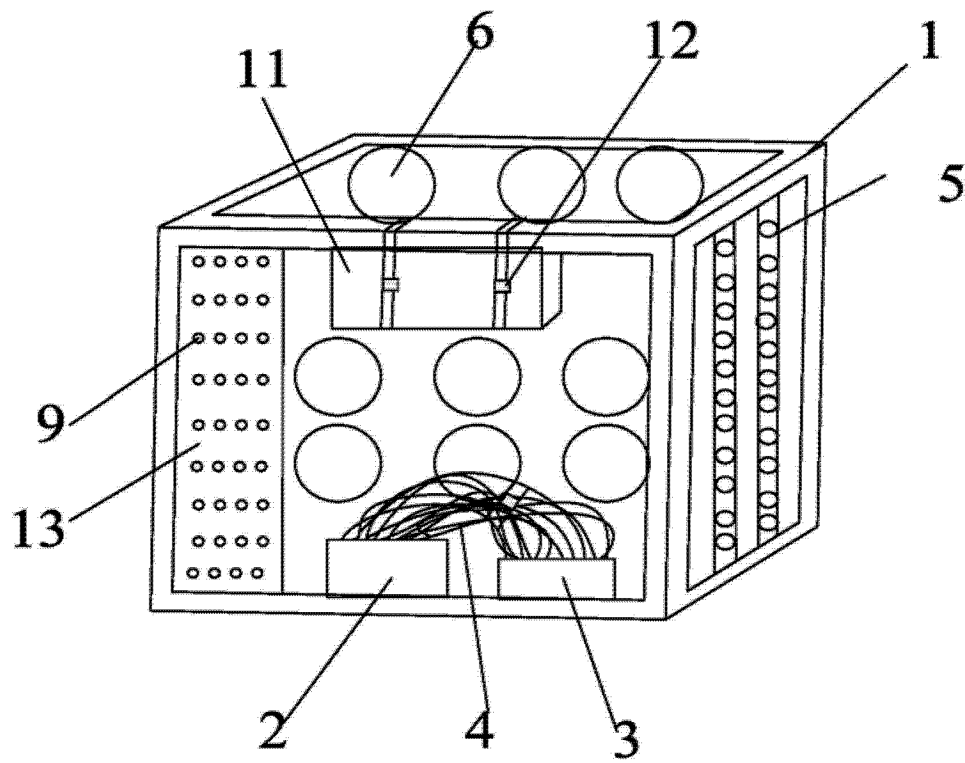


图 1

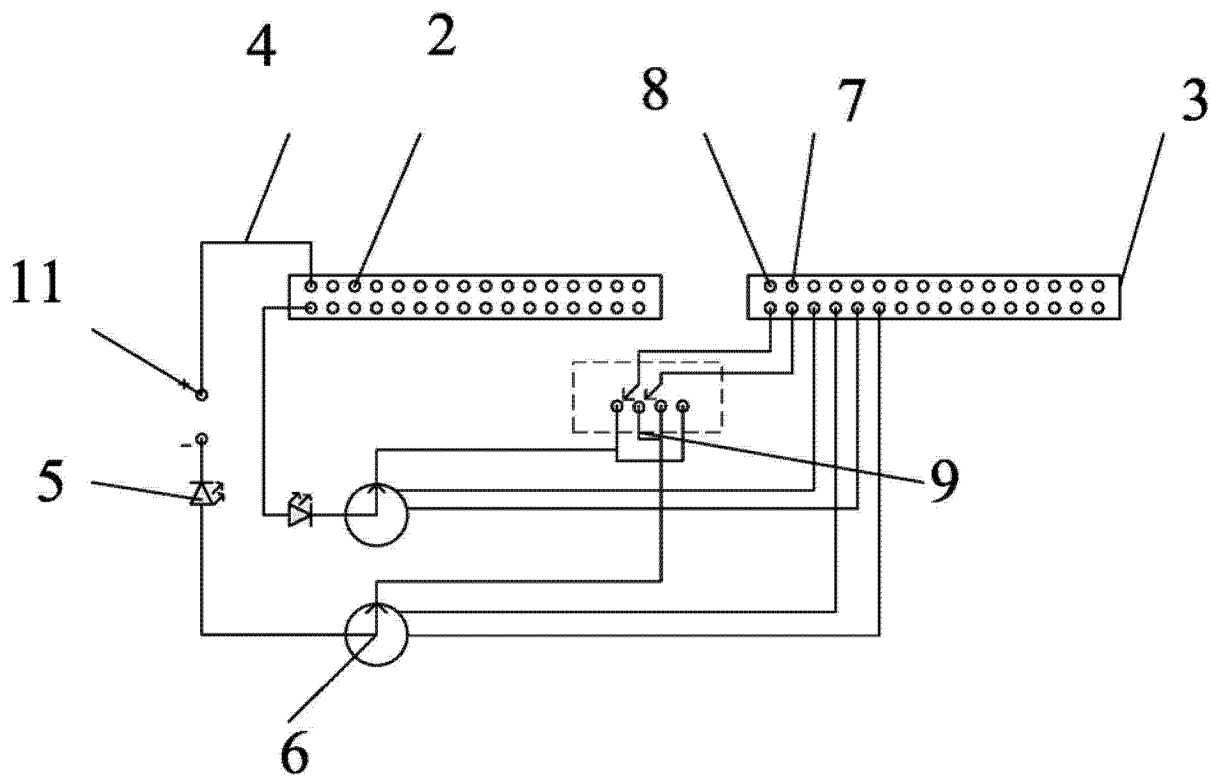


图 2